

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16438**

(51) Klasyfikacja:
21-03

(21) Numer zgłoszenia: **15542**

(22) Data zgłoszenia: **26.10.2009**

(54)

Zestaw elementów wyposażenia placów zabaw

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2011 WUP 05/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Pracownia Tworzyw Sztucznych ANOVA
Zygmunt Tryba, Kamieniec Wrocławski, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
**Tryba Zygmunt, Kamieniec Wrocławski, (PL);
Tryba Krystyna, Kamieniec Wrocławski, (PL);
Siciarz Agnieszka, Kamieniec Wrocławski, (PL)**

PL 16438

Zestaw elementów wyposażenia placów zabaw

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zestaw elementów wyposażenia placów zabaw wykonanych z tworzyw sztucznych przeznaczonych do aranżacji placów zabaw w miejsce stosowanych mało odpornych na warunki atmosferyczne elementów drewnianych.

Znane elementy wyposażenia placów takie jak siedziska do karuzeli, siodełka dla bujaków, czy też stopnie drabinek wykonane są z przyciętych drewnianych desek o zaokrąglonych narożach.

Przedmiot wzoru uwidoczniono na rysunku zbiorczym, który przedstawia pojedyncze siedzisko do karuzeli, stopień drabinki, elementy siedziska do karuzeli, siodełko do bujaka i siodełko do motocykla, ponadto fotografie zamieszczone na fig. 1 – pojedyncze siedzisko do karuzeli w widoku z góry i od dołu, fig. 2 – stopień drabinki w widoku z góry i od dołu, fig. 3 – elementy siedziska do karuzeli w widoku z góry i od dołu, fig. 4 – siodełko do bujaka w widoku z góry i od dołu, a fig. 5 - siodełko do motocykla w widoku z góry i od dołu.

Wzór składa się z pojedynczego siedziska do karuzeli, stopnia drabinki, elementów siedziska do karuzeli, siodełka do bujaka i siodełka do motocykla.

Pojedyncze siedzisko do karuzeli trzyosobowej, wykonane w postaci płytki zamkniętej z obu stron łukiem, z których jeden jest bardziej wypukły. Górna powierzchnia siedziska po obwodzie ma obramowanie o zaokrąglonej krawędzi, a wewnątrz obramowania, na całej powierzchni płytki ma wykonaną fakturę antypoślizgową. Na dolnej powierzchni siedziska wykonane jest uźebrowanie wzmacniające. Uźebrowanie to wykonane jest wzdłuż krawędzi brzegowych, a ponadto jedno żebro wzdłużne i trzy żebra krótkie prostopadłe do żebra wzdłużnego. W miejscu przecięcia skrajnych dwóch żeber krótkich z żebrem wzdłużnym, są wzmocnienia w postaci kołowych wypustów pod śruby montażowe.

Stopień drabinki wykonany w postaci płytki o kształcie półpięścienia zamkniętego na końcach półwałami. Górna powierzchnia stopnia po obwodzie, ma obramowanie o zaokrąglonej krawędzi, a wewnątrz obramowania, na całej powierzchni płytki ma wykonaną fakturę antypoślizgową. Na dolnej powierzchni siedziska wykonane jest uźebrowanie wzmacniające. Uźebrowanie to wykonane jest wzdłuż krawędzi brzegowych, a ponadto jedno żebro wzdłużne i trzy żebra krótkie prostopadłe

do żebra wzdłużnego. W miejscu przecięcia skrajnych dwóch żeber krótkich z żebrą wzdłużnym, są wzmocnienia pod śruby montażowe, w postaci kołowych wypustów.

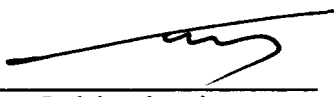
Elementy siedziska do karuzeli wykonane w postaci płytki o kształcie półpięścieni zestawionych otwarte przerwą, pierścieniowe siedzisko, którego elementy skrajne na końcach przy przerwie, zamknięte są półwałami. Górna powierzchnia elementów, po obwodzie ma obramowanie o zaokrąglonej krawędzi, a wewnątrz obramowania, na całej powierzchni płytki ma wykonaną fakturę antypoślizgową. Na dolnej powierzchni siedziska wykonane jest uźebrowanie wzmacniające. Uźebrowanie to wykonane jest wzdłuż krawędzi brzegowych, a ponadto jedno żebro wzdłużne i cztery żebra krótkie prostopadłe do żebra wzdłużnego. W miejscu przecięcia skrajnych dwóch żeber krótkich z żebrą wzdłużnym przy końcu zamkniętym półwałem jest wzmocnienie pod śrubę montażową, w postaci kołowego wypustu, natomiast na wszystkich końcach stykających się ze sobą na żebrze krótkim, są po dwa wzmocnienia pod śrubę montażową, w postaci kołowych wypustów.

Siodełko do bujaka wykonane w postaci prostokąta, którego dwa boki przechodzą łukiem w trapez równoramienny zakończony mniejszą podstawą, przy czym symetrycznie przy mniejszej podstawie i w przeciwległym jej boku prostokąta, wykonane są kołowe wycięcia pod metalowe elementy bujaka. Górna powierzchnia siodełka bujaka po obwodzie ma obramowanie o zaokrąglonej krawędzi, a wewnątrz obramowania, na całej powierzchni płytki ma wykonaną fakturę antypoślizgową. Na dolnej powierzchni siedziska wykonane jest uźebrowanie wzmacniające. Uźebrowanie to wykonane jest wzdłuż krawędzi brzegowych, a ponadto jedno szerokie żebro wzdłużne i żebra krótkie prostopadłe do żebra wzdłużnego. Szerokie żebro wzdłużne ma szerokość większą od średnicy kołowych wycięć, a ponadto w żebrze tym są wykonane otwory pod śruby montażowe.

Siodełko do motocykla wykonane w postaci koła przechodzącego łagodnym łukiem w trapez równoramienny zakończony mniejszą podstawą. Górna powierzchnia siodełka bujaka po obwodzie ma obramowanie o zaokrąglonej krawędzi, a wewnątrz obramowania, na całej powierzchni płytki ma wykonaną fakturę antypoślizgową. Na dolnej powierzchni siedziska wykonane jest uźebrowanie wzmacniające. Uźebrowanie to wykonane jest wzdłuż krawędzi brzegowych, a ponadto jedno dłuższe żebro wzdłużne i prostopadłe do żebra wzdłużnego żebro krótkie, które ma dwa wzmocnienia w postaci kołowych wypustów pod śrubę montażową.

Zaletą zestawu elementów wyposażenia placów zabaw wykonanych z tworzyw sztucznych jest ich trwałość i bardzo duża odporność na warunki atmosferyczne. Wykonanie wszystkich elementów o zaokrąglonych narożach i krawędziach podnosi bezpieczeństwo i eliminuje narażenie na urazy, bawiących się dzieci.

Cechy istotne wzoru przemysłowego to wykonanie elementów wyposażenia placów zabaw z tworzyw sztucznych, które po obwodzie mają obramowanie o zaokrąglonej krawędzi, a cała powierzchnia wewnątrz obramowania ma wykonaną fakturę antypoślizgową. Wszystkie elementy dodatkowo są wzmocnione uźebrowaniem wykonanym wzdłuż krawędzi brzegowych oraz żebrami wzdłużnymi i poprzecznymi żebrami krótkim, a ponadto wszystkie otwory pod śruby montażowe, mają wzmocnienia w postaci wypustów lub wykonane są na szerokim żebrze wzdłużnym.



Podpis zgłaszającego



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

PRACOWNIA TWORZYW SZTUCZNYCH
>>ANOVA<<
Zygmunt Tryba
55-002 Kamieniec Wr.
ul. Kolejowa 19, tel. 071/318-54-02
NIP 912-104-21-20, REGON 930060220



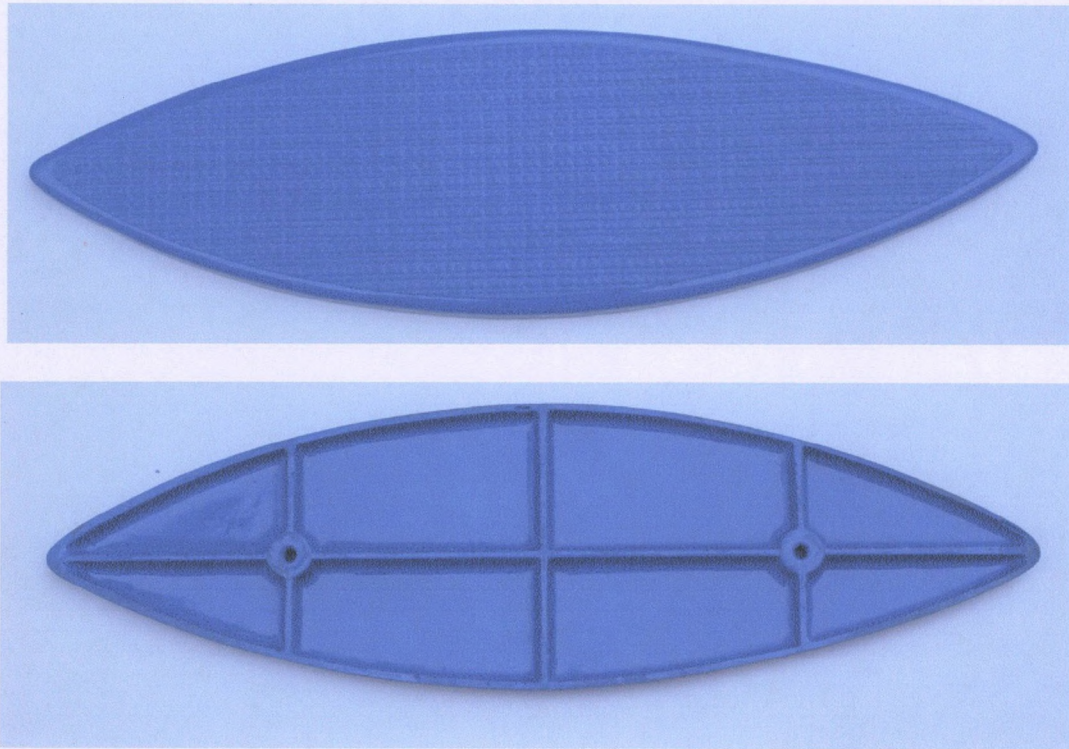


Fig. 1



Fig. 2

Wp. 15542
Rp. 16438

PRACOWNIA TWORZYW SZTUCZNYCH
>>ANOVA<<
Zygmunt Tryba
55-002 Kamieniec Wlk.
ul. Kolejowa 19, tel. 071/318-54-02
NIP 912-104-21-20, REGON 930690220



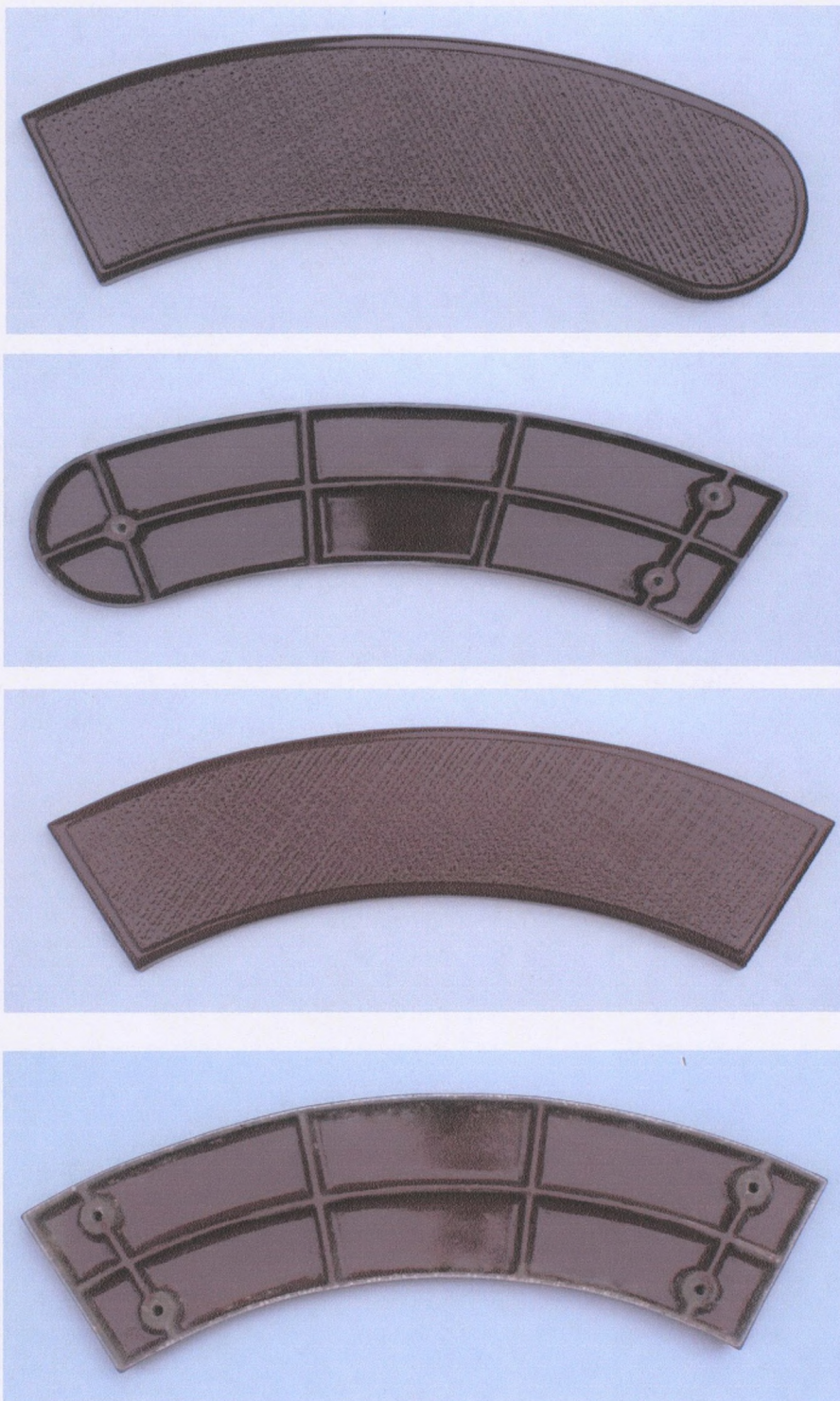
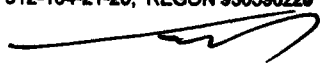


Fig. 3

PRACOWNIA TWORZYW SZTUCZNYCH
>>ANOVA<<
Zygmunt Tryba
55-002 Kamieniec Wr.
ul. Kolejowa 19, tel. 071/318-54-02
NIP 912-104-21-20, REGON 930590220



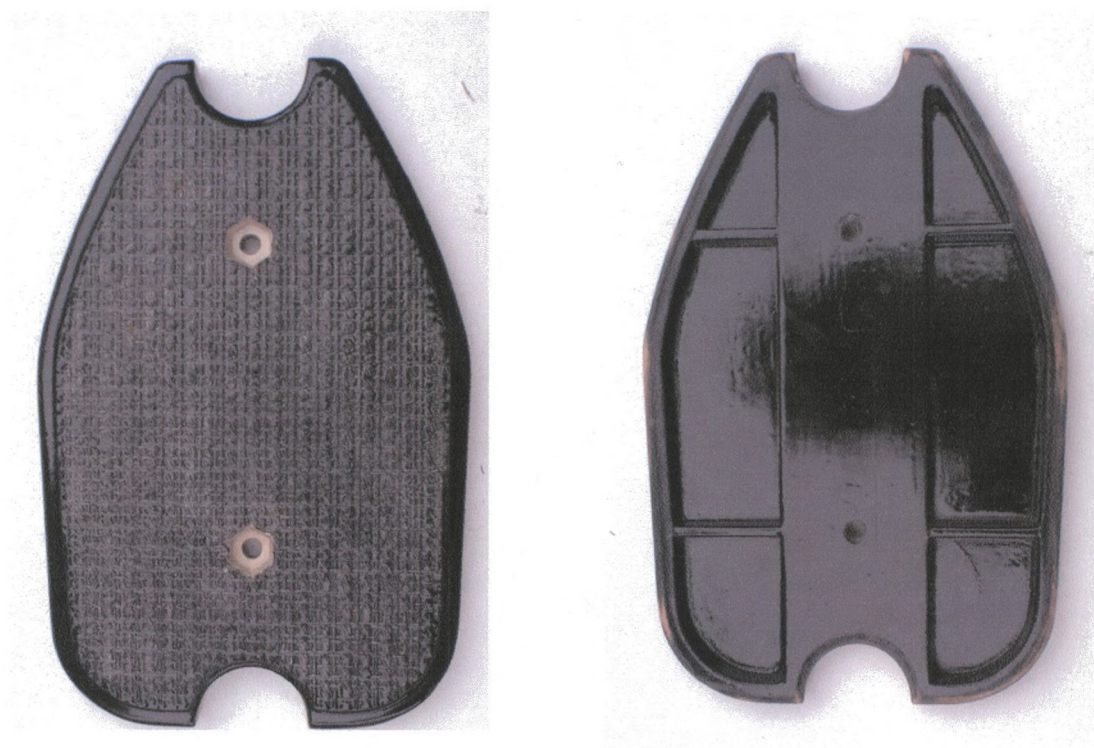


Fig. 4

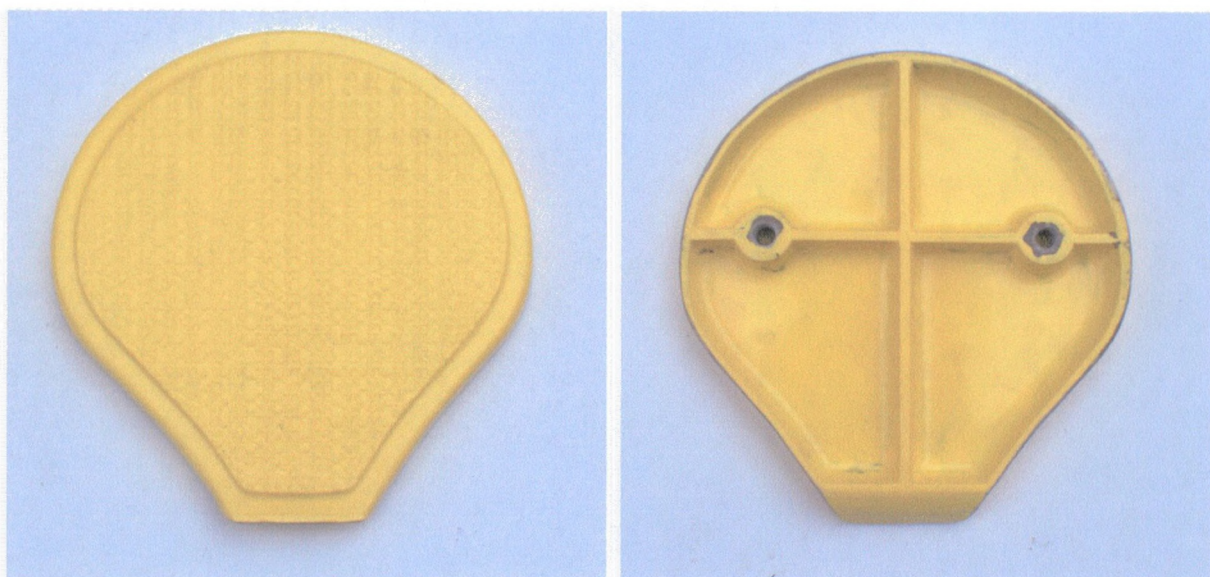


Fig. 5

PRACOWNIA TWORZYW SZTUCZNYCH
>>ANOVA<<
Zygmunt Tryba
55-002 Kamieniec Wr.
ul. Kolejowa 19, tel. 071/318-54-02
NIP 912-104-21-20, REGON 930590220

