



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105199621 A

(43) 申请公布日 2015. 12. 30

(21) 申请号 201510699848. 2

(22) 申请日 2015. 10. 26

(71) 申请人 衡山县佳诚新材料有限公司

地址 421300 湖南省衡阳市衡山县开云镇工
业园坪塘路

(72) 发明人 刘文亮 谢金沛

(74) 专利代理机构 长沙朕扬知识产权代理事务
所(普通合伙) 43213

代理人 何湘玲

(51) Int. Cl.

C09J 7/02(2006. 01)

C09J 11/00(2006. 01)

C09J 133/12(2006. 01)

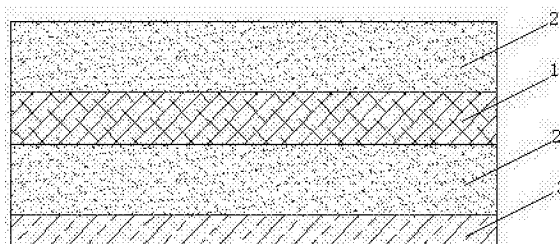
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种亚克力泡棉双面胶带

(57) 摘要

本发明公开了一种亚克力泡棉双面胶带,包括基材,所述基材的两面均成型有一层较厚的亚克力泡棉层,并于所述亚克力泡棉层表面涂覆亚克力胶水形成亚克力泡棉胶层,所述亚克力胶水中添加具有增加被贴材料表面能的底涂助剂,其中一层亚克力泡棉胶层的外表面复合一层可剥离防护薄膜。本发明的亚克力泡棉双面胶带具有良好的抗拉伸性能、便于模切加工与返修,且能有效阻绝水和气达到水密气密效果的可用于电子产品的密封减震和防水、汽车铭牌和金属产品的粘接固定。



1. 一种亚克力泡棉双面胶带,其特征在于:包括基材,所述基材的两面均成型有一层较厚的亚克力泡棉层,并于所述亚克力泡棉层表面涂覆亚克力胶水形成亚克力泡棉胶层,所述亚克力胶水中添加具有能增加被贴材料表面能的底涂助剂,其中一层亚克力泡棉胶层的外表面复合一层可剥离防护薄膜。

2. 根据权利要求1所述的亚克力泡棉双面胶带,其特征在于:所述亚克力胶水经过光固化形成具有多泡孔并具缓冲性的亚克力胶层。

3. 根据权利要求2所述的亚克力泡棉双面胶带,其特征在于:所述亚克力胶层采用密封式发泡,每个气泡相互独立。

4. 根据权利要求1-3任一项所述的亚克力泡棉双面胶带,其特征在于:所述亚克力泡棉双面胶带的厚度为0.15-1.5mm。

5. 根据权利要求1-3任一项所述的亚克力泡棉双面胶带,其特征在于:所述基材为PET基材。

一种亚克力泡棉双面胶带

技术领域

[0001] 本发明涉及电子产品密封领域,具体为一种亚克力泡棉双面胶带。

背景技术

[0002] 无基材亚克力泡棉胶带可有效减轻重量,取代螺丝、铆钉、焊接、固定及密封;同时具有极佳的填缝效果,以隔绝湿气、灰尘及化学物质;其耐久性、耐候性优异;可抗震抗老化、减低噪音。其超强的黏性,对滑溜的塑料表面、光滑如镜的金属/玻璃表面、凹凸不平的壁面具有良好的粘接效果。亚克力胶带具有抗UV、抗溶剂性,可适用于超高温、超低温差环境,非其它PE、PU、EVA基材的胶带可比。但传统的亚克力泡棉胶带均为无基材产品,在使用和加工过程中易产生拉伸,导致使用不方便等诸多困扰。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是克服现有技术的不足,提供一种具有良好的抗拉伸性能、便于模切加工与返修,且能有效阻绝水和气达到水密气密效果的可用于电子产品的密封减震和防水、汽车铭牌和金属产品的粘接固定的亚克力泡棉双面胶带。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明提出的技术方案为:

一种亚克力泡棉双面胶带,包括基材,所述基材的两面均成型有一层较厚的亚克力泡棉层,并于所述亚克力泡棉层表面涂覆亚克力胶水形成亚克力泡棉胶层,所述亚克力胶水中添加具有能增加被贴材料表面能的底涂助剂,其中一层亚克力泡棉胶层的外表面复合一层可剥离防护薄膜。

[0005] 作为上述技术方案的进一步改进:

优选的,所述亚克力胶水经过光固化形成具有多泡孔并具缓冲性的亚克力胶层。

[0006] 优选的,所述亚克力胶层采用密封式发泡,每个气泡相互独立。

[0007] 优选的,所述亚克力泡棉双面胶带的厚度为0.15-1.5mm。

[0008] 优选的,所述基材为PET基材。

[0009] 与现有技术相比,本发明的优点在于:

本发明在基材的两面都成型有一层亚克力泡棉胶层,并于其胶水中添加具有增加被贴材料表面能的底涂助剂,使本发明集防水、减震、粘接、易返修等功能于一体,同时实现了在电子器件的粘接固定和整机的防水,可用于手机模组与TP面板的粘接、模组与手机镜片的粘接以及镜片与外壳的粘接,并可实现电子产品维修时重复使用,撕开无残胶,不需清洗,具有良好的粘合性、防水性和减震效果。

附图说明

[0010] 图1为本发明较佳实施例的示意图。

[0011] 其中:1、PET基材;2、亚克力泡棉胶层;3、可剥离防护薄膜。

具体实施方式

[0012] 为了便于理解本发明,下文将结合说明书附图和较佳的实施例对本发明作更全面、细致地描述,但本发明的保护范围并不限于以下具体的实施例。

[0013] 如图 1 所示,一种本发明的亚克力泡棉双面胶带,采用具有极高拉伸强度和内聚强度材料的 PET 作为产品的基材,并在 PET 基材的两面均成型一层较厚的、具有些微粘性和良好缓冲性的亚克力泡棉层,并于亚克力泡棉层表面涂覆亚克力胶水形成亚克力泡棉胶层,亚克力胶水中添加有具有能增加被贴材料表面能的底涂助剂,胶水成型后,于其中一层亚克力泡棉胶层的外表面复合一层可剥离防护薄膜。本发明将亚克力泡棉胶带与 PET 基材复合,形成一种既具有传统亚克力泡棉胶带粘贴性能、又具有 PET 高拉伸强度、高韧性特点的复合材料,不易损坏和分层,便于实现模切加工和返修,解决了传统亚克力泡棉易拉伸、不易加工的缺陷;同时,在亚克力胶水中添加有具有增加被贴材料表面能的底涂助剂,可实现亚克力泡棉胶带对被贴物的良好粘贴与固定;具有增加被贴物表面能的效果取代了传统亚克力泡棉需要先对材料进行底涂处理的缺陷,精简了底涂处理工序,取代了底涂剂单一产品。

[0014] 本实施例中,亚克力泡棉胶层是一种由亚克力胶水经过光固化形成的具有多泡孔亚克力胶层。并采用密封式 (Closed cell) 发泡,每个气泡相互独立,因此能有效阻绝水气,达到水密气密的效果,且具有良好的缓冲性和非常好的黏着性。

[0015] 本实施例中,亚克力泡棉双面胶带的厚度为 0.15-1.5mm。

[0016] 本发明具有良好的抗拉伸性能以及无基材亚克力泡棉胶带的性能,便于模切加工与返修,可用于电子产品的密封减震和防水,汽车铭牌和金属产品的粘接固定。

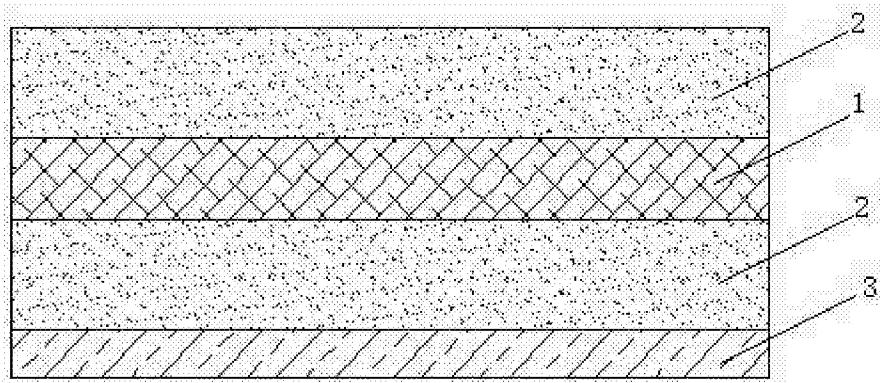


图 1