(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203371351 U
(45)授权公告日 2014.01.01

(21)申请号 201320395400.8

(22)申请日 2013.07.03

(73)专利权人 安庆瑞莱博汽车配件有限公司
地址 246600 安徽省安庆市岳西县莲云经济开发区

(72)发明人 谢根荣

(74)专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112
代理人 余成俊

(51)Int.Cl.
B24B 7/16(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)

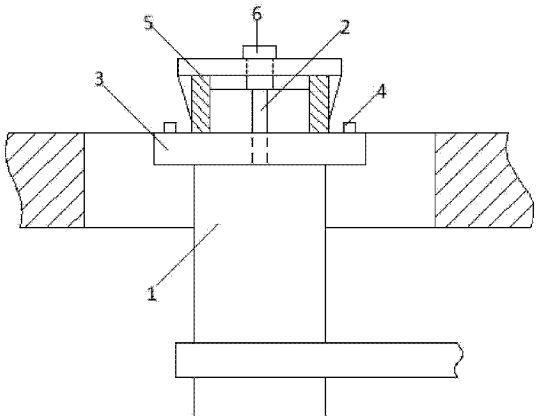
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

活塞环端面磨削装置活塞环固定结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种活塞环端面磨削装置活塞环固定结构，包括台阶轴，台阶轴的台阶上部的轴上设有卡槽，卡槽和台阶上固定驱动盘，驱动盘的上表面上设有均匀设置固定销；台阶轴的上端套有端盖，台阶轴的端面设有螺孔并通过螺栓固定端盖，台阶轴的下部通过齿轮或者带轮连接驱动电机。本实用新型结构设计简单巧妙，通过可以自由拆卸的端盖和台阶轴上的销杆来固定待磨削的工件，操作方便、快捷，提高了工作效率。



CN 203371351 U

1. 活塞环端面磨削装置活塞环固定结构，包括台阶轴，其特征在于：所述的台阶轴的台阶上部的轴上设有卡槽，卡槽和台阶上固定驱动盘，驱动盘的上表面上设有均匀设置固定销；所述的台阶轴的上端套有端盖，台阶轴的端面设有螺孔并通过螺栓固定所述的端盖。

2. 根据权利要求 1 所述的活塞环端面磨削装置活塞环固定结构，其特征在于：所述的台阶轴的下部通过齿轮或者带轮连接驱动电机。

活塞环端面磨削装置活塞环固定结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及活塞环的加工领域，具体的是一种活塞环端面磨削装置活塞环固定结构。

背景技术

[0002] 活塞环的工作精度要求较高，需要经过磨削加工，由于活塞环的厚度较小，磨削加工的过程如果不采用专用的工具会非常麻烦，磨削的效率也会很低，产品质量也得不到保证，由于活塞环有不同的规格，加不同型号的活塞环之间切换的时候比较麻烦。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供了一种方便拆卸、装夹方便的活塞环端面磨削装置活塞环固定结构。

[0004] 本实用新型的技术方案：

[0005] 活塞环端面磨削装置活塞环固定结构，包括台阶轴，其特征在于：所述的台阶轴的台阶上部的轴上设有卡槽，卡槽和台阶上固定驱动盘，驱动盘的上表面上设有均匀设置固定销；所述的台阶轴的上端套有端盖，台阶轴的端面设有螺孔并通过螺栓固定所述的端盖。

[0006] 所述的活塞环端面磨削装置活塞环固定结构，其特征在于：所述的台阶轴的下部通过齿轮或者带轮连接驱动电机。

[0007] 本实用新型的优点：

[0008] 本实用新型结构设计简单巧妙，通过可以自由拆卸的端盖和台阶轴上的销杆来固定待磨削的工件，操作方便、快捷，提高了工作效率。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 参见附图，活塞环端面磨削装置活塞环固定结构，包括台阶轴 1，台阶轴 1 的台阶上部的轴上设有卡槽 2，卡槽 2 和台阶上固定驱动盘 3，驱动盘 3 的上表面上设有均匀设置固定销 4；台阶轴 1 的上端套有端盖 5，台阶轴 1 的端面设有螺孔并通过螺栓 6 固定端盖 5，台阶轴 1 的下部通过齿轮或者带轮连接驱动电机。

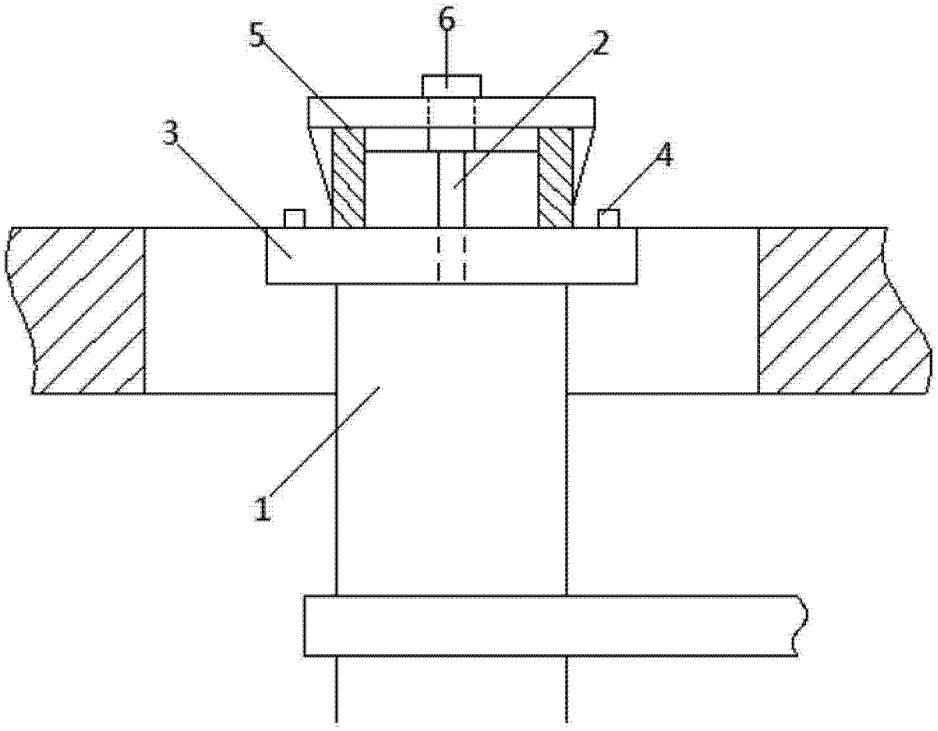


图 1