



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215846062 U

(45) 授权公告日 2022.02.18

(21) 申请号 202122360758.4

(22) 申请日 2021.09.28

(73) 专利权人 青岛金易和机械有限公司

地址 266000 山东省青岛市崂山区株洲路  
198号-2

(72) 发明人 孔淼

(74) 专利代理机构 北京天盾知识产权代理有限公司 11421

代理人 郑艳春

(51) Int. Cl.

B23D 53/00 (2006.01)

B23D 55/04 (2006.01)

B23D 55/08 (2006.01)

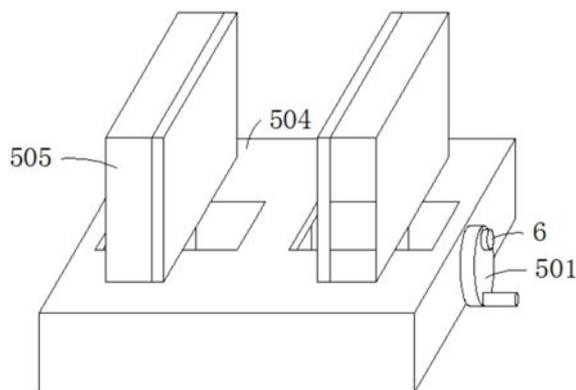
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

### (54) 实用新型名称

一种带锯床用双工位夹具

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种带锯床用双工位夹具,涉及双工位夹具技术领域,包括工作台,所述工作台顶端的内部开设有多组滑槽,多组所述滑槽的内部皆设置有滑板,所述滑槽的内部位于有滑板的一侧安装有电动推杆,所述滑板的顶端设置有夹持组件,所述夹持组件包括支撑框,所述支撑框的内部贯穿设置有螺杆。本实用新型通过设置的电动推杆、滑板、滑槽、夹持组件,两组夹持组件通过滑板、滑槽错位滑动连接在工作台上,使得在一组工件锯切的过程中,另一组工件可以进行装夹,从而使装夹和锯切同时进行,使得可以提高装夹和锯切的效率,从而使生产效率提高,夹持组件可以对工件进行夹持固定,从而利于锯切操作的进行,同时可以提高产品的质量。



1. 一种带锯床用双工位夹具,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)顶端的内部开设有多组滑槽(2),多组所述滑槽(2)的内部皆设置有滑板(3),所述滑槽(2)的内部位于有滑板(3)的一侧安装有电动推杆(4),所述滑板(3)的顶端设置有夹持组件(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种带锯床用双工位夹具,其特征在于:所述夹持组件(5)包括支撑框(504),所述支撑框(504)的内部贯穿设置有螺杆(502),所述螺杆(502)的一侧设置有转柄(501),所述螺杆(502)的外侧套设有多个螺纹块(503),所述螺纹块(503)的顶端设置有夹持板(505),所述夹持板(505)与螺纹块(503)固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种带锯床用双工位夹具,其特征在于:所述支撑框(504)、转柄(501)的内部开设有螺纹孔(7),所述螺纹孔(7)的内部设置有螺栓(6),所述转柄(501)与支撑框(504)通过螺纹孔(7)、螺栓(6)进行定位。

4. 根据权利要求1所述的一种带锯床用双工位夹具,其特征在于:所述滑槽(2)内部的底端开设有弧形槽,所述滑板(3)底端的内部设置有滚珠槽,所述弧形槽与滚珠槽之间设置有滚珠,所述滑板(3)与滑槽(2)通过滚珠槽、滚珠、弧形槽滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种带锯床用双工位夹具,其特征在于:所述工作台(1)的底端设置有多组底座(8),所述底座(8)为弹性橡胶材质。

## 一种带锯床用双工位夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及双工位夹具技术领域,具体为一种带锯床用双工位夹具。

### 背景技术

[0002] 带锯床主要用于锯切碳素结构钢、低合金钢、高合金钢、特殊合金钢和不锈钢、耐酸钢等各种合金及金属材料,在生产领域有着很广泛的应用。

[0003] 在带锯床切割时,为了保证产品质量,需要专门夹具进行夹紧,但是现有的夹具一般只包含单工位,其工件装夹和锯切无法同时进行,因此锯切效率较低,影响生产效率。

### 实用新型内容

[0004] 基于此,本实用新型的目的是提供一种带锯床用双工位夹具,以解决现有带锯床的夹具只包含单工位,其工件装夹和锯切无法同时进行,因此锯切效率较低,影响生产效率的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种带锯床用双工位夹具,包括工作台,所述工作台顶端的内部开设有多组滑槽,多组所述滑槽的内部皆设置有滑板,所述滑槽的内部位于有滑板的一侧安装有电动推杆,所述滑板的顶端设置有夹持组件。

[0006] 通过采用上述技术方案,两组夹持组件通过滑板、滑槽错位滑动连接在工作台上,使得在一组工件锯切的过程中,另一组工件可以进行装夹,从而使装夹和锯切同时进行,使得可以提高装夹和锯切的效率,从而使生产效率提高,夹持组件可以对工件进行夹持固定,从而利于锯切操作的进行,同时可以提高产品的质量。

[0007] 本实用新型进一步设置为,所述夹持组件包括支撑框,所述支撑框的内部贯穿设置有螺杆,所述螺杆的一侧设置有转柄,所述螺杆的外侧套设有多个螺纹块,所述螺纹块的顶端设置有夹持板,所述夹持板与螺纹块固定连接。

[0008] 通过采用上述技术方案,可以对工件进行夹持固定,从而利于锯切操作的进行,同时可以提高产品的质量。

[0009] 本实用新型进一步设置为,所述支撑框、转柄的内部开设有螺纹孔,所述螺纹孔的内部设置有螺栓,所述转柄与支撑框通过螺纹孔、螺栓进行定位。

[0010] 通过采用上述技术方案,可以对转柄进行定位,避免出现松动。

[0011] 本实用新型进一步设置为,所述滑槽内部的底端开设有弧形槽,所述滑板底端的内部设置有滚珠槽,所述弧形槽与滚珠槽之间设置有滚珠,所述滑板与滑槽通过滚珠槽、滚珠、弧形槽滑动连接。

[0012] 通过采用上述技术方案,可以起到支撑的作用,同时可以增加滑板在滑槽内滑动的流畅度。

[0013] 本实用新型进一步设置为,所述工作台的底端设置有多组底座,所述底座为弹性橡胶材质。

[0014] 通过采用上述技术方案,可以减弱锯床工作时产生的震动,从而减弱对地面的作

用力。

[0015] 综上所述,本实用新型主要具有以下有益效果:本实用新型通过设置的电动推杆、滑板、滑槽、夹持组件,两组夹持组件通过滑板、滑槽错位滑动连接在工作台上,使得在一组工件锯切的过程中,另一组工件可以进行装夹,从而使装夹和锯切同时进行,使得可以提高装夹和锯切的效率,从而使生产效率提高,夹持组件可以对工件进行夹持固定,从而利于锯切操作的进行,同时可以提高产品的质量。

### 附图说明

[0016] 图1为本实用新型定位组件的立体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的内部结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型的侧视剖视图;

[0019] 图4为本实用新型的俯视剖视图。

[0020] 图中:1、工作台;2、滑槽;3、滑板;4、电动推杆;5、夹持组件;501、转柄;502、螺杆;503、螺纹块;504、支撑框;505、夹持板;6、螺栓;7、螺纹孔;8、底座。

### 具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,仅用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0022] 下面根据本实用新型的整体结构,对其实施例进行说明。

[0023] 一种带锯床用双工位夹具,如图2-4所示,包括工作台1,工作台1顶端的内部开设有多组滑槽2,多组滑槽2的内部皆设置有滑板3,滑槽2的内部位于有滑板3的一侧安装有电动推杆4,滑板3的顶端设置有夹持组件5,可以对工件进行夹持固定,从而利于锯切操作的进行,同时可以提高产品的质量。

[0024] 请参阅图2,夹持组件5包括支撑框504,支撑框504的内部贯穿设置有螺杆502,螺杆502的一侧设置有转柄501,螺杆502的外侧套设有多个螺纹块503,螺纹块503的顶端设置有夹持板505,夹持板505与螺纹块503固定连接,通过设置的支撑框504、螺杆502、转柄501、螺纹块503、夹持板505,可以对工件进行夹持固定,从而利于锯切操作的进行,同时可以提高产品的质量。

[0025] 请参阅图2,支撑框504、转柄501的内部开设有螺纹孔7,螺纹孔7的内部设置有螺栓6,转柄501与支撑框504通过螺纹孔7、螺栓6进行定位,通过设置的螺纹孔7、螺栓6,可以对转柄501进行定位,避免出现松动。

[0026] 请参阅图3,滑槽2内部的底端开设有弧形槽,滑板3底端的内部设置有滚珠槽,弧形槽与滚珠槽之间设置有滚珠,滑板3与滑槽2通过滚珠槽、滚珠、弧形槽滑动连接,通过设置的滚珠槽、滚珠、弧形槽,可以起到支撑的作用,同时可以增加滑板3在滑槽2内滑动的流畅度。

[0027] 请参阅图2,工作台1的底端设置有多组底座8,底座8为弹性橡胶材质,通过设置的底座8,可以减弱锯床工作时产生的震动,从而减弱对地面的作用力。

[0028] 本实用新型的工作原理为:使用时,使两组夹持板505通过滑板3、滑槽2错位滑动

连接在工作台1上,使得在一组工件锯切的过程中,另一组工件可以进行装夹,从而使装夹和锯切同时进行,使得可以提高装夹和锯切的效率,从而使生产效率提高,由于螺杆502与转柄501固定连接,使得可以通过转动转柄501而使螺杆502进行转动,由于螺杆502与螺纹块503螺纹连接,且在限位槽、限位块的限位作用下,可以使螺纹块503做水平方向的移动,由于螺杆502的螺旋方向相反,使得螺纹块503可以带动夹持板505做相反方向的移动,从而可以对工件进行夹持固定,之后通过螺栓6、螺纹孔7的配合,可以对转柄501进行固定,避免出现松动个。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,但本具体实施例仅仅是对本实用新型的解釋,其并不是对实用新型的限制,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合,本领域技术人员在阅读完本说明书后可在不脱离本实用新型的原理和宗旨的情况下,可以根据需要对实施例做出没有创造性贡献的修改、替换和变型等,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

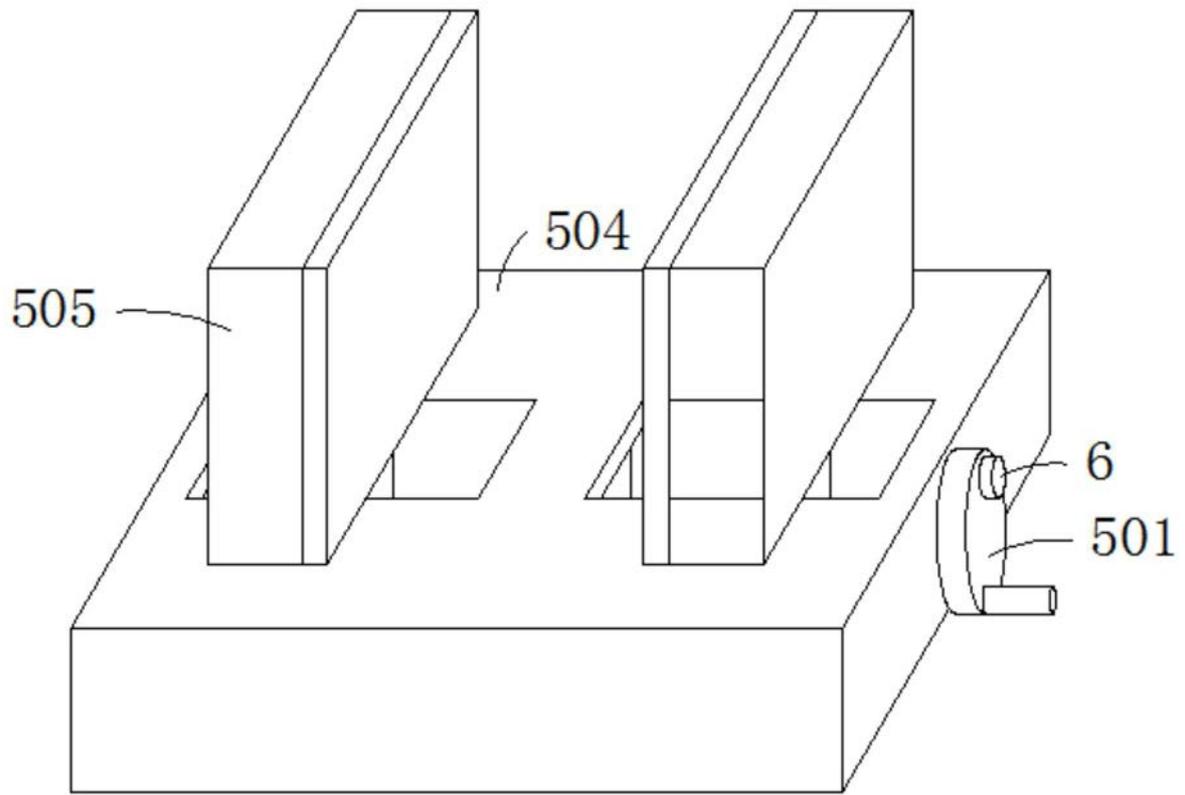


图1

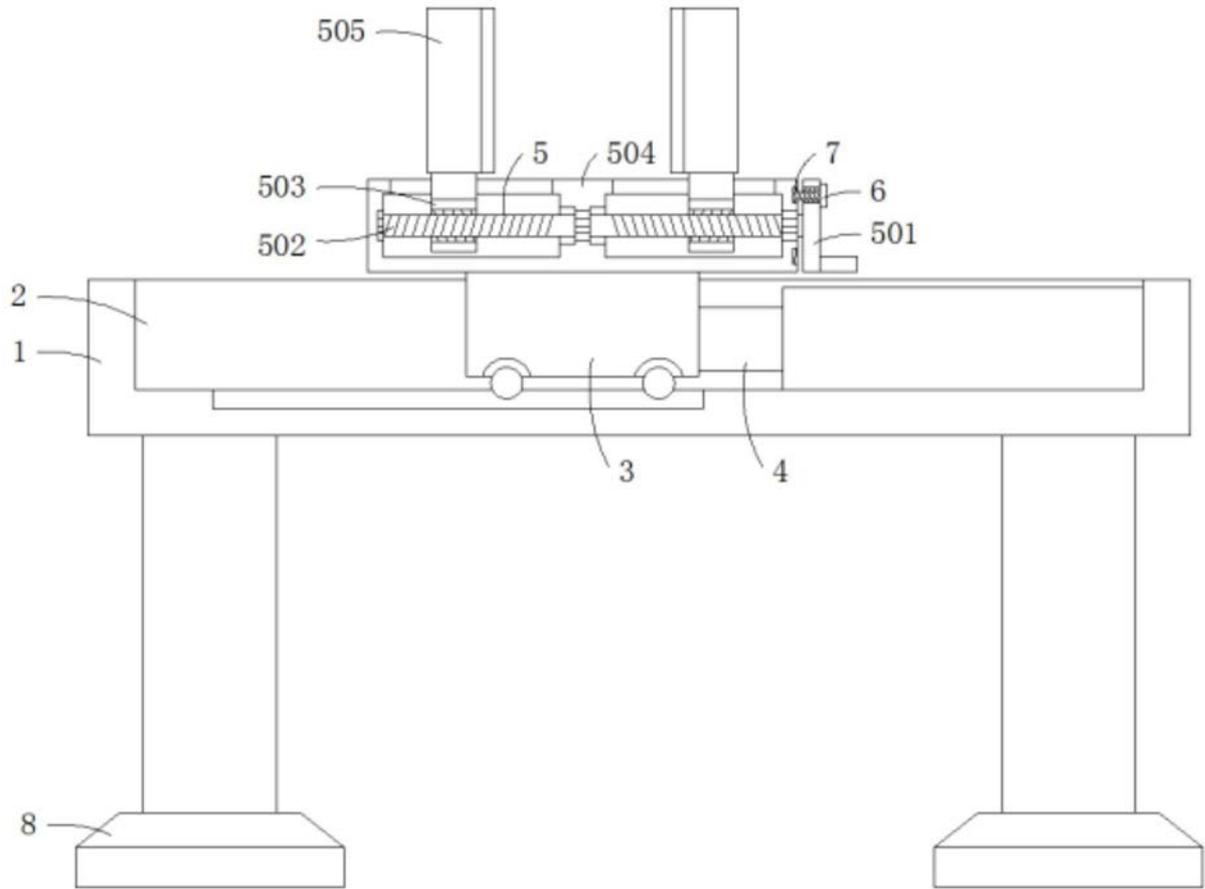


图2

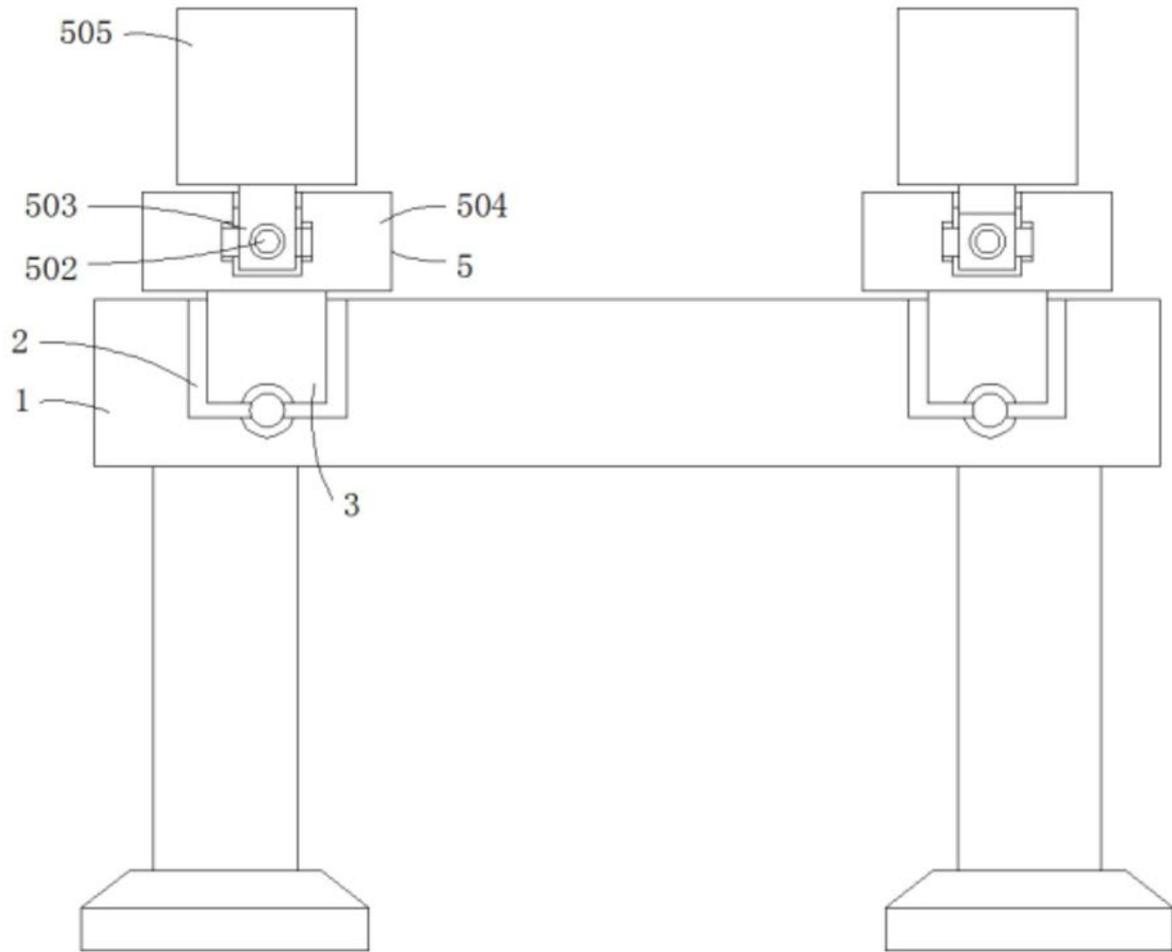


图3

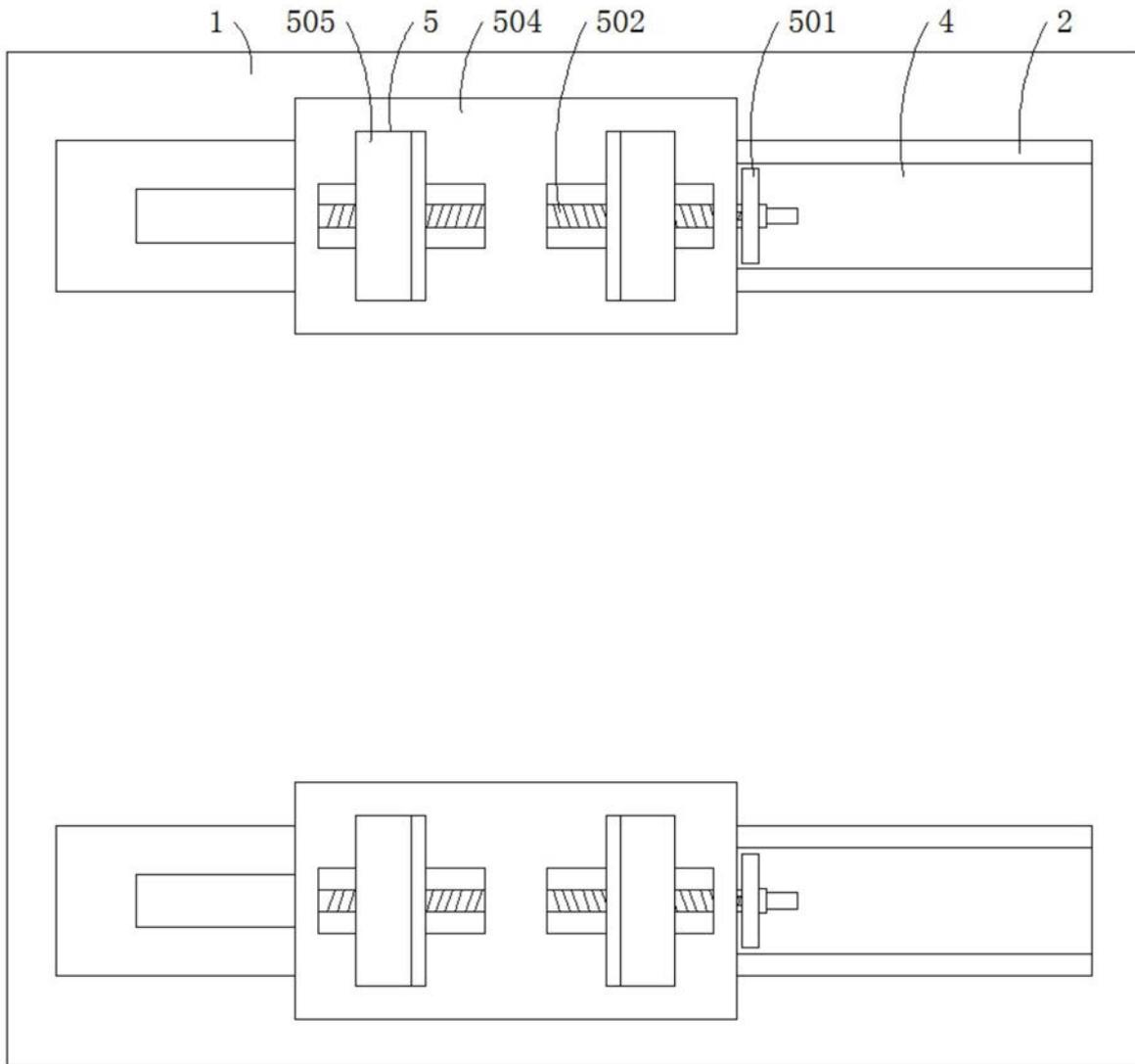


图4