



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207840971 U

(45)授权公告日 2018.09.11

(21)申请号 201721799486.5

(22)申请日 2017.12.21

(73)专利权人 南昌华辉木业有限公司

地址 330000 江西省南昌市南昌县小蓝经济开发区富山一路288号

(72)发明人 谢宝仁

(51)Int.Cl.

B24B 21/00(2006.01)

B24B 21/18(2006.01)

B24B 55/08(2006.01)

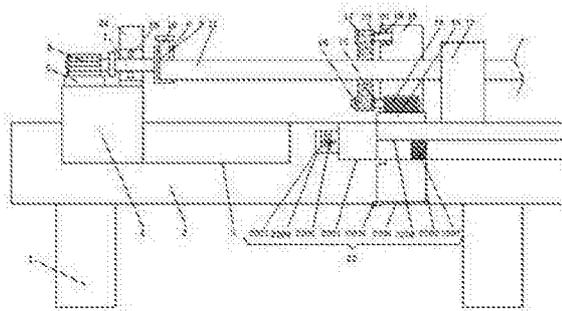
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种木加工抛光装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种木加工抛光装置,包括支撑腿,所述支撑腿的表面固定连接抛光台,抛光台的表面开设有滑槽,滑槽的内壁滑动连接有支撑台,支撑台的表面固定连接第一底座,第一底座的表面固定连接第一电机,第一电机的输出轴通过联轴器固定连接第一转轴,第一转轴的表面固定连接固定块。该木加工抛光装置,当抛光木料时,启动风机,风机吹风产生气流将抛光产生的木屑吸入第一回收槽,再吹入连通槽内部,经过滤网阻挡落入第二回收槽内部,达到了便于回收抛光木料产生的木屑的效果,从而有效的解决了一般的木加工抛光装置木材比较固定,抛光加工比较耗费时间,在一定程度上影响了工作效率的问题。



1. 一种木加工抛光装置,包括支撑腿(1),其特征在于:所述支撑腿(1)的表面固定连接有抛光台(2),所述抛光台(2)的表面开设有滑槽(3),所述滑槽(3)的内壁滑动连接有支撑台(4),所述支撑台(4)的表面固定连接有第一底座(5),所述第一底座(5)的表面固定连接有第一电机(6),所述第一电机(6)的输出轴通过联轴器固定连接有第一转轴(7),所述第一转轴(7)的表面固定连接有固定块(8),所述固定块(8)的表面开设有固定槽(9),所述固定块(8)的表面螺纹连接有第一固定螺栓(10),所述固定槽(9)的内壁通过第一固定螺栓(10)固定连接有木料(11),所述抛光台(2)的表面固定连接有第一支撑板(12),所述木料(11)的表面与第一支撑板(12)的表面滑动连接,所述抛光台(2)的表面固定连接有第二底座(13),所述第二底座(13)的表面固定连接有第二电机(14),所述第二电机(14)的输出轴通过联轴器固定连接有第二转轴(15),所述第二转轴(15)的表面固定连接有主动轮(16),所述主动轮(16)的表面转动连接有抛光带(17),所述抛光台(2)的表面固定连接有第二支撑板(18),所述第二支撑板(18)的表面固定连接有第一轴承(19),所述第一轴承(19)的内圈固定连接有第三转轴(20),所述第三转轴(20)的表面固定连接有从动轮(21),所述从动轮(21)的表面与抛光带(17)的表面转动连接,所述抛光台(2)的表面设置有回收装置(22)。

2. 根据权利要求1所述的一种木加工抛光装置,其特征在于:所述回收装置(22)包括第一回收槽(2201)和第二回收槽(2202),所述第一回收槽(2201)的内壁开设有吹风槽(2203),所述吹风槽(2203)的内壁固定连接有支撑杆(2204),所述支撑杆(2204)的表面固定连接有风机(2205)。

3. 根据权利要求2所述的一种木加工抛光装置,其特征在于:所述第一回收槽(2201)的内壁开设有连通槽(2206),所述连通槽(2206)的一端与第二回收槽(2202)的内壁连通,所述连通槽(2206)的内壁固定连接有过滤网(2207)。

4. 根据权利要求2所述的一种木加工抛光装置,其特征在于:所述第二回收槽(2202)的内壁铰接有挡板(2208),所述挡板(2208)的表面螺纹连接有第二固定螺栓(2209),所述挡板(2208)的表面通过第二固定螺栓(2209)与抛光台(2)的表面固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种木加工抛光装置,其特征在于:所述第一支撑板(12)的表面呈圆弧形,所述第一支撑板(12)的表面转动连接有圆珠(23)。

6. 根据权利要求1所述的一种木加工抛光装置,其特征在于:所述支撑台(4)的表面固定连接有支撑块(24),所述支撑块(24)的表面固定连接有第二轴承(25),所述第一转轴(7)的表面与第二轴承(25)的内圈固定连接。

一种木加工抛光装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木加工技术领域,具体为一种木加工抛光装置。

背景技术

[0002] 木加工是以木材为原料,主要用机械或化学方法进行的加工,其产品仍保持木材的基本特性,在森林工业中,木材加工业和林产化学加工同为森林采伐运输的后续工业,是木材资源综合利用的重要部门,木材加工过程中需要将木料进行抛光,以满足后续工段的需要,目前的木材抛光装置对木材进行抛光时大多数是将木材固定,然后使用抛光设备对木材进行抛光,抛光时常常需要将木材进行翻面,这一工作比较耗费时间,一般的木加工抛光装置木材比较固定,抛光加工比较耗费时间,在一定程度上影响了工作效率,所以需要一种木加工抛光装置。

实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种木加工抛光装置,解决了一般的木加工抛光装置木材比较固定,抛光加工比较耗费时间,在一定程度上影响了工作效率的问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种木加工抛光装置,包括支撑腿,所述支撑腿的表面固定连接有抛光台,所述抛光台的表面开设有滑槽,所述滑槽的内壁滑动连接有支撑台,所述支撑台的表面固定连接有第一底座,所述第一底座的表面固定连接有第一电机,所述第一电机的输出轴通过联轴器固定连接有第一转轴,所述第一转轴的表面固定连接有固定块,所述固定块的表面开设有固定槽,所述固定块的表面螺纹连接有第一固定螺栓,所述固定槽的内壁通过第一固定螺栓固定连接有木料,所述抛光台的表面固定连接有第一支撑板,所述木料的表面与第一支撑板的表面滑动连接,所述抛光台的表面固定连接有第二底座,所述第二底座的表面固定连接有第二电机,所述第二电机的输出轴通过联轴器固定连接有第二转轴,所述第二转轴的表面固定连接有主动轮,所述主动轮的表面转动连接有抛光带,所述抛光台的表面固定连接有第二支撑板,所述第二支撑板的表面固定连接有第一轴承,所述第一轴承的内圈固定连接有第三转轴,所述第三转轴的表面固定连接有从动轮,所述从动轮的表面与抛光带的表面转动连接,所述抛光台的表面设置有回收装置。

[0007] 优选的,所述回收装置包括第一回收槽和第二回收槽,所述第一回收槽的内壁开设有吹风槽,所述吹风槽的内壁固定连接有支撑杆,所述支撑杆的表面固定连接有风机。

[0008] 优选的,所述第一回收槽的内壁开设有连通槽,所述连通槽的一端与第二回收槽的内壁连通,所述连通槽的内壁固定连接有过滤网。

[0009] 优选的,所述第二回收槽的内壁铰接有挡板,所述挡板的表面螺纹连接有第二固

定螺栓,所述挡板的表面通过第二固定螺栓与抛光台的表面固定连接。

[0010] 优选的,所述第一支撑板的表面呈圆弧形状,所述第一支撑板的表面转动连接有圆珠。

[0011] 优选的,所述支撑台的表面固定连接有支撑块,所述支撑块的表面固定连接有第二轴承,所述第一转轴的表面与第二轴承的内圈固定连接。

[0012] (三)有益效果

[0013] 本实用新型提供了一种木加工抛光装置,具备以下有益效果:

[0014] (1)、该木加工抛光装置,当需要对木材进行抛光时,启动第一电机,第一电机带动第一转轴转动,第一转轴带动固定块转动,固定块带动木料转动,同时启动第二电机,第二电机带动第二转轴转动,第二转轴带动主动轮转动,主动轮带动抛光带转动,抛光时根据实际情况推动支撑台,达到了对木料快速全面抛光和提高工作效率的效果。

[0015] (2)、该木加工抛光装置,当抛光木料时,启动风机,风机吹风产生气流将抛光产生的木屑吸入第一回收槽,再吹入;连通槽内部,经过滤网阻挡落入第二回收槽内部,达到了便于回收抛光木料产生的木屑的效果,从而有效的解决了一般的木加工抛光装置木材比较固定,抛光加工比较耗费时间,在一定程度上影响了工作效率的问题。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型第一支撑板结构剖视图。

[0018] 图中:1支撑腿、2抛光台、3滑槽、4支撑台、5第一底座、6第一电机、7第一转轴、8固定块、9固定槽、10第一固定螺栓、11木料、12第一支撑板、13第二底座、14第二电机、15第二转轴、16主动轮、17抛光带、18第二支撑板、19第一轴承、20第三转轴、21从动轮、22回收装置、2201第一回收槽、2202第二回收槽、2203吹风槽、2204支撑杆、2205风机、2206连通槽、2207过滤网、2208挡板、2209第二固定螺栓、23圆珠、24支撑块、25第二轴承。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种木加工抛光装置,包括支撑腿1,支撑腿1的表面固定连接抛光台2,抛光台2的表面开设有滑槽3,滑槽3的内壁滑动连接有支撑台4,支撑台4的表面固定连接有第一底座5,第一底座5的表面固定连接有第一电机6,第一电机6的输出轴通过联轴器固定连接有第一转轴7,支撑台4的表面固定连接有支撑块24,支撑块24的表面固定连接有第二轴承25,第一转轴7的表面与第二轴承25的内圈固定连接,第一转轴7的表面固定连接有固定块8,固定块8的表面开设有固定槽9,固定块8的表面螺纹连接有第一固定螺栓10,固定槽9的内壁通过第一固定螺栓10固定连接有木料11,抛光台2的表面固定连接有第一支撑板12,木料11的表面与第一支撑板12的表面滑动连接,第一支撑板12的表面呈圆弧形状,第一支撑板12的表面转动连接有圆珠23,抛光台2的表面固

定连接有第二底座13,第二底座13的表面固定连接第二电机14,第二电机14的输出轴通过联轴器固定连接第二转轴15,第二转轴15的表面固定连接主动轮16,主动轮16的表面转动连接抛光带17,抛光台2的表面固定连接第二支撑板18,第二支撑板18的表面固定连接第一轴承19,第一轴承19的内圈固定连接第三转轴20,第三转轴20的表面固定连接从动轮21,从动轮21的表面与抛光带17的表面转动连接,当需要对木材进行抛光时,启动第一电机6,第一电机6带动第一转轴7转动,第一转轴7带动固定块8转动,固定块8带动木料11转动,同时启动第二电机14,第二电机14带动第二转轴15转动,第二转轴15带动主动轮16转动,主动轮16带动抛光带17转动,抛光时根据实际情况推动支撑台4,达到了对木料11快速全面抛光和提高工作效率的效果,抛光台2的表面设置有回收装置22,回收装置22包括第一回收槽2201和第二回收槽2202,第一回收槽2201的内壁开设有吹风槽2203,吹风槽2203的内壁固定连接支撑杆2204,支撑杆2204的表面固定连接风机2205,第一回收槽2201的内壁开设有连通槽2206,连通槽2206的一端与第二回收槽2202的内壁连通,连通槽2206的内壁固定连接过滤网2207,第二回收槽2202的内壁铰接有挡板2208,挡板2208的表面螺纹连接第二固定螺栓2209,挡板2208的表面通过第二固定螺栓2209与抛光台2的表面固定连接,当抛光木料11时,启动风机2205,风机2205吹风产生气流将抛光产生的木屑吸入第一回收槽2201,再吹入;连通槽2206内部,经过滤网2207阻挡落入第二回收槽2202内部,达到了便于回收抛光木料11产生的木屑的效果,从而有效的解决了一般的木加工抛光装置木材比较固定,抛光加工比较耗费时间,在一定程度上影响了工作效率的问题。

[0021] 工作原理:当该木加工抛光装置使用时,连接电源,启动第一电机6,第一电机6带动第一转轴7转动,第一转轴7带动固定块8转动,固定块8带动木料11转动,同时启动第二电机14,第二电机14带动第二转轴15转动,第二转轴15带动主动轮16转动,主动轮16带动抛光带17转动,抛光时根据实际情况推动支撑台4,当抛光木料11时,启动风机2205,风机2205吹风产生气流将抛光产生的木屑吸入第一回收槽2201,再吹入;连通槽2206内部,经过滤网2207阻挡落入第二回收槽2202内部,从而完成了整个木加工抛光装置的使用过程。

[0022] 综上所述,该木加工抛光装置,当需要对木材进行抛光时,启动第一电机6,第一电机6带动第一转轴7转动,第一转轴7带动固定块8转动,固定块8带动木料11转动,同时启动第二电机14,第二电机14带动第二转轴15转动,第二转轴15带动主动轮16转动,主动轮16带动抛光带17转动,抛光时根据实际情况推动支撑台4,达到了对木料11快速全面抛光和提高工作效率的效果,当抛光木料11时,启动风机2205,风机2205吹风产生气流将抛光产生的木屑吸入第一回收槽2201,再吹入;连通槽2206内部,经过滤网2207阻挡落入第二回收槽2202内部,达到了便于回收抛光木料11产生的木屑的效果,从而有效的解决了一般的木加工抛光装置木材比较固定,抛光加工比较耗费时间,在一定程度上影响了工作效率的问题。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

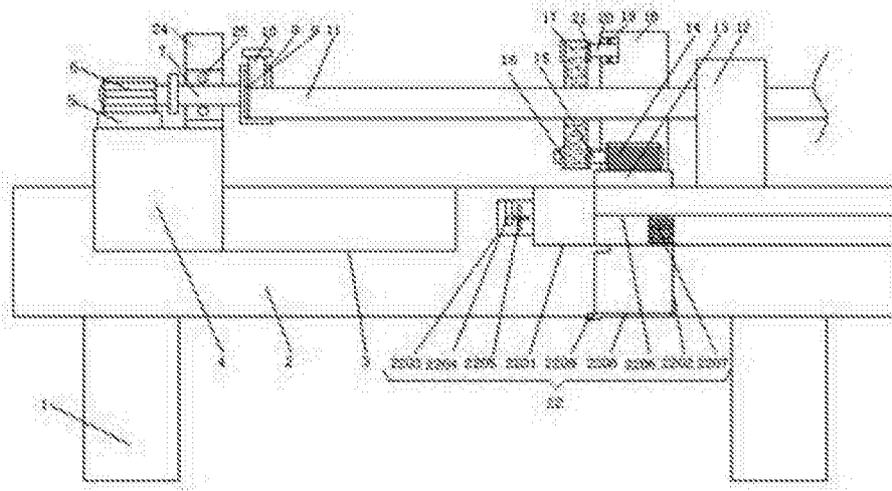


图1

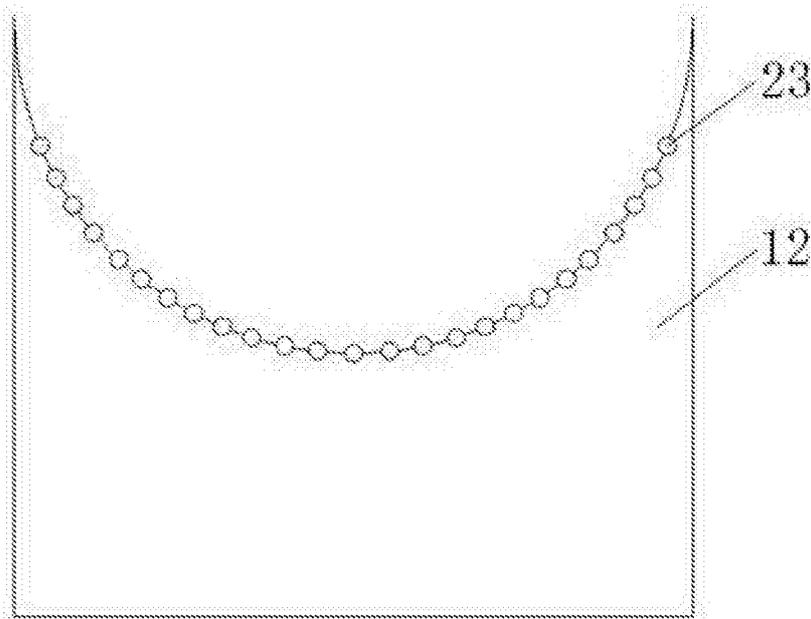


图2