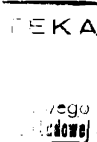


Warszawa, 18 grudnia 1933 r.

B26b 21/32

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 18965.

Kl. 69, 21/02.

Gillette Safety Razor Company
(Boston, Massachusetts, Stany Zjednoczone Ameryki).

B26b 21/32

Przyrząd do golenia.

Zgłoszono 29 marca 1932 r.

Udzielono 21 września 1933 r.

Pierwszeństwo: 19 stycznia 1932 r. (Stany Zjednoczone Ameryki).

Wynalazek dotyczy przyrządu do golenia, w którym cienki giętki nożyk zostaje umocowany pomiędzy nakładką i płytką podstawową i w tem położeniu wygięty odpowiednio.

W celu zakładania nowego nożyka lub oczyszczenia nożyka nakładka powinna dawać się szybko i zupełnie oddalić od płytki podstawowej, tak aby następnie nożyk mógł być łatwo wyjęty. Przyrząd powinien być poza tem tak wykonany, aby nożyk mógł być również łatwo i bezpiecznie zakładany.

Według wynalazku nakładka składa się z dwóch części, połączonych obrotowo z podstawką. Otwieranie i zamykanie części nakładki osiąga się zapomocą obrotowej

tulei, osadzonej na uchwycie. Nakładka składa się z dwóch jednakowych części, osadzonych obrotowo na narożnikach podstawki. Po obróceniu części nakładek nożyk może być ułożony na podstawce. Każda nakładka jest połączona z wrzecionem, osadzonym równolegle do podłużnej osi podstawki. Obrotowa tuleja, osadzona na uchwycie, jest zaopatrzona na końcu, znajdującym się przy nakładce, w koło ślimakowe, które zazębia się ze ślimakami, znajdującymi się na środkowym odcinku każdego wrzeciona, wskutek czego obracanie tulei powoduje równomierne dosuwanie się części nakładki do podstawki lub ich odsuwanie się od podstawki.

Rysunek przedstawia przykład wykonania

nia przedmiotu wynalazku. Fig. 1 przedstawia złożony przyrząd do golenia w widoku perspektywicznym; fig. 2 — ten sam przyrząd w widoku zboku; fig. 3 — w położeniu otwartem w widoku zboku; fig. 4 — w położeniu otwartem w widoku zgóry; fig. 5 — w przekroju wzdłuż podstawki; fig. 6 — przyrząd w przekroju wzdłuż linii 6 — 6 na fig. 5, a fig. 7 — w przekroju pionowym według fig. 3.

Podstawka 10 przyrządu posiada w zasadzie wypukłą powierzchnię i dwie równoległe podłużne krawędzie, o które wygina się giętki nożyk, dociskany nakładką. Na podstawie znajdują się dwa czopy 12 o przekroju w kształcie rombu, służące do ustawiania nożyka. Na każdym narożniku podstawki 10 znajdują się występy 14 do osadzenia wrzeciona 16 z każdej podłużnej strony podstawki. Do osadzenia służą czopy 18, przechodzące przez występy 14. Na środku każdego wrzeciona 16 znajduje się ślimacznicza 20, a na powierzchni wrzecion znajdują się obwodowe wcięcia na ząbki 22 grzebienia.

Nakładka, służąca do zakleszczania nożyka, składa się z symetrycznie ukształtowanych części 24, które tworzą razem wklęsłą wewnętrzną powierzchnię do wyginania i do dociskania nożyka do podstawki. Każda z części nakładki posiada wycięcia 26, które otaczają czopy 12 podstawki. Części nakładki 24 są zaopatrzone w ramiona 28, które są połączone z wrzecionami 16. Najlepiej wykonać każdą część nakładki i wrzeciono jako całość; gdy są one wykonane oddzielnie, należy część nakładki 24 i wrzeciono połączyć na stałe. Boczna krawędź nakładki znajduje się w pewnym odstępie od wrzeciona, wskutek czego powstaje podłużna szczelina na ostrze nożyka. Na fig. 4 uwidocznił nożyk 30, odpowiedni do przyrządu według niniejszego wynalazku. Nożyk jest na podłużnych bokach zaopatrzony w ostrza, a na narożnikach posiada wycięcia, w celu utworzenia

miejsca na ramiona 28. Nożyk posiada także podłużną szczelinę z otworami na czopy 12. Nożyk niezakleszczony jest płaski (fig. 3 i 7), lecz w czasie zakleszczania zostaje odpowiednio wygięty (fig. 2 i 6).

Do obracania części nakładek w celu zakleszczenia nożyka lub otwarcia przyrządu do golenia służy tuleja 36, stanowiąca część składową uchwytu. W tym celu uchwyt jest zaopatrzony w trzpień 32, połączony na stałe z podstawką 10, np. za pomocą znitowania. Na zewnętrznym końcu trzpień 32 jest zgrubiony i tworzy uchwyt 34. Na trzpieniu 32 znajduje się obrotowa tuleja 36, zaopatrzona na górnym końcu w ślimak 38 o stosunkowo dużej średnicy; ślimak zazębia się bezpośrednio ze ślimacznicami 20 wrzecion 16 nakładki. Obydwa wrzeciona są w ten sposób połączone ze ślimakiem, iż mogą być obracane tylko wspólnie. Ważne jest, aby przekładnia ślimakowa była samohamująca, ponieważ w położeniu zamkniętem nożyk wywiera na części nakładki, a więc także na wrzeciona, moment obrotowy, który stara się obracać wrzeciona.

W celu użycia przyrządu należy obracać tuleję 36, wskutek czego są także obracane wrzeciona 16, a części nakładki 24 zostają otworzone, umożliwiając założenie nożyka (fig. 7). W tem położeniu podstawka jest zupełnie wolna, dzięki czemu nożyk 30 może być łatwo i wygodnie ułożony. Za pomocą czopów 12 zostaje ustalone położenie nożyka. Następnie należy obracać tulejkę 36 w przeciwnym kierunku, a z nią obracają się wrzeciona 16 do położenia według fig. 2 i 6. Wskutek tego ruchu części nakładki zostają nasunięte na nożyk. Podczas obracania części nakładek nożyk jest naciskany blisko swych ostrzy, lecz nie na ostrzach samych, przyczem zostaje wygięty na krawędziach podłużnych podstawki, wskutek czego ostrza nożyka zostają wprowadzone w odpowiednie położenie względem grzebienia 22. Nacisk nakładki, a tem

samem położenie ostrzy nożyka, może być regulowane dokręcaniem lub rozluźnianiem tulei 36. Gdy tuleja zostanie zupełnie dokręcona, to części nakładki znajdują się w krańcowym położeniu, a nożyk jest mocno wygięty, wskutek czego jego podłużne brzo- gi wystają bardzo mało. Natomiast wsku- tek małego rozluźnienia tulei 36 nacisk zo- staje nieco zmniejszony, a nożyk nieco wy- prostuje się, tak iż jego boki wystają wię- cej.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przyrząd do golenia, znamien- ny, że nakładka składa się z dwóch od- dzielnych części, połączonych z podstawką i uruchomianych zapomocą obrotowej tu- lei, osadzonej na uchwycie.

2. Przyrząd według zastrz. 1, zna- mienny tem, że nakładka składa się z dwóch jednakowych części (24), połączonych na narożnikach z podstawką (10).

3. Przyrząd według zastrz. 2, zna- mienny tem, że każda część (24) jest połą- czona z wrzecionem (16), osadzonem na podłużnych bokach podstawki.

4. Przyrząd według zastrz. 1, zna- mienny tem, że obrotowa tuleja (36) jest zaopatrzona na górnym końcu w ślimak (38), zazębiający się z ślimacznicami (20), umocowanymi na środkowym odcinku każ- dego wrzeciona (16).

Gillette Safety
Razor Company.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

