(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207901833 U
(45)授权公告日 2018.09.25

(21)申请号 201721841314.X

(22)申请日 2017.12.26

(73)专利权人 重庆佳润塑料包装有限公司
地址 408114 重庆市涪陵区新妙镇群益路50号办公综合楼5-15室

(72)发明人 周劲

(74)专利代理机构 北京久维律师事务所 11582
代理人 邢江峰

(51)Int.Cl.
*B41F 15/10*(2006.01)
*B41F 15/12*(2006.01)
*B41F 15/14*(2006.01)
*B41F 15/16*(2006.01)

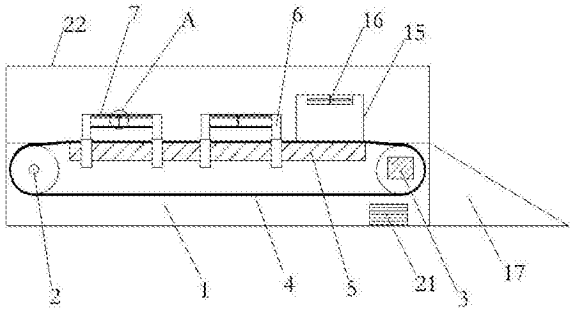
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型的集装袋自动塑料编织物三色印刷机

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型的集装袋自动塑料编织物三色印刷机，包括底座，所述底座为中空结构，切顶部设有开口，所述底座相对一侧的侧壁对称通过转轴转动连接有两个滚筒，且底座的外壁固定设有与其中一个滚筒对应的第一旋转电机，所述第一旋转电机的输出轴通过联轴器与转轴连接，两个所述滚筒之间套接有传送带，所述底座的内壁固定设有与传送带对应的支撑板，所述底座相对一侧的外壁固定连接有印刷装置。本实用新型的结构设计简单合理，操作方便，能够同时对多个编织物进行印刷，大大提高了印刷效率，能够较为有效的避免出现脱墨现象，提高了产品的质量，能够较好的对编织物固定，自动化程度高。




CN 207901833 U

1.一种新型的集装袋自动塑料编织物三色印刷机，包括底座(1)，其特征在于，所述底座(1)为中空结构，切顶部设有开口，所述底座(1)相对一侧的侧壁对称通过转轴转动连接有两个滚筒(2)，且底座(1)的外壁固定设有与其中一个滚筒(2)对应的第一旋转电机(3)，所述第一旋转电机(3)的输出轴通过联轴器与转轴连接，两个所述滚筒(2)之间套接有传送带(4)，所述底座(1)的内壁固定设有与传送带(4)对应的支撑板(5)，所述底座(1)相对一侧的外壁固定连接有印刷装置，所述印刷装置包括四根对称设有的第一电动推杆(6)，四根所述第一电动推杆(6)的顶部共同固定连接有印刷盒(7)，所述印刷盒(7)的底部设有开口，且开口出固定连接有丝网印版(8)，所述印刷盒(7)的顶部内壁固顶设有齿条(9)，所述印刷盒(7)的内壁开设有滑槽(10)，所述滑槽(10)滑动连接有第二旋转电机(11)，所述第二旋转电机(11)一侧的输出端通过齿轮(12)与齿条(9)齿接，所述第二旋转电机(11)的底部通过第二电动推杆(13)固定连接有刮墨板(14)，所述底座(1)的顶部固定设有风干箱(15)，所述风干箱(15)的顶部固定套接有风机(16)，所述底座(1)的竖直一侧侧壁设有出料斜板(17)。

2.根据权利要求1所述的一种新型的集装袋自动塑料编织物三色印刷机，其特征在于，所述传送带(4)的表面对称等距设有多个L型板(18)，所述传送带(4)的表面固定设有多个与L型板(18)对应的电磁吸盘(19)，所述L型板(18)对应电磁吸盘(19)合页连接有磁块(20)，所述L型板(18)通过弹簧与磁块(20)连接。

3.根据权利要求1所述的一种新型的集装袋自动塑料编织物三色印刷机，其特征在于，所述底座(1)的外壁固定设有控制器(21)，所述控制器(21)的输出端分别通过导线与第一旋转电机(3)、第一电动推杆(6)、第二旋转电机(11)、第二电动推杆(13)和电磁吸盘(19)的输入端电性连接。

4.根据权利要求1所述的一种新型的集装袋自动塑料编织物三色印刷机，其特征在于，所述第一旋转电机(3)、第一电动推杆(6)、第二旋转电机(11)、第二电动推杆(13)、电磁吸盘(19)和控制器(21)分别通过导线与外部电源电性连接。

5.根据权利要求1所述的一种新型的集装袋自动塑料编织物三色印刷机，其特征在于，所述底座(1)的顶部固定设有隔音罩(22)。

6.根据权利要求1所述的一种新型的集装袋自动塑料编织物三色印刷机，其特征在于，所述印刷装置至少为两个。

# 一种新型的集装袋自动塑料编织物三色印刷机

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷机技术领域，尤其涉及一种新型的集装袋自动塑料编织物三色印刷机。

## 背景技术

[0002] 印刷机是一种把着墨面压在媒体面(如纸和布料)的机械装置，以此来成像。最早由德国人古腾堡于1440年发明。现代印刷机一般由装版、涂墨、压印、输纸(包括折叠)等机构组成。它的工作原理是：先将要印刷的文字和图像制成印版，装在印刷机上，然后由人工或印刷机把墨涂敷于印版上有文字和图像的地方，再直接或间接地转印到纸或其他承印物(如纺织品、金属板、塑胶、皮革、木板、玻璃和陶瓷)上，从而复制出与印版相同的印刷品。印刷机的发明和发展，对于人类文明和文化的传播具有重要作用。

[0003] 现有的集装袋印刷机的工作效率较低，工作循环的过程较多，不可同时印刷多个产品，在需要大量的产品印刷的时候往往不能满足需求，而且印刷后往往需要风干，不然产品的印墨无法及时干燥，影响产品的摆放，可能会出现脱墨现象。

## 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中工作效率较低的问题，而提出的一种新型的集装袋自动塑料编织物三色印刷机。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：

[0006] 一种新型的集装袋自动塑料编织物三色印刷机，包括底座，所述底座为中空结构，切顶部设有开口，所述底座相对一侧的侧壁对称通过转轴转动连接有两个滚筒，且底座的外壁固定设有与其中一个滚筒对应的第一旋转电机，所述第一旋转电机的输出轴通过联轴器与转轴连接，两个所述滚筒之间套接有传送带，所述底座的内壁固定设有与传送带对应的支撑板，所述底座相对一侧的外壁固定连接有印刷装置，所述印刷装置包括四根对称设有的第一电动推杆，四根所述第一电动推杆的顶部共同固定连接有印刷盒，所述印刷盒的底部设有开口，且开口出固定连接有丝网印版，所述印刷盒的顶部内壁固顶设有齿条，所述印刷盒的内壁开设有滑槽，所述滑槽滑动连接有第二旋转电机，所述第二旋转电机一侧的输出端通过齿轮与齿条齿接，所述第二旋转电机的底部通过第二电动推杆固定连接有刮墨板，所述底座的顶部固定设有风干箱，所述风干箱的顶部固定套接有风机，所述底座的竖直一侧侧壁设有出料斜板。

[0007] 优选的，所述传送带的表面对称等距设有多个L型板，所述传送带的表面固定设有多个与L型板对应的电磁吸盘，所述L型板对应电磁吸盘合页连接有磁块，所述L型板通过弹簧与磁块连接。

[0008] 优选的，所述底座的外壁固定设有控制器，所述控制器的输出端分别通过导线与第一旋转电机、第一电动推杆、第二旋转电机、第二电动推杆和电磁吸盘的输入端电性连接。

[0009] 优选的，所述第一旋转电机、第一电动推杆、第二旋转电机、第二电动推杆、电磁吸盘和控制器分别通过导线与外部电源电性连接。

[0010] 优选的，所述底座的顶部固定设有隔音罩。

[0011] 优选的，所述印刷装置至少为两个。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型提供了一种新型的集装袋自动塑料编织物三色印刷机，具备以下有益效果：

[0013] 1、该新型的集装袋自动塑料编织物三色印刷机，通过至少设有的两个印刷装置，将需要印刷的编织物放置在传送带上，第一旋转电机带动传送带，传送带带动产品向前运动，经过印刷装置时，第一电动推杆带动印刷盒下降，使丝网印版压在编织物上，第二旋转电机带动刮墨板左右移动，第二电动推杆带动刮墨板向下运动，能够挤压丝网印版，使印墨对编织物印刷，能够同时对多个编织物进行印刷，大大提高了印刷效率。

[0014] 2、该新型的集装袋自动塑料编织物三色印刷机，通过设有的风干箱，编织物传送至风干箱处时，风机对编织物的印刷处进行快速风干，能够较为有效的避免出现脱墨现象，提高了产品的质量。

[0015] 3、该新型的集装袋自动塑料编织物三色印刷机，通过设有的电磁吸盘，将编织物放置在电磁吸盘处，通过给予电磁吸盘电量，使其吸引磁块，实现对编织物的固定，在需要下料时，关闭电磁吸盘，L 型板通过弹簧将磁块拉起，能够实现对编织物解除固定，能够较好的对编织物固定，自动化程度高。

[0016] 而且该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现，本实用新型的结构设计简单合理，操作方便，能够同时对多个编织物进行印刷，大大提高了印刷效率，能够较为有效的避免出现脱墨现象，提高了产品的质量，能够较好的对编织物固定，自动化程度高。

## 附图说明

[0017] 图1为本实用新型提出的一种新型的集装袋自动塑料编织物三色印刷机的结构示意图；

[0018] 图2为本实用新型提出的一种新型的集装袋自动塑料编织物三色印刷机的A部分的结构示意图；

[0019] 图3为本实用新型提出的一种新型的集装袋自动塑料编织物三色印刷机的电磁吸盘的结构示意图。

[0020] 图中：1底座、2滚筒、3第一旋转电机、4传送带、5支撑板、 6第一电动推杆、7印刷盒、8丝网印版、9齿条、10滑槽、11第二旋转电机、12齿轮、13第二电动推杆、14刮墨板、15风干箱、16 风机、17出料斜板、18L型板、19电磁吸盘、20磁块、21控制器、 22隔音罩。

## 具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0022] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、

“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0023] 参照图1-3，一种新型的集装袋自动塑料编织物三色印刷机，包括底座1，底座1为中空结构，切顶部设有开口，底座1相对一侧的侧壁对称通过转轴转动连接有两个滚筒2，且底座1的外壁固定设有与其中一个滚筒2对应的第一旋转电机3，第一旋转电机3的输出轴通过联轴器与转轴连接，两个滚筒2之间套接有传送带4，底座1的内壁固定设有与传送带4对应的支撑板5，底座1相对一侧的外壁固定连接有印刷装置，印刷装置包括四根对称设有的第一电动推杆6，四根第一电动推杆6的顶部共同固定连接有印刷盒7，印刷盒7的底部设有开口，且开口出固定连接有丝网印版8，印刷盒7的顶部内壁固顶设有齿条9，印刷盒7的内壁开设有滑槽10，滑槽10滑动连接有第二旋转电机11，第二旋转电机11一侧的输出端通过齿轮12与齿条9齿接，第二旋转电机11的底部通过第二电动推杆13固定连接有刮墨板14，底座1的顶部固定设有风干箱15，风干箱15的顶部固定套接有风机16，底座1的竖直一侧侧壁设有出料斜板17。

[0024] 传送带4的表面对称等距设有多个L型板18，传送带4的表面固定设有多个与L型板18对应的电磁吸盘19，L型板18对应电磁吸盘19合页连接有磁块20，L型板18通过弹簧与磁块20连接。

[0025] 底座1的外壁固定设有控制器21，控制器21的输出端分别通过导线与第一旋转电机3、第一电动推杆6、第二旋转电机11、第二电动推杆13和电磁吸盘19的输入端电性连接。

[0026] 第一旋转电机3、第一电动推杆6、第二旋转电机11、第二电动推杆13、电磁吸盘19和控制器21分别通过导线与外部电源电性连接。

[0027] 底座1的顶部固定设有隔音罩22。

[0028] 印刷装置至少为两个。

[0029] 本实用新型中，使用时，通过至少设有的两个印刷装置，将需要印刷的编织物放置在传送带4上，第一旋转电机3带动传送带4，传送带4带动产品向前运动，经过印刷装置时，第一电动推杆6带动印刷盒7下降，使丝网印版8压在编织物上，第二旋转电机11带动刮墨板14左右移动，第二电动推杆13带动刮墨板14向下运动，能够挤压丝网印版8，使印墨对编织物印刷，能够同时对多个编织物进行印刷，大大提高了印刷效率，编织物传送至风干箱15处时，风机16 对编织物的印刷处进行快速风干，能够较为有效的避免出现脱墨现象，提高了产品的质量，将编织物放置在电磁吸盘19处，通过给予电磁吸盘19电量，使其吸引磁块20，实现对编织物的固定，在需要下料时，关闭电磁吸盘19，L型板18通过弹簧将磁块20拉起，能够实现对编织物解除固定，能够较好的对编织物固定，自动化程度高。

[0030] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

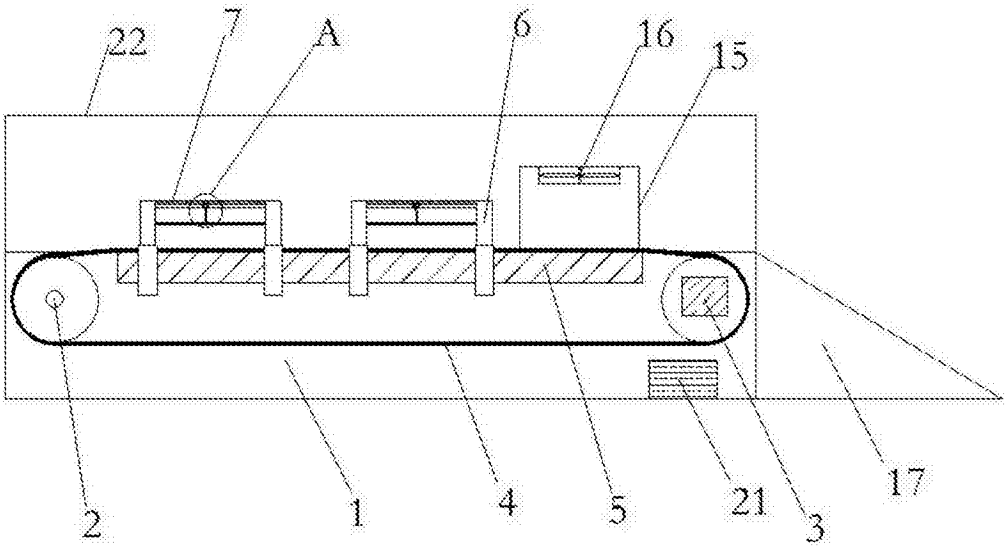



图1

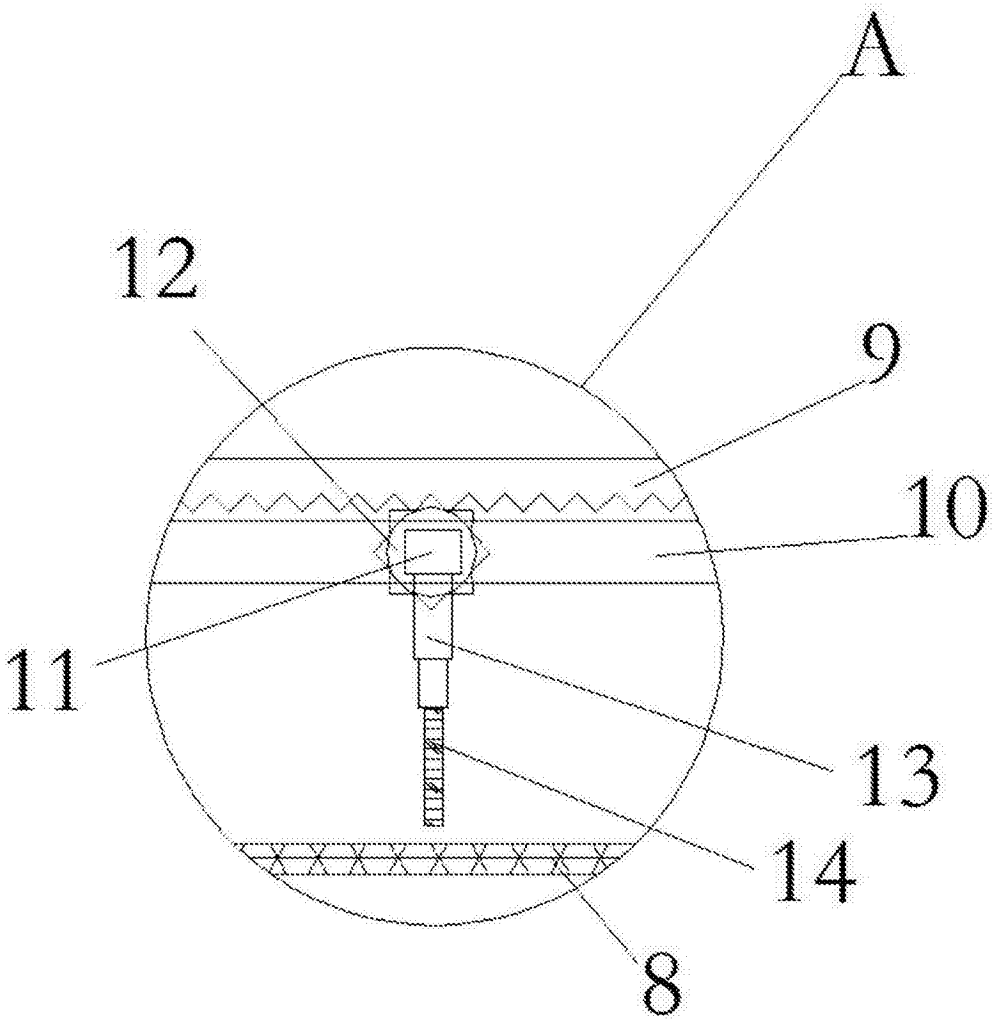



图2

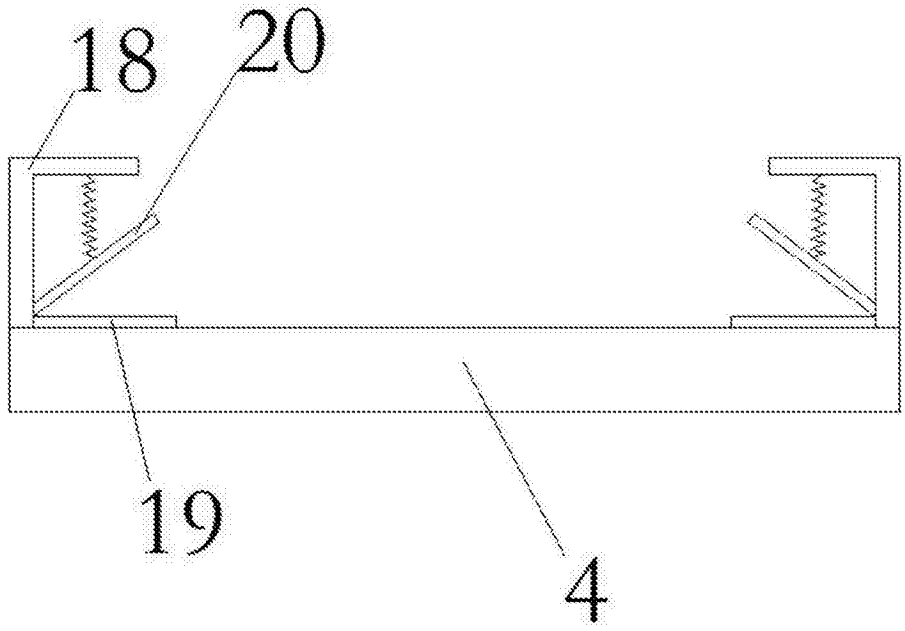



图3