



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109178533 A

(43)申请公布日 2019.01.11

(21)申请号 201811071282.9

(22)申请日 2018.09.14

(71)申请人 安徽中源防伪科技有限公司

地址 236000 安徽省阜阳市经济技术开发区
区科技创业中心4楼

(72)发明人 李凤明

(74)专利代理机构 北京同辉知识产权代理事务
所(普通合伙) 11357

代理人 杜彬

(51) Int. Cl.

B65C 9/26(2006.01)

B65C 9/06(2006.01)

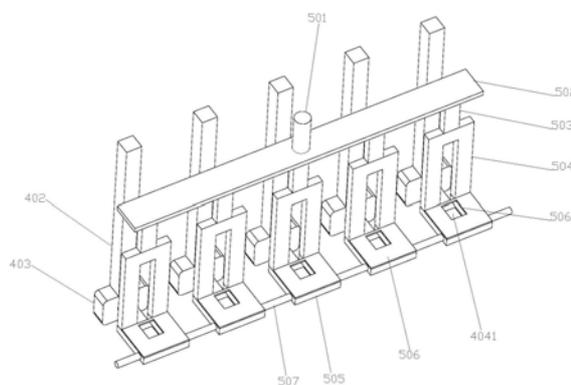
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)发明名称

一种用于防伪标签的自动贴合装置

(57)摘要

本发明公开一种用于防伪标签的自动贴合装置,包括底板、固定体、第一贴合装置和第二贴合装置,所述底板上端设有固定体,固定体内的顶端设有第一滑槽,固定体内侧设有第二滑槽,固定体侧端设有挡板,挡板内侧设有第一贴合装置;利用滑板在第一滑槽内滑动到第二贴合装置处,此时贴合板位于第二U型板槽口下端,通过第二电动推拉杆带动整个第二贴合装置向下推动,将贴合板上的防伪标签贴在被贴物品上;利用磁板与第二U型板之间的吸力将被贴物品稳定在第二贴合装置上,标签贴好时,随着压力的不断增大,大于磁板与第二U型板之间的吸力时,磁板一端被抬起,磁板上的物品滑落到存物箱内。



1. 一种用于防伪标签的自动贴合装置,包括底板(1)、固定体(2)、第一贴合装置(4)和第二贴合装置(5),其特征在于,所述底板(1)上端设有固定体(2),固定体(2)内的顶端设有第一滑槽(201),固定体(2)内侧设有第二滑槽(202),固定体(2)侧端设有挡板(3),挡板(3)内侧设有第一贴合装置(4);

所述第一贴合装置(4)包括第一电动推拉杆(401),第一电动推拉杆(401)一端位于挡板(3)内侧,第一电动推拉杆(401)另一端设有滑板(402),滑板(402)上端卡在第一滑槽(201)内,滑板(402)下端设有固定板(403),固定板(403)侧端设有贴合板(404);

所述固定体(2)内设有第二贴合装置(5),第二贴合装置(5)包括第二电动推拉杆(501),第二电动推拉杆(501)上端位于固定体(2)内的顶端,第二电动推拉杆(501)下端设有压板(502),压板(502)下端设有撑板(503),撑板(503)下端设有第一U型板(504),第一U型板(504)下端设有第二U型板(505),第二U型板(505)上端设有磁板(506),第二U型板(505)上设有通孔(5051),通孔(5051)内贯穿设有滑杆(507),滑杆(507)两端卡在第二滑槽(202)内。

2. 根据权利要求1所述的一种用于防伪标签的自动贴合装置,其特征在于,所述底板(1)上端设有存物箱(6),存物箱(6)一侧与固定体(2)一侧贴合。

3. 根据权利要求1所述的一种用于防伪标签的自动贴合装置,其特征在于,所述挡板(3)呈L型,挡板(3)的上端面和固定体(2)的上端面位于同一水平面上。

4. 根据权利要求1所述的一种用于防伪标签的自动贴合装置,其特征在于,所述贴合板(404)上端设有凸块(4041),磁板(506)上设有方形口(5061),当第一贴合装置(4)移动到第二贴合装置(5)处时,凸块(4041)位于方形口(5061)下端。

5. 根据权利要求1所述的一种用于防伪标签的自动贴合装置,其特征在于,所述第一U型板(504)的槽口端固定在第二U型板(505)的槽口端,且第一U型板(504)和第二U型板(505)的槽口宽度相等。

一种用于防伪标签的自动贴合装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种贴合装置,具体是一种用于防伪标签的自动贴合装置。

背景技术

[0002] 防伪标签学名防伪标识,又名315防伪商标,是能粘贴、印刷、转移在标签的物表面或标签的物包装,及标签的物附属物(如商品挂牌、名片以及防伪证卡)上,具有防伪作用的标识,目前主要有以下三种贴防伪标签的方式:人工贴标、机器贴标、在线喷码,很多企业仍然以人工贴标为主,但是随着人工成本的越来越高,这种方式已经不适合当前企业的发展了,成本的增加基本上就意味着利润的减少,在市场中会处于非常被动的局面。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种用于防伪标签的自动贴合装置,将防伪标签放在贴合板上的凸块上,第一电动推拉杆推动滑板在第一滑槽内向前滑动,从而带动固定板向前移动,贴合板随之向前移动到第二U型板下端,将需要贴标签的物品放在磁板上端,第二电动推拉杆带动压板向下推动,从而带动撑板将第一U型板、第二U型板向下压,从而滑杆沿着第二滑槽向下滑动将防伪标签贴在物品上,当向下的压力大于磁板与第二U型板之间的吸力时,由于磁板一端固定在第二U型板一端,因此磁板的另一端被抬起,磁板上的物品滑落在存物箱内。

[0004] 本发明的目的可以通过以下技术方案实现:

[0005] 一种用于防伪标签的自动贴合装置,包括底板、固定体、第一贴合装置和第二贴合装置,所述底板上端设有固定体,固定体内的顶端设有第一滑槽,固定体内侧设有第二滑槽,固定体侧端设有挡板,挡板内侧设有第一贴合装置。

[0006] 所述第一贴合装置包括第一电动推拉杆,第一电动推拉杆一端位于挡板内侧,第一电动推拉杆另一端设有滑板,滑板上端卡在第一滑槽内,滑板下端设有固定板,固定板侧端设有贴合板。

[0007] 所述固定体内设有第二贴合装置,第二贴合装置包括第二电动推拉杆,第二电动推拉杆上端位于固定体内的顶端,第二电动推拉杆下端设有压板,压板下端设有撑板,撑板下端设有第一U型板,第一U型板下端设有第二U型板,第二U型板上端设有磁板,第二U型板上设有通孔,通孔内贯穿设有滑杆,滑杆两端卡在第二滑槽内。

[0008] 所述底板上端设有存物箱,存物箱一侧与固定体一侧贴合。

[0009] 所述挡板呈L型,挡板的上端面和固定体的上端面位于同一水平面上。

[0010] 所述贴合板上端设有凸块,磁板上设有方形口,当第一贴合装置移动到第二贴合装置处时,凸块位于方形口下端。

[0011] 所述第一U型板的槽口端固定在第二U型板的槽口端,且第一U型板和第二U型板的槽口宽度相等。

[0012] 本发明的有益效果:

[0013] 1、本发明利用第一贴合装置与第二贴合装置相互配合将防伪标签贴在被贴物品上,即利用滑板在第一滑槽内滑动到第二贴合装置处,此时贴合板位于磁板上的方形口下端,通过第二电动推拉杆带动整个第二贴合装置向下推动,将贴合板上的防伪标签贴在被贴物品上;

[0014] 2、利用磁板与第二U型板之间的吸力将被贴物品稳定在第二贴合装置上,标签贴好时,随着压力的不断增大,大于磁板与第二U型板之间的吸力时,磁板一端被抬起,磁板上的物品滑落到存物箱内;

[0015] 3、本发明为自动贴标装置,节省了人力,成本也随之降低。

附图说明

[0016] 下面结合附图对本发明作进一步的说明。

[0017] 图1是本发明的整体结构示意图;

[0018] 图2是本发明的整体结构示意图;

[0019] 图3是固定体的结构示意图;

[0020] 图4是第一贴合装置的结构示意图;

[0021] 图5是第二贴合装置的结构示意图;

[0022] 图6本发明的部分结构示意图;

[0023] 图7是第二贴合装置的部分结构示意图。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0025] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“开孔”、“上”、“下”、“厚度”、“顶”、“中”、“长度”、“内”、“四周”等指示方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的组件或元件必须具有特定的方位,以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0026] 一种用于防伪标签的自动贴合装置,如图1和2所示,包括底板1、固定体2、第一贴合装置4和第二贴合装置5。底板1上端设有固定体2,如图3所示,固定体2内的顶端设有第一滑槽201,固定体2内侧设有第二滑槽202。固定体2侧端设有挡板3,挡板3呈L型,挡板3的上端面和固定体2的上端面位于同一水平面上,挡板3内侧设有第一贴合装置4。

[0027] 第一贴合装置4包括第一电动推拉杆401,如图4所示,第一电动推拉杆401一端位于挡板3内侧,第一电动推拉杆401另一端设有滑板402,滑板402上端卡在第一滑槽201内。滑板402下端设有固定板403,固定板403侧端设有贴合板404,贴合板404上端设有凸块4041。启动第一电动推拉杆401推动滑板402在第一滑槽201内滑动,从而带动固定板403推动贴合板404。

[0028] 固定体2内设有第二贴合装置5,如图5所示,第二贴合装置5包括第二电动推拉杆501,第二电动推拉杆501上端位于固定体2内的顶端。第二电动推拉杆501下端设有压板

502,压板502下端设有撑板503,撑板503下端设有第一U型板504,第一U型板504下端设有第二U型板505,第二U型板505为铁制品。第一U型板504的槽口端固定在第二U型板505的槽口端,且第一U型板504和第二U型板505的槽口宽度相等。第二U型板505上端设有磁板506,磁板506与第二U型板505之间产生吸力,磁板506一端可沿着第二U型板505一端转动,磁板506上设有方形口5061。第二U型板505上设有通孔5051,通孔5051内贯穿设有滑杆507,滑杆507两端卡在第二滑槽202内。当第一贴合装置4移动到第二贴合装置5处时,凸块4041位于方形口5061下端。

[0029] 底板1上端设有存物箱6,存物箱6一侧与固定体2一侧贴合。

[0030] 本发明的工作方式为:将防伪标签放在贴合板404上的凸块4041上,第一电动推拉杆401推动滑板402在第一滑槽201内向前滑动,从而带动固定板403向前移动,贴合板404随之向前移动到方形口5061下端;将需要贴标签的物品放在磁板506上端,第二电动推拉杆501带动压板502向下推动,从而带动撑板503将第一U型板504、第二U型板505向下压,从而滑杆507沿着第二滑槽202向下滑动将防伪标签贴在物品上;当向下的压力大于磁板506与第二U型板505之间的吸力时,由于磁板506一端固定在第二U型板505一端,因此磁板506的另一端被抬起,磁板506上的物品滑落在存物箱6内。

[0031] 以上内容仅仅是对本发明结构所作的举例和说明,所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离发明的结构或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本发明的保护范围。

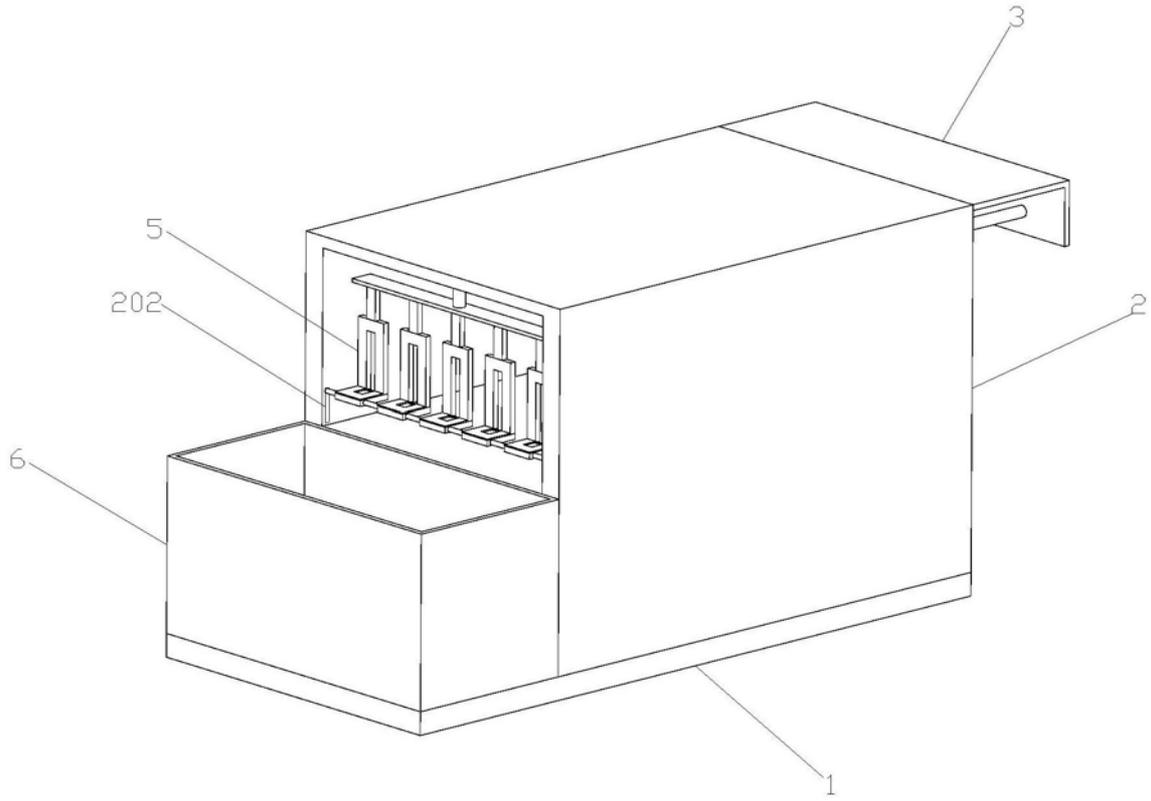


图1

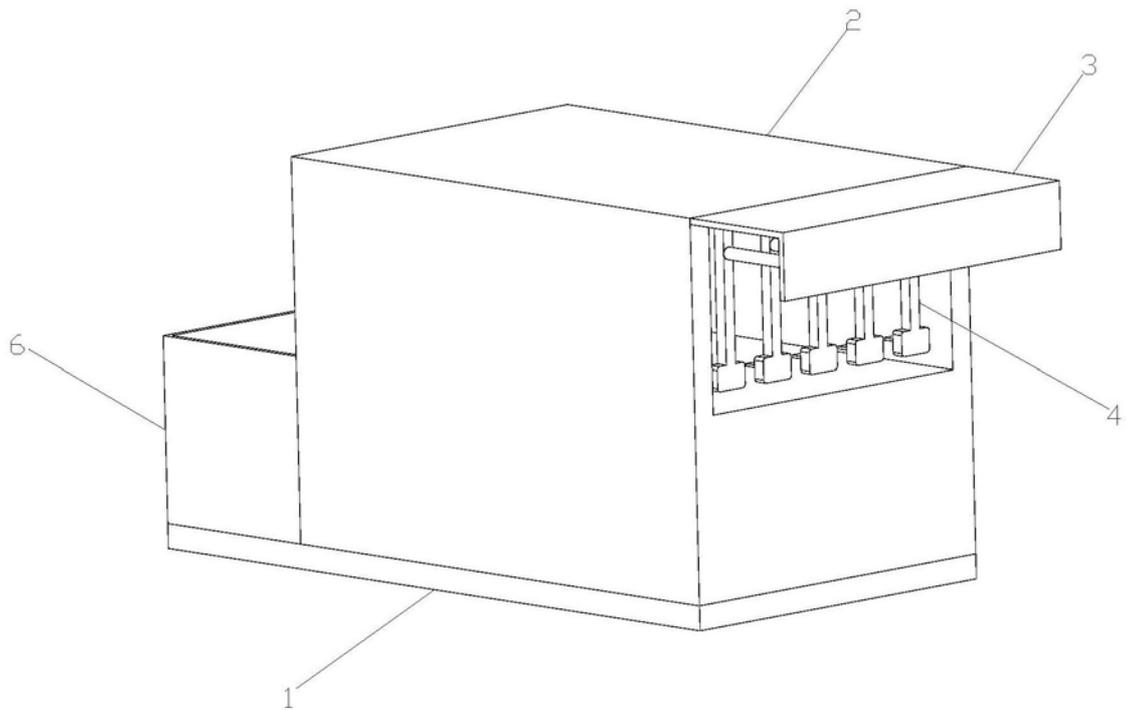


图2

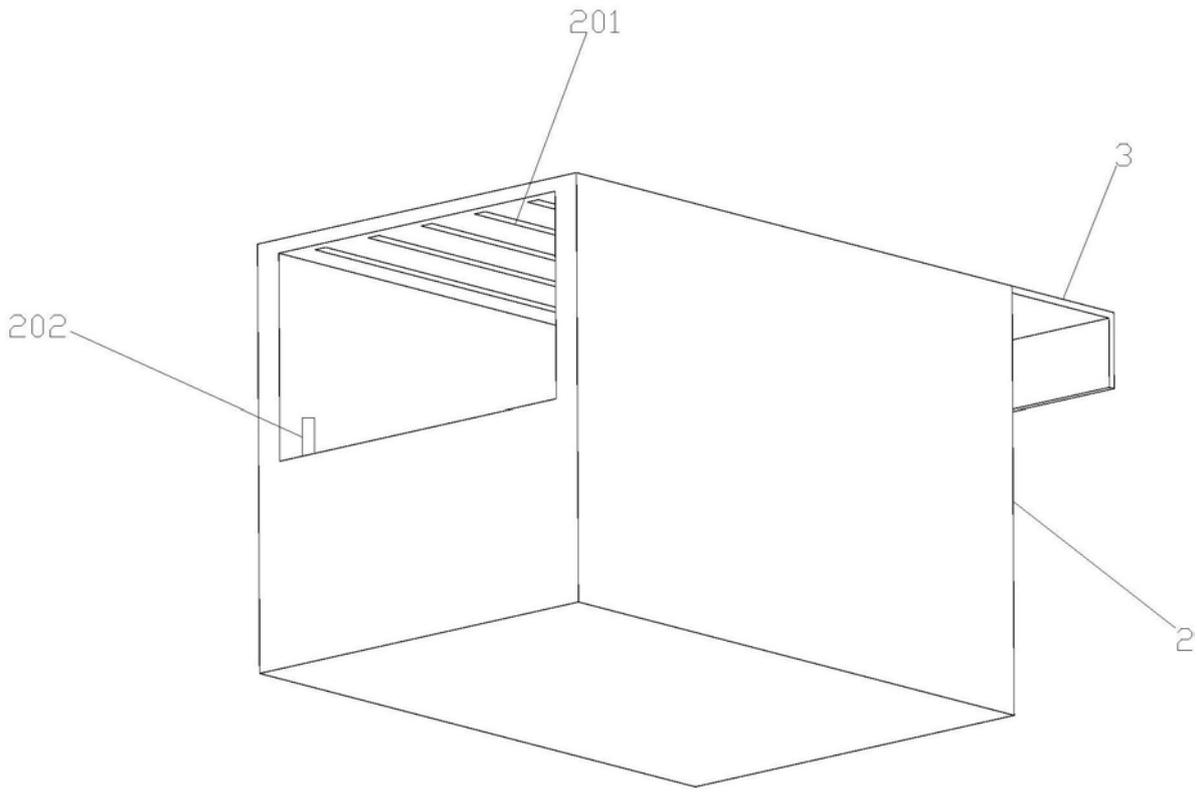


图3

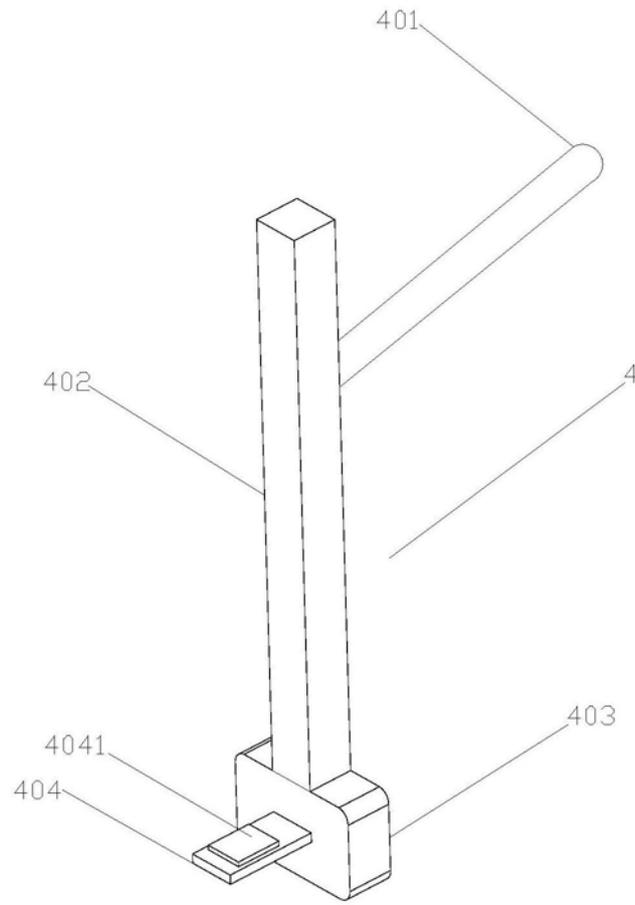


图4

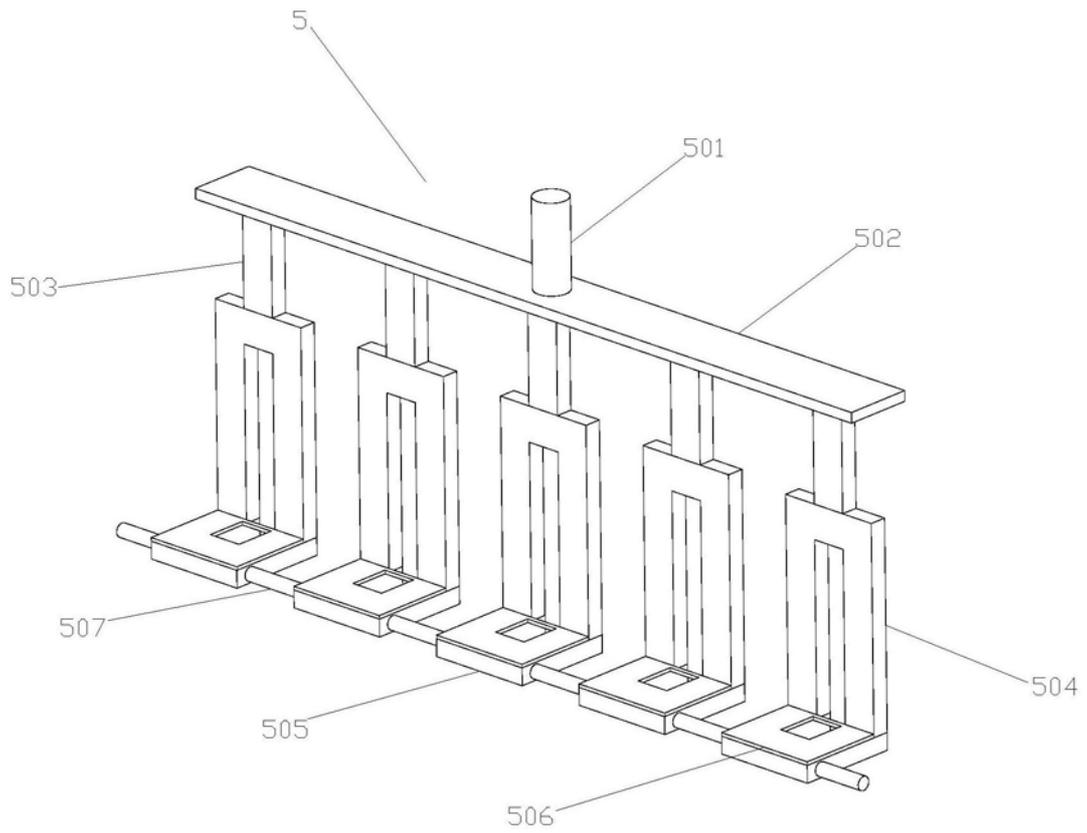


图5

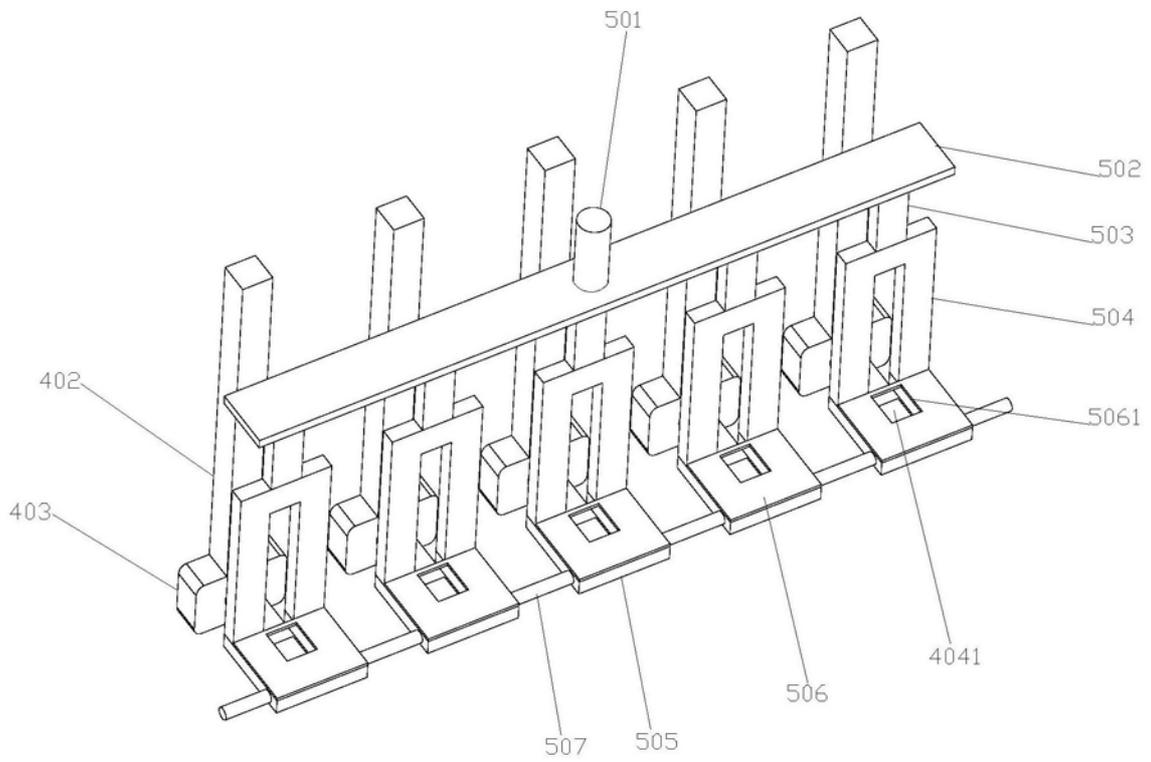


图6

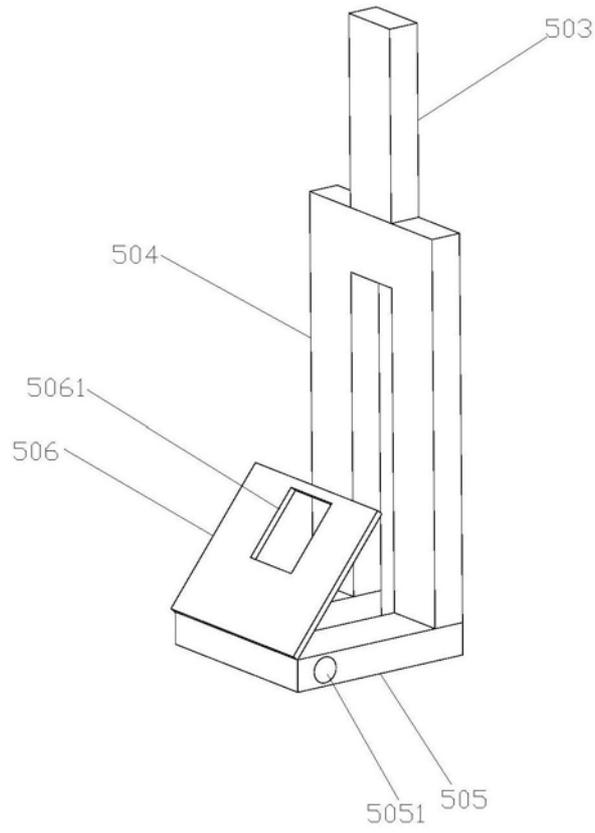


图7