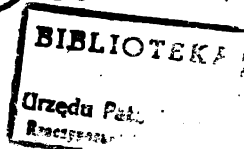


Warszawa, dnia 30 maja 1952 r.



B26 b 17/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34815

Kl. 69, 11

Legnickie Zakłady Przemysłu Dziwiarskiego*)

(Legnica, Polska)

Mechaniczne nożyce do cięcia tkanin i tym podobnych materiałów

Udzielono z mocą od dnia 1 grudnia 1950 r.

Przedmiotem wynalazku są mechaniczne nożyce do cięcia tkanin i tym podobnych materiałów; posiadające postać pistoletu i w których ruch tnący narzędzi tnących odbywa się na skutek ciągłego obrotu mechanizmu, poruszanego za pomocą giętkiego wału linkowego przez silnik elektryczny lub spalinowy, znajdujący się poza obudową nożyc.

Znane dotychczas urządzenia do cięcia tkanin posiadają noże taśmowe lub tarczowe i są przystosowane do cięcia tylko wzdłuż linii prostych, przy czym urządzenie tnące jest przymocowane na stałe do stołu, natomiast w kierunku noża poruszany jest materiał podlegający cięciu. Szybkość cięcia tego rodzaju znanych urządzeń tnących jest nieznaczna, a praca jest męcząca dla obsługi.

*) Właściciel patentu oświadczył, że wynalazcą jest Tymoteusz Rybiński (Legnica, Polska).

Niedogodności te usuwają nożyce, które, posiadając postać pistoletu, pozwalają na krajenie materiałów w dowolnym kierunku przez wsuwanie nożyc w materiał. Nożyce te są przy tym lekkie, szybkość zaś ich cięcia jest zależna od ich nastawienia i posuwania przez obsługę. W nożycach tych cięcie odbywa się przy pomocy dwóch noży, osadzonych podobnie jak w nożycach ręcznych.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania nożyc według wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia częściowy widok boczny nożyc, fig. 2 — przekrój mechanizmu sprzęgłowego i wału z mimośrodem, fig. 3 — szczegół tych nożyc.

Wał 1 jest osadzony w łożysku kulkowym 2 i obracany bezpośrednio za pomocą giętkiego wału linkowego 3, przy czym ruch obrotowy wału jest przenoszony w sposób poniżej opisany na dwa noże tnące 21 i 22. Uruchamianie nożyc, czyli wprowadzanie w ruch noży 21 i 22 odbywa się przez uruchomienie dźwigni włączającej 4,

która przesuwana osadzony w niej pierścień wewnętrzny, posiadający dwa skośne wycięcia 5, 6, w których toczą się dwie rolki 7, 8, osadzone na dwóch popychaczach 9, 10, połączonych z pierścieniem zasuwki 11 oraz z tłokiem 13, naciskającym sprężyną 14, który wsuwa klin 15 w gniazdo bębna 12 wału sprzęgłowego 1, poruszanego linką 3, powodując połączenie tego wału z wałem mimośrodowym 16, na którym umocowana jest tarcza mimośrodowa 17. Na tarczy 17 osadzony jest korbowód 18, którego drugi koniec połączony jest z wahadłową obsadą 19, osadzoną na osi 20 (fig. 1).

Do obsady 19 za pomocą śrub 29, 30, przyumocowany jest nóż 21. Mimośród 17 obracając się uruchamia korbowód 18 i tym samym porusza obsadę 19 wraz z umocowanym na niej nożem 21 o pewien kąt względem osi 20. Drugi nóż 22, współpracujący z nożem 21, jest umocowany nieruchomo w stopce 23, przy czym zastosowana jest sprężyna 24, na skutek działania której ten nóż 21 wraz ze stopką 23 naciska na płaszczyznę ruchomego noża 21.

Cechą znamionową nożyc według wynalazku jest to, że posiadają one ząbki transportowe 25, 26, które wciągają materiał do noży 21, 22, przy czym ząbki 25 są zaopatrzone w łapkę 27, naciskającą na materiał i zapobiegającą dostępowi do noży, usuwając przez to niebezpieczeństwo wypadku.

Szybkość wciągania materiału regulowana jest ręcznie za pomocą uchwytu nastawczego 31, działającego poprzez dźwignię dwuramienną 32 na ramię 33, połączone z obsadą 19 noża 21 i suwakami 34, 35 ząbków transportowych 25, 26 o ruchu posuwistym.

Zastrzeżenia patentowe

1. Mechaniczne nożyce do cięcia tkanin i tym podobnych materiałów, posiadające postać pistoletu o dwóch nożach tnących, z których jeden jest osadzony wahadłowo, drugi zaś jest nieruchomy, zaopatrzone w giętą wał, połączony bezpośrednio z wałem sprzęgłowym, powodującym ruch noża tnącego, znamienne tym, że posiadają ząbki transportowe (25, 26), które wciągają materiał do noży (21, 22), przy czym ząbki (25) są zaopatrzone w łapkę (27) naciskającą na materiał.
2. Mechaniczne nożyce według zastrz. 1, znamienne tym, że uchwyt nastawczy (31) do regulowania szybkości wciągania materiału jest sprzęgnięty z ramieniem (33) poprzez dźwignię dwuramienną (32), przez co wywołuje ruch posuwisty ząbków transportowych (25, 26).

Legnickie Zakłady
Przemysłu Dzierżawskiego
Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

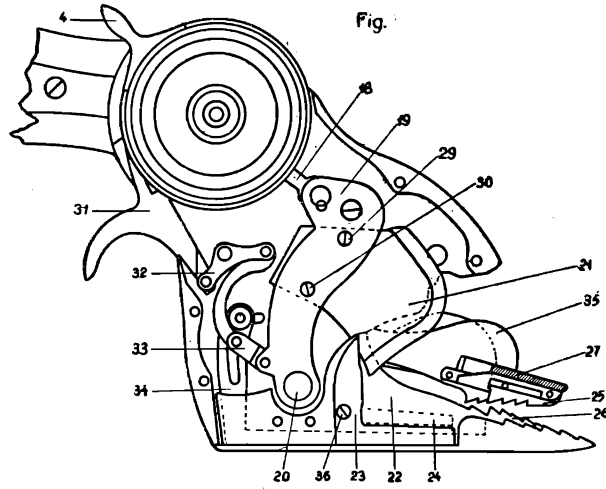


Fig. 2

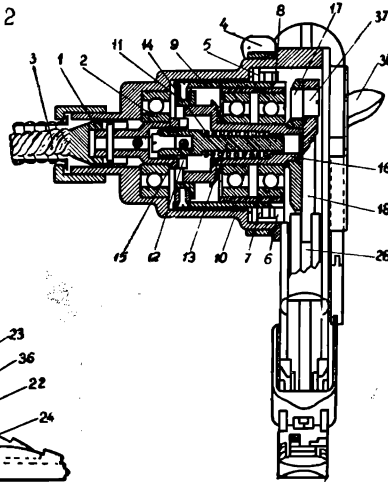


Fig. 3

