



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	201990900148037
Data Deposito	31/10/1990
Data Pubblicazione	01/05/1992

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	47	C		

Titolo

SEDIA CON TELAIO TUBOLARE METALLICO ASSEMBLABILE IN DUE PEZZI CON PANNELLO SEDILE E SCHIENALE INTERCAMBIABILE

DESCRIZIONE

Il presente trovato ha per oggetto una sedia con telaio tubolare metallico assemblabile in due pezzi con pannello sedile e schienale intercambiabili.

Allo stato attuale della tecnica sedie con telaio tubolare metallico assemblabile in due pezzi con pannello sedile e schienale intercambiabili sono note.

Le tecniche costruttive la forma dei pezzi di telaio che formano la sedia ed i rispettivi sistemi di assemblaggio sono molteplici.

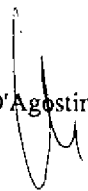
Difficilmente tali tipi di sedia riuniscono però in contemporaneamente in sé caratteristiche di semplicità e di basso costo, affidabili, robuste e sicure, di lunga durata e con sistema di assemblaggio (montaggio e smontaggio) semplici ed alla comune portata di qualsiasi utilizzatore, con l'ulteriore possibilità di poter diversificare la forma esteriore secondo le esigenze di varie ambientazioni, senza necessità di apprezzabili incrementi dei costi di produzione.

Questo ed altri scopi vengono raggiunti con la presente innovazione secondo le caratteristiche di cui alle annesse rivendicazioni risolvendo i problemi esposti mediante una sedia con telaio tubolare metallico assemblabile in due pezzi con pannello sedile e schienale intercambiabili, caratterizzata dal fatto di comprendere:

- un primo telaio tubolare sostanzialmente ad "U" angolato, con l'arco formante schienale e braccioli, inclinato verso l'alto e con le rispettive terminazioni angolate inclinate verso il basso e verso l'avanti costituenti gambe anteriori,

1 - un secondo telaio tubolare sostanzialmente ad "U" angolato, formante
2 con l'arco anteriore in giacitura approssimativamente orizzontale,
3 struttura sedile, con le rispettive terminazioni angolate inclinate
4 verso il basso e verso l'indietro costituenti gambe posteriori, di
5 ampiezza tale da poter essere inserito entro il primo, essendo il secondo
6 telaio infilabile entro il primo con inforcamento di pianta ad "U"
7 contrapposta, ed incrociati in elevazione di fiancata in un punto
8 mediano;
9 - un pannello schienale fissato/bile entro il detto arco del detto primo
10 telaio;
11 - un pannello sedile fissato/bile sopra il detto arco del detto secondo
12 telaio e di ampiezza tale da poter essere inserito entro il detto primo
13 telaio;
14 - una coppia di dischi distanziatori laterali con sedi contrapposte di
15 contenimento di rispettivi tratti tubolari dei detti telai nelle rispettive
16 zone di incrocio, associati a mezzi di serraggio mediante vite di
17 bloccaggio passante assiale trasversale.
18 Vantaggiosamente il rispettivo distanziale presenta una forma con due
19 sedi contrapposte incrociate mediante rialzi paralleli su entrambi i
20 lati, angolati secondo l'orientamento d'incrocio dei tubolari. I vantaggi
21 ottenuti con queste caratteristiche consistono essenzialmente in ciò
22 che il sistema di giunzione tramite detto distanziale oltre che rendere
23 estremamente semplice il sistema di fissaggio, risulta di basso costo e di
24 massima sicurezza, semplificando l'intero sistema costruttivo e
25 permettendo una massima riduzione di ingombri a struttura smontata.

JLB



1 I pannelli di schienale e sedile potendo essere intercambiati rendono
2 possibile una notevole diversificazione finale della sedia secondo le
3 specifiche ambientazioni desiderate.

4 Questi ed altri vantaggi appariranno dalla successiva
5 particolareggiata descrizione di soluzioni preferenziali di
6 realizzazione con l'aiuto dei disegni allegati i cui particolari di
7 esecuzione non sono da intendersi limitativi ma solo esemplificativi.

8 Le Figure 1, 1A, 2A rappresentano in modo schematico la sedia
9 montata, rispettivamente in elevazione di fianco, ed in vista di fronte
10 (parziale) e dall'alto (parziale).

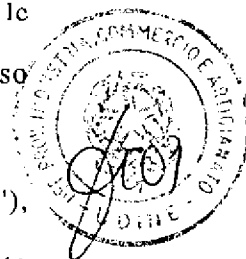
11 Le Figura 2,3, rappresentano una vista di fronte e di fianco di una
12 disco distanziale.

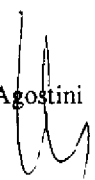
13 La Figura 4 rappresenta una vista parziale del sistema di fissaggio di
14 due porzioni di telaio incrociate, tramite il detto disco distanziale.

15 Facendo riferimento alle figure si rileva che la sedia è composta
16 da :

17 - un primo telaio tubolare sostanzialmente ad "U" angolato (B), con
18 l'arco formante schienale e braccioli, inclinato verso l'alto e con le
19 rispettive terminazioni angolate inclinate verso il basso e verso
20 l'avanti costituenti gambe anteriori,

21 - un secondo telaio tubolare sostanzialmente ad "U" angolato (B'),
22 formante con l'arco anteriore in giacitura approssimativamente
23 orizzontale, struttura sedile, con le rispettive terminazioni angolate
24 inclinate verso il basso e verso l'indietro costituenti gambe posteriori,
25 di ampiezza tale da poter essere inserito entro il primo, essendo il



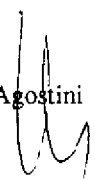


1 secondo telaio (B') infilabile entro il primo (B) con inforcamento di
2 pianta ad "U" contrapposta, ed incrociati in elevazione di fiancata in
3 un punto mediano;
4 - un pannello schienale (D) fissato/bile entro il detto arco del detto
5 primo telaio (B);
6 - un pannello sedile (D') fissato/bile sopra il detto arco del detto
7 secondo telaio (B') e di ampiezza tale da poter essere inserito entro il
8 detto primo telaio (B);
9 - una coppia di dischi distanziatori laterali (A) con sedi contrapposte di
10 contenimento di rispettivi tratti tubolari dei detti telai (B-B') nelle
11 rispettive zone di incrocio, associati a mezzi di serraggio mediante vite
12 di bloccaggio passante assiale trasversale (C).
13 Vantaggiosamente si nota che il rispettivo distanziale (A) presenta una
14 forma con due sedi contrapposte incrociate mediante rialzi paralleli su
15 entrambi i lati (1-1'), angolati secondo l'orientamento d'incrocio dei
16 tubolari (B,B')

17 RIVENDICAZIONI

18 1. Sedia con telaio tubolare metallico assemblabile in due pezzi con
19 pannello sedile e schienale intercambiabili, **caratterizzata** dal fatto
20 di comprendere:
21 - un primo telaio tubolare sostanzialmente ad "U" angolato (B), con
22 l'arco formante schienale e braccioli, inclinato verso l'alto e con le
23 rispettive terminazioni angolate inclinate verso il basso e verso
24 l'avanti costituenti gambe anteriori,





1 secondo telaio (B') infilabile entro il primo (B) con inforcamento di
2 pianta ad "U" contrapposta, ed incrociati in elevazione di fiancata in
3 un punto mediano;
4 - un pannello schienale (D) fissato/bile entro il detto arco del detto
5 primo telaio (B);
6 - un pannello sedile (D') fissato/bile sopra il detto arco del detto
7 secondo telaio (B') e di ampiezza tale da poter essere inserito entro il
8 detto primo telaio (B);
9 - una coppia di dischi distanziatori laterali (A) con sedi contrapposte di
10 contenimento di rispettivi tratti tubolari dei detti telai (B-B') nelle
11 rispettive zone di incrocio, associati a mezzi di serraggio mediante vite
12 di bloccaggio passante assiale trasversale (C).
13 Vantaggiosamente si nota che il rispettivo distanziale (A) presenta una
14 forma con due sedi contrapposte incrociate mediante rialzi paralleli su
15 entrambi i lati (1-1'), angolati secondo l'orientamento d'incrocio dei
16 tubolari (B,B')

17 RIVENDICAZIONI

18 1. Sedia con telaio tubolare metallico assemblabile in due pezzi con
19 pannello sedile e schienale intercambiabili, **caratterizzata** dal fatto
20 di comprendere:
21 - un primo telaio tubolare sostanzialmente ad "U" angolato (B), con
22 l'arco formante schienale e braccioli, inclinato verso l'alto e con le
23 rispettive terminazioni angolate inclinate verso il basso e verso
24 l'avanti costituenti gambe anteriori,



1 - un secondo telaio tubolare sostanzialmente ad "U" angolato (B'),
2 formante con l'arco anteriore in giacitura approssimativamente
3 orizzontale, struttura sedile, con le rispettive terminazioni angolate
4 inclinate verso il basso e verso l'indietro costituenti gambe posteriori,
5 di ampiezza tale da poter essere inserito entro il primo, essendo il
6 secondo telaio (B') infilabile entro il primo (B) con inforcamento di
7 pianta ad "U" contrapposta, ed incrociati in elevazione di fiancata in
8 un punto mediano;
9 - un pannello schienale (D) fissato/bile entro il detto arco del detto
10 primo telaio (B);
11 - un pannello sedile (D') fissato/bile sopra il detto arco del detto
12 secondo telaio (B') e di ampiezza tale da poter essere inserito entro il
13 detto primo telaio (B);
14 - una coppia di dischi distanziatori laterali (A) con sedi contrapposte di
15 contenimento di rispettivi tratti tubolari dei detti telai (B-B') nelle
16 rispettive zone di incrocio, associati a mezzi di serraggio mediante vite
17 di bloccaggio passante assiale trasversale (C).
18 2. Sedia con telaio tubolare metallico, secondo la rivendicazione 1.,
19 caratterizzata dal fatto che il rispettivo distanziale (A) presenta una
20 forma con due sedi contrapposte incrociate mediante rialzi paralleli su
21 entrambi i lati (1-1'), angolati secondo l'orientamento d'incrocio dei
22 tubolari (B,B').

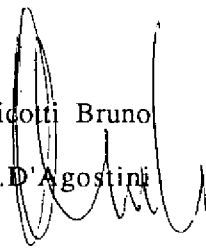
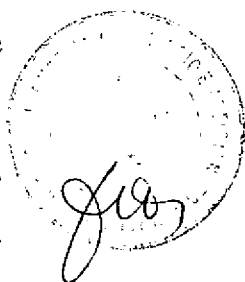
23 Udine, 8-02-1988

24

25

p. PICOTTI di Picotti Bruno

Dr.G.D'Agostini



83319A/88

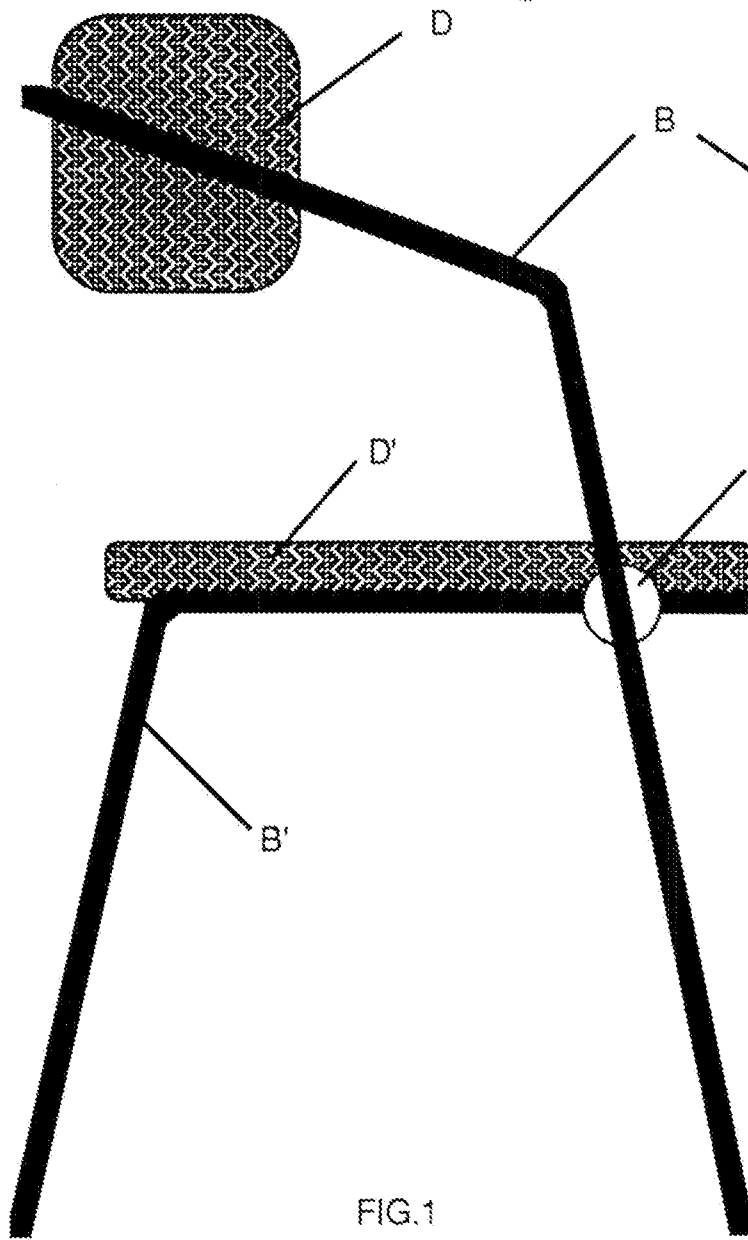


FIG. 1

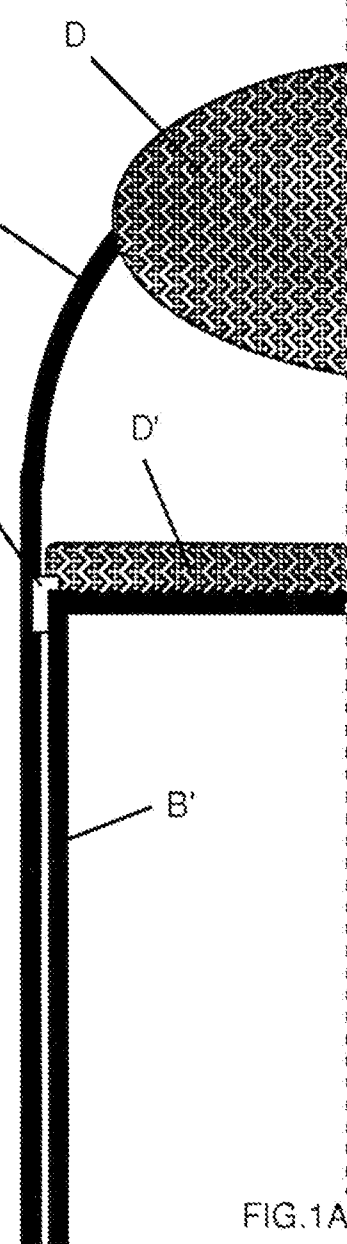
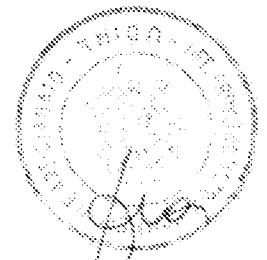
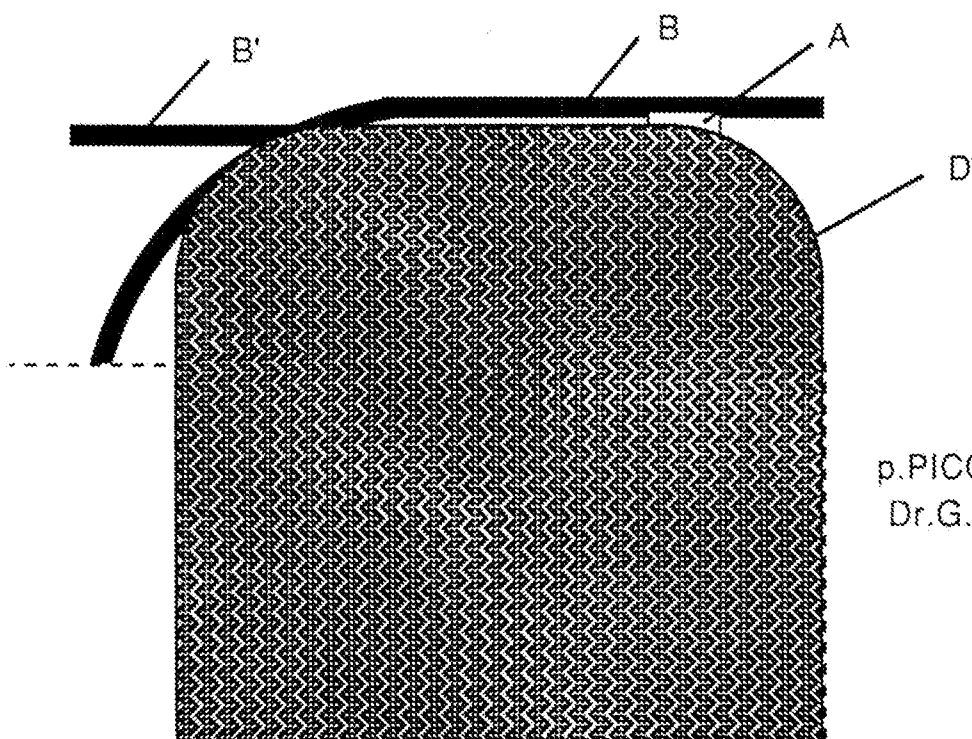


FIG. 1A



p. PICCOTTI di Picotti Bruno
Dr. G. D'Agostini

83319A/88

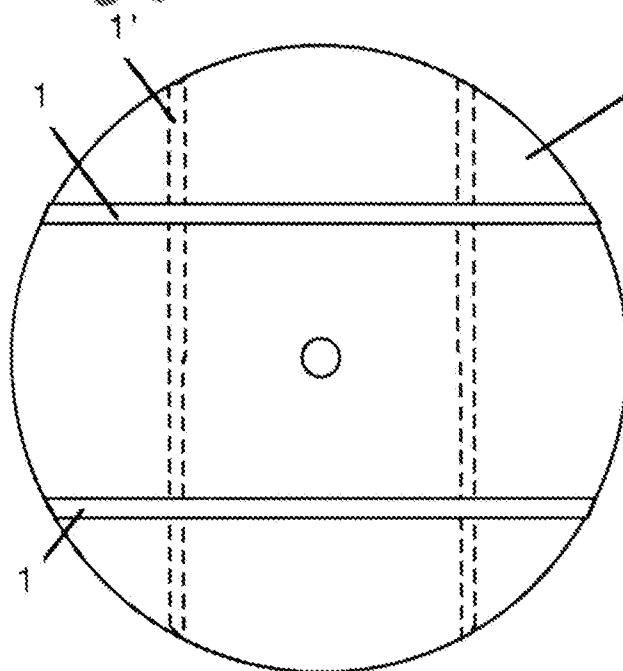


FIG. 2

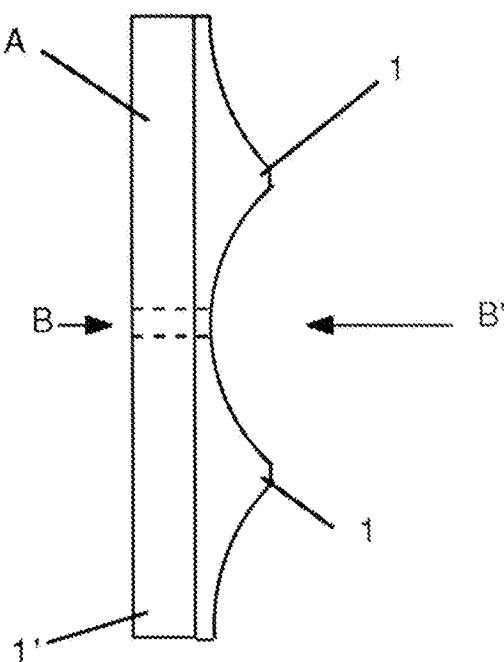


FIG. 3

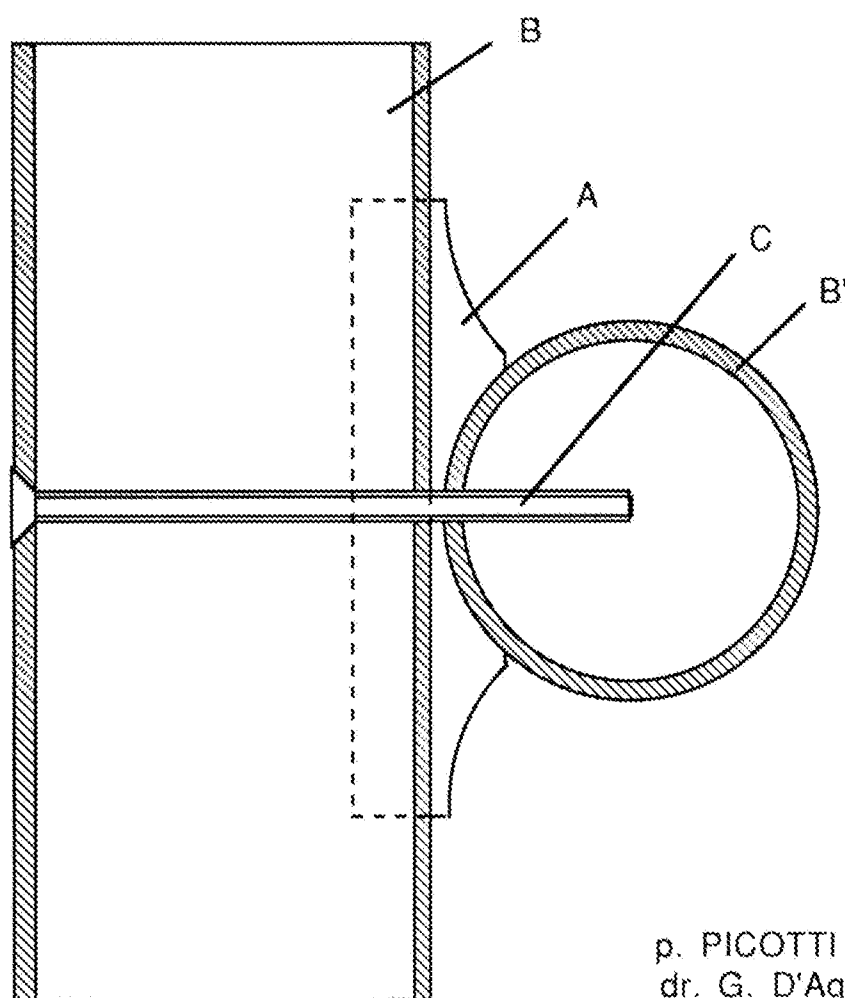
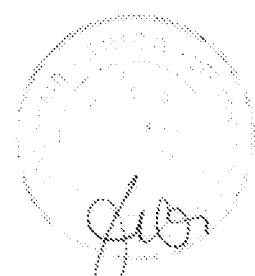


FIG. 4



17 FEB. 1988

p. PICOTTI di Picotti Bruno
dr. G. D'Agostini