



(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2020-0081122  
(43) 공개일자 2020년07월07일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)  
A61F 13/02 (2006.01) A61F 13/00 (2006.01)  
(52) CPC특허분류  
A61F 13/0213 (2013.01)  
A61F 13/00085 (2013.01)  
(21) 출원번호 10-2018-0171283  
(22) 출원일자 2018년12월27일  
심사청구일자 2018년12월27일

(71) 출원인  
(주)비엔에스메디븐스  
경기도 용인시 처인구 이동면 경기동로1089번길 42-1  
(72) 발명자  
남경임  
경기도 용인시 처인구 남사면 한숲로 83, 512동 2702호(e편한세상 용인 한숲시티)  
(74) 대리인  
천성민

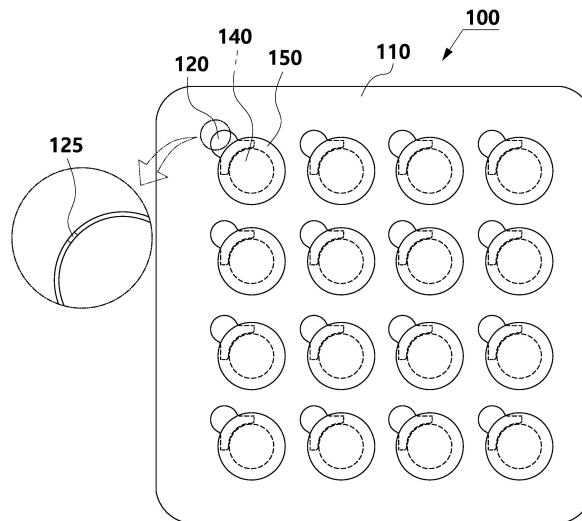
전체 청구항 수 : 총 4 항

(54) 발명의 명칭 피부 첩부용 밴드의 제조 방법

(57) 요약

본 발명은 박리가 용이하고 위생적인 피부 첩부용 밴드 및 그 제조 방법에 관한 것으로, 본 발명에 의하면, 베이스시트(110)와, 베이스시트(110)에 커팅된 절취공(112)과, 절취공(112)에 형합되어서 절취공(112)에 내삽되어 있는 박리 손잡이(120)와, 박리 손잡이(120)의 일측과 간극(g1)이 형성되도록 상기 베이스시트(110)에 재치되는 드레싱재(140)와, 점착제가 도포된 하면이 드레싱재(140)의 상면에 면접촉되도록 드레싱재(140)를 덮으면서 베이스시트(110)의 상면에 점착되는 보호커버(150)를 포함하여 구성되고, 보호커버(150)는 유연성 드레싱재(140)를 완전히 덮으면서 동시에 상기 유연성 드레싱재(140)의 일측과 간극(g1)을 형성하고 있는 박리 손잡이(120)를 부분적으로 덮으면서 박리 손잡이(120)와 점착되는 것을 특징으로 하고, 이에 의하면, 청결하면서도 위생적으로 드레싱재를 박리하고 사용할 수 있는 이점이 있다.

대표도 - 도1



(52) CPC특허분류

**A61F 13/0283** (2013.01)

**A61F 13/0289** (2013.01)

A61F 2013/00817 (2013.01)

A61F 2013/0296 (2013.01)

---

## 명세서

### 청구범위

#### 청구항 1

베이스시트(110)와,  
 상기 베이스시트(110)에 커팅된 절취공(112)과,  
 상기 절취공(112)에 형합되어서 절취공(112)에 내삽되어 있는 박리 손잡이(120)와,  
 상기 박리 손잡이(120)의 일측과 간극(g1)이 형성되도록 상기 베이스시트(110)에 재치되는 드레싱재(140)와,  
 하면에 점착제가 도포되어 있고, 점착제가 도포된 하면이 상기 드레싱재(140)의 상면에 면접촉되도록 상기 드레싱재(140)를 덮으면서 상기 베이스시트(110)의 상면에 점착되는 보호커버(150)를 포함하여 구성되고,  
 상기 보호커버(150)는 상기 드레싱재(140)를 완전히 덮으면서 동시에 상기 드레싱재(140)의 일측과 간극(g1)을 형성하고 있는 박리 손잡이(120)를 부분적으로 덮으면서 박리 손잡이(120)와 점착되는 것을 특징으로 하는 피부 접부용 밴드.

#### 청구항 2

청구항 1에 있어서,  
 상기 보호커버(150)는,  
 상기 드레싱재(140)의 상면에 닿는 중심 영역(151)과,  
 상기 중심 영역(151)의 바깥 부분으로서 상기 드레싱재(140)에 닿지 않는 여백 영역(152)으로 구분되고,  
 상기 박리 손잡이(120)는,  
 보호커버(150)와 점착되어 있지 않고 보호커버(150)로부터 노출되어 있어서 사용자가 파지하는 헤드부(121)와,  
 상기 상기 헤드부(121)에 연장되어서 상기 보호커버(150)의 여백 영역(152)에 점착되는 점착 암(arm)부(122, 123)로 구성되고,  
 상기 박리 손잡이(120)의 헤드부(121)를 파지하여서 박리 손잡이(120)를 드레싱재(140) 쪽인 뒤쪽으로 젖히면서 박리 손잡이(120)를 뒤로 잡아 당기는 경우, 박리 손잡이(120)에 점착된 보호커버(150) 및 상기 보호커버(150)에 점착된 드레싱재(140)가 동시에 베이스시트(110)로부터 박리되는 것을 특징으로 하는 피부 접부용 밴드.

#### 청구항 3

청구항 2에 있어서,  
 상기 점착 암부(122a, 122b)는,  
 상기 헤드부(121)의 끝에서 드레싱재(140)의 외주면과 대응되도록 양쪽으로 분기되어서 형성되고,  
 상기 드레싱재(140)와 보호커버(150)는 원형으로 형성되고,  
 상기 점착 암부(122, 123)가 드레싱재(140)와 마주보는 외측면(124)은 호(arc) 형태로 형성되며,  
 상기 호 형태의 점착 암부(122, 123)의 외측면(124)은 상기 드레싱재(140)의 외주면으로부터 간극(g1)이 형성하면서 이격되도록 상기 드레싱재(140)가 베이스시트(110)에 점착 구비되는 것을 특징으로 하는 피부 접부용 밴드.

**청구항 4**

베이스시트(110)가 준비되는 단계(S310)와,

상기 베이스시트(110)의 상면에 드레싱재의 모재가 합지 또는 코팅에 의해서 드레싱층(140')이 형성되는 단계(S312)와,

상기 드레싱층(140')에 커팅부재에 의해서 드레싱층(140')만을 절단하여서 드레싱재 절취선이 형성되는 단계(S314)와,

드레싱층(140')에서 드레싱재(140)를 제외한 잔여부분(140")이 제거하여서 드레싱재(140)를 형성하는 단계(S316)와,

상기 드레싱재(140)의 일측과 간극을 형성하면서 박리 손잡이(120) 형태로 커팅부재에 의해서 베이스시트(110)를 절단하여서 박리 손잡이(120)를 형성하는 단계(S318)와,

드레싱재(140)와 박리 손잡이(120)를 포함하여서 베이스시트(110)의 상면을 하면에 점착제가 코팅되어 있는 보호커버(150)의 모재인 보호커버 원지(150')가 접촉되는 단계(S320)와,

보호커버 원지에 커팅부재에 의해서 보호커버 원지(150')만을 절단되어서 보호커버 절취선이 형성되는 단계(S322)와,

보호커버 원지에서 보호커버(150)를 제외한 잔여부분이 제거되어서 보호커버(150)가 형성되는 단계(S324)를 포함하여 구성되는 것을 특징으로 하는 피부 첩부제 제조 방법.

**발명의 설명**

**기술분야**

[0001] 본 발명은 피부 첩부용 밴드에 관한 것으로, 특히 보관 케이스로부터 박리가 용이하고 사용을 위해서 파지하는 경우 드레싱재에는 직접 손이 닿지 않아도 쉽고 편리하게 드레싱재를 사용할 수 있도록 함으로써 청결성과 위생성이 현격하게 향상된 피부 첩부용 밴드 및 그 제조 방법에 관한 것이다.

**배경기술**

[0002] 일반적으로, 피부 첩부제, 창상 피복제, 스팟 패치, 점착성 패치, 스킨 패치, 창상용 밴드, 지혈 밴드, 주사 밴드 등 다양한 명칭으로 불리우는 드레싱재(본 명세서에서는 드레싱재로 통일하여 칭하기로 한다.)는 원형의 스팟 형태로서 가벼운 찰과상이나 상처가 난 경우에 상처 부위의 오염방지 및 보호 목적으로 피부에 붙이는 의약외품으로서, 손상된 피부의 보호 및 드레싱을 위한 스킨 케어용으로도 널리 사용되고 있다.

[0003] 이러한 스킨패치는 예컨대 등록특허 제 10- 0129551 호(발명의 명칭: 연옥분이 함유된 피부 첩부제)에 의한 등록특허공보, 등록특허 제 10-1045785 호(발명의 명칭: 피부외용 첩부제)에 의한 등록특허공보, 공개특허공보 제 10-2009-0112594 호(발명의 명칭: 피부 외용 첩부제)에 그 기술이 상술되어 있으므로 상세 설명은 생략한다.

[0004] 이러한 드레싱재로서 최근에 기능적으로 부각되고 있는 성능과 효용성이 입증되어 판매가 증대되고 있는 하이드로콜로이드, 폼 드레싱재, 젤 드레싱재 등의 유연성 드레싱재가 시판되고 있다.

[0005] 이러한 드레싱재는 일반적으로 접고 펴는 방식의 폴더식 보관 케이스에 보관되어서 사용되고 있다.

[0006] 이러한 종래 기술에 의한 드레싱재를 보관하는 폴더식 보관 케이스의 기술로는 본원발명의 출원인에 의해서 출원되어서 특허등록된 특허등록 제10-1455615호(공고일: 2014.10.28)에 의한 폴더식 스킨패치 보관 케이스가 개시되어 있다.

[0007] 이러한 폴더식 스킨패치 보관 케이스는 드레싱재를 위생적으로 편리하게 보관하는 기술로서 장점을 가지고 있으나, 다음과 같은 문제점이 있었다.

[0008] 드레싱재를 사용하기 위해서는 사용자가 손이나 핀셋으로 드레싱재를 파지한 후에 피부에 부착하여서 사용하였다.

- [0009] 이와 같이 손으로 드레싱재를 파지하는 경우에는 청결하지 못하고 위생을 담보할 수 없다는 불편함이 있었다.
- [0010] 그리고, 핀셋으로 파지하는 경우에는 도구를 사용해야 하는 불편함이 있었다.

**선행기술문헌**

**특허문헌**

- [0011] (특허문헌 0001) 문헌1. 특허등록 제10-1455615호(공고일: 2014.10.28)  
(특허문헌 0002) 문헌2. 등록특허 제10-1498488호(공고일: 2015년 03월 05일)

**발명의 내용**

**해결하려는 과제**

- [0012] 본 발명은 상기와 같은 종래 기술의 문제점을 해결하기 위해 창작된 것으로 본 발명에 의한 피부 첩부용 밴드 및 그 제조 방법의 목적은,
- [0013] 첫째, 피부 첩부용 밴드에 있는 드레싱재를 직접 손으로 파지하지 않고 박리용 손잡이만을 파지하여도 드레싱재를 베이스시트(또는 보관케이스)로부터 박리하여 꺼집어 낼 수 있고, 이렇게 박리하여 취출한 드레싱재를 부착 대상인 피부에 부착하는 경우에도 드레싱재를 건드릴 필요가 없이 오직 박리용 손잡이만을 사용하여서 피부에 첩부할 수 있도록 함으로써, 드레싱재를 청결하고 위생적으로 사용할 수 있도록 하고,
- [0014] 둘째, 박리 손잡이를 단순히 보호커버 자체에 일체로 구비하는 방식이 아니라 베이스시트 자체에 절취공에 의해서 형성하고, 이렇게 형성된 박리 손잡이의 일부에 보호커버를 접촉 구비함으로써, 쉽고 편리하게 베이스시트(및 보관케이스)로부터 드레싱재를 박리할 수(떼낼 수) 있도록 하고, 떼어낸 드레싱재를 쉽고 편리하게 피부에 부착할 수 있도록 하며,
- [0015] 셋째, 드레싱재와 간극을 형성하는 위치에 절취공을 형성하여서 박리 손잡이를 구성하고, 또한 박리 손잡이의 암부를 드레싱재의 외주연과 대응하도록 호 형상으로 구성함으로써, 작은 힘으로도 쉽게 박리할 수 있도록 하며,
- [0016] 넷째, 드레싱재와 보호커버와의 특유의 위치 관계와 박리 손잡이의 특유의 형상에 의해서 베이스시트에 대한 보호커버의 박리력(이형력)과 보호커버에 대한 박리 손잡이의 박리력이 동일하더라도[즉 양자의 박리력에 차이를 형성하지 않더라도] 베이스시트(및 보관케이스)로부터의 박리 및 피부에의 첩부를 편리하게 할 수 있도록 하고, 그리하여 첩부용 밴드의 사용 편리성을 증진시킬 수 있도록 하며,
- [0017] 다섯째, 연결편의 구성에 의해서 절취공에 내삽 구비되는 박리 손잡이의 이탈을 예방할 수 있도록 하며,
- [0018] 여섯째, 내측 안착돌테와 외측 안착돌테를 구성함으로써, 박리 손잡이와의 관계에서 드레싱재와 보호커버를 정확한 위치에 제치할 수 있도록 하며,
- [0019] 일곱째, 본원발명의 특유의 제조 방법에 의해서 제품을 대량으로 생산하여서 작업성을 향상시키고 제조 원가를 절감할 수 있도록 하기에 적당하도록 한 피부 첩부용 밴드 및 그 제조 방법을 제공하는 데 있다.

**과제의 해결 수단**

- [0020] 상기와 같은 목적을 달성하기 위한 본 발명인 피부 첩부용 밴드는, 베이스시트와, 상기 베이스시트에 커팅된 절취공과, 상기 절취공에 형성되어서 절취공에 내삽되어 있는 박리 손잡이와, 상기 박리 손잡이의 일측과 간극이 형성되도록 상기 베이스시트에 재치되는 유연성 드레싱재와, 하면에 점착제가 도포되어 있고, 점착제가 도포된 하면이 상기 유연성 드레싱재의 상면에 면접촉되도록 상기 유연성 드레싱재를 덮으면서 상기 베이스시트의 상면에 점착되는 보호커버를 포함하여 구성되고, 상기 보호커버는 유연성 드레싱재를 완전히 덮으면서 동시에 상기 유연성 드레싱재의 일측과 간극을 형성하고 있는 박리 손잡이를 부분적으로 덮으면서 박리 손잡이와 점착되는 것을 특징으로 한다.
- [0021] 상기와 같은 목적을 달성하기 위한 본 발명인 피부 첩부용 밴드의 제조 방법은, 베이스시트가 준비되는 단계와, 상기 베이스시트의 상면에 드레싱재의 모재가 합지 또는 코팅에 의해서 드레싱층이 형성되는 단계와, 상기 드레

상층에 커팅부재에 의해서 드레싱층만을 절단하여서 드레싱재 절취선이 형성되는 단계와, 드레싱층에서 드레싱재를 제외한 잔여부분이 제거하여서 드레싱재를 형성하는 단계와, 상기 드레싱재의 일측과 간극을 형성하면서 박리 손잡이 형태로 커팅부재에 의해서 베이스시트를 절단하여서 박리 손잡이를 형성하는 단계와, 드레싱재와 박리 손잡이를 포함하여서 베이스시트의 상면을 하면에 점착제가 코팅되어 있는 보호커버의 모재인 보호커버 원지가 점착되는 단계와, 보호커버 원지에 커팅부재에 의해서 보호커버 원지만을 절단되어서 보호커버 절취선 절취선이 형성되는 단계와, 보호커버 원지에서 보호커버를 제외한 잔여부분이 제거되어서 보호커버가 형성되는 단계를 포함하여 구성되는 것을 특징으로 한다.

[0022] 상기와 같은 목적을 달성하기 위한 본 발명인 피부 첩부용 밴드의 제조 방법은, 베이스시트가 준비되는 단계와, 드레싱재와 보호커버가 유격이나 유동없이 정확하게 위치하도록 잡아주기 위한 내측 돌테와 외측 돌테를 형성하는 단계와, 외측 돌테의 일측으로부터 간극을 형성하면서 커팅부재에 의해서 베이스시트를 절단하여서 박리 손잡이를 형성하는 단계와, 외주연이 상기 내측 돌테에 위치하도록 드레싱재가 안착되는 단계와, 외주연이 상기 외측 돌테에 위치하도록 보호커버가 안착되는 단계를 포함하여 구성되는 것을 특징으로 한다.

[0023] 본 발명인 피부 첩부용 밴드의 제조 방법은, 상기 보호커버가, 상기 드레싱재의 상면에 닿는 중심 영역과, 상기 중심 영역의 바깥 부분으로서 상기 드레싱재에 닿지 않는 여백 영역으로 구분되고, 상기 박리 손잡이는, 보호커버와 점착되어 있지 않고 보호커버로부터 노출되어 있어서 사용자가 파지하는 헤드부와, 상기 상기 헤드부에 연장되어서 상기 보호커버의 여백 영역에 점착되는 점착 암(arm)부로 구성되고, 상기 박리 손잡이의 헤드부를 파지하여서 박리 손잡이를 드레싱재 쪽인 뒤쪽으로 젖히면서 박리 손잡이를 뒤로 잡아 당기는 경우, 박리 손잡이에 점착된 보호커버 및 상기 보호커버에 점착된 드레싱재가 동시에 베이스시트로부터 박리되는 것을 특징으로 한다.

[0024] 본 발명인 피부 첩부용 밴드의 제조 방법은, 상기 점착 암부는, 상기 헤드부의 끝에서 양쪽으로 V 자로 분기되어서 형성됨으로써, 박리 손잡이는 전체적으로 Y 자 형태로 형성되는 것을 특징으로 한다.

[0025] 본 발명인 피부 첩부용 밴드의 제조 방법은, 상기 드레싱재와 보호커버는 원형으로 형성되고, 상기 점착 암부가 드레싱재와 마주보는 외측변은 호(arc) 형태로 형성되며, 상기 호 형태의 점착 암부의 외측변은 상기 드레싱재의 외주연으로부터 간극이 형성하면서 이격되도록 상기 드레싱재가 베이스시트에 점착 구비되는 것을 특징으로 한다.

**발명의 효과**

[0026] 상기와 같은 구성을 가지는 본 발명인 피부 첩부용 밴드 및 그 제조 방법은 다음과 같은 효과가 있다.

[0027] 첫째, 피부 첩부용 밴드에 있는 드레싱재를 직접 손으로 파지하지 않고 박리용 손잡이만을 파지하여도 드레싱재를 베이스시트(또는 보관케이스)로부터 박리하여 꺼집어 낼 수 있고, 이렇게 박리하여 취출한 드레싱재를 부착 대상인 피부에 부착하는 경우에도 드레싱재를 건드릴 필요가 없이 오직 박리용 손잡이만을 사용하여서 피부에 첩부할 수 있어서, 드레싱재를 청결하고 위생적으로 사용할 수 있는 효과가 있다.

[0028] 둘째, 박리 손잡이를 단순히 보호커버 자체에 일체로 구비하는 방식이 아니라 베이스시트 자체에 절취공에 의해서 형성하고, 이렇게 형성된 박리 손잡이의 일부에 보호커버를 점착 구비함으로써, 쉽고 편리하게 베이스시트(및 보관케이스)로부터 드레싱재를 박리할 수(떼낼 수) 있는 효과가 있고, 또한 떼어낸 드레싱재를 쉽고 편리하게 피부에 부착할 수 있는 효과가 있다.

[0029] 셋째, 드레싱재와 간극을 형성하는 위치에 절취공을 형성하여서 박리 손잡이를 구성하고, 또한 박리 손잡이의 암부를 드레싱재의 외주연과 대응하도록 호 형상으로 구성함으로써 작은 힘으로도 쉽게 박리할 수 있는 효과가 있다.

[0030] 넷째, 드레싱재와 보호커버와의 특유의 위치 관계와 박리 손잡이의 특유의 형상에 의해서 베이스시트에 대한 보호커버의 박리력(이형력)과 보호커버에 대한 박리 손잡이의 박리력이 동일하더라도[즉 양자의 박리력에 차이를 형성하지 않더라도] 베이스시트(및 보관케이스)로부터의 박리 및 피부에의 첩부를 편리하게 할 수 있고, 그 결과 첩부용 밴드의 사용 편리성을 증진시킬 수 있는 효과가 있다.

[0031] 다섯째, 연결편의 구성에 의해서 절취공에 내삽 구비되는 박리 손잡이의 이탈을 예방할 수 있는 효과가 있다.

[0032] 여섯째, 내측 안착돌테와 외측 안착돌테를 구성함으로써, 박리 손잡이와의 관계에서 드레싱재와 보호커버를 정확한 위치에 재치할 수 있는 효과가 있다.

[0033] 일곱째, 본원발명의 특유의 제조 방법에 의해서 제품을 대량으로 생산하여서 작업성을 향상시키고 제조 원가를 절감할 수 있는 효과가 있다.

**도면의 간단한 설명**

- [0034] 도 1은 본 발명의 일 실시예에 의한 피부 첨부용 밴드(100)의 구성 개념도이다.
- 도 2는 도 1의 횡단면도이다.
- 도 3은 본 발명의 일 실시예에 의한 피부 첨부용 밴드(100)의 주요부 분리 구성도이다.
- 도 4는 본 발명의 일 실시예에 의한 피부 첨부용 밴드(100)의 제조 방법의 공정도이다.
- 도 5는 도 4에 개시된 공정의 후속 공정도이다.
- 도 6은 본 발명의 일 실시예에 의한 피부 첨부용 밴드(100)에 있어서 박리 손잡이(120)를 이용하여 드레싱재(140)를 베이스시트(110)로부터 박리하여서 사용하는 방법을 나타내는 사용 동작도이다.
- 도 7은 도 6에 의한 사용 방법에서 박리 손잡이(120)를 뒤로 젖혀서 드레싱재(140)를 떼어내는 동작도이다.
- 도 8은 도 6 및 도 7에 있어서 박리 손잡이(120)를 이용하여 드레싱재(140)와 보호커버(150)를 떼어낸 상태의 구성도이다.
- 도 9는 본 발명의 다른 실시예에 의한 피부 첨부용 밴드(100)에 있어서 요부 구성도이다.
- 도 10은 본 발명의 다른 실시예에 의한 피부 첨부용 밴드(100)에 있어서, 커버시트(170)가 구비되어서 보관 케이스(C1)로서의 역할을 하는 실시예의 구성도이다.
- 도 11은 도 10의 분리 구성도이다.

**발명을 실시하기 위한 구체적인 내용**

- [0035] 다음은 본 발명인 피부 첨부용 밴드 및 그 제조 방법의 바람직한 실시예를 첨부한 도면을 참조하여 상세하게 설명한다.
- [0036] 본 발명의 일 실시예에 의한 피부 첨부용 밴드(100)는, 베이스시트(110)와, 상기 베이스시트(110)에 커팅된 절취공(112)과, 상기 절취공(112)에 형성되어서 절취공(112)과 동일한 형태로 절취공(112)에 삽입되어 있는 박리 손잡이(120)와, 상기 박리 손잡이(120)에는 접촉되지는 않고 상기 박리 손잡이(120)의 일측과 간극(g1)이 형성되도록 상기 베이스시트(110)에 재치되는 유연성 드레싱재(140)와, 하면에 점착제가 도포되어 있고, 점착제가 도포된 하면이 상기 유연성 드레싱재(140)의 상면에 면접촉되도록 상기 유연성 드레싱재(140)를 덮으면서 상기 베이스시트(110)의 상면에 점착되는 보호커버(150)를 포함하여 구성되고, 상기 보호커버(150)는 유연성 드레싱재(140)를 완전히 덮으면서 동시에 상기 유연성 드레싱재(140)의 일측과 간극(g1)을 형성하고 있는 박리 손잡이(120)를 부분적으로 덮으면서 박리 손잡이(120)와 점착되는 것을 특징으로 한다.
- [0037] 상기 드레싱재(140)는 하이드로콜로이드, 폼 드레싱재, 젤 드레싱재 등의 유연성 드레싱재인 것이 바람직하다. 더욱 바람직하게는 드레싱재(140)는 하이드로콜로이드로 구성되는 것이 바람직하다. 여기서 드레싱재(140)를 구성하는 하이드로콜로이드는 그 자체는 본원발명의 출원 전에 공지된 구성이므로 그 상세 설명은 생략한다.
- [0038] 본 발명의 일 실시예에 의한 피부 첨부용 밴드(100)에 있어서, 상기 보호커버(150)는, 상기 드레싱재(140)의 상면에 닿는 중심 영역(151)과, 상기 중심 영역(151)의 바깥 부분으로서 상기 드레싱재(140)에 닿지 않는 여백 영역(152)으로 구분되고, 상기 박리 손잡이(120)는, 보호커버(150)와 점착되어 있지 않고 보호커버(150)로부터 노출되어 있어서 사용자가 파지하는 헤드부(121)와, 상기 상기 헤드부(121)에 연장되어서 상기 보호커버(150)의 여백 영역(152)에 점착되어서 상기 드레싱재(140)의 외주면을 감싸는 형상의 한 쌍의 점착 암(arm)부(122, 123)로 구성되는 것을 특징으로 한다.
- [0039] 본 발명의 일 실시예에 의한 피부 첨부용 밴드(100)에 있어서, 상기 박리 손잡이(120)의 헤드부(121)를 파지하여서 박리 손잡이(120)를 드레싱재(140) 쪽인 뒤쪽으로 젖히면서 박리 손잡이(120)를 뒤로 잡아 당기는 경우, 박리 손잡이(120)에 점착된 보호커버(150) 및 상기 보호커버(150)에 점착된 드레싱재(140)가 동시에 베이스시트(110)로부터 박리되는 것을 특징으로 한다.
- [0040] 즉, 박리 손잡이(120)가 보호커버(150)의 여백 영역(152)에 점착된 상태에서 보호커버(150)와 드레싱재(140)가

동시에 베이스시트(110)로부터 박리되고, 이 박리 손잡이(120)가 점착된 상태의 드레싱재(140)와 보호커버(150)를 피부에 부착하며, 그 후 마지막으로 박리 손잡이(120)를 떼내면 된다.

- [0041] 본 발명의 일 실시예에 의한 피부 첩부용 밴드(100)에 있어서, 상기 점착 압부(122a, 122b)는, 드레싱재(140)의 외주면과 마주보면서 대응되도록 상기 헤드부(121)의 끝에서 양쪽으로 대략 V 자로 대칭적으로 분기되어서 형성됨으로써, 박리 손잡이(120)는 전체적으로 Y 자 형태로 형성되는 것을 특징으로 한다.
- [0042] 본 발명의 일 실시예에 의한 피부 첩부용 밴드(100)에 있어서, 상기 드레싱재(140)와 보호커버(150)는 원형으로 형성되고, 상기 점착 압부(122, 123)가 드레싱재(140)와 마주보는 외측면(124)은 호(arc) 형태로 형성되며, 상기 호 형태의 점착 압부(122, 123)의 외측면(124)은 상기 드레싱재(140)의 외주연으로부터 간극(g1)이 형성하면서 이격되도록 상기 드레싱재(140)가 베이스시트(110)에 점착 구비되는 것을 특징으로 한다.
- [0043] 상기 간극(g1)은 0.1 ~ 3 mm인 것을 특징으로 한다.
- [0044] 본 발명의 일 실시예에 의한 피부 첩부용 밴드(100)에 있어서, 상기 드레싱재(140)와 보호커버(150)는 동심으로 형성되고, 상기 호 형상의 점착 압부(122, 123)의 외측면(124)의 곡률 반경은 드레싱재(140)의 반경보다 큰 것을 특징으로 한다.
- [0045] 본 발명의 일 실시예에 의한 피부 첩부용 밴드(100)에 있어서, 상기 박리 손잡이(120)가 상기 절취공(112)으로부터 이탈되는 것을 방지하기 위해서, 상기 박리 손잡이(120)의 일측과 절취공(112)의 내주면을 연결하는 연결편(125)이 더 포함되어서 구성되는 것을 특징으로 한다.
- [0046] 연결편(125)에 의하면 박리 손잡이(120)가 절취공(112)으로부터 이탈되는 것을 방지할 수 있다. 한편, 연결편(125)은 매우 가늘게 형성되므로(예컨대 0.1 ~ 2 mm) 박리하는 것에는 지장이 없다. 즉, 박리 손잡이(120)를 찢으면 연결편(125)이 특 하고 쉽게 끊어 지게 된다.
- [0047] 바람직하게는 상기 연결편(125)은 헤드부(121)와 절취공(112)의 내주면이 연결되어 있는 것을 특징으로 한다.
- [0048] 이에 의하면, 박리 손잡이(120)를 뒤로 찢으면 연결편(125)이 특 하고 끊어지면서 절취공(112)으로부터 박리 손잡이(120)를 쉽게 빼낼 수 있는 이점이 있다.
- [0049] 상기 베이스시트(110)와 박리 손잡이(120)는 상대적으로 뻣뻣한 재질로 구현된다.
- [0050] 상기 베이스시트(110)는 예컨대 합성수지로 구성되고, 더 바람직하게는 PET 수지로 구성되며, 더욱더 바람직하게는 PET 수지에 실리콘을 코팅하여 형성되는 것을 특징으로 한다.
- [0051] 상기 보호커버(150)는 우레탄 수지로 형성되는 것을 특징으로 한다.
- [0052] 본 발명의 일 실시예에 의한 피부 첩부용 밴드(100)에 있어서, 상기 드레싱재(140)를 보호하도록 상기 베이스시트(110)로 겹쳐서 베이스시트(110)를 커버하고, 상기 드레싱재(140)를 떼서 사용할 수 있도록 상기 베이스시트(110)로부터 펼쳐져서 베이스시트(110)의 상면을 노출하는 커버시트(170)와, 상기 커버시트(170)가 상기 베이스시트(110)에 대하여 접히거나 펼쳐질 수 있도록, 상기 베이스시트(110)의 일측과 상기 커버시트(170)의 타측에 각각 부분적으로 점착되는 점착띠(180)가 더 포함되어서 구성되는 것을 특징으로 한다.
- [0053] 상기 베이스시트(110)와 커버시트(170)는 보관케이스(C1)를 형성하는데, 즉 상기 베이스시트(110)와 커버시트(170)는 베이스시트(110)에 부착된 개별 드레싱재(140)를 보관하기 위한 보관 케이스(C1)로서의 기능을 수행한다.
- [0054] 한편, 도 9에는 본 발명의 다른 실시예에 의한 피부 첩부용 밴드의 주요부 구성도가 도시되어 있다.
- [0055] 도 9에 도시된 바와 같이, 본 발명의 다른 실시예에 의한 피부 첩부용 밴드(100)에 있어서, 상기 드레싱재(140)와 보호커버(150)는 원형으로 형성되고, 상기 베이스시트(110)에는, 상기 드레싱재(140)의 외주연이 밀착되어서 베이스시트(110)에 재치되는 드레싱재(140)의 위치를 정확하게 잡아주기 위해서 원형의 띠 형태로 형성되는 내측 안착돌테(131)가 상방으로 돌출 형성되고, 상기 내측 안착돌테(131)와 동심으로서 상기 내측 안착돌테(131)의 바깥으로 형성되고, 상기 보호커버(150)의 외주연이 밀착되어서 베이스시트(110)에 점착되는 보호커버(150)의 위치를 정확하게 잡아주기 위하여 원형의 띠 형태로 형성되는 외측 안착돌테(132)가 형성되어 있는 것을 특징으로 한다.
- [0056] 이에 의하면, 박리 손잡이(120)와의 위치 관계에서 드레싱재(140)와 보호커버(150)를 정확한 위치에 재치할 수 있는 이점이 있다.

- [0057] 본 발명의 다른 실시예에 의한 피부 첩부용 밴드(100)에 있어서, 상기 내측 안착돌테(131)와 내측 안착돌테(131)는, 드레싱재(140)와 보호커버(150)에 각각 대응되는 내측 홈테(미도시)와 외측 홈테(미도시)가 요입 형성된 원형 프레스(미도시)를 베이스시트(110)에 가압함으로써 형성되는 것을 특징으로 한다.
- [0058] 다음은 상기와 같은 구성을 가지는 본 발명의 일 실시예에 의한 피부 첩부용 밴드(100)의 제조 방법에 대하여 기술한다.
- [0059] 먼저, 베이스시트(110)가 준비된다(S310)[도 4의 (a)].
- [0060] 베이스시트(110)의 상면에 드레싱재의 모재가 합지 또는 코팅 등의 방법에 의해서 드레싱층(140')이 형성된다(S312)[도 4의 (b)].
- [0061] 상기 드레싱층(140')에 커팅부재(예컨대 칼날 금형)에 의해서 베이스시트(110)는 절단하지 않고 드레싱층(140')만을 절단하여서 예컨대 원형 형태의 드레싱재 절취선(도면번호 미명기)이 형성된다(S314)[도 4의 (c)]. 도 4의 (c)의 위쪽 그림은 단면 구성도이고 아래 그림은 평면도이다.
- [0062] 드레싱층(140')에서 드레싱재(140)를 제외한 잔여부분(140'')이 제거되어서 드레싱재(140)가 형성된다(S316)[도 4의 (d)]. 도 4의 (d)의 위쪽 그림은 단면 구성도이고 아래 그림은 평면도이다.
- [0063] 다음으로 상기 드레싱재(140)의 일측과 간극(g1)을 형성하면서 박리 손잡이(120) 형태로 커팅부재(예컨대 칼날 금형)에 의해서 베이스시트(110)가 절단되어서 절취공(112)이 형성되면서 동시에 박리 손잡이(120)가 형성한다(S318)[도 5의 (a)]. 도 5의 (a)의 위쪽 그림은 단면 구성도이고 아래 그림은 평면도이다.
- [0064] 다음으로 드레싱재(140)와 박리 손잡이(120)를 포함하여서 베이스시트(110)의 상면을 하면에 점착제가 코팅되어 있는 보호커버(150)의 모재인 보호커버 원지(150')가 점착된다(S320)[도 5의 (f)].
- [0065] 그리고, 보호커버 원지(150')에 커팅부재(예컨대 칼날 금형)에 의해서 베이스시트(110)는 절단하지 않고 보호커버 원지(150')만을 절단하여서 예컨대 원형 형태의 보호커버(150)를 형성하기 위한 절취선(도면번호 미명기)이 형성된다(S322)[도 5의 (g)]. 도 5의 (g)의 위쪽 그림은 단면 구성도이고 아래 그림은 평면도이다.
- [0066] 마지막으로 보호커버 원지(150')에서 보호커버(150)를 제외한 잔여부분이 제거되어서 보호커버(150)가 형성된다(S324)[도 5의 (h)].
- [0067] 다음은 상기와 같이 제조된 본 발명의 일 실시예에 의한 피부 첩부용 밴드(100)의 박리하는 방법에 대해서 설명한다.
- [0068] 상기와 같이 제조된 본 발명의 일 실시예에 의한 피부 첩부용 밴드(100)가 도 6의 (a)에 도시된 상태로 준비된다.
- [0069] 박리 손잡이(120)를 상방으로 외력(상방력)을 작용하거나 또는 박리 손잡이(120)의 헤드부(121)에 인접한 베이스시트(110)에 하방으로 외력(하방력)을 작용하거나, 또는 상기 상방력과 하방력을 동시에 작용하면[이는 한 손으로 충분히 가능한 동작이다.], 연결편(125)이 특~ 하고 끊어지면서 박리 손잡이(120)가 위로 올라온다[도 6의 (b)].
- [0070] 박리 손잡이(120)에 대해서 뒤로(후방으로)[후방은 드레싱재(140)가 있는 방향] 더 젖히면 박리 손잡이(120)가 보호커버(150)를 점착력에 의해서 홀딩하면서 보호커버(150)를 뒤쪽으로 잡아 당기고, 보호커버(150)가 후방으로 당겨지면서 베이스시트(110)로부터 박리되며, 이와 같이 보호커버(150)가 박리되면 드레싱재(140)가 보호커버(150)와의 점착력에 의해서 박리되는 것이다.
- [0071] 도 6의 (d)에서 더 박리된 상태의 동작도가 도 7에 도시되어 있다. 도 7에는 예를 들어서 가장 왼쪽 위에 있는 드레싱재(140)가 박리되는 동작이 표현되어 있다.
- [0072] 도 8에는 베이스시트(110)로부터 박리된 드레싱재(140) 및 보호커버(150)의 구성도가 도시되어 있는데, (a)는 평면도이고, (b)는 측면도이다.
- [0073] 그리고, 도 8의 (c)에는 박리 손잡이(120)를 떼어내어서 드레싱재(140)와 보호커버(150)가 피부(S)에 완전히 첩부된 상태의 사용 상태도이다.
- [0074] 도 8의 (a) 및 (b)에 도시된 바와 같이, 박리 손잡이(120)가 보호커버(150)에 점착된 상태에서, 부착하고자 하는 피부(S)에 드레싱재(140)를 위치시키고, 이후 박리 손잡이(120)를 보호커버(150)로부터 떼어낸 후에, 마지막

으로 보호커버(150)를 피부에 부착하면 된다.

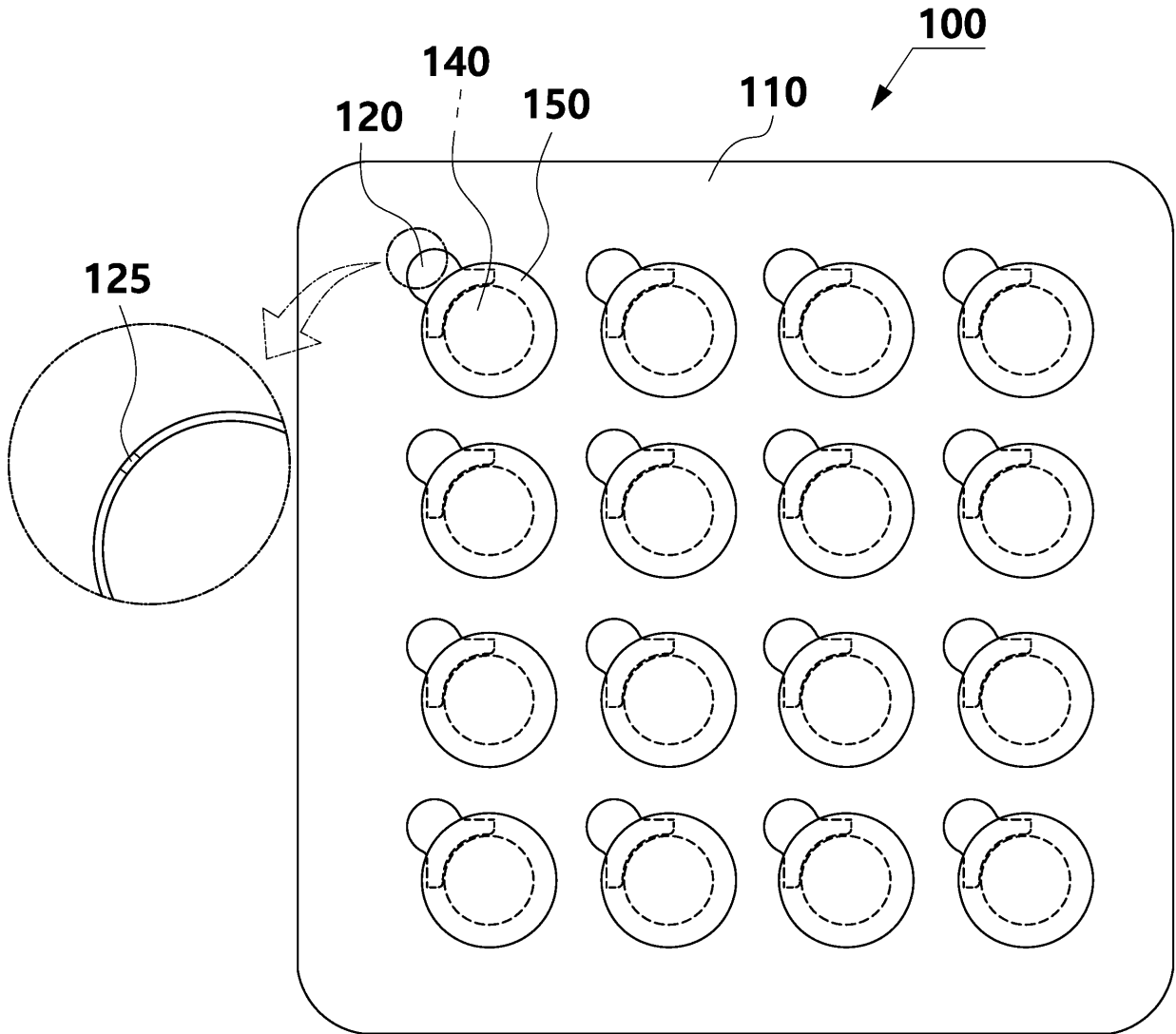
- [0075] 상기의 박리 손잡이(120)를 보호커버(150)로부터 떼어내는 방법은 박리 손잡이(120)를 뒤로 젖힌 상태에서 박리 손잡이(120)를 앞으로 밀어내면 쉽게 보호커버(150)로부터 분리된다.
- [0076] 다음은 상기와 같은 구성을 가지는 본 발명의 다른 실시예에 의한 피부 첩부용 밴드(100)의 제조 방법에 대하여 기술한다.
- [0077] 먼저, 베이스시트(110)가 준비된다(S410).
- [0078] 드레싱재(140)와 보호커버(150)가 유격이나 유동없이 정확하게 위치하도록 잡아주기 위한 내측 안착돌테(131)와 외측 안착돌테(132)가 형성된다(S412). 이 내측 안착돌테(131)와 외측 안착돌테(132)의 형성은 프레스 가압에 의해서 형성될 수 있다.
- [0079] 외측 안착돌테(132)의 일측으로부터 간극을 형성하면서 커팅부재(예컨대 칼날 금형)에 의해서 베이스시트(110)를 절단하여서 박리 손잡이(120)를 형성한다(S414).
- [0080] 외주연이 상기 내측 안착돌테(131)에 위치하도록 드레싱재(140)가 안착된다(S416).
- [0081] 외주연이 상기 외측 안착돌테(132)에 위치하도록 보호커버(150)가 안착되면(S418), 제품이 완성된다.
- [0082] 이와 같이 본 발명에 따른 바람직한 실시예를 살펴보았으며, 앞서 설명된 실시예 이외에도 본 발명이 그 기술적 사상이나 필수적인 특징을 변경하지 않고서 다른 구체적인 형태로 실시될 수 있다는 것은 해당 기술분야에 있어서 통상의 지식을 가진 사람에게는 자명한 것이다. 그러므로, 상술한 실시예는 제한적인 것이 아니라 예시적인 것으로 이해해야만 한다.
- [0083] 본 발명의 범위는 상기 상세한 설명보다는 후술하는 청구범위에 의하여 나타내어지며, 청구범위의 의미 및 범위 그리고 그 균등 개념으로부터 도출되는 모든 변경 또는 변형된 형태가 본 발명의 범위에 포함되는 것으로 해석되어야 한다.

**부호의 설명**

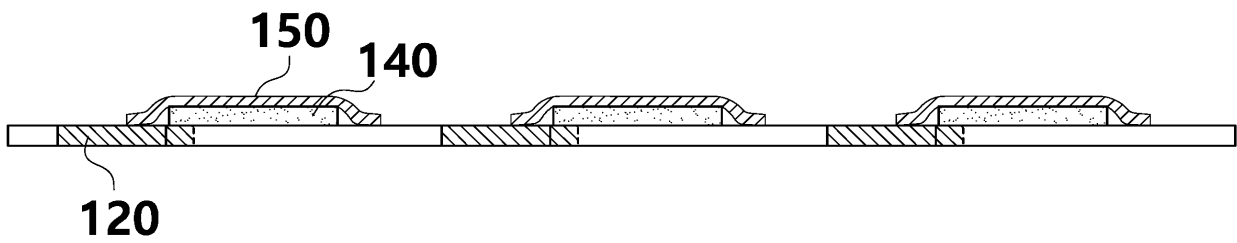
- [0085] 100 : 피부 첩부용 밴드
- 110 : 베이스시트    112 : 절취공
- 120 : 박리 손잡이    121 : 헤드부
- 122,123 : 점착 암부    124 : 점착 암부의 외측변
- 125 : 연결편
- 131 : 내측 안착돌테    132 : 외측 안착돌테
- g1 : 간극
- 140 : 드레싱재    140' : 드레싱층
- 140" : 드레싱층의 잔여부분
- 150 : 보호커버    151 : 보호커버의 중심 영역
- 152 : 여백 영역    150' : 보호커버 시트
- 150" : 보호커버 시트의 잔여부분
- 170 : 커버시트    180 : 점착띠
- C1 : 보관 케이스

도면

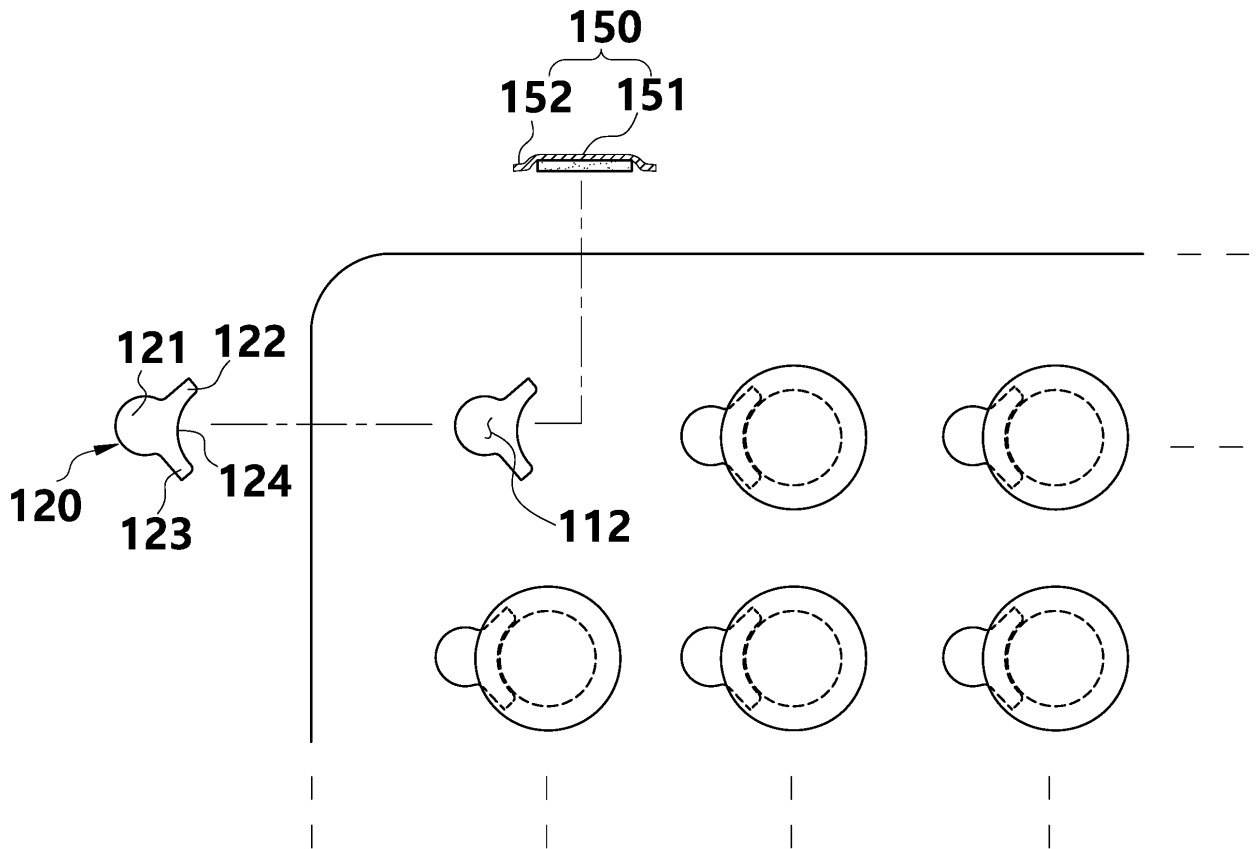
도면1



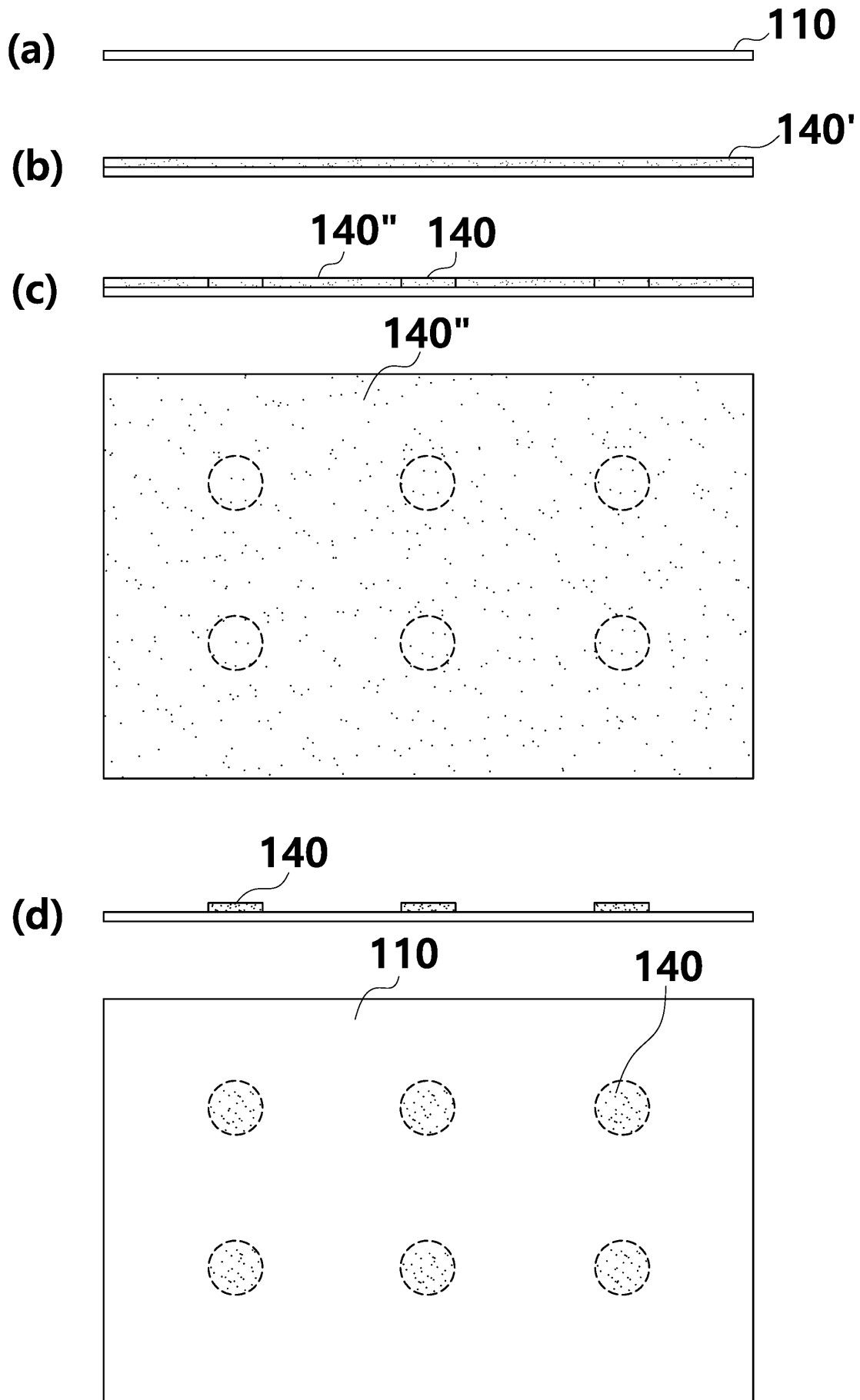
도면2



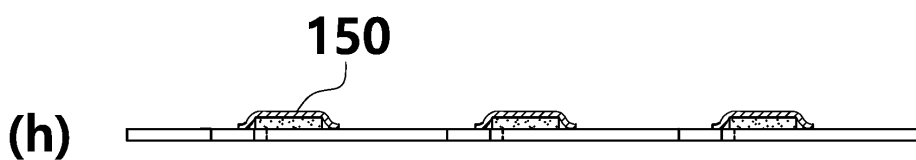
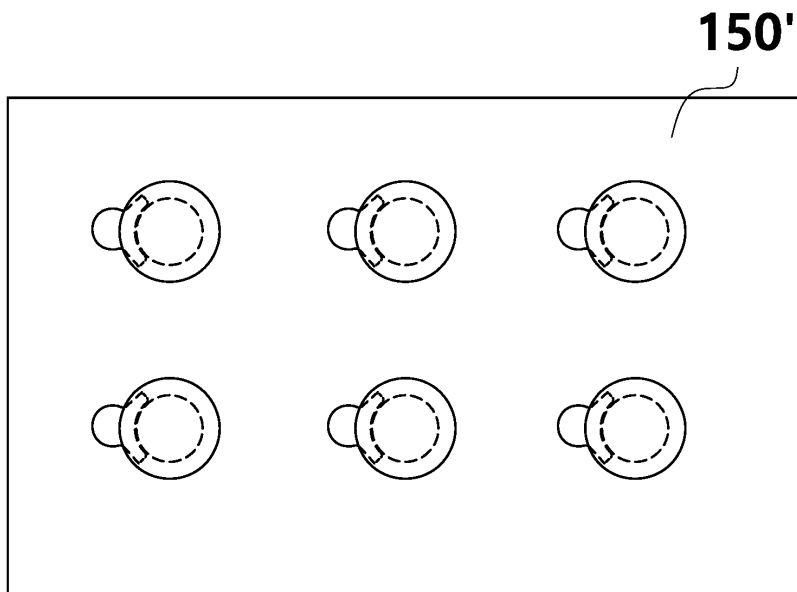
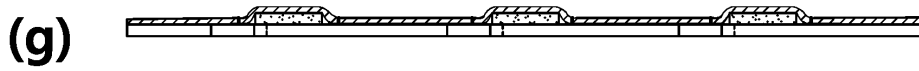
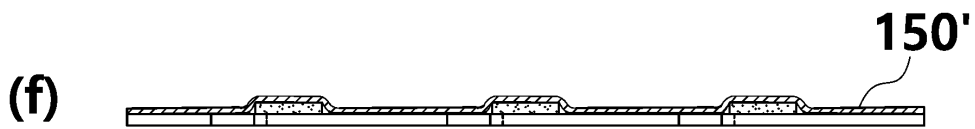
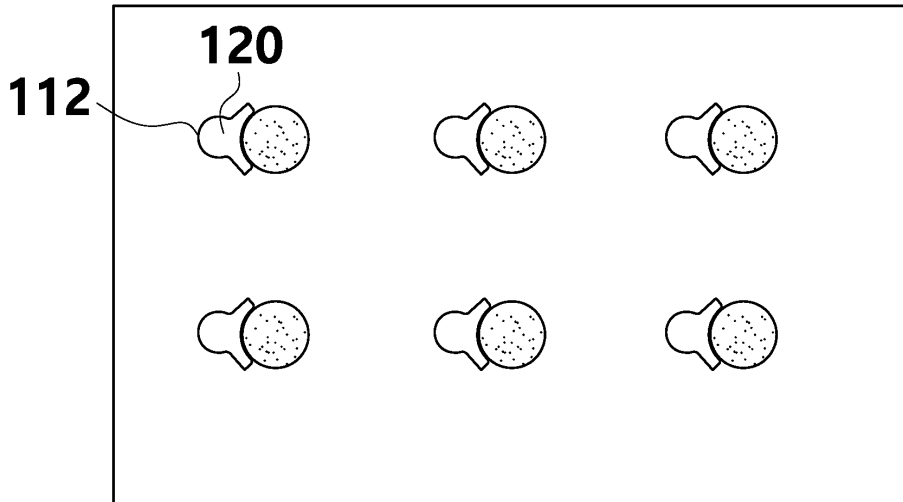
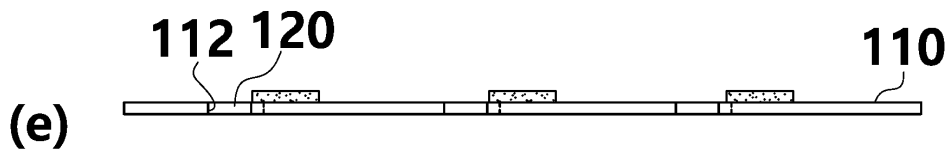
도면3



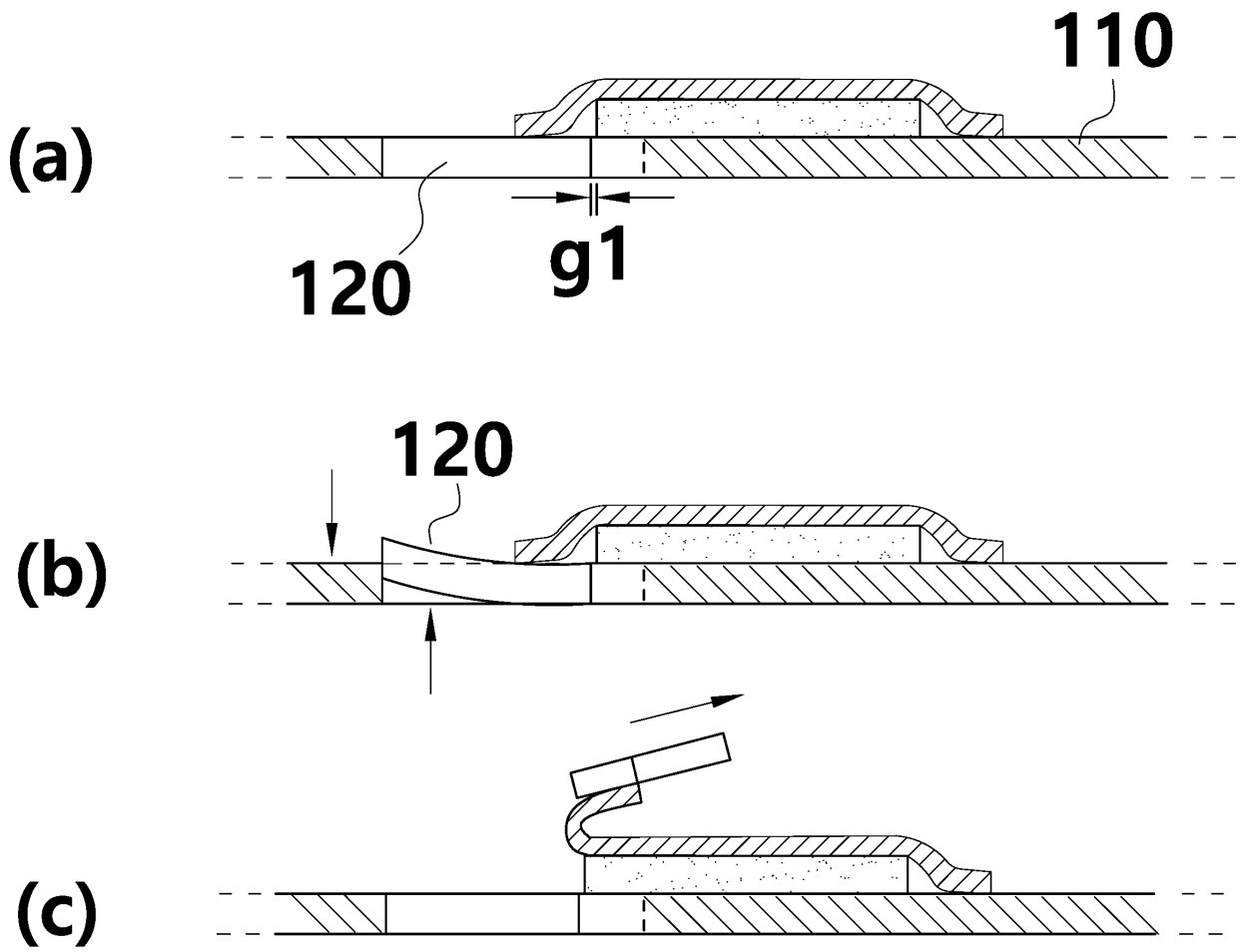
도면4



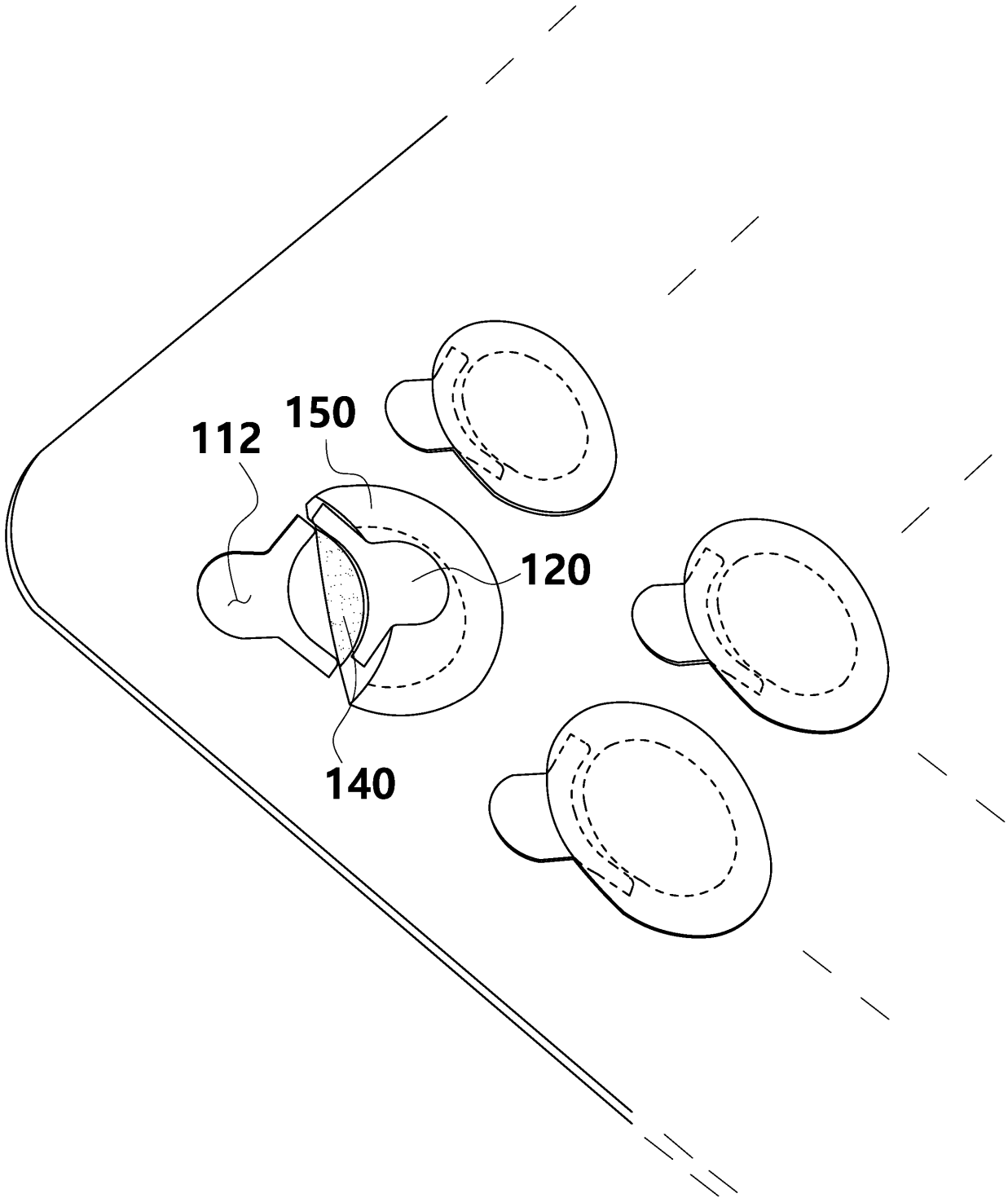
도면5



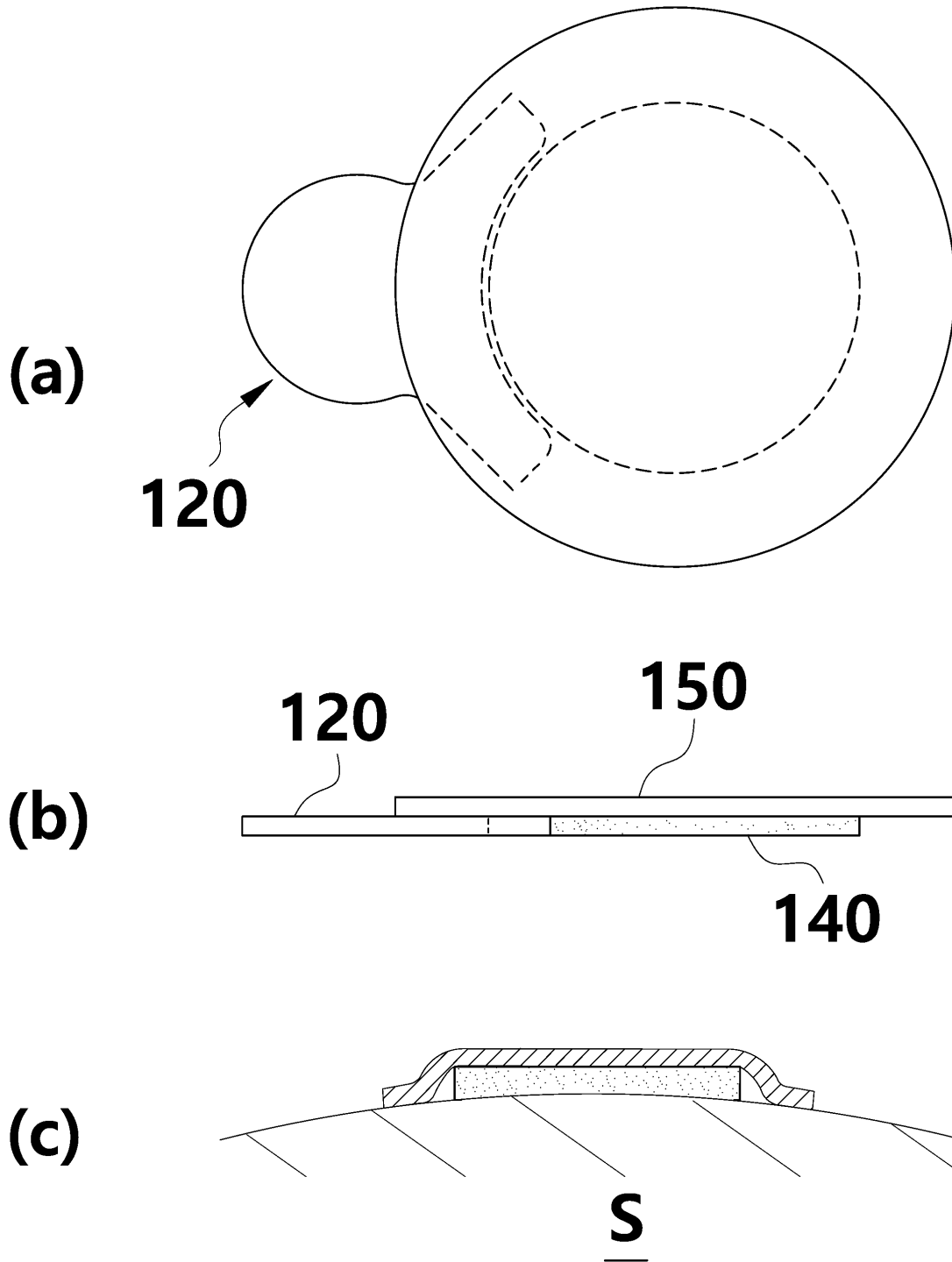
도면6



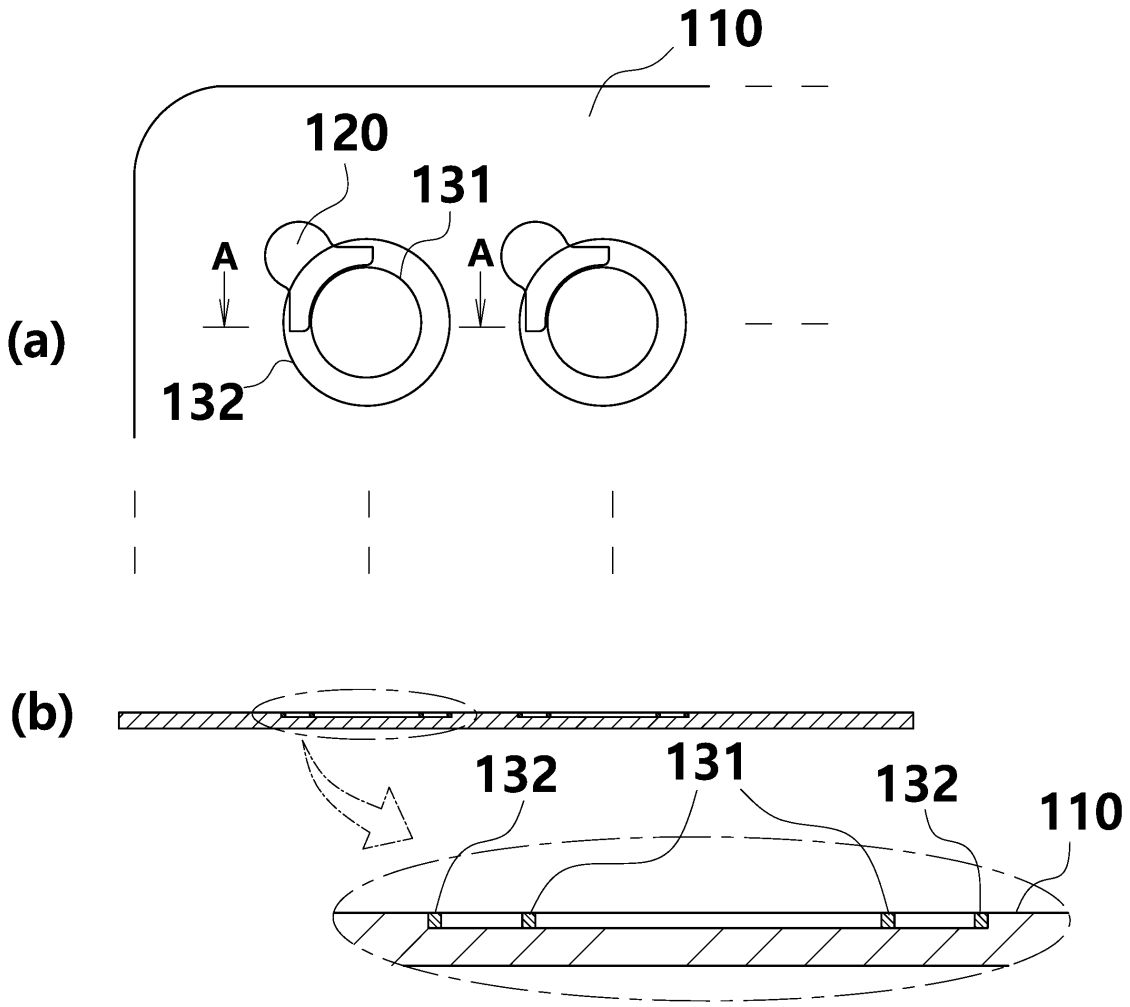
도면7



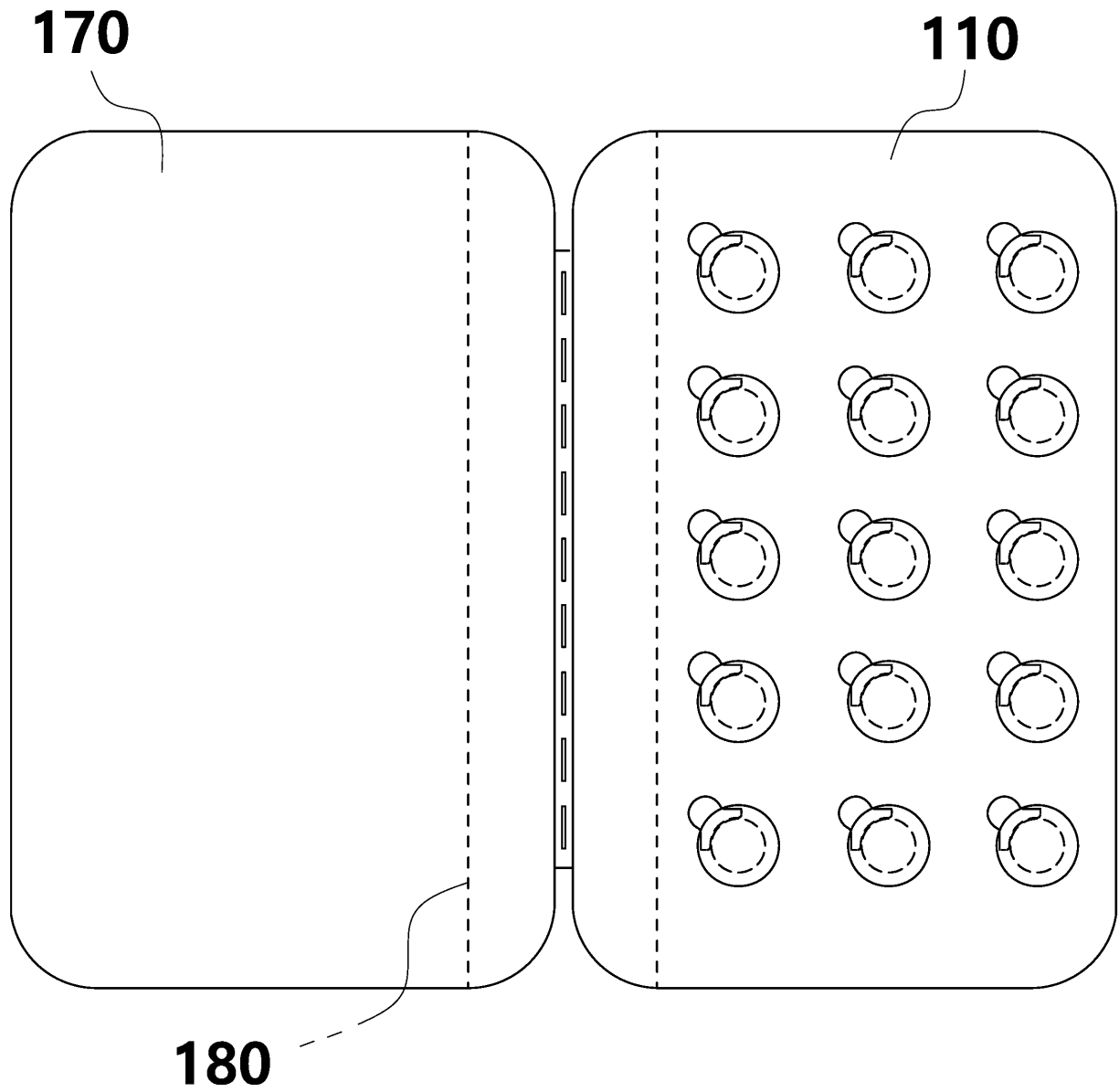
도면8



도면9



도면10



**C1:(110,170)**

도면11

