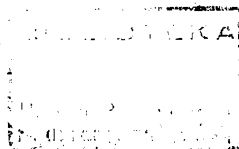


10 listopada 1932 r.

C09b 65/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16706.

Kl. 8 m 13.

I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
(Frankfurt n. M., Niemcy).

Sposób wytwarzania proszkowych preparatów nadających się do wyrobu barwników.

Zgłoszono 6 lutego 1930 r.

Udzielono 6 lipca 1932 r.

Pierwszeństwo: 7 lutego 1929 r. (Niemcy).

W wielu patentach opisano preparaty, służące do wytwarzania barwników, a powstałe z ciastowatych mieszanin alkalicznych soli nitrozoaminy, jak również z alkalicznych soli składników azowych barwników zdolnych do sprzęgania się. Zamienia no również takie związki na suche preparaty sproszkowane zapomocą ogrzewania, przyczem może powstać rozkład, gdy ogrzewanie musi trwać przez czas dłuższy. W patencie Nr 11396 opisano sposób wytwarzania takich preparatów z pochodnych kwasu acetylooctowego, zapomocą którego powstające na początku przy wyrobie ciastowate preparaty zamienia się na suche przez dodanie soli wiążących wodę.

Stwierdzono, że taki sposób usuwania wody może być zastosowany do wszystkich preparatów, składających się z soli potasowych nitrozoaminy i dających się sprzęgać związków składowych barwników azowych, zawierających grupy wodorotlenowe, które mają charakter barwników bezpośrednich lecz nie zawierają grupy sulfonowej ani karboksylowej. Nie potrzeba przytem zubożać wolnego wodorotlenku potasowego, jak według sposobu patentu Nr 11396, lecz nawet można dodać nieco alkaliów, co może wpływać korzystnie na trwałość produktów, zależnie od własności składników, przyczem składowe związki barwników azowych używa się w postaci

suchych soli potasowcowych lub jako związki, zawierające wolną grupę wodorotlenową. W ten sposób otrzymuje się przez zwykłe zmielenie składników suche, nadające się do handlu ciała sproszkowane, o stężeniu zależnem od sposobu przeprowadzania pracy, i które, mimo wybuchowych własności nitrozoamin, mogą być użyte bez obawy, dzięki ustalającemu działaniu soli obojętnych.

Przykład I. 600 kg nitrozoaminy w postaci pasty, odpowiadającej 288 kg 2.5-dwuchloroaniliny i zawierającej około 2,56% wolnej sody żrącej, miele się z 567 kg odwodnionego octanu sodowego i 500 kg 2.3-oksynaftoilo-o-fenitydyny. Powstaje suchy żółtawy proszek.

Przykład II. 633 kg nitrozoaminy w postaci pasty, odpowiadającej 304 kg 2.3-dwuchloroaniliny i zawierającej około 2,56% wolnej sody żrącej, miele się z 532 kg odwodnionego octanu sodowego i 500 kg 2.3-oksynaftoilo-o-anizydy. Powstaje lekko żółty proszek.

Przykład III. 830 kg nitrozoaminy w postaci pasty, odpowiadającej 300 kg 4-chloro-2-aminoanizolu i zawierającej około 7,4% wolnego potażu żrącego, miele się z 60 kg sproszkowanej sody żrącej, 27,7 kg odwodnionego octanu sodowego i 500 kg 2.3-oksy-naftoilo-o-anizydy.

Powstaje żółtawy proszek.

Przykład IV. 130 kg nitrozoaminy w postaci pasty, odpowiadającej 46,5 kg dwuanizydy i zawierającej około 10,3% wolnego potażu żrącego, miele się z 87,2 kg odwodnionego octanu sodowego i 115,9 kg soli sodowej 2.3-oksy-naftoilo-aniliny.

Powstaje suchy żółty proszek.

Sodową sól 2.3-oksynaftoiloaniliny wyrabia się w następujący sposób: 263 kg 2.3-oksynaftoiloaniliny zarabia się zapomocą małej ilości ciepłej wody na ciasto, a następnie dodaje się stopniowo, mieszając, na zimno lub przy umiarkowanej temperaturze ług sodowy, odpowiadający ilości 52 kg so-

dy żrącej. Powstaje rzadka papka, którą suszy się w próżni lub bez niej przy umiarkowanym cieple. Produkt zawiera 86—87% 2.3-oksynaftoiloaniliny w postaci soli sodowej.

Przykład V. 682 kg nitrozoaminy w postaci pasty, odpowiadającej 302 kg 2.5-dwuchloroaniliny i zawierającej około 2,56% wolnej sody żrącej, miele się z 469 kg odwodnionego octanu sodowego i 570 kg sodowej soli 2.3-oksy-naftoiloaniliny.

Powstaje suchy żółty proszek.

Przykład VI. 810 kg nitrozoaminy w postaci pasty, odpowiadającej 312 kg 3-nitro-4-toluidyny i zawierającej około 3,8% wolnej sody żrącej, miele się z 287 kg odwodnionego octanu sodowego i 570 kg sodowej soli 2.3-oksynaftoiloaniliny.

Powstaje suchy żółty proszek.

Sposób może być podobnie wykonany zapomocą innych składników azowych barwników, posiadających charakter barwników bezpośrednich a niezawierających grupy sulfonowej ani karboksylowej.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania suchych preparatów nadających się do wyrobu barwników, znamienny tem, że miele się alkaliczne pasty, zawierające sole potasowcowe nitrozoamin, z obojętnymi solami wiążącymi wodę wraz z suchymi składnikami barwników azowych, które dają się sprzęgać i posiadają charakter barwników bezpośrednich, lecz nie zawierają grupy sulfonowej ani karboksylowej, z wyjątkiem pochodnych kwasu acetylooctowego, a to w postaci ich wolnych związków wodorotlenowych lub ich soli potasowcowych.

I. G. Farbenindustrie
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.