



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219820836 U

(45) 授权公告日 2023. 10. 13

(21) 申请号 202320446312.X

D03D 15/225 (2021.01)

(22) 申请日 2023.03.06

D03D 15/56 (2021.01)

(73) 专利权人 绍兴齐航纺织有限公司

D03D 15/47 (2021.01)

地址 312030 浙江省绍兴市柯桥区安昌街
道大山西村2幢三楼301室

D03D 15/283 (2021.01)

D03D 15/573 (2021.01)

(72) 发明人 张函波

(51) Int. Cl.

B32B 9/02 (2006.01)

B32B 3/28 (2006.01)

B32B 3/08 (2006.01)

B32B 9/04 (2006.01)

B32B 23/02 (2006.01)

B32B 23/10 (2006.01)

B32B 33/00 (2006.01)

D03D 15/217 (2021.01)

D03D 15/50 (2021.01)

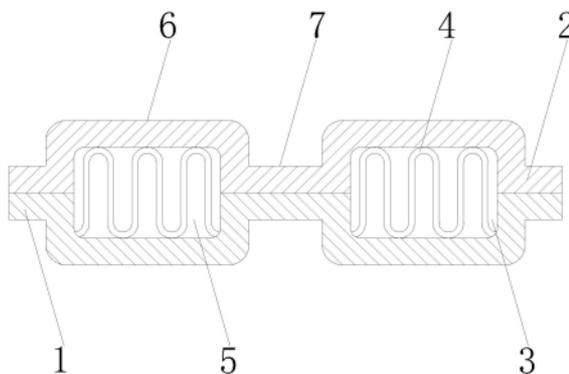
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

复合提花面料

(57) 摘要

本实用新型公开了复合提花面料,涉及纺织面料技术领域,旨在解决现有的提花面料透气性差的问题,其技术方案要点是:包括基布层和表面层,基布层与表面层之间设置有若干透气空腔,透气空腔内部均设置有弹性带,弹性带呈波浪状,弹性带与透气空腔之间形成有透气间隙。本实用新型的复合提花面料具有较好的透气性,且在面料受到外力拉扯时,弹性带会随之拉伸,从而将透气间隙扩大,使得透气效果增强,而在外力消失时,也能自动回弹并恢复原形,从而始终保证透气间隙的顺畅透气,则由于面料的透气性增强,则在制成衣服并进行穿着时较为凉爽舒适,穿着舒适性较高。



1. 复合提花面料,其特征在於:包括基布层(1)和表面层(2),所述基布层(1)与表面层(2)之间设置有若干透气空腔(3),所述透气空腔(3)内部均设置有弹性带(4),所述弹性带(4)呈波浪状,所述弹性带(4)与透气空腔(3)之间形成有透气间隙(5),所述弹性带(4)粘接在透气空腔(3)内部并在基布层(1)、表面层(2)表面形成有凸起(6),相邻所述凸起(6)之间形成有凹槽(7),所述弹性带(4)由若干弹力纱线经纬编而成,所述弹力纱线包括线芯(8)及螺旋缠绕在线芯(8)外侧的包覆纱(9),所述线芯(8)由若干涤纶纤维加捻而成,所述包覆纱(9)由若干氨纶纤维加捻而成。

2. 根据权利要求1所述复合提花面料,其特征在於:所述基布层(1)由第一纱线(10)和第二纱线(11)经纬编织而成,所述第一纱线(10)由若干汉麻纤维加捻而成,所述第二纱线(11)由若干粘胶纤维加捻而成。

3. 根据权利要求1所述复合提花面料,其特征在於:所述表面层(2)由第三纱线(12)和第四纱线(13)经纬编织而成,所述第三纱线(12)由若干莱赛尔纤维加捻而成,所述第四纱线(13)由若干莫代尔纤维加捻而成。

4. 根据权利要求1所述复合提花面料,其特征在於:所述基布层(1)与表面层(2)之间通过热熔胶粘接在一起。

复合提花面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织面料技术领域,具体为复合提花面料。

背景技术

[0002] 随着科技的进步,社会的发展,我国的纺织行业得到了快速的发展,随之而来的是面料的快速发展,越来越多不同种类的面料应运而生。

[0003] 提花面料是一种有织纹图案的棉织物或化纤混纺织物,有白织和有色织之分,是众多面料中应用较为广泛的一种。提花面料具有细腻爽滑的特性,且图案精美,色彩层次分明,美观性强,受到广大消费者的欢迎和喜爱。

[0004] 目前,现有的提花面料为提升抗拉强度,通常会采用多层面料复合的方式来制造面料,则制成的复合面料厚度增加,抗拉强度也随之增加,然而,加厚后的复合面料存在透气性差的问题,在制成衣服并进行穿着时较为闷热,穿着舒适性较差。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的就在为了解决上述的问题而提供的复合提花面料,透气性较好,穿着舒适性较高。

[0006] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的,复合提花面料,包括基布层和表面层,所述基布层与表面层之间设置有若干透气空腔,所述透气空腔内部均设置有弹性带,所述弹性带呈波浪状,所述弹性带与透气空腔之间形成有透气间隙。

[0007] 通过采用上述技术方案,由于在基布层与表面层之间设置有若干透气空腔,在透气空腔内部均设置有呈波浪状的弹性带,且在弹性带与透气空腔之间形成有透气间隙,则空气能够透过透气间隙自由出入透气空腔内部,从而使得面料具有较好的透气性,且在面料受到外力拉扯时,弹性带会随之拉伸,从而将透气间隙扩大,使得透气效果增强,而在外力消失时,也能自动回弹并恢复原形,从而始终保证透气间隙的顺畅透气,则由于面料的透气性增强,则在制成衣服并进行穿着时较为凉爽舒适,穿着舒适性较高。

[0008] 作为本实用新型的进一步设置,所述弹性带粘接在透气空腔内部并在基布层、表面层表面形成有凸起,相邻所述凸起之间形成有凹槽。

[0009] 通过采用上述技术方案,由于在基布层、表面层表面形成有凸起,且在相邻凸起之间形成有凹槽,则通过凹槽的存在,使得面料在制成衣服并贴肤穿着时不会完全贴紧,使得空气能够透过凹槽进行流通,从而有效提升了面料的透气性。

[0010] 作为本实用新型的进一步设置,所述弹性带由若干弹力纱线经纬编而成,所述弹力纱线包括线芯及螺旋缠绕在线芯外侧的包覆纱,所述线芯由若干涤纶纤维加捻而成,所述包覆纱由若干氨纶纤维加捻而成。

[0011] 通过采用上述技术方案,由于弹性带由若干弹力纱线经纬编而成,弹力纱线包括线芯及包覆纱,且线芯由若干涤纶纤维加捻而成,涤纶纤维具有高强度和高韧性,从而保证了弹性带的抗拉强度,包覆纱由若干氨纶纤维加捻而成,氨纶纤维具有高弹性,从而保证了

弹性带的弹性形变能力。

[0012] 作为本实用新型的进一步设置,所述基布层由第一纱线和第二纱线经纬编织而成,所述第一纱线由若干汉麻纤维加捻而成,所述第二纱线由若干粘胶纤维加捻而成。

[0013] 通过采用上述技术方案,由于基布层由第一纱线和第二纱线经纬编织而成,且第一纱线由若干汉麻纤维加捻而成,汉麻纤维具有较好的抗菌抑菌效果,从而能够避免基布层内部细菌滋生,第二纱线由若干粘胶纤维加捻而成,粘胶纤维具有较好的吸湿性,从而使得基布层具有较好而吸汗效果。

[0014] 作为本实用新型的进一步设置,所述表面层由第三纱线和第四纱线经纬编织而成,所述第三纱线由若干莱赛尔纤维加捻而成,所述第四纱线由若干莫代尔纤维加捻而成。

[0015] 通过采用上述技术方案,由于表面层由第三纱线和第四纱线经纬编织而成,且第三纱线由若干莱赛尔纤维加捻而成,莱赛尔纤维柔软悬垂,从而使得表面层具有较好的手感,第四纱线由若干莫代尔纤维加捻而成,莫代尔纤维柔软爽滑,从而使得表面层具有较好的亲肤性。

[0016] 作为本实用新型的进一步设置,所述基布层与表面层之间通过热熔胶粘接在一起。

[0017] 通过采用上述技术方案,由于基布层与表面层之间通过热熔胶粘接在一起,连接牢固性较好,使得层与层之间不易发生分离,从而有效保证了面料结构的稳固性。

[0018] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0019] 本实用新型通过设置若干透气空腔,在透气空腔内部均设置有呈波浪状的弹性带,且在弹性带与透气空腔之间形成有透气间隙,则空气能够透过透气间隙自由出入透气空腔内部,从而使得面料具有较好的透气性,且在面料受到外力拉扯时,弹性带会随之拉伸,从而将透气间隙扩大,使得透气效果增强,而在外力消失时,也能自动回弹并恢复原形,从而始终保证透气间隙的顺畅透气,则由于面料的透气性增强,则在制成衣服并进行穿着时较为凉爽舒适,穿着舒适性较高。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0021] 图2为本实用新型中弹力纱线的结构示意图;

[0022] 图3为本实用新型中基布层的编织结构示意图;

[0023] 图4为本实用新型中表面层的编织结构示意图。

[0024] 附图标记:1、基布层;2、表面层;3、透气空腔;4、弹性带;5、透气间隙;6、凸起;7、凹槽;8、线芯;9、包覆纱;10、第一纱线;11、第二纱线;12、第三纱线;13、第四纱线。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 请参阅图1所示,复合提花面料,包括基布层1和表面层2,基布层1与表面层2之间

通过热熔胶粘接在一起,连接牢固性较好,使得层与层之间不易发生分离,从而有效保证了面料结构的稳固性,在基布层1与表面层2之间设置有若干透气空腔3,且在透气空腔3内部均设置有弹性带4,弹性带4呈波浪状,在弹性带4与透气空腔3之间形成有透气间隙5,则空气能够透过透气间隙5自由出入透气空腔3内部,从而使得面料具有较好的透气性,且在面料受到外力拉扯时,弹性带4会随之拉伸,从而将透气间隙5扩大,使得透气效果增强,而在外力消失时,也能自动回弹并恢复原形,从而始终保证透气间隙5的顺畅透气,则由于面料的透气性增强,则在制成衣服并进行穿着时较为凉爽舒适,穿着舒适性较高,弹性带4粘接在透气空腔3内部并在基布层1、表面层2表面形成有凸起6,且在相邻凸起6之间形成有凹槽7,则通过凹槽7的存在,使得面料在制成衣服并贴肤穿着时不会完全贴紧,使得空气能够透过凹槽7进行流通,从而有效提升了面料的透气性。

[0027] 请参阅图2-4所示,弹性带4由若干弹力纱线经纬编而成,弹力纱线包括线芯8及螺旋缠绕在线芯8外侧的包覆纱9,且线芯8由若干涤纶纤维加捻而成,涤纶纤维具有高强度和高韧性,从而保证了弹性带4的抗拉强度,包覆纱9由若干氨纶纤维加捻而成,氨纶纤维具有高弹性,从而保证了弹性带4的弹性形变能力,基布层1由第一纱线10和第二纱线11经纬编织而成,且第一纱线10由若干汉麻纤维加捻而成,汉麻纤维具有较好的抗菌抑菌效果,从而能够避免基布层1内部细菌滋生,第二纱线11由若干粘胶纤维加捻而成,粘胶纤维具有较好的吸湿性,从而使得基布层1具有较好而吸汗效果,表面层2由第三纱线12和第四纱线13经纬编织而成,且第三纱线12由若干莱赛尔纤维加捻而成,莱赛尔纤维柔软悬垂,从而使得表面层2具有较好的手感,第四纱线13由若干莫代尔纤维加捻而成,莫代尔纤维柔软爽滑,从而使得表面层2具有较好的亲肤性。

[0028] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0029] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

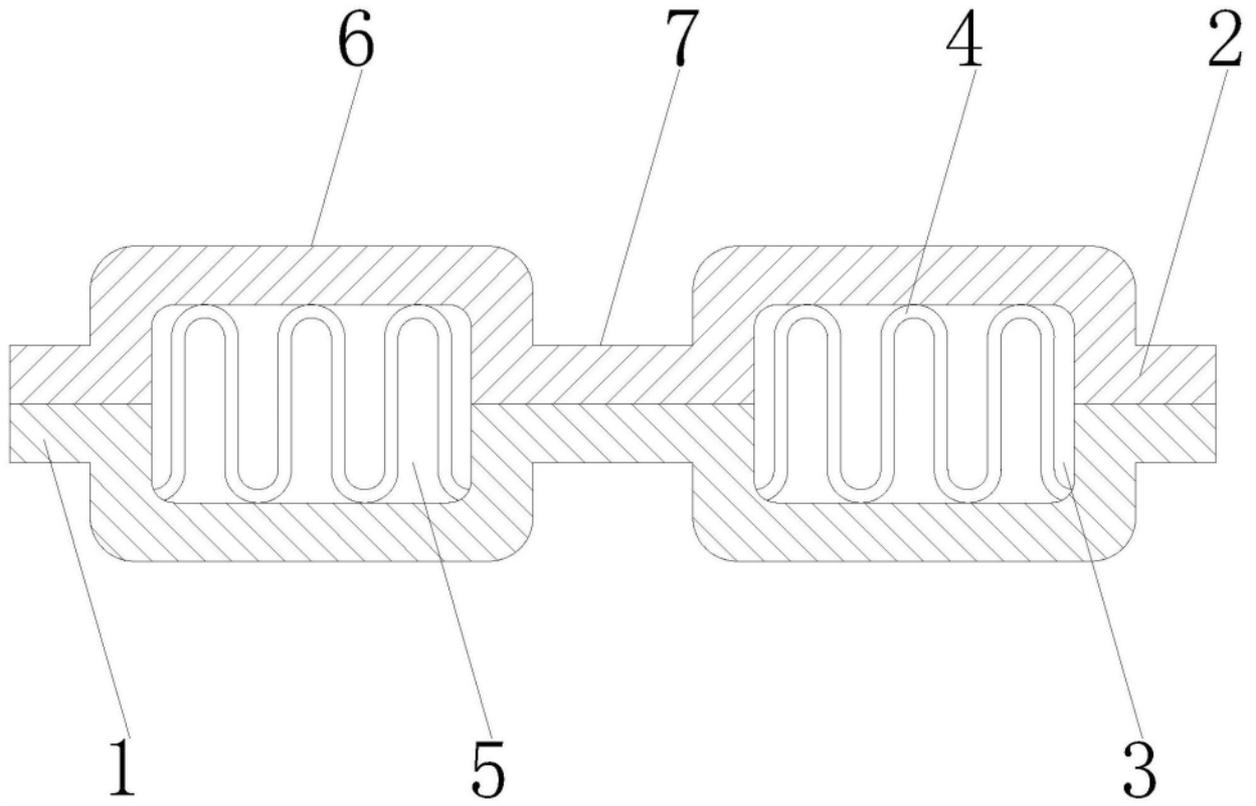


图1

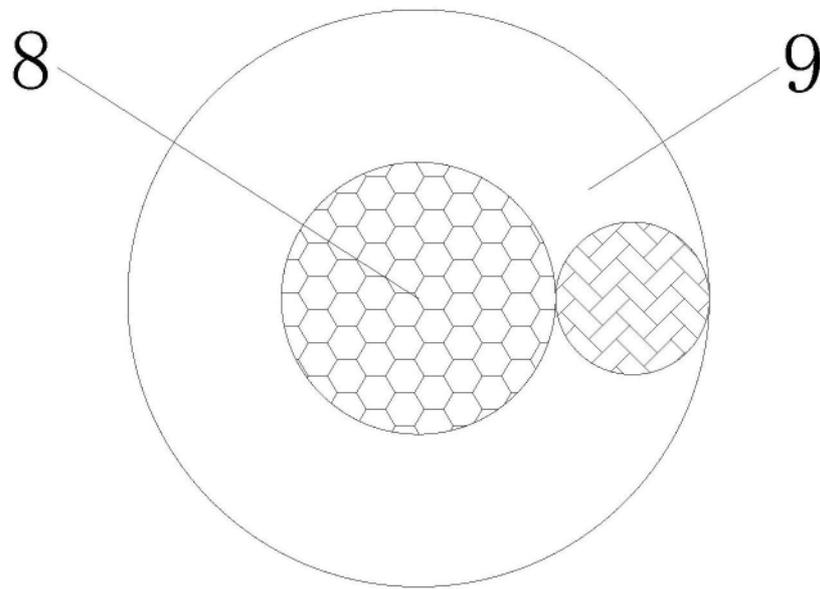


图2

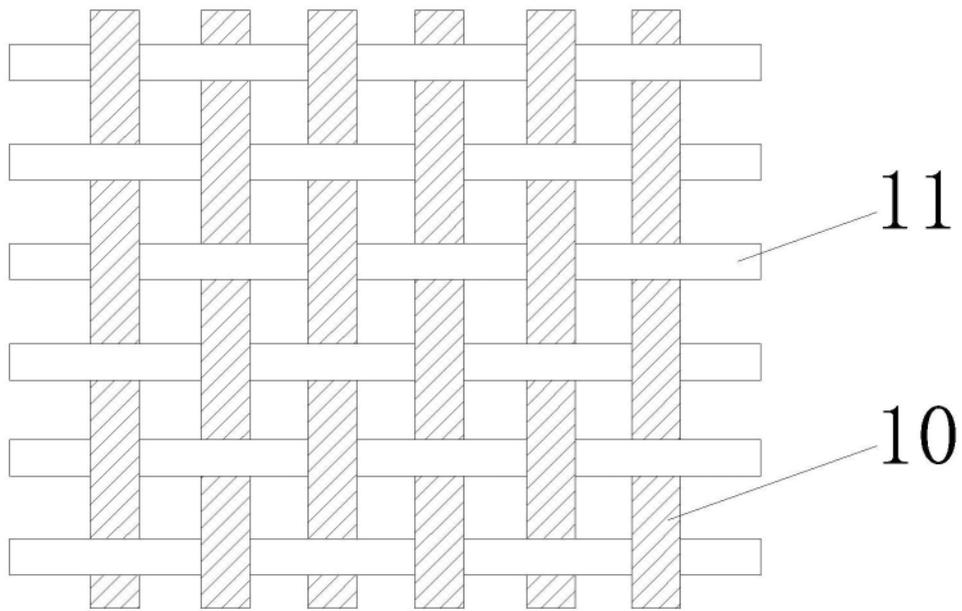


图3

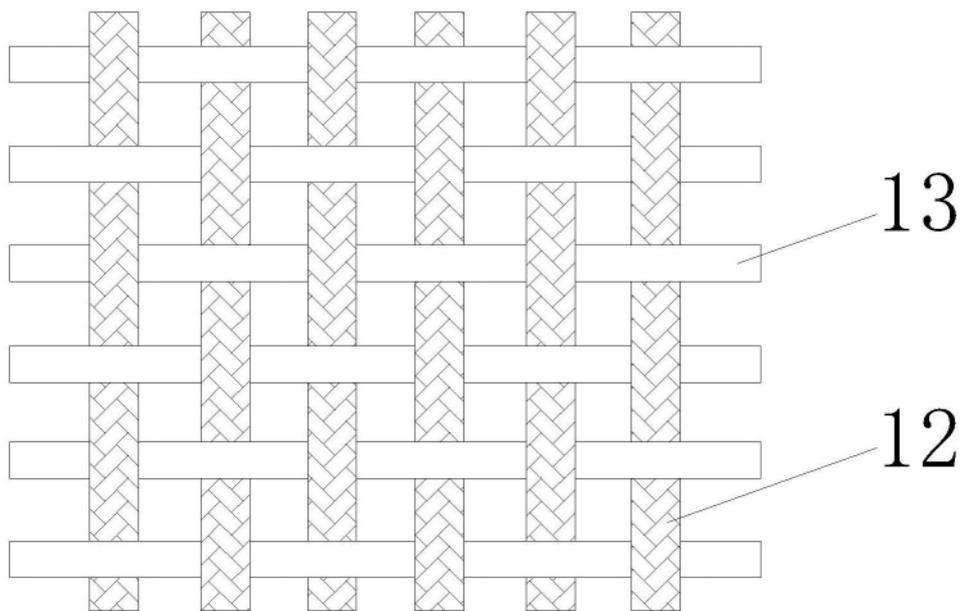


图4