



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208964187 U

(45)授权公告日 2019.06.11

(21)申请号 201821767549.3

(22)申请日 2018.10.30

(73)专利权人 深圳市卓宝科技股份有限公司

地址 518000 广东省深圳市福田区卓越梅
林中心广场北区2栋16层

(72)发明人 邹先华 李明扬 林旭涛 徐言喜
刘祖安

(74)专利代理机构 北京品源专利代理有限公司
11332

代理人 胡彬

(51)Int.Cl.

B65H 19/12(2006.01)

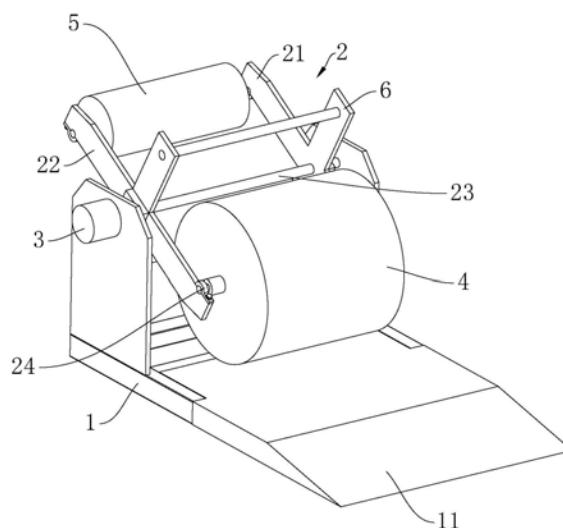
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种卷材上料机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种卷材上料机构,包括底座、翻转机构、以及驱动电机;所述翻转机构包括翻转架、设置于所述翻转架一端用于第一料卷固定的第一固定位、以及设置于所述翻转架另一端用于第二料卷固定的第二固定位;所述底座向外延伸设置的一端设置有方便第一料卷或第二料卷滚入底座后与所述翻转机构的第一固定位或第二固定位紧固的斜坡。以此结构设计,将第一料卷沿斜坡推上底座与第一固定位固定,之后启动驱动电机,将第一料卷翻转至远离斜坡的一端,之后再将第二料卷沿斜坡推上底座与第二固定位固定,待第一料卷用完后,再将第二料卷翻转180度,以此循环,方便快捷的完成两料卷的交替上料。



1. 一种卷材上料机构,其特征在于:包括底座、枢接于所述底座相邻两支撑壁之间的翻转机构、以及设置于所述底座的支撑壁用于驱动所述翻转机构转动的驱动电机;所述翻转机构包括翻转架、设置于所述翻转架一端用于第一料卷固定的第一固定位、以及设置于所述翻转架另一端用于第二料卷固定的第二固定位;所述底座向外延伸设置的一端设置有方便第一料卷或第二料卷滚入底座后与所述翻转机构的第一固定位或第二固定位紧固的斜坡。

2. 根据权利要求1所述的一种卷材上料机构,其特征在于:所述翻转架包括平行间隔设置的第一支撑壁和第二支撑壁,以及两端分别与所述第一支撑壁和第二支撑壁的中部垂直紧固的枢接轴。

3. 根据权利要求2所述的一种卷材上料机构,其特征在于:所述枢接轴的外露端分别与架设于所述底座相邻两支撑壁的轴承相配合。

4. 根据权利要求2所述的一种卷材上料机构,其特征在于:所述底座一支撑壁的外侧壁紧固有所述驱动电机,所述驱动电机的驱动轴与所述枢接轴同轴紧固。

5. 根据权利要求2所述的一种卷材上料机构,其特征在于:所述第一支撑壁和第二支撑壁一端的上表面分别设置有助于和所述第一料卷的两端轴紧固的第一锁紧件。

6. 根据权利要求2所述的一种卷材上料机构,其特征在于:所述第一支撑壁和第二支撑壁另一端的下表面分别设置有助于和所述第二料卷的两端轴紧固的第二锁紧件。

7. 根据权利要求2所述的一种卷材上料机构,其特征在于:还包括套设于所述枢接轴且与所述第一支撑壁和第二支撑壁垂直设置的辅助架。

一种卷材上料机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备技术领域,尤其涉及一种卷材上料机构。

背景技术

[0002] 现有技术下的防水卷材,在进行上料时,由于自身重量较重,在对其搬运上料时,如图1所示,大多通过龙门吊9将其吊放置于料架8上,以此方式作业,吊装繁琐,费时费力。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种卷材上料机构,该卷材上料机构上料方便快捷,省时省力。

[0004] 为达此目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种卷材上料机构,包括底座、枢接于所述底座相邻两支撑壁之间的翻转机构、以及设置于所述底座的支撑壁用于驱动所述翻转机构转动的驱动电机;所述翻转机构包括翻转架、设置于所述翻转架一端用于第一料卷固定的第一固定位、以及设置于所述翻转架另一端用于第二料卷固定的第二固定位;所述底座向外延伸设置的一端设置有方便第一料卷或第二料卷滚入底座后与所述翻转机构的第一固定位或第二固定位紧固的斜坡。

[0006] 其中,所述翻转架包括平行间隔设置的第一支撑壁和第二支撑壁,以及两端分别与所述第一支撑壁和第二支撑壁的中部垂直紧固的枢接轴。

[0007] 其中,所述枢接轴的外露端分别与架设于所述底座相邻两支撑壁的轴承相配合。

[0008] 其中,所述底座一支撑壁的外侧壁紧固有所述驱动电机,所述驱动电机的驱动轴与所述枢接轴同轴紧固。

[0009] 其中,所述第一支撑壁和第二支撑壁一端的上表面分别设置有用和所述第一料卷的两端轴紧固的第一锁紧件。

[0010] 其中,所述第一支撑壁和第二支撑壁另一端的下表面分别设置有用和所述第二料卷的两端轴紧固的第二锁紧件。

[0011] 其中,还包括套设于所述枢接轴且与所述第一支撑壁和第二支撑壁垂直设置的辅助架。

[0012] 本实用新型的有益效果:本实用新型提供了一种卷材上料机构,包括底座、枢接于所述底座相邻两支撑壁之间的翻转机构、以及设置于所述底座的支撑壁用于驱动所述翻转机构转动的驱动电机;所述翻转机构包括翻转架、设置于所述翻转架一端用于第一料卷固定的第一固定位、以及设置于所述翻转架另一端用于第二料卷固定的第二固定位;所述底座向外延伸设置的一端设置有方便第一料卷或第二料卷滚入底座后与所述翻转机构的第一固定位或第二固定位紧固的斜坡。以此结构设计,将第一料卷沿斜坡推上底座与第一固定位固定,之后启动驱动电机,将第一料卷翻转至远离斜坡的一端,之后再第二料卷沿斜坡推上底座与第二固定位固定,待第一料卷用完后,再将第二料卷翻转180度,以此循环,方

便快捷的完成两料卷的交替上料。

附图说明

[0013] 图1是现有技术下的上料机构的轴测图。

[0014] 图2是本实用新型一种卷材上料机构的第一轴测图。

[0015] 图3是本实用新型一种卷材上料机构的第二轴测图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本实用新型的技术方案。

[0017] 结合图2至图3所示,本实施例提供了一种卷材上料机构,包括底座1、枢接于所述底座1相邻两支撑壁之间的翻转机构2、以及设置于所述底座1的支撑壁用于驱动所述翻转机构2转动的驱动电机3;所述翻转机构2包括翻转架、设置于所述翻转架一端用于第一料卷4固定的第一固定位、以及设置于所述翻转架另一端用于第二料卷5固定的第二固定位;所述底座1向外延伸设置的一端设置有方便第一料卷4或第二料卷5滚入底座1后与所述翻转机构2的第一固定位或第二固定位紧固的斜坡11。

[0018] 具体的,本实施例中的所述翻转架包括平行间隔设置的第一支撑壁21和第二支撑壁22,以及两端分别与所述第一支撑壁21和第二支撑壁22的中部垂直紧固的枢接轴23,所述枢接轴23的外露端分别与架设于所述底座1相邻两支撑壁的轴承相配合。为了能够顺畅的驱动上述翻转架转动,所述底座1一支撑壁的外侧壁紧固有所述驱动电机3,所述驱动电机3的驱动轴与所述枢接轴23同轴紧固。以此方式,通过驱动电机的驱动,即可方便快捷的实现翻转架的翻转,继而方便料卷的上料。

[0019] 为了方便料卷的固定,本实施例中,所述第一支撑壁21和第二支撑壁22一端的上表面分别设置用于和所述第一料卷4的两端轴紧固的第一锁紧件24;所述第一支撑壁21和第二支撑壁22另一端的下表面分别设置用于和所述第二料卷5的两端轴紧固的第二锁紧件25。第一锁紧件24和第二锁紧件25可以设置成快拆形式的卡扣或通过螺丝紧固的卡箍,此固定方式较为常见,在此不做具体赘述。

[0020] 本实施例中,为了增加翻转架的强度,在所述第一支撑壁21和第二支撑壁22之间还垂直架设有助架6,辅助架的两侧壁与枢接轴紧固。

[0021] 采用上述结构设计,上料时,先将第一料卷沿斜坡推上底座与第一固定位固定,之后启动驱动电机,将第一料卷翻转至远离斜坡的一端,之后再将第二料卷沿斜坡推上底座与第二固定位固定,待第一料卷用完后,再将第二料卷翻转180度,以此循环,方便快捷的完成两料卷的交替上料,相对于现有技术下的吊装操作方式,极大的提升了上料效率,且省时省力。

[0022] 以上结合具体实施例描述了本实用新型的技术原理。这些描述只是为了解释本实用新型的原理,而不能以任何方式解释为对本实用新型保护范围的限制。基于此处的解释,本领域的技术人员不需要付出创造性的劳动即可联想到本实用新型的其它具体实施方式,这些方式都将落入本实用新型的保护范围之内。

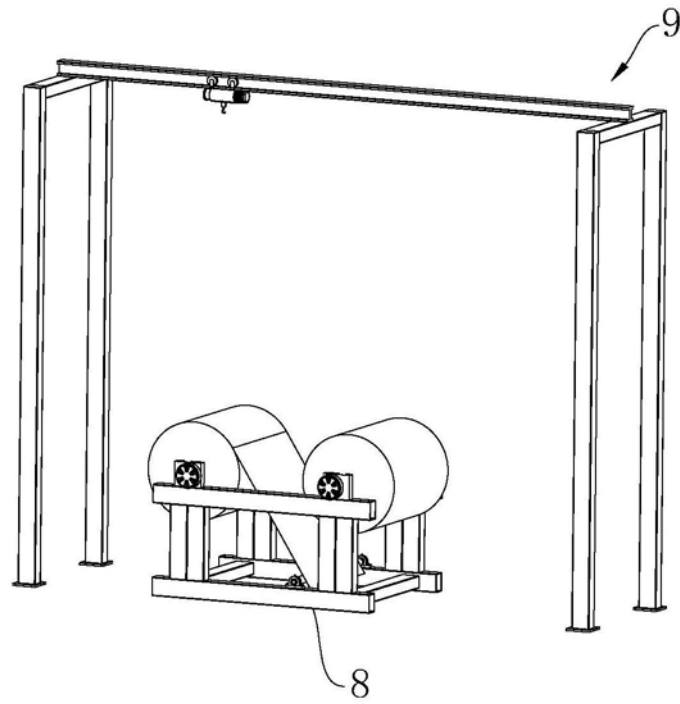


图1

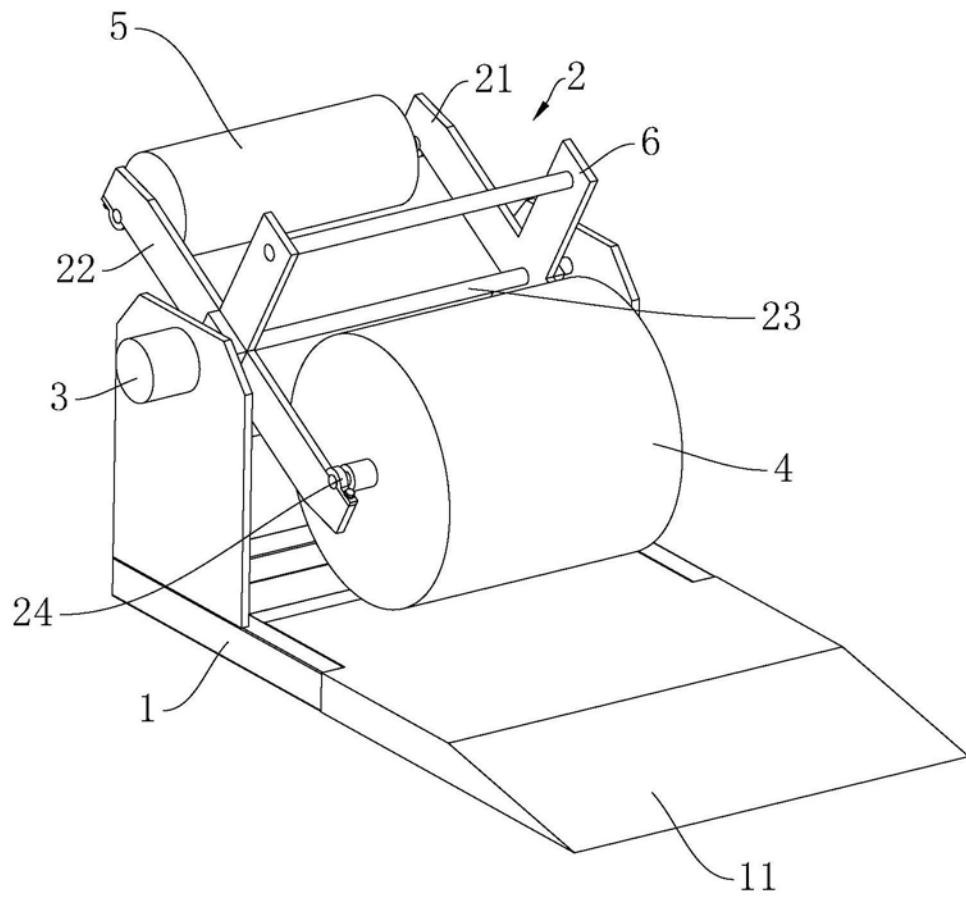


图2

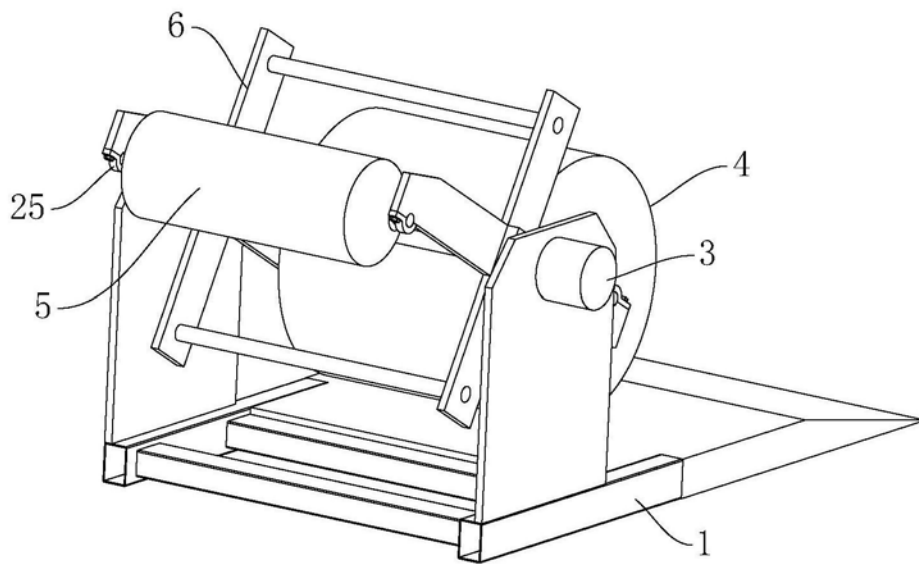


图3