



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222659107 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 25

(21) 申请号 202421218180.6

(22) 申请日 2024.05.31

(73) 专利权人 常州市鹏泽塑料有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进区洛阳镇
武进大道264号

(72) 发明人 肖普东 蒋立忠 吴永虎

(74) 专利代理机构 常州联正专利代理事务所
(普通合伙) 32546

专利代理师 曹燕媛

(51) Int. Cl.

B05C 5/02 (2006.01)

B05C 11/10 (2006.01)

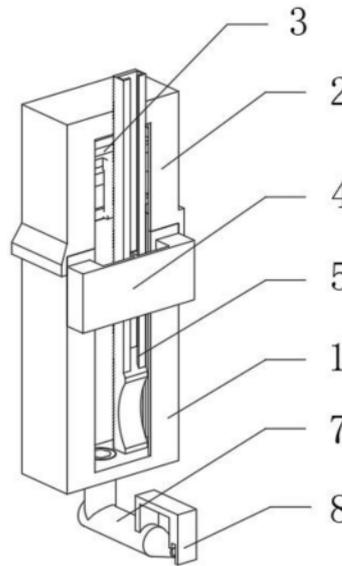
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54) 实用新型名称

塑件边缘密封胶涂胶装置

(57) 摘要

本实用新型涉及电动车塑件安装技术领域，尤其涉及一种塑件边缘密封胶涂胶装置，包括下箱体、上箱体、挤压机构、导向装置、控制杆、操作块、出胶管及限位架，所述上箱体套设于所述下箱体顶部外侧，所述挤压机构卡设于上箱体内侧，所述导向装置固定设置于下箱体顶部外侧，所述控制杆卡设于导向装置内侧，所述操作块固定设置于控制杆底部外侧，所述出胶管固定设置于下箱体底部，该塑件边缘密封胶涂胶装置可以手动控制出胶速度，并且保持出胶口与塑件边缘呈固定距离，通过挤压机构对密封胶胶管的挤压实现出胶工作，导向装置对控制挤压机构的控制杆进行操作，从而有效保证出胶连续且均匀，保证塑件连接质量与密封效果。



1. 一种塑件边缘密封胶涂胶装置,包括下箱体(1)、上箱体(2)、挤压机构(3)、导向装置(4)、控制杆(5)、操作块(6)、出胶管(7)及限位架(8),其特征在于:所述上箱体(2)套设于所述下箱体(1)顶部外侧,所述挤压机构(3)卡设于上箱体(2)内侧,所述导向装置(4)固定设置于下箱体(1)顶部外侧,所述控制杆(5)卡设于导向装置(4)内侧,所述操作块(6)固定设置于控制杆(5)底部外侧,所述出胶管(7)固定设置于下箱体(1)底部,所述限位架(8)固定设置于出胶管(7)一端顶部;

所述挤压机构(3)包括滑动架(31)、挤压轮(32)及接触板(33),所述滑动架(31)卡设于上箱体(2)内侧,所述挤压轮(32)活动连接于滑动架(31)底部内侧,所述接触板(33)固定设置于滑动架(31)外侧;

导向装置(4)包括导向架(41)、支撑架(42)、弹簧(43)及压板(44),导向架(41)固定设置于下箱体(1)顶部外侧,所述支撑架(42)固定设置于导向架(41)内侧,所述弹簧(43)固定设置于支撑架(42)内侧,所述压板(44)固定设置于弹簧(43)端部。

2. 根据权利要求1所述的塑件边缘密封胶涂胶装置,其特征在于:所述接触板(33)外侧设置有卡齿,所述控制杆(5)内侧开设有与接触板(33)外侧卡齿配合的齿槽。

3. 根据权利要求1所述的塑件边缘密封胶涂胶装置,其特征在于:所述控制杆(5)外侧两端设置有挤压条,压板(44)与控制杆(5)外侧挤压条内壁接触。

4. 根据权利要求1所述的塑件边缘密封胶涂胶装置,其特征在于:所述滑动架(31)底部设置有两根挤压轮(32),两根所述挤压轮(32)之间设置有间隙,滑动架(31)顶端为开口状态。

5. 根据权利要求1所述的塑件边缘密封胶涂胶装置,其特征在于:所述滑动架(31)两侧设置有滑块,所述下箱体(1)及上箱体(2)内侧竖向开设有与其配合的滑槽。

6. 根据权利要求1所述的塑件边缘密封胶涂胶装置,其特征在于:所述限位架(8)一端底部开设有导向卡槽,限位架(8)导向卡槽内侧挡板高度小于外侧挡板高度。

塑件边缘密封胶涂胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电动车塑件安装技术领域,尤其涉及一种塑件边缘密封胶涂胶装置。

背景技术

[0002] 电动车,即电力驱动车,又名电驱车,电动车分为交流电动车和直流电动车,通常说的电动车是以电池作为能量来源,通过控制器、电机等部件,将电能转化为机械能运动,以控制电流大小改变速度的车辆,它符合节能环保趋势,大大方便了短途交通,最主要是通过能源和环境的节省和保护在国民经济中起着重要的作用。

[0003] 电动车内部及外部覆盖件会使用大量塑料件,部分塑件连接位置需要涂抹密封胶进行密封及固定,由于电动车塑件边缘不规则,涂胶需要工人手工进行,而手动涂胶难以控制出胶速度及出胶量,容易产生涂胶不均的情况,因此需要涂胶设备来控制出胶管与塑件边缘的距离,并有效控制出胶速度。

实用新型内容

[0004] 本实用新型针对现有技术中的缺陷,提供一种塑件边缘密封胶涂胶装置。

[0005] 本实用新型是通过如下技术方案实现的:

[0006] 一种塑件边缘密封胶涂胶装置,包括下箱体、上箱体、挤压机构、导向装置、控制杆、操作块、出胶管及限位架,所述上箱体套设于所述下箱体顶部外侧,所述挤压机构卡设于上箱体内侧,所述导向装置固定设置于下箱体顶部外侧,所述控制杆卡设于导向装置内侧,所述操作块固定设置于控制杆底部外侧,所述出胶管固定设置于下箱体底部,所述限位架固定设置于出胶管一端顶部,所述挤压机构包括滑动架、挤压轮及接触板,所述滑动架卡设于上箱体内侧,所述挤压轮活动连接于滑动架底部内侧,所述接触板固定设置于滑动架外侧,导向装置包括导向架、支撑架、弹簧及压板,导向架固定设置于下箱体顶部外侧,所述支撑架固定设置于导向架内侧,所述弹簧固定设置于支撑架内侧,所述压板固定设置于弹簧端部。

[0007] 在本实用新型一较佳实施例中,所述接触板外侧设置有卡齿,所述控制杆内侧开设有与接触板外侧卡齿配合的齿槽;

[0008] 通过按压操作块,使控制杆内侧齿槽与接触板外侧卡齿啮合,并向下滑动操作块来对控制杆下拉,从而使挤压轮向下滚动,对胶水外包装管进行挤压,达到控制出胶的效果。

[0009] 在本实用新型一较佳实施例中,所述控制杆外侧两端设置有挤压条,压板与控制杆外侧挤压条内壁接触;

[0010] 控制杆外侧两端的挤压条主要为了便于压板对控制杆进行控制,未对操作块进行挤压时,在弹簧作用下,控制杆内侧齿槽与接触板外侧卡齿分离。

[0011] 在本实用新型一较佳实施例中,所述滑动架底部设置有两根挤压轮,两根所述挤

压轮之间设置有间隙,滑动架顶端为开口状态;

[0012] 挤压轮之间的间隙为了便于被挤压的密封胶胶管通过,其顶部呈开口状态避免对胶管造成遮挡。

[0013] 在本实用新型一较佳实施例中,所述滑动架两侧设置有滑块,所述下箱体及上箱体内侧竖向开设有与其配合的滑槽。

[0014] 在本实用新型一较佳实施例中,所述限位架一端底部开设有导向卡槽,限位架导向卡槽内侧挡板高度小于外侧挡板高度;

[0015] 导向卡槽卡设在塑件边缘,从而使出胶管出胶端与塑件距离一致,保证均匀涂胶。

[0016] 本实用新型的有益效果是:

[0017] 该塑件边缘密封胶涂胶装置可以手动控制出胶速度,并且保持出胶口与塑件边缘呈固定距离,通过挤压机构对密封胶胶管的挤压实现出胶工作,导向装置对控制挤压机构的控制杆进行操作,从而有效保证出胶连续且均匀,保证塑件连接质量与密封效果。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的塑件边缘密封胶涂胶装置的立体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的塑件边缘密封胶涂胶装置的主视结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型的塑件边缘密封胶涂胶装置的侧视结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型的塑件边缘密封胶涂胶装置的出胶管安装结构示意图;

[0022] 图5为本实用新型的塑件边缘密封胶涂胶装置的挤压机构结构示意图;

[0023] 图6为本实用新型的塑件边缘密封胶涂胶装置的控制杆安装结构示意图;

[0024] 图7为本实用新型的塑件边缘密封胶涂胶装置的导向装置俯视结构示意图。

[0025] 图中:1、下箱体;2、上箱体;3、挤压机构;31、滑动架;32、挤压轮;33、接触板;4、导向装置;41、导向架;42、支撑架;43、弹簧;44、压板;5、控制杆;6、操作块;7、出胶管;8、限位架。

具体实施方式

[0026] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于本领域人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。本实用新型所提到的方向用语,例如「上」、「下」、「前」、「后」、「左」、「右」、「顶」、「底」等,仅是参考附加图式的方向。因此,使用的方向用语是用以说明及理解本实用新型,而非用以限制本实用新型。

[0027] 如图1-7所示的一种塑件边缘密封胶涂胶装置,包括下箱体1、上箱体2、挤压机构3、导向装置4、控制杆5、操作块6、出胶管7及限位架8,上箱体2套设于下箱体1顶部外侧,挤压机构3卡设于上箱体2内侧,导向装置4固定设置于下箱体1顶部外侧,控制杆5卡设于导向装置4内侧,操作块6固定设置于控制杆5底部外侧,出胶管7固定设置于下箱体1底部,限位架8固定设置于出胶管7一端顶部,挤压机构3包括滑动架31、挤压轮32及接触板33,滑动架31卡设于上箱体2内侧,挤压轮32活动连接于滑动架31底部内侧,接触板33固定设置于滑动架31外侧,导向装置4包括导向架41、支撑架42、弹簧43及压板44,导向架41固定设置于下箱体1顶部外侧,支撑架42固定设置于导向架41内侧,弹簧43固定设置于支撑架42内侧,压板

44固定设置于弹簧43端部。

[0028] 具体地,接触板33外侧设置有卡齿,控制杆5内侧开设有与接触板33外侧卡齿配合的齿槽,控制杆5外侧两端设置有挤压条,压板44与控制杆5外侧挤压条内壁接触,滑动架31底部设置有两根挤压轮32,两根挤压轮32之间设置有间隙,滑动架31顶端为开口状态,滑动架31两侧设置有滑块,下箱体1及上箱体2内侧竖向开设有与其配合的滑槽,限位架8一端底部开设有导向卡槽,限位架8导向卡槽内侧挡板高度小于外侧挡板高度。

[0029] 本实施例中,首先将上箱体2从下箱体1顶部拆卸,并将内部的挤压机构3取出,拿取新的密封胶,将密封胶胶管顶部卡设在两个挤压轮32之间,并将滑动架31卡设置上箱体2内侧滑槽内,随后将上箱体2套设固定于下箱体1的顶部外侧,胶管出胶端卡设至出胶管7一端内部,实现对密封胶胶管的安装固定工作。

[0030] 进一步的,将限位架8卡设在塑件边缘,随后对操作块6进行挤压,在压力作用下,控制杆5向内移动,使弹簧43受压收缩,这时的控制杆5内侧齿槽与接触板33外侧卡齿啮合,按压操作块6并向下推移就可以对挤压机构3进行下拉,从而使挤压轮32对密封胶胶管进行挤压,使密封胶从出胶管7端部挤出,由于塑件边缘卡设在限位架8一端底部的导向卡槽内,因此塑件至出胶管7出胶端的距离恒定,便于实现均匀连续给胶工作,松开操作块6后,在弹簧43及压板44的作用下控制杆5与接触板33外侧的卡齿分离,推动操作块6上移后,重复对操作块6进行施压,使控制杆5再次控制挤压机构3的移动,从而实现对挤压机构3的连续控制,保证连续出胶工作。

[0031] 需要说明的是,本实用新型未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现;本实用新型中的各种驱动可以采用气缸、油缸、电缸、电机等相应动力结构配合连杆、导向杆等实现,并不局限于说明书中的描述以及附图中的结构。

[0032] 在本实用新型实施例的描述中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“设置”、“设有”等应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体的连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0033] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的几种实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

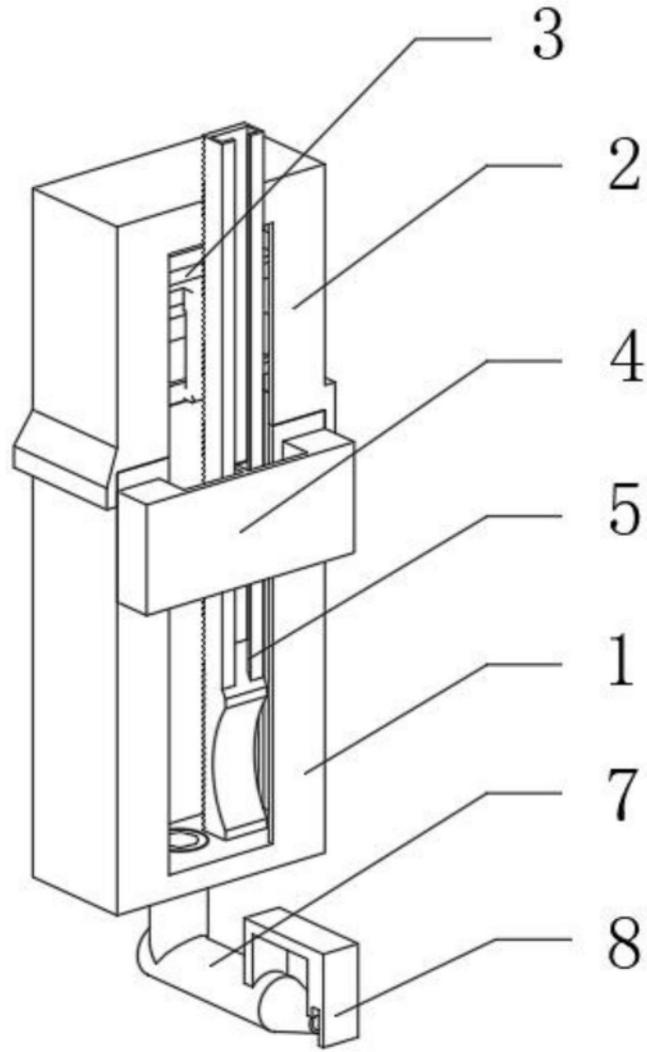


图1

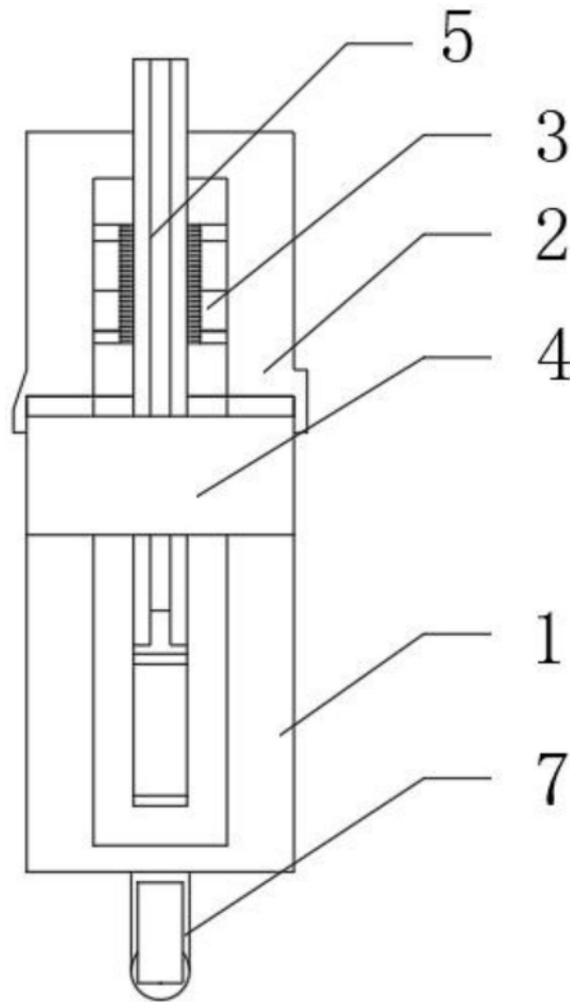


图2

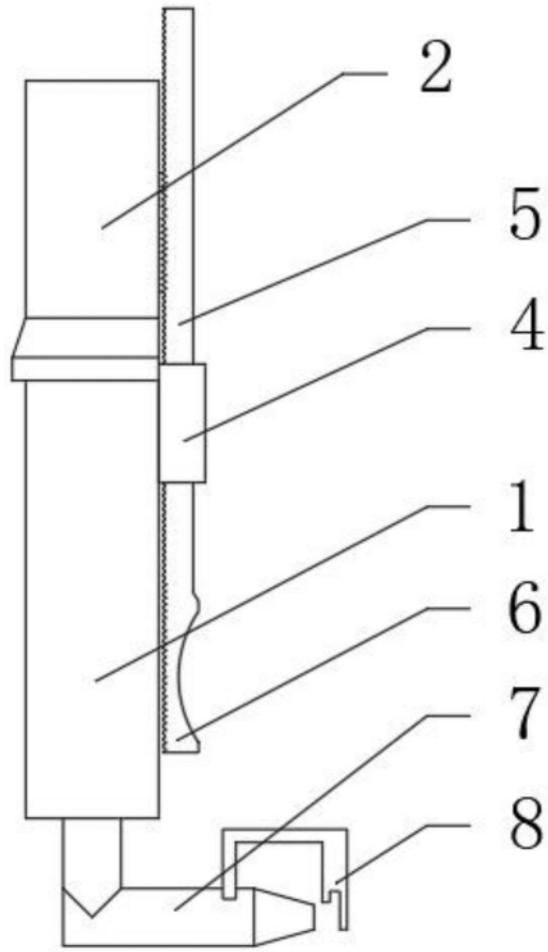


图3

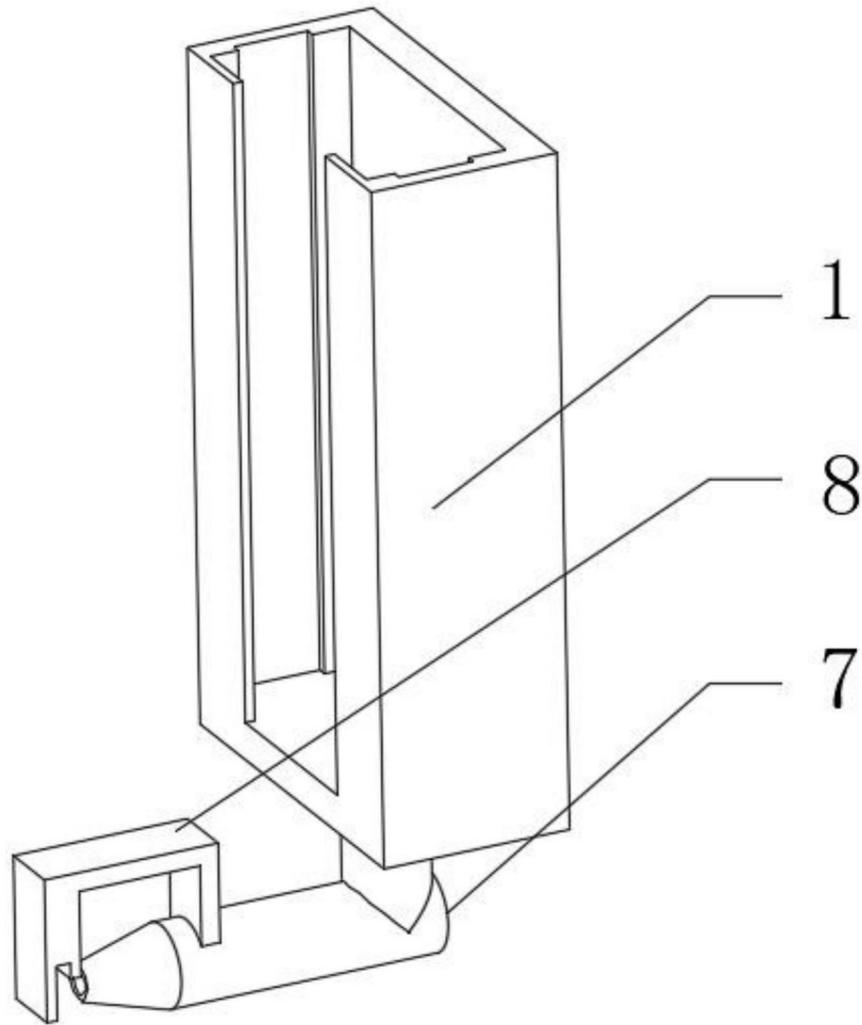


图4

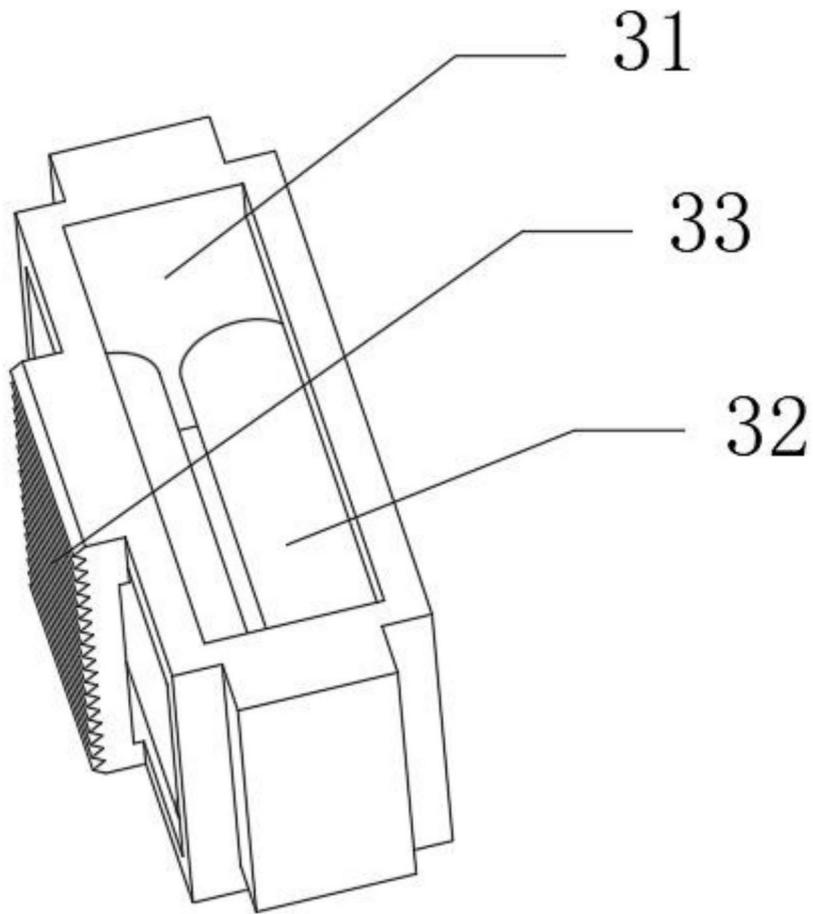


图5

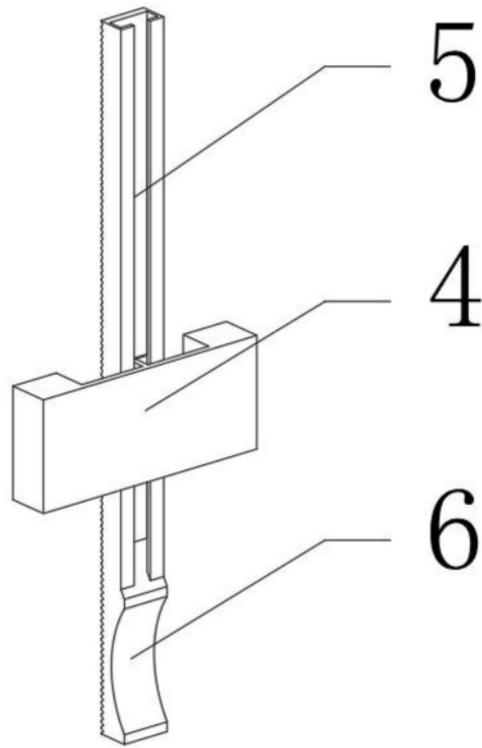


图6

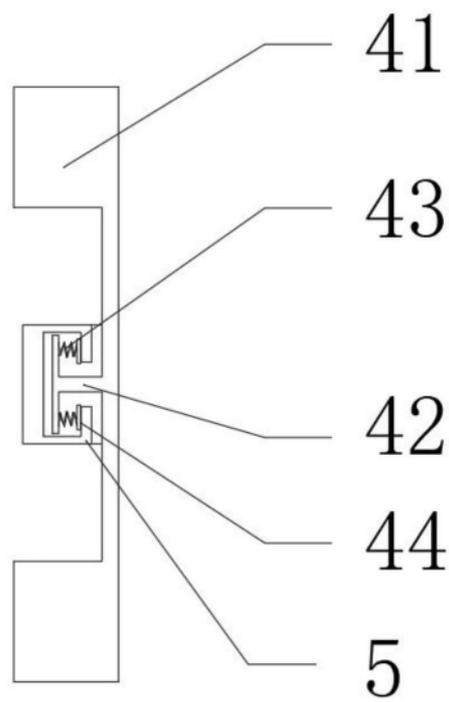


图7