

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202860666 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 10

(21) 申请号 201220560493. 0

(22) 申请日 2012. 10. 30

(73) 专利权人 灵宝金源矿业股份有限公司

地址 472500 河南省三门峡市灵宝市金城大道 20 号

(72) 发明人 李海波 李宪伟 王慧波 种彦龙
周海龙 王小军 张涛丽 李建政

(74) 专利代理机构 郑州联科专利事务所 (普通
合伙) 41104

代理人 时立新

(51) Int. Cl.

B02C 23/00 (2006. 01)

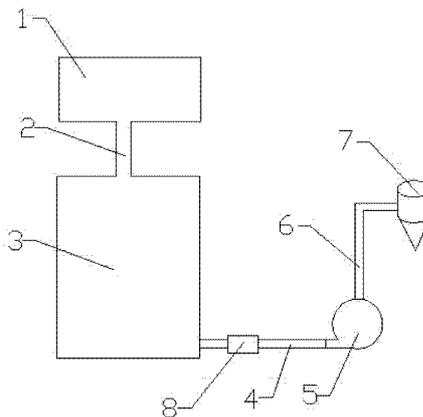
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种全泥氰化炭浆流程系统

(57) 摘要

本实用新型公开了一种全泥氰化炭浆流程系统,包括球磨机,球磨机通过矿浆进料管道连接储料仓的进口,储料仓的出口通过进浆管道连接泵的进料口,泵的出料口通过出浆管道连接旋流分级装置,所述的进浆管道通过软接装置连接泵的进料口。本实用新型通过在进浆管道与泵的进料口之间设置软接装置,能够减轻进浆管道、出浆管道与泵、旋流分级装置的接头振动,避免出现固定螺丝的松动和垫片使用时间过短,能够降低维修量,提高设备运转率。



1. 一种全泥氰化炭浆流程系统,包括球磨机,球磨机通过矿浆进料管道连接储料仓的进口,储料仓的出口通过进浆管道连接泵的进料口,泵的出料口通过出浆管道连接旋流分级装置,其特征在于:所述的进浆管道通过软接装置连接泵的进料口。

2. 根据权利要求 1 所述的全泥氰化炭浆流程系统,其特征在于:所述的软接装置采用橡胶软管。

一种全泥氰化炭浆流程系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种全泥氰化炭浆流程系统。

背景技术

[0002] 目前，如图 1 所示，现有的全泥氰化炭浆流程系统包括球磨机 1，球磨机 1 通过矿浆进料管道 2 连接储料仓 3 的进口，储料仓 3 的出口通过进浆管道 4 连接泵 5 的进料口，泵 5 的出料口则通过出浆管道 6 连接旋流分级装置 7。

[0003] 在全泥氰化炭浆流程中，原矿石经球磨机 1 进行一次细磨分级后，矿浆进入储料仓 3；在经旋流分级装置 7 进行二次分级前，需要将储料仓 3 内的矿浆用泵 5 输送至旋流分级装置 7 内。现有的全泥氰化炭浆流程系统中，泵 5 与进浆管道 4、出浆管道 6 直接连接，在设备工作过程中，泵 5 与进浆管道 4、出浆管道 6 会产生共振，导致进浆管道 4、出浆管道 6 与泵 5、旋流分级装置 7 的接头处产生较大的振动，用于固定的螺丝易松动，垫片使用时间短，维修任务大，设备运转率降低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种全泥氰化炭浆流程系统，能够减轻进浆管道与泵之间的振动，从而减轻进浆管道、出浆管道与泵、旋流分级装置的接头振动，避免出现固定螺丝的松动和垫片使用时间过短，能够降低维修量，提高设备运转率。

[0005] 本实用新型采用下述技术方案：

[0006] 一种全泥氰化炭浆流程系统，包括球磨机，球磨机通过矿浆进料管道连接储料仓的进口，储料仓的出口通过进浆管道连接泵的进料口，泵的出料口通过出浆管道连接旋流分级装置，所述的进浆管道通过软接装置连接泵的进料口。

[0007] 所述的软接装置采用橡胶软管。

[0008] 本实用新型通过在进浆管道与泵的进料口之间设置软接装置，能够减轻进浆管道、出浆管道与泵、旋流分级装置的接头振动，避免出现固定螺丝的松动和垫片使用时间过短，能够降低维修量，提高设备运转率。

附图说明

[0009] 图 1 为现有全泥氰化炭浆流程系统的原理框图；

[0010] 图 2 为本实用新型的原理框图。

具体实施方式

[0011] 如图 2 所示，本实用新型包括球磨机 1，球磨机 1 通过矿浆进料管道 2 连接储料仓 3 的进口，储料仓 3 的出口通过进浆管道 4 连接泵 5 的进料口，泵 5 的出料口通过出浆管道 6 连接旋流分级装置 7，所述的进浆管道 4 通过软接装置 8 连接泵 5 的进料口，所述的软接装置 8 采用橡胶软管。本实用新型采用的软接装置 8，可减轻进浆管道 4 与泵 5 之间的振

动,从而减轻进浆管道 4、出浆管道 6 与泵 5、旋流分级装置 7 的接头处振动,降低维修量,提高设备运转率。

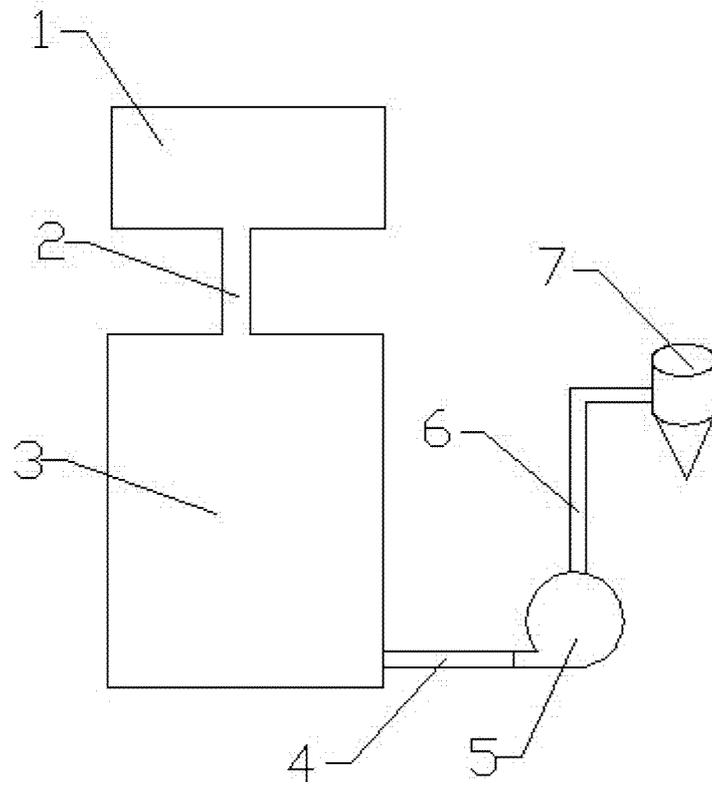


图 1

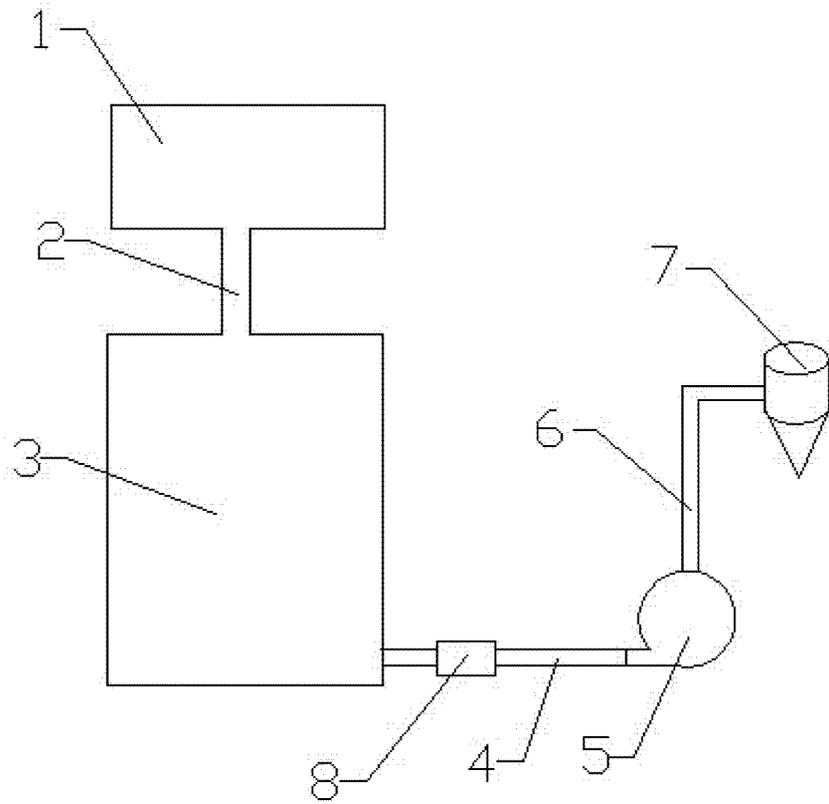


图 2