



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

202 367

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 07 11 78

(21) PV 7251-78

(51) Int. Cl. F 16 K 24/00

(40) Zverejnené 30 04 80

(45) Vydané 01 04 83

(75)

Autor vynálezu MACKO JOZEF ing., BRATISLAVA a ZAŤKA GABRIEL ing., LIPOVNÍK

(54) Vodotesný odvetrávací ventil pre deformovateľné obaly z plastických látok

1

Vynález rieši vodotesný odvetrávací ventil pre deformovateľné obaly z plastických látok.

Z doteraz známych prostriedkov pre odvetrávanie deformovateľných obalov z plastických látok možno uviesť najmä perforáciu steny obalu po jeho naplnení a uzavretí. Tento spôsob zabezpečí dokonalé odvetranie vnútorného priestoru obalu, ale nemôže byť použitý pri balení materiálov, ktoré musia byť dokonale chránené pred pôsobením vlhkosti, nakoľko perforáciou sa poruší vodotesnosť obalu.

Známe je tiež odvetrávanie predmetného druhu obalov odsávaním vzduchu počas baliaceho procesu pred uzavretím obalu. Tento spôsob sa uskutočňuje zložitým strojným zariadením, pričom sa nedosiahne dokonalého odvetrania.

Odvetrávanie deformovateľného obalu z plastickej látky je riešené aj rakúskym patentom 335 898. Nevýhodou tohoto riešenia je, že môže byť použité len pri obaloch, ktorých stena pozostáva z dvoch vrstiev, vzájomne od seba oddelených, pričom takýto obal musí byť opatrený aj plniacim ventilom. Riešenie podľa tohoto patentu nemôže byť využité pre obaly, ktorých stenu tvorí jedna vrstva, pričom sú plnené samospádom baleného materiálu a uzatvárané zvarovaním po celej šírke obalu.

Nevýhody uvedených odvetrávacích prostriedkov do značnej miery odstraňuje vodotesný

202 387

odvetrávací ventil podľa vynálezu.

Podstata vynálezu spočíva v tom, že ventil pozostáva z telesa ventilu tvoreného uzavretým vreckom z plastickej látky, do ktorého je vložená aspoň jedna vložka vytvorená z materiálu nezvariteľného s materiálom telesa ventilu. Teleso ventilu je opatrené najmenej jedným priebežným otvorom vo vstupnej časti a najmenej jedným výfukovacím otvorom vo výstupnej časti.

Výhoda vodotesného odvetrávacieho ventilu spočíva v tom, že uzatvorené granulované materiály v obale opatrenom týmto ventilom sú dokonale chránené proti vlhkosti.

Jeden príklad prevedenia vodotesného odvetrávacieho ventilu podľa vynálezu je znázornený na obr. 1, jeho bokorys na obr. 2. Príklad použitia ventilu je znázornený na obr. 3, ktorý znázorňuje detail ventilu a obr. 4 jeho bokorys.

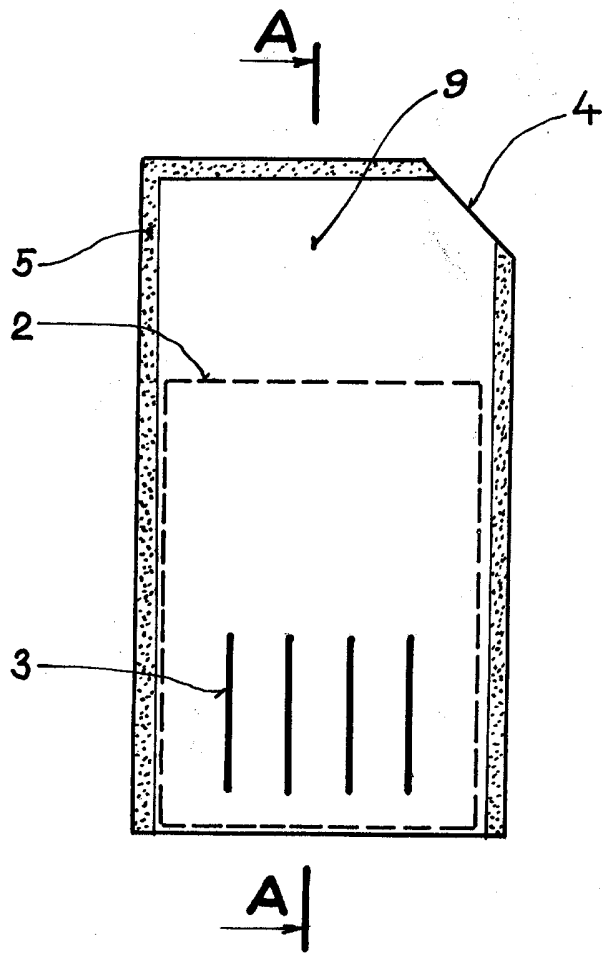
Teleso 9 ventilu je tvorené vreckom napr. z polyetylénu, z troch strán zvarovým plochým zvarom 5. Do vrečka je vložená aspoň jedna vložka 2 z pergamenového papiera. Na teleso 9 odvetrávacieho ventilu sú vo vstupnej časti prestrihnuté 4 priebežné otvory. Teleso 9 ventilu je ďalej opatrené vo výstupnej časti výfukovým otvorom 4, vytvoreným šikmým zostrihom.

Po zabudovaní telesa 9 ventilu do naplneného obalu 6 a uzatvorení obalu 6 zvarom 7 pôsobením mechanického tlaku napríklad pri stohovaní dochádza k rozstúpeniu stien 1 ventilu, vzduch uzavretý v obale 6 prúdi otvormi 3 a opúšťa ventil výfukovým otvorom 4. Po ukončení odvetrávania sa výfukový otvor 4 samočinne uzavrie, steny 1 ventilu 9 priľnú k sebe, čím sa vytvorí uzáver, zabráňujúci vniknutiu vlhkosti do obalu 6.

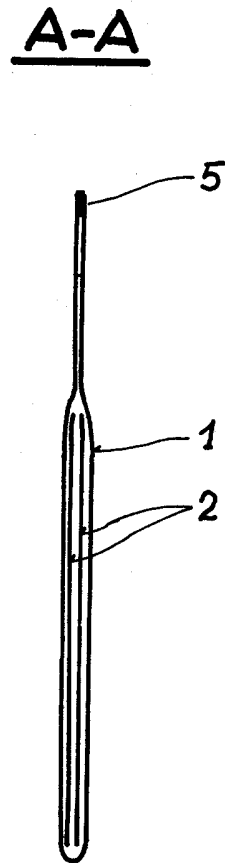
Odvetrávací ventil podľa vynálezu môže byť použitý pre všetky druhy jednostenných deformovateľných obalov z plastických látok, používaných na balenie najmä granulovaných materiálov, ktoré musia byť počas distribúcie a skladovania dokonale chránené pred pôsobením vlhkosti. Do obalu môže byť zabudovaný ručne alebo strojovo počas baliaceho procesu, alebo priamo u výrobcu obalu.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

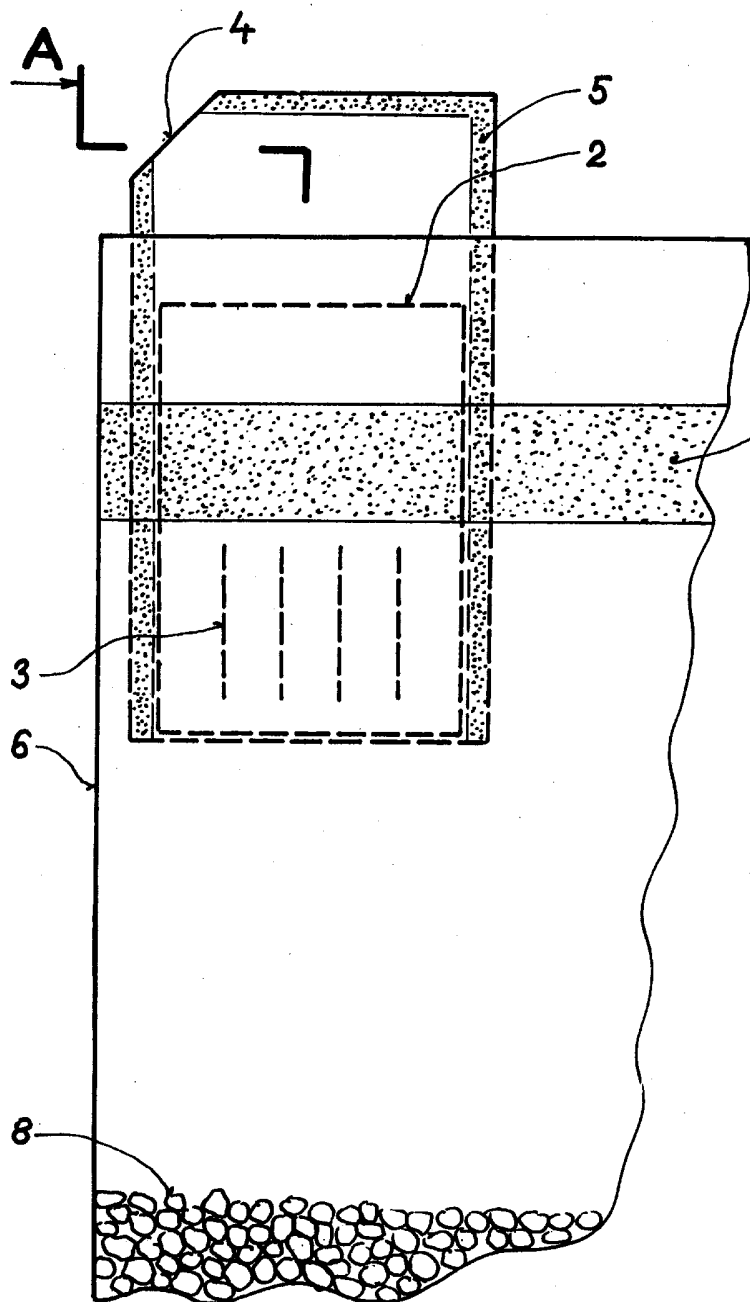
Vodotesný odvetrávací ventil pre deformovateľné obaly z plastických látok, vyznačujúci sa tým, že pozostáva z telesa (9) ventilu tvoreného uzavretým vreckom z plastickej látky, do ktorého je vložená aspoň jedna vložka (2) vytvorená z materiálu nezvariteľného s materiálom telesa (9) ventilu, pričom teleso (9) ventilu je opatrené najmenej jedným priebežným otvorom (3) vo vstupnej časti a najmenej jedným výfukovacím otvorom (4) vo výstupnej časti.



Obr. 1

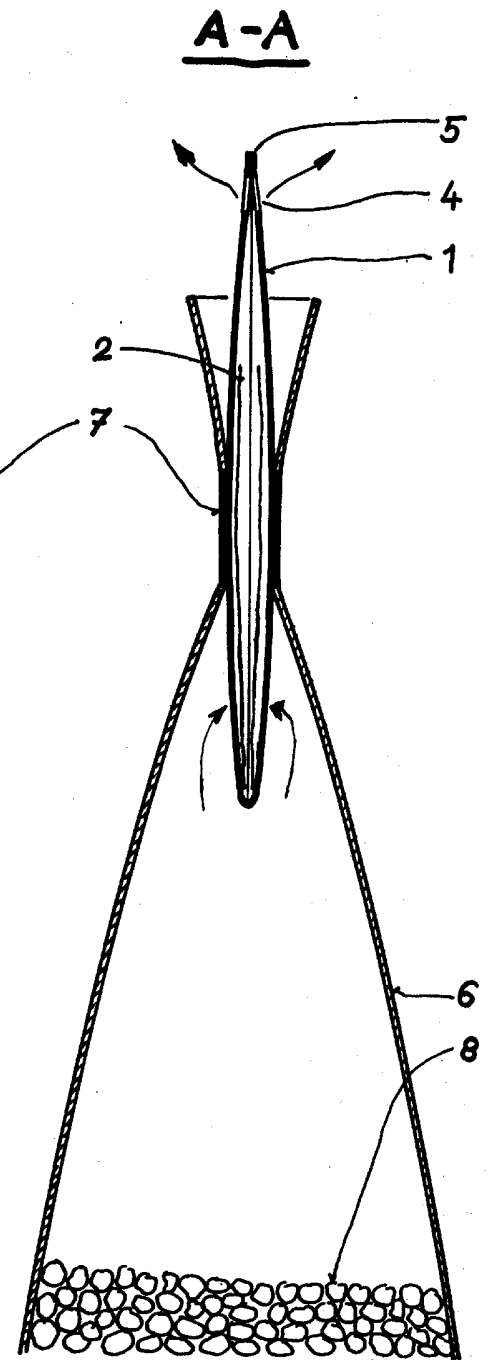


Obr. 2



A

Obr. 3



Obr. 4