

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **21266**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(21) Numer zgłoszenia: **22256**

(22) Data zgłoszenia: **19.05.2014**

(54)

Zawias

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.03.2015 WUP 03/2015

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
YAWAL SPÓŁKA AKCYJNA, Herby, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
BLUKACZ ARTUR, Konopiska, (PL);
WŁUDZIK RAFAŁ, Brzeście, (PL);
BARDZIŃSKI SŁAWOMIR, Częstochowa, (PL);
BIDAS STEFAN, Biała, (PL)

PL 21266

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zawias do konstrukcji przestrzennych mający zastosowanie do mocowania metalowych konstrukcji budowlanych, a w szczególności lekkich ścian osłonowych.

Zawias według wzoru przemysłowego składa się z uchwytu stabilizującego (A) o charakterystycznym kształcie, oraz w zależności od odmiany skrzydła zawiasu (B), albo skrzydła zawiasu (C). Części składowe wzoru determinujące jego charakterystyczny wygląd uwidoczniono są w perspektywie na fig. 1, fig. 3, fig. 4 i fig. 5, oraz w przekroju na fig. 2 i fig. 6. Odmiany wzoru przedstawiono na fig. 7 i fig. 8.

Istotą wzoru przemysłowego jest nowa postać przedmiotu, przejawiająca się w jego budowie i wyglądzie.

W skład zawiasu wchodzi dwa uchwyty stabilizujące (A) umieszczone w górnej i dolnej części zawiasu, stanowiące element wspólny dla obu odmian wzoru, przedstawiony na fig. 1 w widoku bocznym z góry oraz na fig. 2 w przekroju. Uchwyt stabilizujący składający się z podłużnego walca/tulei (1a) z otworem na śrubę mocującą zawiasu i połączony jest z dwoma bocznymi podstawami (4a) za pomocą nóżek (2a). Powierzchnie boczne nóżek (2a) połączonych z podstawą (4a) uchwytu stabilizacyjnego (A) są połączone z walcem/tuleją (1a) z otworem na śrubę mocującą zawiasu pod kątem prostym. Pod walcem (1a) i bocznymi nóżkami (2a) każdego uchwytu stabilizacyjnego (A), utworzony jest kanał (3a) w kształcie otwartego prostopadłościanu na całej długości walca/tulei (1a). Na fig. 1, widać, iż po obu stronach uchwytu stabilizacyjnego (A) na podstawach (4a) umieszczone są otwory do mocowania bocznych śrub. Każda równoległa podstawa (4a) uchwytu stabilizacyjnego (A) ma po jednym kanale (5a) przechodzącym wzdłuż długości każdej podstawy (4a) i przez oś otworów do mocowania śrub bocznych. Zakończenia bocznych nóżek (2a), oraz podstaw (4a) posiadają zaokrąglenia. Jak na fig. 1 i fig. 2.

Każda z dwóch odmian różni się zastosowanym w niej skrzydłem/skrzydłami zawiasu. Odmiany zawiasu według wzoru przemysłowego są następujące:

1. Odmiana I – pomiędzy uchwytami stabilizującymi (A) umieszczone jest skrzydło zawiasu (B), przedstawione na fig. 3 w widoku bocznym z góry oraz na fig. 6 w przekroju. Skrzydło zawiasu (B) w kształcie długiego, grubego i masywnego prostokąta (2b) w którego jednym z krótszych boków znajduje się tulejka (1b) stanowiąca łącznik skrzydła z uchwytami stabilizującymi (A), przy czym długość tulejki (1b) jest równa szerokości prostokąta (2b). Jak na fig. 7.
2. Odmiana II – pomiędzy uchwytami stabilizującymi (A) umieszczone są ułożone przeciwlegle względem siebie i nachodzące na siebie tulejami (1c) dwa skrzydła zawiasu (C), przedstawione na fig. 4 od góry i fig. 5 od dołu w widoku bocznym z góry/dołu oraz na fig. 6 w przekroju. Skrzydło zawiasu (C) w kształcie długiego, grubego i masywnego prostokąta (2c) w którego jednym z krótszych boków znajdują się dwie tuleje (1c) stanowiące łącznik skrzydła z uchwytami stabilizującymi (A), przy czym odległość pomiędzy tulejkami zawiasu jest równa długości jednej tulejki (1c), zaś szerokość ramienia zawiasu (2c), jest równa czterokrotności długości jednej tulejki (1c), przy czym jedna tulejka (1c) wyznacza krawędź skrzydła zawiasu (C). Jak na fig. 8.

Cechy istotne wzoru przemysłowego:

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, że on ma dwa uchwyty stabilizujące (A) umieszczone w górnej i dolnej części zawiasu, stanowiące element wspólny dla obu odmian wzoru, składający się z podłużnego walca/tulei (1a) i połączony jest z dwoma bocznymi podstawami (4a) za pomocą nóżek (2a), gdzie pod walcem (1a) i bocznymi nóżkami (2a) utworzony jest kanał (3a) w kształcie otwartego prostopadłościanu na całej długości walca/tulei (1a). Ponadto po obu stronach uchwytu stabilizacyjnego (A) na podstawach (4a) umieszczone są otwory do mocowania bocznych śrub, a każda równoległa podstawa (4a) ma po jednym kanale (5a) przechodzącym wzdłuż długości każdej z nich i przez oś otworów do mocowania śrub bocznych, natomiast zakończenia bocznych nóżek (2a), oraz podstaw (4a) posiadają zaokrąglenia. Jak na fig. 1 i fig. 2, fig. 7 i fig. 8.

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, że w odmianie I pomiędzy uchwytami stabilizującymi (A) umieszczone jest skrzydło zawiasu (B), w kształcie długiego, grubego i masywnego prostokąta (2b) w którego jednym z krótszych boków znajduje się tulejka (1b) stanowiąca łącznik skrzydła z uchwytami stabilizującymi (A), przy czym długość tulejki (1b) jest równa szerokości prostokąta (2b). Jak na fig. 1, fig. 2, fig. 3, fig. 6 i fig. 7.

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, że w odmianie II pomiędzy uchwytami stabilizującymi (A) umieszczone są ułożone przeciwległe względem siebie i nachodzące na siebie tulejami (1c) dwa skrzydła zawiasu (C) w kształcie długiego, grubego i masywnego prostokąta (2c) w którego jednym z krótszych boków znajdują się dwie tuleje (1c) stanowiące łącznik skrzydła z uchwytami stabilizującymi (A), przy czym odległość pomiędzy tulejkami zawiasu jest równa długości jednej tulejki (1c), zaś szerokość ramienia zawiasu (2c), jest równa czterokrotności długości jednej tulejki (1c), przy czym jedna tulejka (1c) wyznacza krawędź skrzydła zawiasu (C). Jak na fig. 1, fig. 2, fig. 4, fig. 5, fig. 6 oraz fig. 8.

Ilustracja wzoru

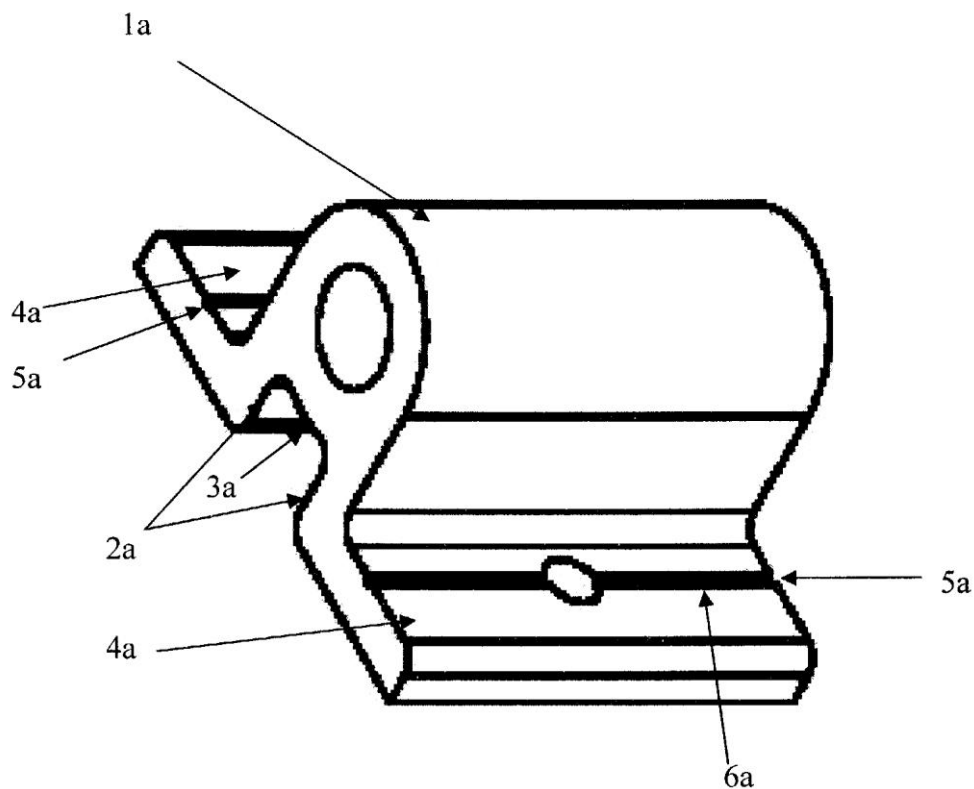


Fig. 1

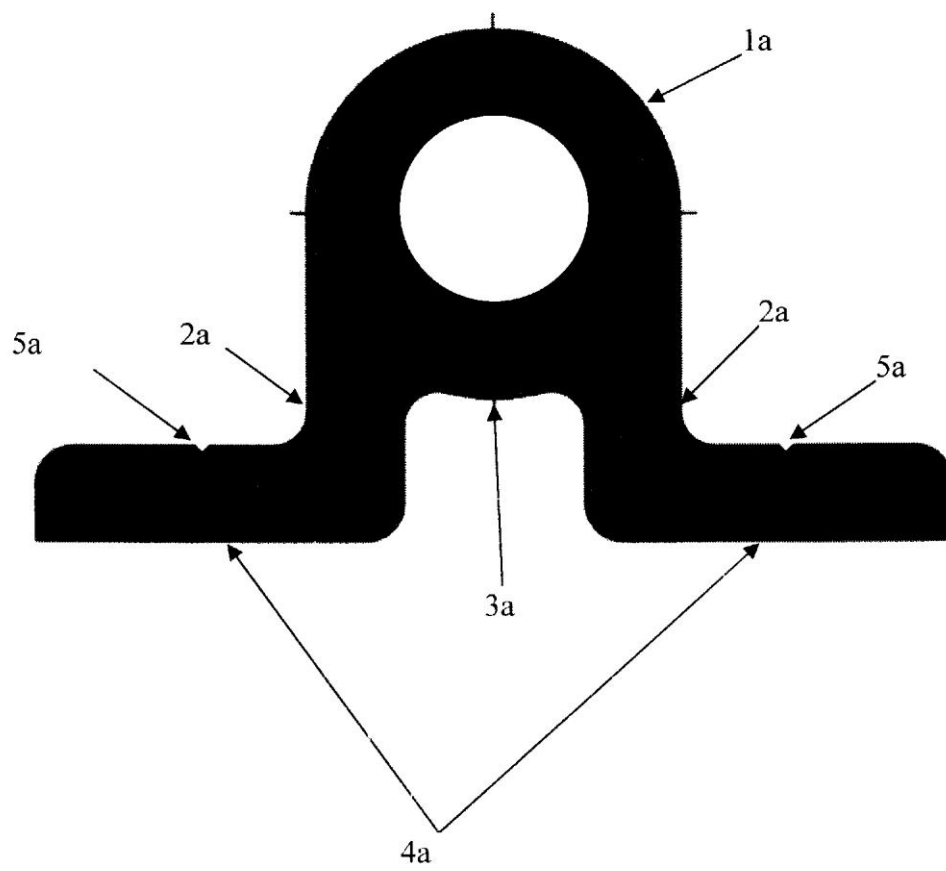


Fig. 2

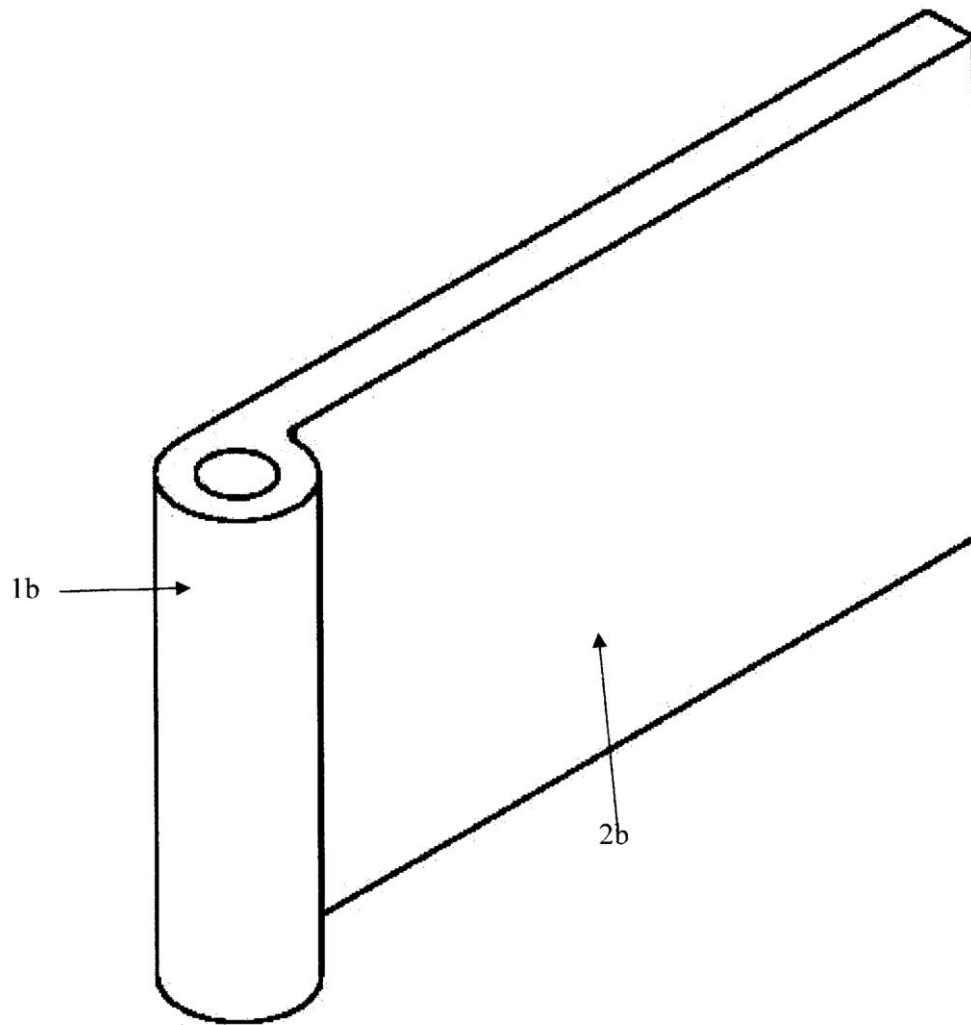


Fig. 3

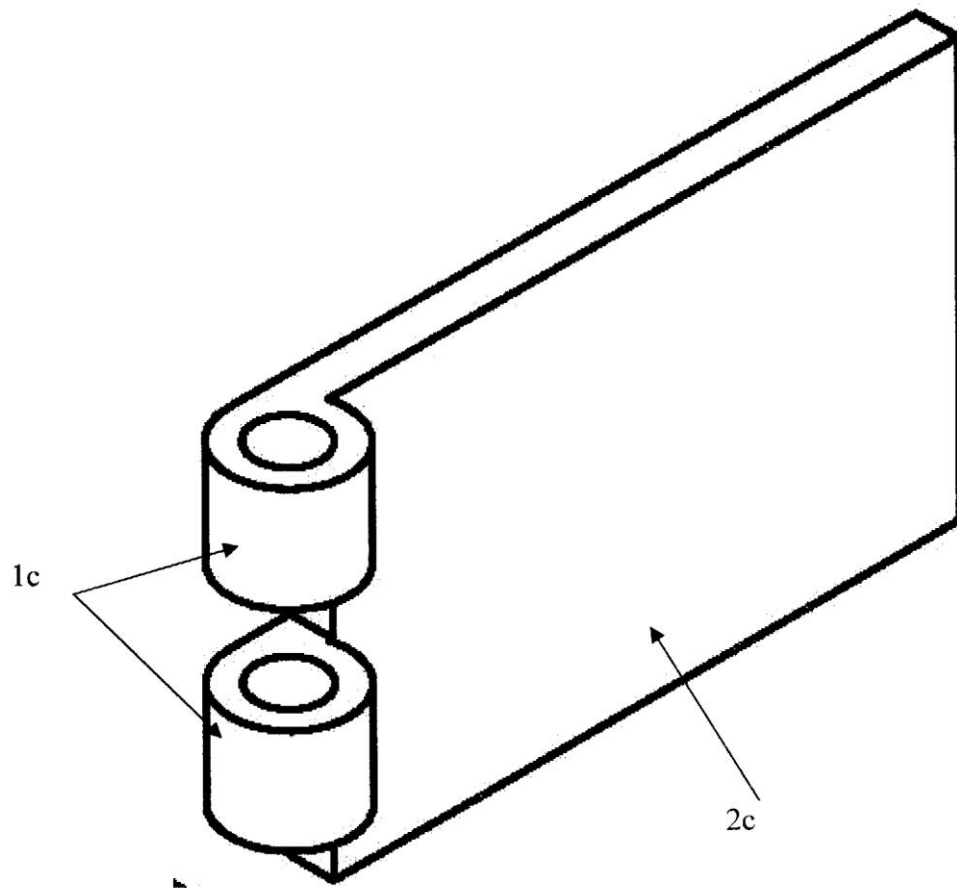


Fig. 4

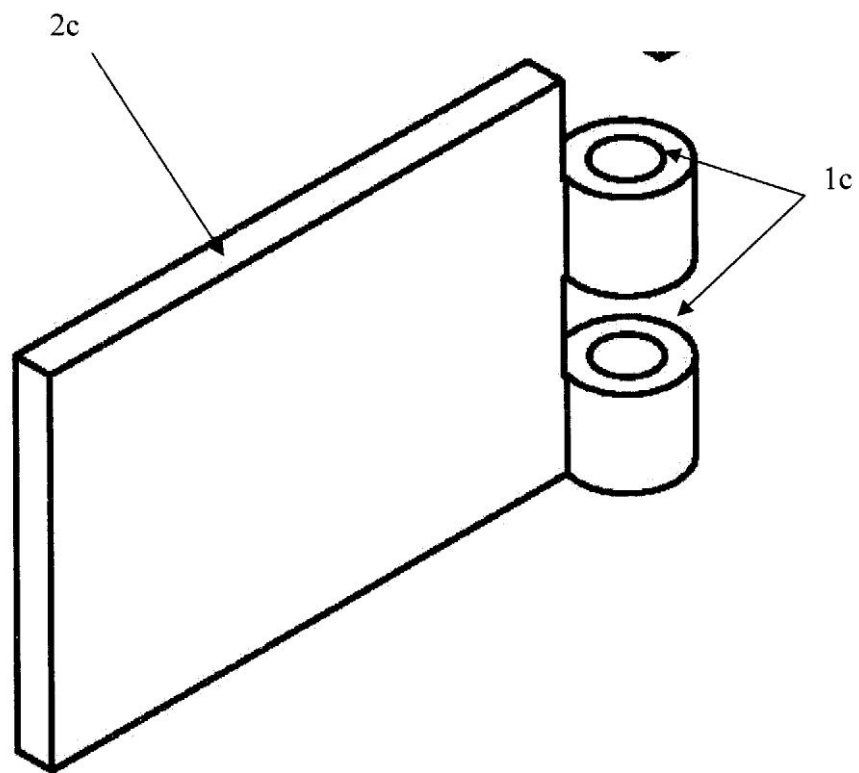


Fig. 5

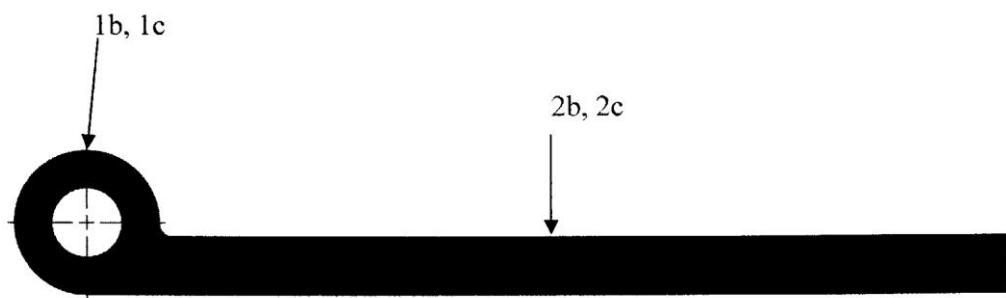


Fig. 6

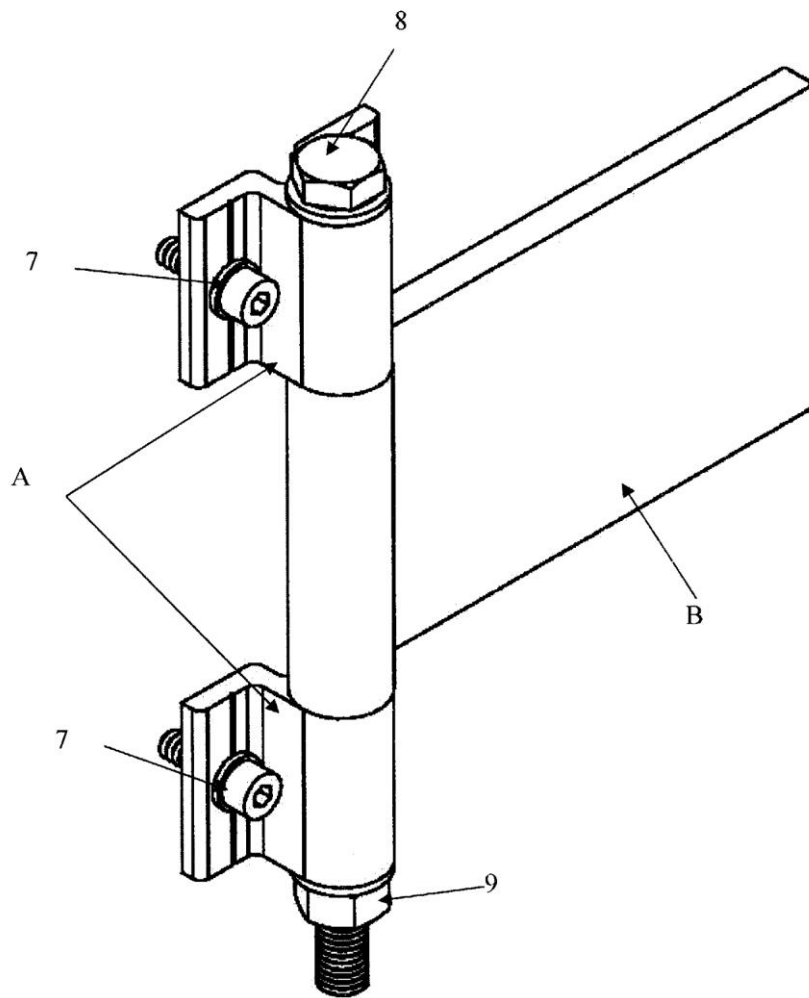


Fig. 7

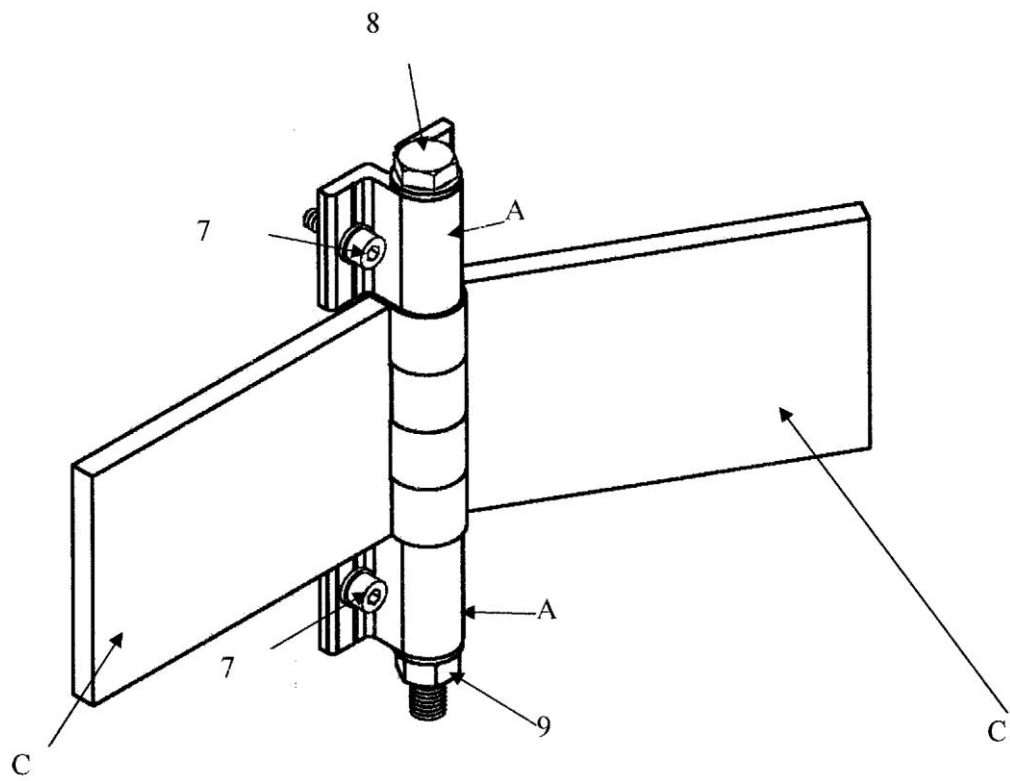


Fig. 8

