



MINISTERE DES AFFAIRES ECONOMIQUES

NUMERO DE PUBLICATION : 1012421A6

NUMERO DE DEPOT : 09900762

Classif. Internat. : B65D

Date de délivrance le : 03 Octobre 2000

Le Ministre des Affaires Economiques,

Vu la Convention de Paris du 20 Mars 1883 pour la Protection de la propriété industrielle;

Vu la loi du 28 Mars 1984 sur les brevets d'invention, notamment l'article 22;

Vu l'arrêté royal du 2 Décembre 1986 relatif à la demande, à la délivrance et au maintien en vigueur des brevets d'invention, notamment l'article 28;

Vu le procès verbal dressé le 24 Novembre 1999 à 14H10 à l'Office de la Propriété Industrielle

ARRETE :

ARTICLE 1.- Il est délivré à : ZELTEC Engineering GmbH
(DE)

Niederkasseler strasse 14, D-51147 KOLN(REPUBLIQUE FEDERALE D'ALLEMAGNE)

représenté(e)(s) par : CLAEYS Pierre, GEVERS & VANDER HAEGHEN, Rue de Livourne 7,
-B 1060 BRUXELLES.

un brevet d'invention d'une durée de 6 ans, sous réserve du paiement des taxes annuelles, pour : DISPOSITIF PORTEUR POUR DES BOUTEILLES.

INVENTEUR(S) : Voges-Droste Brigit, Auf dem Schimmel 19, D-53773 Hennef (DE)

PRIORITE(S) 24.11.98 DE DEA29820927 05.11.99 DE DEA29919508

ARTICLE 2.- Ce brevet est délivré sans examen préalable de la brevetabilité de l'invention, sans garantie du mérite de l'invention ou de l'exactitude de la description de celle-ci et aux risques et périls du(des) demandeurs(s).

Bruxelles, le 03 Octobre 2000
PAR DELEGATION SPECIALE :

L. P. 13
CONTINUED

"Dispositif porteur pour des bouteilles"

L'invention concerne un dispositif porteur pour des bouteilles qui sont munies d'un rebord dans la zone de leur col, en particulier pour des bouteilles en matière synthétique.

5 Pour le transport de bouteilles, on utilise différents genres de caisses en matière synthétique qui reçoivent environ 6 à 12 bouteilles. Comme des bouteilles de ce genre, en particulier des bouteilles en matière synthétique, présentent pour des aliments et boissons des contenances jusqu'à un litre et demi, les caisses ne
10 peuvent qu'être lourdes à porter. De plus, en raison de leur poids élevé, le transport de caisses de boissons n'est pas seulement pénible mais est également impossible sans automobile sur des trajets assez longs. Ceci représente un problème, surtout dans des grandes villes et concentrations urbaines. Des personnes qui n'ont cependant pas besoin
15 de boissons dans ces quantités n'achètent qu'avec regret plus que trois bouteilles distinctes, en raison de la consommation assez faible. De telles bouteilles devraient alors être transportées dans des sacs.

L'invention a en conséquence pour but de proposer un dispositif porteur avec lequel on peut transporter aisément même des
20 bouteilles individuelles ou un nombre limité de celles-ci.

Ce problème est résolu suivant l'invention par un dispositif porteur pour des bouteilles qui sont munies d'un rebord dans la zone de leur col, en particulier pour des bouteilles en matière synthétique, le dispositif comportant une plaque porteuse présentant au moins une
25 ouverture qui s'étend à travers son épaisseur, qui est ouverte vers au

- 2 -

moins une surface périphérique de la plaque porteuse et qui sert à recevoir le col d'une bouteille, et au moins une poignée reliée à la plaque porteuse.

Il est avantageux que le dispositif porteur soit peu encombrant et puisse être emporté sans plus dans chaque sac, par exemple également dans les poches de veste ou de manteau. Le transport est sensiblement facilité par la poignée. Les bouteilles elles-mêmes sont retenues de façon sûre à l'endroit de leur col en utilisant le rebord. Comme les éléments constitutifs peuvent être fabriqués en matière synthétique, il s'agit d'un produit relativement léger et bon marché. Il est prévu de préférence que jusqu'à trois bouteilles puissent être prises parce qu'il s'agit alors encore de poids qui peuvent être portés sans plus, même dans le cas de bouteilles d'une contenance de un litre et demi.

Dans un développement de l'invention, il est prévu que la plaque porteuse soit façonnée de manière rectangulaire et que la surface périphérique à partir de laquelle commencent les ouvertures soit représentées par une première surface latérale de la plaque porteuse.

Il est alors prévu de préférence que la plaque porteuse et la poignée qui y est façonnée soient constituées de matière synthétique et soient reliées par une charnière, en particulier une charnière à film.

Lors de la fabrication en matière synthétique de la plaque porteuse et de la poignée qui y est façonnée, une réalisation sous la forme d'une charnière à film de la liaison entre ces deux éléments est possible d'une manière aisée; une diminution de section transversale correspondante étant prévue.

En variante, il est possible de réaliser sous la forme d'un polygone la plaque porteuse qui peut être façonnée de manière relativement mince, les faces latérales du polygone formant les surfaces périphériques à partir desquelles commencent les ouvertures pour le

logement des cols de bouteilles.

En tant qu'autre variante, il est prévu de façonner la plaque porteuse en forme circulaire de sorte que sa surface périphérique externe forme la surface périphérique à partir de laquelle commencent
5 les ouvertures. Pour un polygone, la forme triangulaire s'avère appropriée parce que les ouvertures peuvent être agencées chaque fois dans la zone dans laquelle deux faces latérales sont chaque fois contiguës.

Finalement, il est prévu de munir la plaque porteuse d'un
10 trou central, la surface de paroi de celui-ci représentant la surface périphérique à partir de laquelle commencent les ouvertures. Même dans ce cas, le contour externe peut être voisin d'un triangle dont les côtés sont arrondis. Les ouvertures qui commencent à partir du trou peuvent s'étendre jusque dans les zones dans lesquelles les côtés de la
15 périphérie externe s'étendent l'un vers l'autre.

Afin de garantir une retenue sûre, il est possible de façonner la largeur d'entrée des ouvertures vers la surface périphérique respective de manière plus petite que la zone restante de l'ouverture concernée. Une liaison par la force est obtenue par cela. Lorsqu'un
20 façonnage est effectué en matière synthétique, l'enfoncement du col de la bouteille peut être effectué aisément par une extension élastique de la zone d'entrée des ouvertures. Au lieu d'un façonnage de ce genre ou cependant même en plus de celui-ci, il est possible d'équiper, dans une zone partielle, les ouvertures d'un renforcement qui reçoit le rebord du
25 col de bouteille et qui guide ainsi de manière sûre la bouteille.

Afin d'obtenir un façonnage peu encombrant, il est de plus prévu de réaliser la plaque porteuse en plusieurs éléments et de relier l'un à l'autre les éléments par des charnières. Pour des formes de réalisation pour lesquelles une poignée pour le port ne peut pas être
30 façonnée sans plus d'une pièce avec la plaque porteuse, il est prévu que

la ou les poignées soient reliées à la plaque porteuse par un élément de traction. A cet effet, il est question par exemple d'une cordelette ou d'un cordonnet en matière synthétique. De plus, l'élément de traction peut être utilisé pour la fixation des bouteilles; il forme en dessous de la

5 plaque porteuse une boucle qui peut être mise autour du rebord. Par cela, il est possible de veiller à ce que les bouteilles soient pressées ou tirées dans les ouvertures.

D'autres détails et particularités de l'invention ressortiront des revendications secondaires et de la description des dessins qui sont annexés au présent mémoire et qui illustrent, à titre d'exemples non

10 limitatifs, des formes de réalisation particulières du dispositif suivant l'invention.

La figure 1 montre une première forme de réalisation d'un dispositif porteur, pour trois bouteilles, qui est repliable.

15 La figure 2 montre un dispositif porteur suivant la figure 1, à l'état replié.

La figure 3 montre le dispositif porteur suivant la figure 1, avec trois bouteilles adjointes.

La figure 4 montre une seconde forme de réalisation dans laquelle la plaque porteuse et la poignée sont réalisées d'une pièce.

20

La figure 5 montre une troisième forme de réalisation pour laquelle les ouvertures pour le logement des cols de bouteilles commencent à partir d'un trou.

La figure 6 montre le dispositif porteur suivant la figure 5, avec l'adjonction de trois bouteilles.

25

La figure 7 montre une troisième forme de réalisation pour laquelle l'élément porteur présente une forme de base triangulaire et les ouvertures commencent aux sommets.

La figure 8 montre le dispositif porteur suivant la figure 7, avec l'adjonction de trois bouteilles.

30

- 5 -

Dans les différentes figures, les mêmes notations de référence désignent des éléments identiques ou analogues.

A partir des figures 1 à 3, on peut reconnaître la première forme de réalisation d'un dispositif porteur comportant une plaque
5 porteuse 1 composée de trois tronçons 1a, 1b, 1c qui représentent ensemble une forme de base rectangulaire. Les deux tronçons 1b et 1c sont articulés sur le tronçon 1a au moyen de charnières 3.

On peut apercevoir que la plaque porteuse 1 présente une faible épaisseur en comparaison de ses dimensions longitudinale et
10 latérale. En partant de sa première face latérale 2, elle présente des ouvertures 4 qui s'étendent à travers son épaisseur. Dans la zone de la première face latérale 2, la largeur d'entrée 5 des ouvertures 4 est dimensionnée de manière plus faible que dans la zone située après. De plus, il est prévu un renforcement 6 respectif autour d'une zone partielle
15 des ouvertures 4. La poignée 7 pour la préhension à la main est reliée au tronçon 1a de la plaque porteuse 1.

A la figure 2, les deux tronçons 1b et 1c sont représentés rabattus sur le tronçon 1a, de sorte que le dispositif porteur peut être logé aisément dans une poche.

20 Le dispositif porteur en service est visible à la figure 3. Il y est adjoint trois bouteilles 8 dont les cols 9 sont introduits dans les ouvertures 4. Comme les bouteilles comportent des rebords, ceux-ci entrent en prise dans les renforcements 6, de sorte qu'ils sont retenus de manière sûre lors de la prise en main par la poignée 7 et lors du port.

25 Dans le cas de la forme de réalisation suivant la figure 4, il est prévu une plaque porteuse 101 continue, c'est-à-dire d'une pièce, qui présente également de manière répartie les ouvertures 104 dont la largeur l'entrée 105 est dimensionnée de manière plus petite vers la surface latérale 102 que la zone située derrière, c'est-à-dire la zone des
30 ouvertures 104 éloignée de la première surface latérale 102. La poignée

107 est reliée par des barrettes à la première surface latérale 102 à partir de laquelle commencent les ouvertures 104. Dans le cas d'une position oblique de la plaque porteuse 101 sous le poids des bouteilles qui y pendent, il se produit une position oblique faible qui cependant
5 amène à ce que les bouteilles sont retenues de manière sûre dans les ouvertures 104.

De préférence, la poignée 107, les barrettes 10 et la plaque porteuse 101 sont fabriquées d'une pièce en matière synthétique.

Il est également possible d'adjoindre, au moyen de
10 barrettes 10, une autre poignée 107 à la seconde surface latérale qui s'étend parallèlement à la première surface latérale 102 et de relier les barrettes 10, par exemple par des charnières en film, aux surfaces latérales 102.

La figure 5 montre une autre forme de réalisation d'un
15 dispositif porteur comportant une plaque porteuse 201 qui est réalisée en principe sous la forme d'un polygone (d'un triangle dans le présent cas) avec des côtés arrondis dans la vue en plan, de sorte qu'il en découle un contour externe 12. Il s'étend à travers la plaque porteuse 201 un trou et, à partir de la surface de paroi périphérique de celui-ci, les
20 ouvertures 204 démarrent dans la zone vers les coins du triangle. Deux poignées 207 sont reliées à la plaque porteuse 201 au moyen d'éléments de traction 13, par exemple de minces cordonnets de matière synthétique façonnés. Il peut cependant également s'agir de cordonnets normaux qui sont passés depuis le haut à travers des trous dans la
25 plaque porteuse 201 et qui sont noués en dessous.

La figure 6 montre en service le dispositif porteur suivant la figure 5. Il est adjoint à celui-ci trois bouteilles 208. De plus, on peut voir qu'un rebord 14 façonné sur les bouteilles 208 repose sur le côté supérieur de la plaque porteuse 201. Les bouteilles 208 sont introduites
30 avec leur col dans les ouvertures 204, en partant du trou 11.

Les figures 7 et 8 montrent finalement une troisième forme de réalisation; on peut apercevoir à la figure 7 que la plaque porteuse 301 présente une forme de base triangulaire avec des faces latérales 15. Aux sommets par lesquels chaque fois deux faces latérales 15 sont
5 contiguës, on a ménagé les ouvertures 304. Celles-ci peuvent présenter des renforcements pour le logement des rebords des bouteilles 308. Alors, le façonnage peut être réalisé de façon à ce que les ouvertures 304 entourent les bouteilles dans la zone de leur col selon un angle supérieur à 180 degrés. L'introduction peut être effectuée par
10 déformation des côtés. En variante ou en supplément, la poignée 307 qui est munie de préférence de cordonnets 313 façonnés d'une pièce avec celle-ci peut être réalisée en outre de façon à ce que la zone des cordonnets 313 qui est passée à travers un trou central de la plaque porteuse 301 forme une boucle 16. La boucle 16 peut être façonnée de
15 façon à ce que la plaque porteuse 301 ne puisse pas se détacher des cordonnets 313. La boucle 16 peut de plus être utilisée afin d'être placée autour des cols de bouteilles de façon à ce que ceux-ci tirent les bouteilles 308 dans les ouvertures 304 lorsqu'est exercée sur la poignée 304 une force de levage.

20 Il doit être entendu que l'invention n'est nullement limitée aux formes de réalisation décrites et que bien des modifications peuvent être apportées à ces dernières sans sortir du cadre des revendications.

Légendes des figures

	1, 101, 201, 301	plaque porteuse
	1a, 1b, 1c	tronçon
	2, 102	première face latérale
5	3	charnière
	4, 104, 204, 304	ouverture
	5, 105	largeur d'entrée
	6	renforcement
	7, 107, 207, 307	poignée
10	8, 208, 308	bouteille
	9	col
	10	barrette
	11	trou
	12	contour externe
15	13, 313	élément de traction
	14	rebord
	15	face latérale
	16	boucle

REVENDEICATIONS

1. Dispositif porteur pour des bouteilles (8, 208, 308) qui sont munies d'un rebord (14) dans la zone de leur col (9), en particulier pour des bouteilles en matière synthétique, comprenant :

- 5 – une plaque porteuse (1, 101, 201, 301) présentant au moins une ouverture (4, 104, 204, 304) qui s'étend à travers son épaisseur, qui est ouverte vers au moins une face périphérique (2, 11, 15, 102) de la plaque porteuse (1, 101, 201, 301) et qui sert au logement du col (9) d'une bouteille (8, 208, 308), et
- 10 – au moins une poignée (7, 107, 207, 307) reliée à la plaque porteuse (1, 101, 201, 301).

2. Dispositif porteur suivant la revendication 1, caractérisé en ce que la plaque porteuse (1, 101) est façonnée de manière rectangulaire et en ce que la face périphérique à partir de laquelle
15 commencent les ouvertures (4, 104) est représentée par une première face latérale (2, 102) de la plaque porteuse (1, 101).

3. Dispositif porteur suivant la revendication 2, caractérisé en ce que la poignée (107) est reliée d'une pièce à la première face latérale (102).

20 4. Dispositif porteur suivant la revendication 2, caractérisé en ce que la plaque porteuse (1, 101) et la poignée (7, 107) qui y est façonnée sont constituées en matière synthétique et sont reliées par une charnière, en particulier une charnière à film.

5. Dispositif porteur suivant la revendication 1, caractérisé
25 en ce que la plaque porteuse (301) est réalisée sous la forme d'un polygone et en ce que les faces latérales (15) de celui-ci forment les faces périphériques à partir desquelles commencent les ouvertures (304).

6. Dispositif porteur suivant la revendication 1, caractérisé
30 en ce que la plaque porteuse est façonnée de manière circulaire et en ce

que la face périphérique externe forme la face périphérique à partir de laquelle commencent les ouvertures.

7. Dispositif porteur suivant la revendication 1, caractérisé en ce que la plaque porteuse (201) présente un trou (11) dont la paroi
5 représente la face périphérique à partir de laquelle commencent les ouvertures (204).

8. Dispositif porteur suivant l'une des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que la largeur d'entrée (5, 105) des ouvertures (4, 104) vers la face périphérique est plus petite que la zone restante de
10 l'ouverture (4, 104).

9. Dispositif porteur suivant l'une des revendications 1 à 7, caractérisé en ce qu'un renforcement (6) est prévu dans une zone partielle de chaque ouverture (4).

10. Dispositif porteur suivant la revendication 2 ou 5 ou 6
15 ou 7, caractérisé en ce que la plaque porteuse (1) est réalisée en plusieurs parties et en ce que les parties (1a, 1b, 1c) sont reliées l'une à l'autre par des charnières (3).

11. Dispositif porteur suivant la revendication 2 ou 5 ou 6
ou 7, caractérisé en ce que la ou les poignées (207, 307) sont reliées à
20 la plaque porteuse (201, 301) par un élément de traction (13, 313).

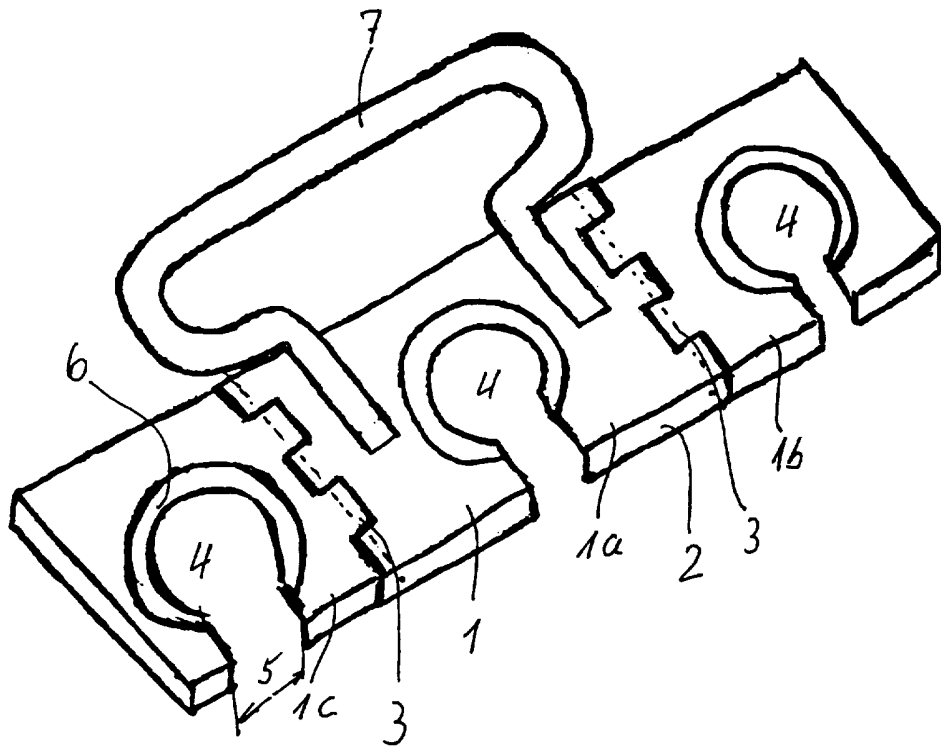


Fig. 1

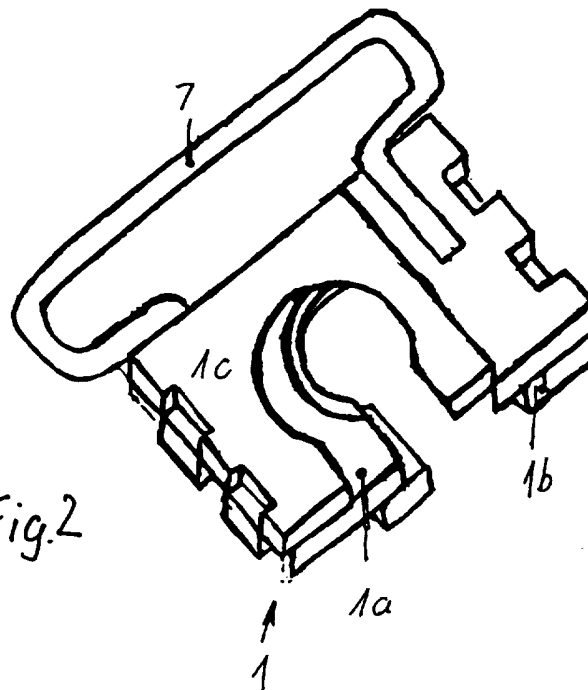


Fig. 2

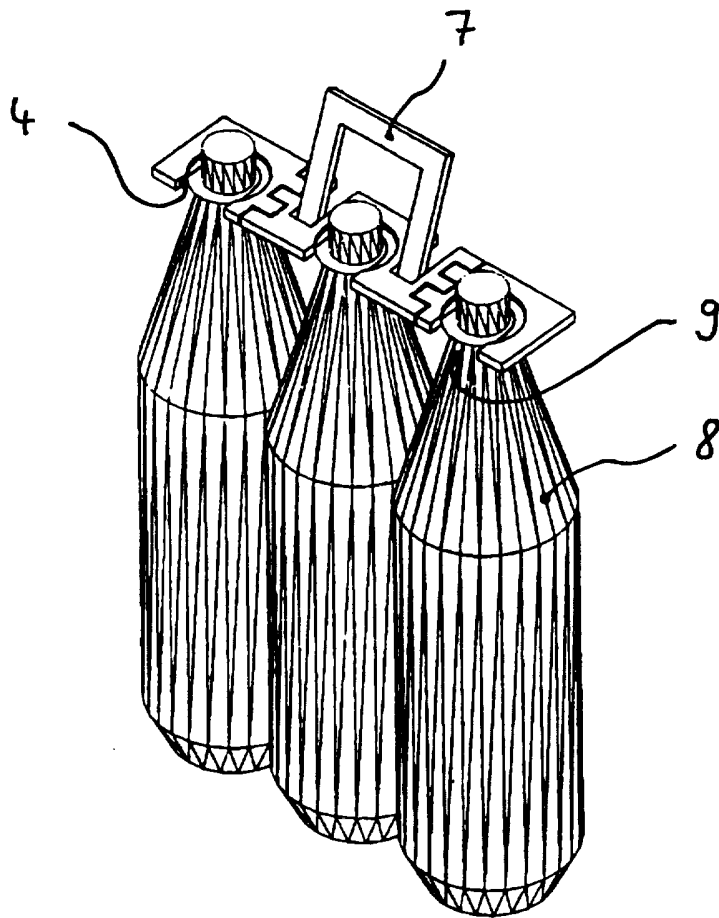


Fig. 3

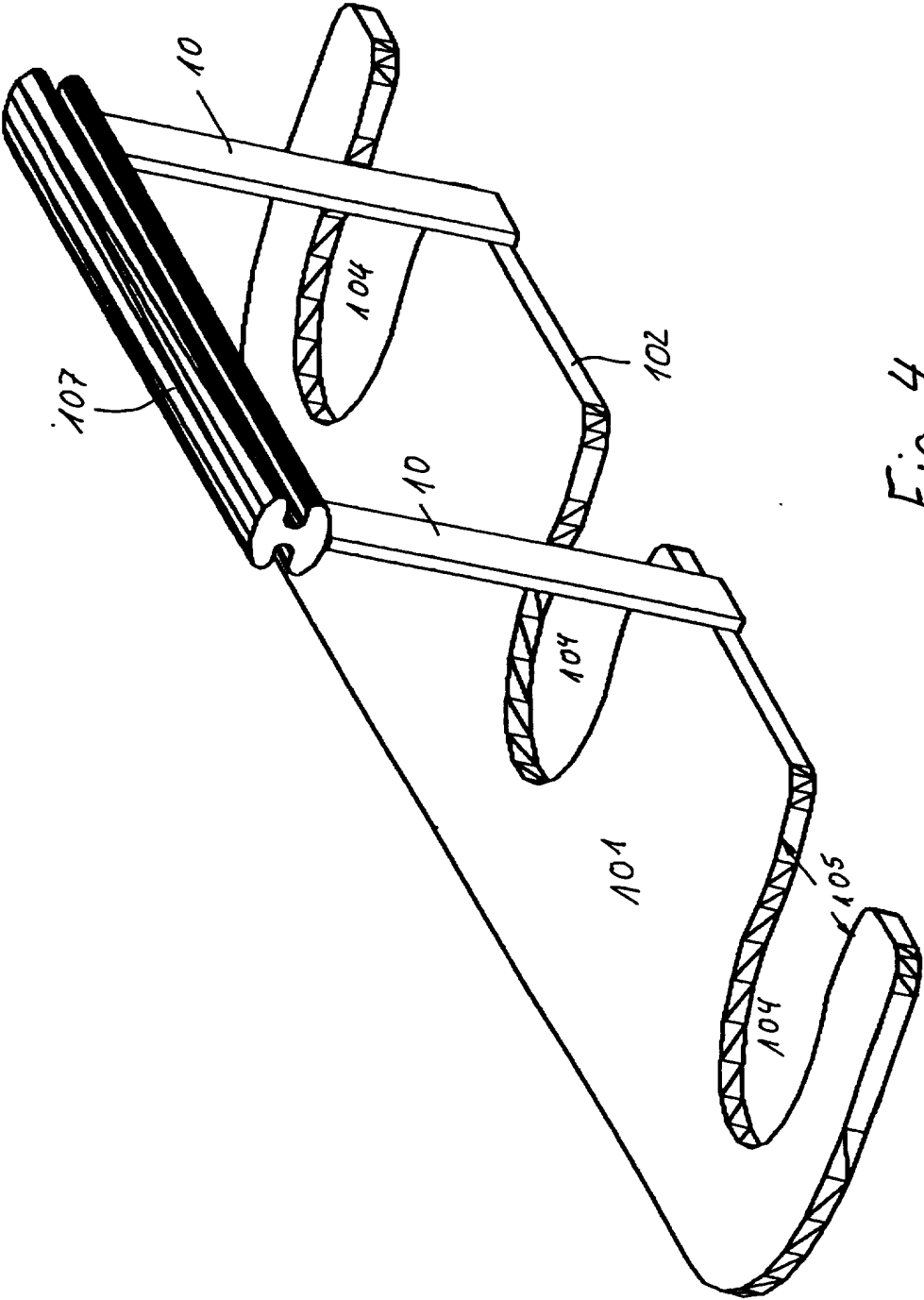


Fig. 4

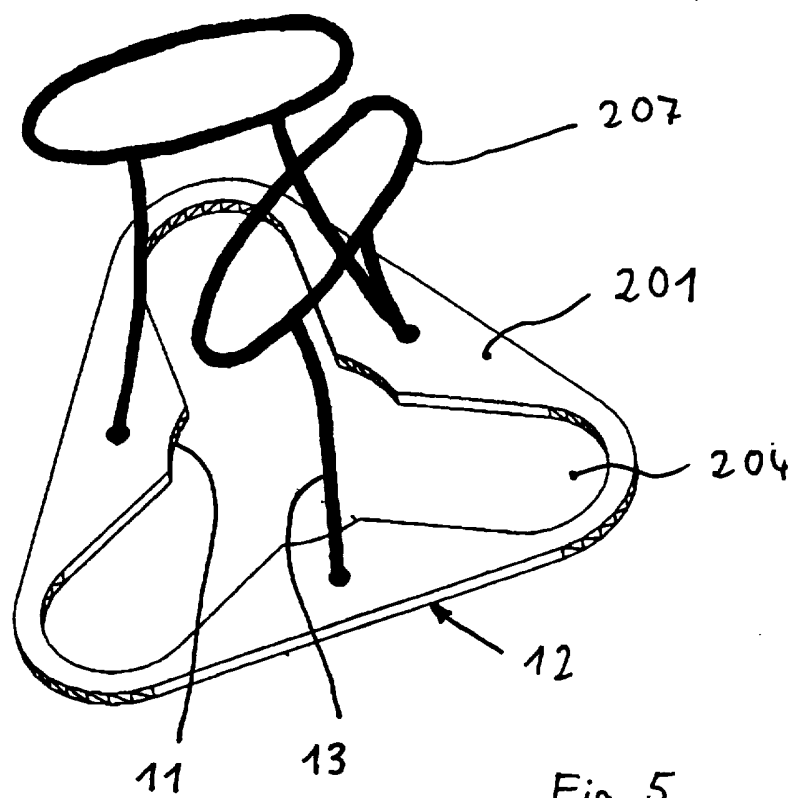


Fig. 5

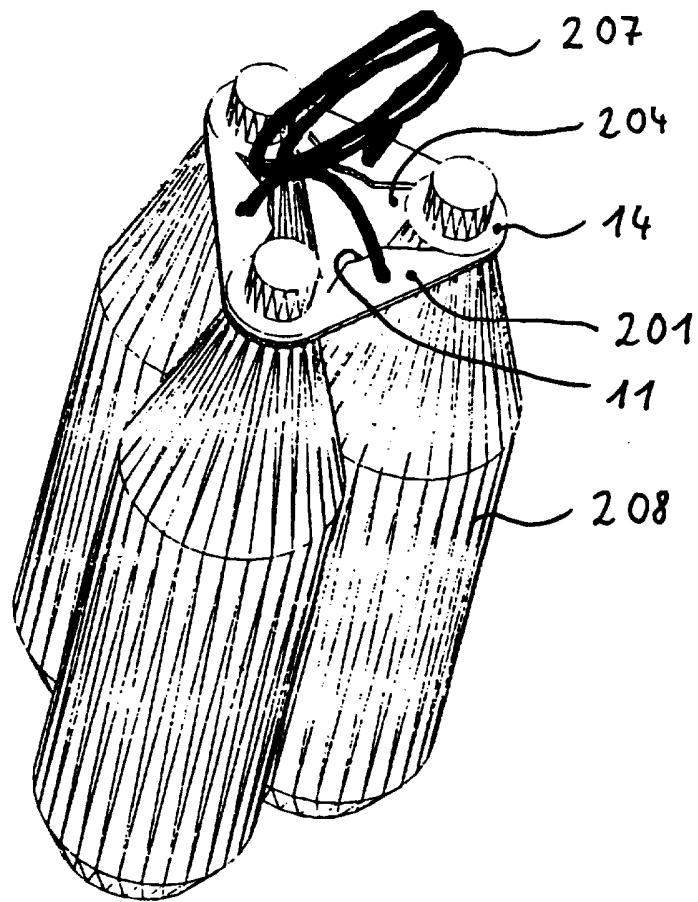
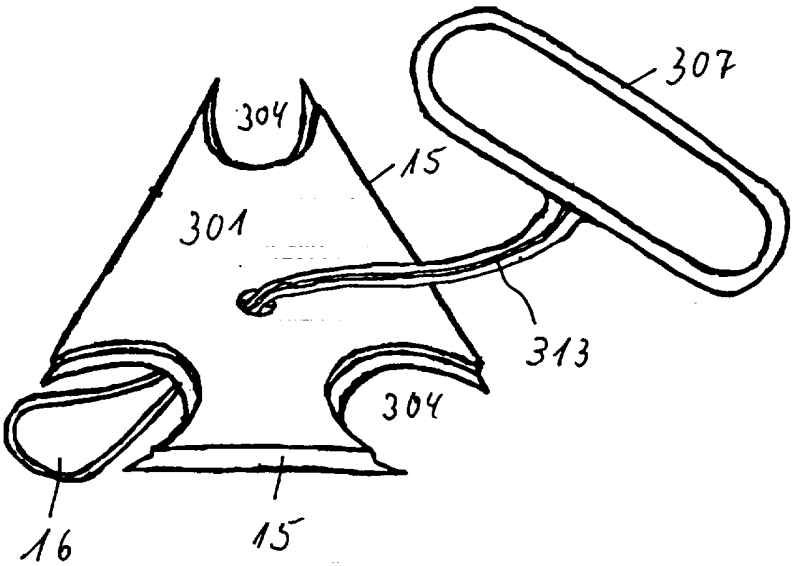


Fig. 6

Fig. 7



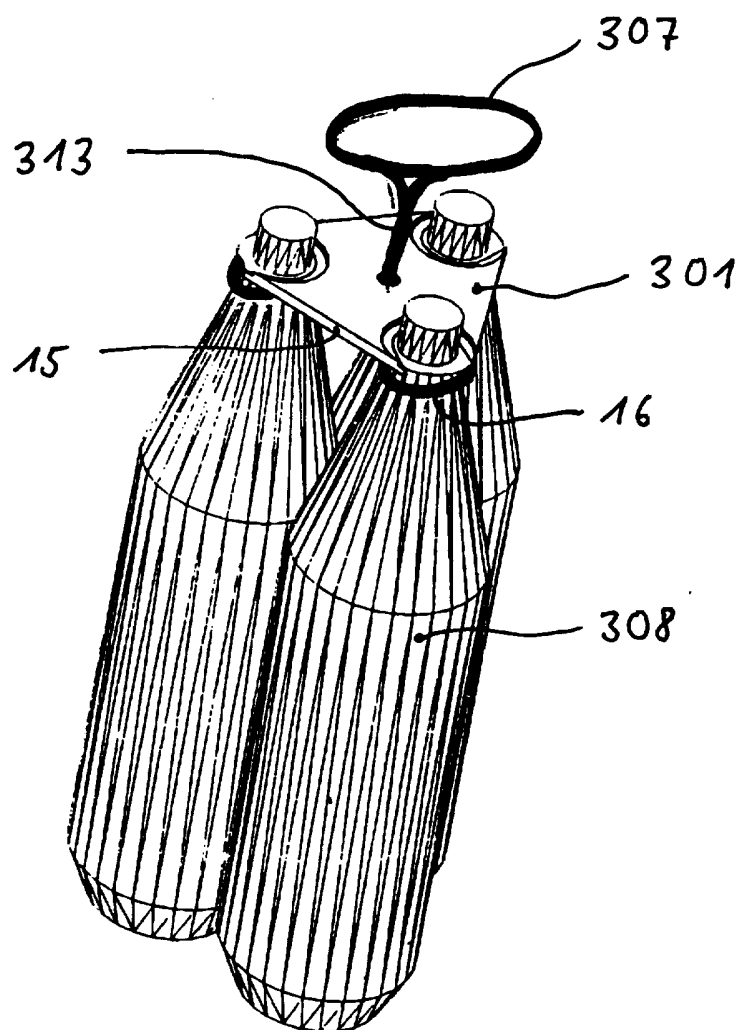


Fig. 8