



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106757840 A

(43)申请公布日 2017.05.31

(21)申请号 201710160323.0

(22)申请日 2017.03.17

(71)申请人 佛山智达思佳机电科技有限公司

地址 528000 广东省佛山市南海区桂城街道夏南路61号创越时代文化创意园1号楼创业工场企业孵化器有限公司内116室

(72)发明人 叶芳

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246

代理人 郭晓凤

(51)Int.Cl.

D05B 39/00(2006.01)

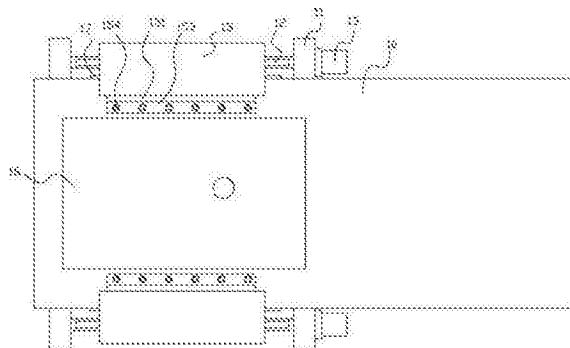
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种缝纫机机架布料夹持移动机构

(57)摘要

本发明公开了一种缝纫机机架布料夹持移动机构，包括机架台板，所述机架台板的两侧的前端和后端均固定有支撑板，传动螺杆的两端铰接在两个支撑板上，其中一个支撑板的外侧壁上固定有驱动电机，驱动电机的输出轴为花键轴，花键轴插套在传动螺杆的一端具有的花键孔中，移动块螺接在传动螺杆中，两个移动块的顶面均固定有主连接板，两个主连接板处于机架台板的两侧，两个主连接板的相对一端处固定有竖直板，两个竖直板的相对壁面的下部固定有下夹持板，两个竖直板的相对壁面的上部固定有上支撑板。它通过上夹持板和下夹持板夹持固定，并自动推动，其推动效率高，效果好，大大提高同一布料同一位置的加工效率。



1. 一种缝纫机机架布料夹持移动机构,包括机架台板(10),其特征在于:所述机架台板(10)的两侧的前端和后端均固定有支撑板(11),传动螺杆(12)的两端铰接在两个支撑板(11)上,其中一个支撑板(11)的外侧壁上固定有驱动电机(13),驱动电机(13)的输出轴为花键轴,花键轴插套在传动螺杆(12)的一端具有的花键孔中,移动块(14)螺接在传动螺杆(12)中,两个移动块(14)的顶面均固定有主连接板(15),两个主连接板(15)处于机架台板(10)的两侧,两个主连接板(15)的相对一端处固定有竖直板(151),两个竖直板(151)的相对壁面的下部固定有下夹持板(152),两个竖直板(151)的相对壁面的上部固定有上支撑板(153),上支撑板(153)上螺接有多个调节螺栓(154),调节螺栓(154)的底端伸出上支撑板(153)并铰接在上夹持板(155)上,上夹持板(155)处于下夹持板(152)的上方,两个下夹持板(152)之间的机架台板(10)的中部顶面固定有水平板(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种缝纫机机架布料夹持移动机构,其特征在于:所述两个下夹持板(152)的顶面固定有摩擦层(156),上夹持板(155)的底面固定有上摩擦层(157)。

3. 根据权利要求1所述的一种缝纫机机架布料夹持移动机构,其特征在于:所述两个主连接板(15)处于机架台板(10)的边部上方处的底面固定有自润滑层(158),自润滑层(158)压靠在机架台板(10)的边部顶面上。

4. 根据权利要求1所述的一种缝纫机机架布料夹持移动机构,其特征在于:所述机架台板(10)的两侧壁上固定有耐磨自润滑层(17),移动块(14)压靠在耐磨自润滑层(17)上。

一种缝纫机机架布料夹持移动机构

技术领域：

[0001] 本发明涉及缝纫机设备技术领域，更具体的说涉及一种缝纫机机架布料夹持移动机构。

背景技术：

[0002] 现有的电动缝纫机中，其运行时，需要人两只手扶住布料推动进行缝纫，人工劳动量大，对于批量的同一布料的同一位置加工，其反复操作，效率低。

发明内容：

[0003] 本发明的目的是克服现有技术的不足，提供一种缝纫机机架布料夹持移动机构，它通过上夹持板和下夹持板夹持固定，并自动推动，其推动效率高，效果好，大大提高同一布料同一位置的加工效率。

[0004] 本发明解决所述技术问题的方案是：

[0005] 一种缝纫机机架布料夹持移动机构，包括机架台板，所述机架台板的两侧的前端和后端均固定有支撑板，传动螺杆的两端铰接在两个支撑板上，其中一个支撑板的外侧壁上固定有驱动电机，驱动电机的输出轴为花键轴，花键轴插套在传动螺杆的一端具有的花键孔中，移动块螺接在传动螺杆中，两个移动块的顶面均固定有主连接板，两个主连接板处于机架台板的两侧，两个主连接板的相对一端处固定有竖直板，两个竖直板的相对壁面的下部固定有下夹持板，两个竖直板的相对壁面的上部固定有上支撑板，上支撑板上螺接有多个调节螺栓，调节螺栓的底端伸出上支撑板并铰接在上夹持板上，上夹持板处于下夹持板的上方，两个下夹持板之间的机架台板的中部顶面固定有水平板。

[0006] 所述两个下夹持板的顶面固定有摩擦层，上夹持板的底面固定有上摩擦层。

[0007] 所述两个主连接板处于机架台板的边部上方处的底面固定有自润滑层，自润滑层压靠在机架台板的边部顶面上。

[0008] 所述机架台板的两侧壁上固定有耐磨自润滑层，移动块压靠在耐磨自润滑层上。

[0009] 本发明的突出效果是：

[0010] 与现有技术相比，它通过上夹持板和下夹持板夹持固定，并自动推动，其推动效率高，效果好，大大提高同一布料同一位置的加工效率。

附图说明：

[0011] 图1是本发明的结构示意图；

[0012] 图2是本发明的局部剖视图。

具体实施方式：

[0013] 实施例，见如图1至图2所示，一种缝纫机机架布料夹持移动机构，包括机架台板10，所述机架台板10的两侧的前端和后端均固定有支撑板11，传动螺杆12的两端铰接在两

个支撑板11上，其中一个支撑板11的外侧壁上固定有驱动电机13，驱动电机13的输出轴为花键轴，花键轴插套在传动螺杆12的一端具有的花键孔中，移动块14螺接在传动螺杆12中，两个移动块14的顶面均固定有主连接板15，两个主连接板15处于机架台板10的两侧，两个主连接板15的相对一端处固定有竖直板151，两个竖直板151的相对壁面的下部固定有下夹持板152，两个竖直板151的相对壁面的上部固定有上支撑板153，上支撑板153上螺接有多个调节螺栓154，调节螺栓154的底端伸出上支撑板153并铰接在上夹持板155上，上夹持板155处于下夹持板152的上方，两个下夹持板152之间的机架台板10的中部顶面固定有水平板16。

[0014] 进一步的说，所述两个下夹持板152的顶面固定有摩擦层156，上夹持板155的底面固定有上摩擦层157。

[0015] 进一步的说，所述两个主连接板15处于机架台板10的边部上方处的底面固定有自润滑层158，自润滑层158压靠在机架台板10的边部顶面上。

[0016] 进一步的说，所述机架台板10的两侧壁上固定有耐磨自润滑层17，移动块14压靠在耐磨自润滑层17上。

[0017] 所述竖直板151的中部具有通槽159。

[0018] 通过将布料的两边多余的部分伸出通槽159，然后，转动多个调节螺栓154，使得上夹持板155下降，使得布料夹持在上夹持板155的上摩擦层157与下夹持板152的摩擦层156之间，通过驱动电机13运行，移动布料，将其中部移动至缝纫机的缝纫针下方进行缝纫，其自动化效果好，效率高。

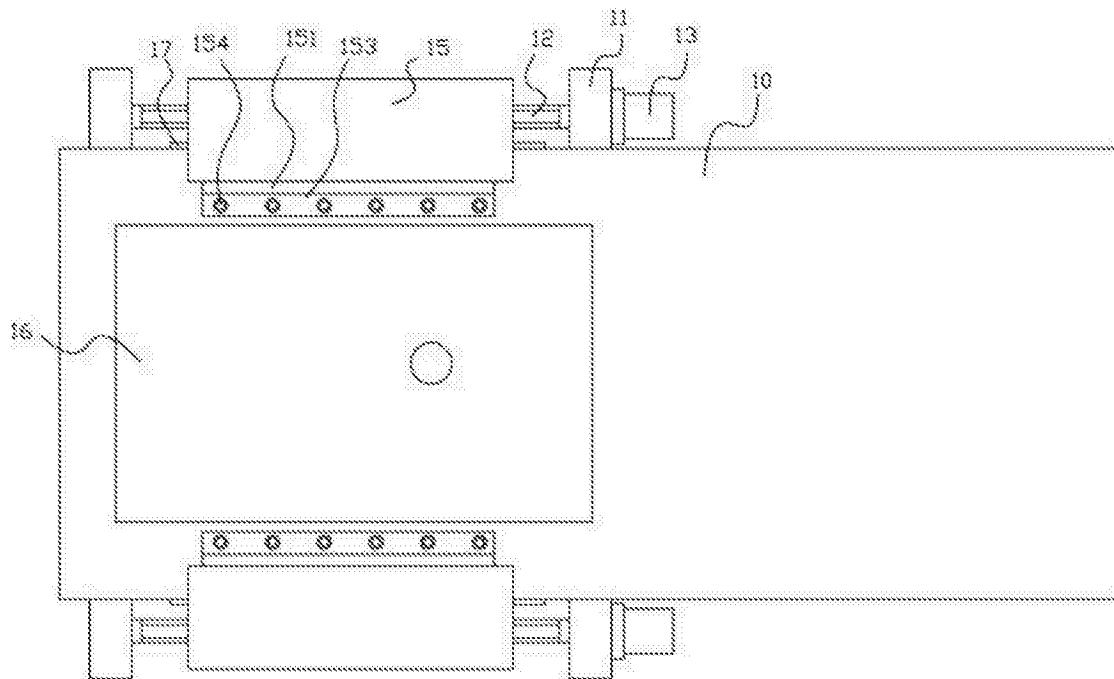


图1

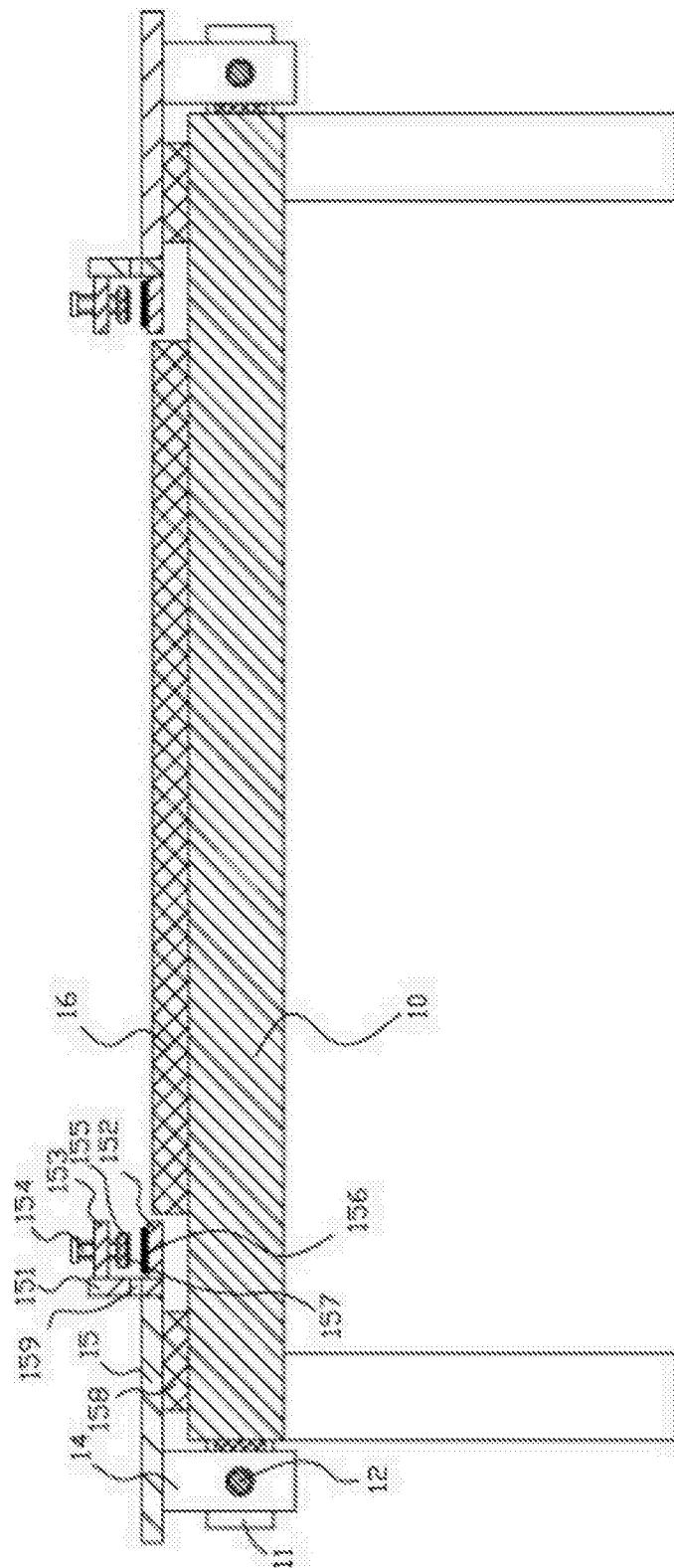


图2