(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209161936 U
(45)授权公告日 2019.07.26

(21)申请号 201822047953.X

(22)申请日 2018.12.07

(73)专利权人 昆山摩建电子科技有限公司
地址 215321 江苏省苏州市昆山市张浦镇港浦中路150号12幢房

(72)发明人 刘根旺 欧阳卓 晋陶东

(74)专利代理机构 苏州创元专利商标事务所有限公司 32103
代理人 王健

(51)Int.Cl.
C09J 7/40(2018.01)

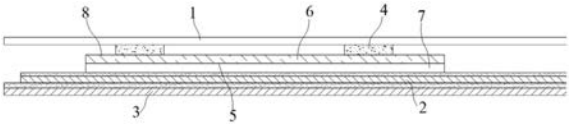
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

高效双面胶转移膜

(57)摘要

本实用新型公开一种高效双面胶转移膜，包括保护膜、至少2个微粘膜、承载膜和至少2个双面胶单元，一离型膜的非离型面通过一双面胶层与微粘膜的上表面连接，所述双面胶单元位于离型膜的离型面和保护膜之间；所述承载膜与微粘膜的下表面粘接，所述微粘膜上表面与双面胶层的黏度值大于微粘膜下表面与承载膜的黏度值。本实用新型高效双面胶转移膜实现了精准地将多个双面胶单元，同时贴覆到制品上，既避免了二次贴装的繁琐，也避免在多次贴装过程中引入粉尘造成产品污染，大大提高了生产效率和产品良率，并降低了操作的难度和人工成本。



CN 209161936 U

1.一种高效双面胶转移膜,其特征在于:包括保护膜(1)、至少2个微粘膜(2)、承载膜(3)和至少2个双面胶单元(4),一离型膜(6)的非离型面(5)通过一双面胶层(7)与微粘膜(2)的上表面连接,所述双面胶单元(4)位于离型膜(6)的离型面(8)和保护膜(1)之间;

所述承载膜(3)与微粘膜(2)的下表面粘接,所述微粘膜(2)上表面与双面胶层(7)的黏度值大于微粘膜(2)下表面与承载膜(3)的黏度值。

2.根据权利要求1所述的高效双面胶转移膜,其特征在于:所述承载膜(3)的厚度大于微粘膜(2)的厚度。

3.根据权利要求1所述的高效双面胶转移膜,其特征在于:所述离型膜(6)为蓝色离型膜。

4.根据权利要求1所述的高效双面胶转移膜,其特征在于:所述微粘膜(2)的面积小于承载膜(3)的面积。

5.根据权利要求1所述的高效双面胶转移膜,其特征在于:所述双面胶层(7)的厚度为0.01~0.05T。

6.根据权利要求1所述的高效双面胶转移膜,其特征在于:所述微粘膜(2)、承载膜(3)的厚度为0.04~0.1T。

7.根据权利要求1所述的高效双面胶转移膜,其特征在于:所述双面胶层(7)为丙烯酸层、有机硅胶层、亚克力胶层中的一种。

高效双面胶转移膜

技术领域

[0001] 本实用新型涉及贴膜领域，尤其涉及一种高效双面胶转移膜。

背景技术

[0002] 手机、平板或者计算机内电子元器件组装时，需在电子元器件的背面贴附一层双面胶来实现多个部件的安装连接，现有技术中，双面胶产品需要对电子元器件背面进行贴装，往往需要多次贴装，且在贴装双面胶单元时，容易出现双面胶单元未能牢固地贴到电子元器件，导致双面胶单元被带走的情形，生产效率也不高。如何克服上述技术问题成为本领域技术人员努力的方向。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种高效双面胶转移膜，该高效双面胶转移膜实现了精准地将多个双面胶单元，同时贴覆到制品上，既避免了二次贴装的繁琐，也避免在多次贴装过程中引入粉尘造成产品污染，大大提高了生产效率和产品良率，并降低了操作的难度和人工成本。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型采用的技术方案是：一种高效双面胶转移膜，包括保护膜、至少2个微粘膜、承载膜和至少2个双面胶单元，一离型膜的非离型面通过一双面胶层与微粘膜的上表面连接，所述双面胶单元位于离型膜的离型面和保护膜之间；

[0005] 所述承载膜与微粘膜的下表面粘接，所述微粘膜上表面与双面胶层的黏度值大于微粘膜下表面与承载膜的黏度值。

[0006] 上述技术方案中进一步改进的方案如下：

[0007] 1．上述方案中，所述承载膜的厚度大于微粘膜的厚度。

[0008] 2．上述方案中，所述离型膜为蓝色离型膜。

[0009] 3．上述方案中，所述双面胶层的厚度为0.01~0.05T。

[0010] 4．上述方案中，所述微粘膜、承载膜的厚度为0.04~0.1T。

[0011] 5．上述方案中，所述双面胶层为丙烯酸层、有机硅胶层、亚克力胶层中的一种。

[0012] 由于上述技术方案的运用，本实用新型与现有技术相比具有下列优点：

[0013] 1．本实用新型高效双面胶转移膜，其实现了精准地将多个双面胶单元，同时贴覆到制品上，既避免了二次贴装的繁琐，也避免在多次贴装过程中引入粉尘造成产品污染，大大提高了生产效率和产品良率，并降低了操作的难度和人工成本；还有，其离型膜的非离型面通过一双面胶层与微粘膜的上表面连接，双面胶单元位于离型膜的离型面，微粘膜剥离时，微粘膜通过双面胶层一并带走离型膜，从而将双面胶单元贴覆于制品上，提高了离型膜与微粘膜粘接力，有效防止了在剥离微粘膜后离型膜还残留在制品上，避免二次剥离对制品的损伤。

[0014] 2．本实用新型高效双面胶转移膜，其承载膜与微粘膜的下表面粘接，采用一个承载膜与多个微粘膜组合使用，将多个制品同时贴装，贴装完成后将承载膜剥离，然后根据单

个制品需要，在组装之前才将微粘膜剥离，从而将双面胶单元与产品进行贴附和组装操作，便于生产加工，提高生产效率；还有，其微粘膜的面积小于承载膜的面积，方便微粘膜和承载膜之间剥离。

附图说明

[0015] 附图1为本实用新型高效双面胶转移膜结构示意图；

[0016] 附图2为本实用新型高效双面胶转移膜剖面结构示意图。

[0017] 以上附图中：1、保护膜；2、微粘膜；3、承载膜；4、双面胶单元；5、非离型面；6、离型膜；7、双面胶层；8、离型面。

具体实施方式

[0018] 实施例1：一种高效双面胶转移膜，包括保护膜1、至少2个微粘膜2、承载膜3和至少2个双面胶单元4，一离型膜6的非离型面5通过一双面胶层7与微粘膜2的上表面连接，所述双面胶单元4位于离型膜6的离型面8和保护膜1之间；

[0019] 所述承载膜3与微粘膜2的下表面粘接，所述微粘膜2上表面与双面胶层7的黏度值大于微粘膜2下表面与承载膜3的黏度值。

[0020] 上述承载膜3的厚度大于微粘膜2的厚度，上述微粘膜2的面积小于承载膜3的面积。

[0021] 上述离型膜6为蓝色离型膜。

[0022] 上述双面胶层7的厚度为0.03T，上述双面胶层7为有机硅胶层。

[0023] 实施例2：一种高效双面胶转移膜，包括保护膜1、至少2个微粘膜2、承载膜3和至少2个双面胶单元4，一离型膜6的非离型面5通过一双面胶层7与微粘膜2的上表面连接，所述双面胶单元4位于离型膜6的离型面8和保护膜1之间；

[0024] 所述承载膜3与微粘膜2的下表面粘接，所述微粘膜2上表面与双面胶层7的黏度值大于微粘膜2下表面与承载膜3的黏度值。

[0025] 上述承载膜3的厚度大于微粘膜2的厚度，上述离型膜6为蓝色离型膜。

[0026] 上述双面胶层7的厚度为0.015T，上述微粘膜2、承载膜3的厚度为0.08T。

[0027] 上述双面胶层7为丙烯酸层。

[0028] 本实施例高效双面胶转移膜，其实现了精准地将多个双面胶单元，同时贴覆到制品上，既避免了二次贴装的繁琐，也避免在多次贴装过程中引入粉尘造成产品污染，大大提高了生产效率和产品良率，并降低了操作的难度和人工成本；还有，其微粘膜剥离时，微粘膜通过双面胶层一并带走离型膜，从而将双面胶单元贴覆于制品上，提高了离型膜与微粘膜粘接力，有效防止了在剥离微粘膜后离型膜还残留在制品上，避免二次剥离对制品的损伤；还有，其将多个制品同时贴装，贴装完成后将承载膜剥离，然后根据单个制品需要，在组装之前才将微粘膜剥离，从而将双面胶单元与产品进行贴附和组装操作，便于生产加工，提高生产效率。

[0029] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点，其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并据以实施，并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

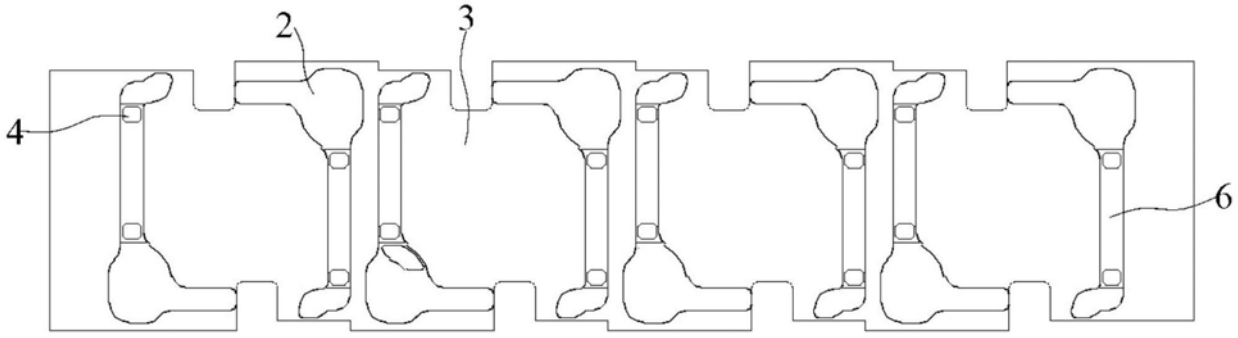


图1

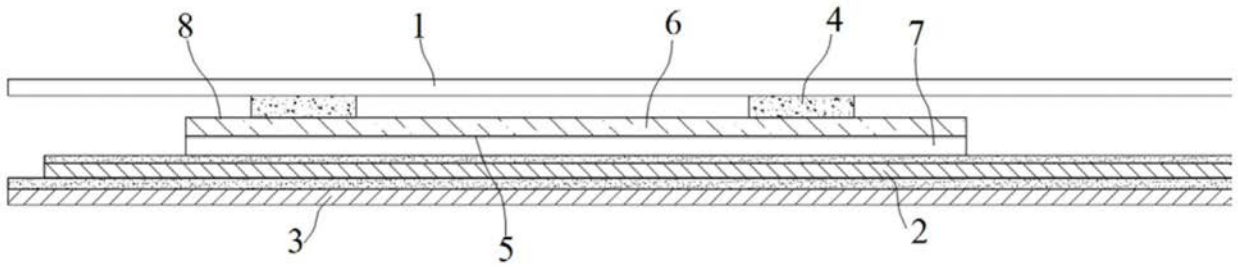


图2