



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215020586 U

(45) 授权公告日 2021.12.07

(21) 申请号 202120943902.4

(22) 申请日 2021.04.29

(73) 专利权人 倍舒特(天津)卫生用品有限公司

地址 300000 天津市滨海新区自贸试验区

(空港经济区)环东干道六1号A07厂房

(72) 发明人 王芳

(74) 专利代理机构 厦门市新华专利商标代理有

限公司 35203

代理人 俞诗萍

(51) Int.Cl.

A61F 13/472 (2006.01)

A61F 13/534 (2006.01)

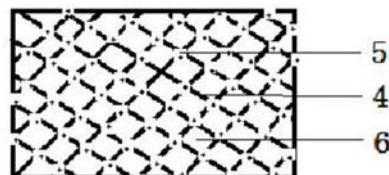
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种卫生巾

(57) 摘要

本实用新型公开了一种卫生巾,包括由上到下依次设置的表面接触层、吸收芯体层和底覆层;表面接触层上设有凹凸立体感的菱形压纹和导流孔,吸收芯层为木浆结构或复合芯体结构,中间添加有10%~70%的高分子吸水树脂;表面接触层和吸收芯层通过非交叉Ω形喷胶方式粘附在底覆层上。本实用新型在现有卫生巾基础上,增设菱形压纹和导流孔,可减少材料与皮肤的接触面积,而且更有利于液体下渗和扩散,使用更加透气舒适。同时采用热风无纺布制作表面接触层和导流层,蓬松高弹,全方位螺旋渗透,有效控制和减少反渗。采用非交叉Ω形喷胶方式粘附表面接触层和吸收芯层,比传统螺旋喷胶方式在导流层上液体扩散长度增加,且喷胶均匀,粘结强度高。



1. 一种卫生巾,包括由上到下依次设置的表面接触层、吸收芯体层和底覆层;其特征在于:所述表面接触层采用非织造无纺布材料;所述表面接触层上设有凹凸立体感的菱形压纹和导流孔,所述菱形压纹的中部形成凸起;所述底覆层为透气PE膜,所述吸收芯层通过非交叉Ω形喷胶方式与所述表面接触层和所述底覆层粘接。

2. 根据权利要求1所述的一种卫生巾,其特征在于:还包括导流层,所述导流层设于所述表面接触层和吸收芯体层之间。

3. 根据权利要求2所述的一种卫生巾,其特征在于:所述表面接触层和导流层均采用热风无纺布,所述热风无纺布是使用3D立体螺旋偏心芯鞘型纤维制作的蓬松低密度无纺布。

4. 根据权利要求1所述的一种卫生巾,其特征在于:所述导流孔设置在所述菱形压纹的菱边上或菱角上,每个所述菱形压纹的每条菱边上可设置一个或多个所述导流孔。

5. 根据权利要求1所述的一种卫生巾,其特征在于:所述导流孔的形状可为圆形、椭圆形或多边形中的任意一种。

6. 根据权利要求1所述的一种卫生巾,其特征在于:所述吸收芯层为木浆结构或复合芯体结构,中间添加有10%~70%的高分子吸水树脂。

7. 根据权利要求1所述的一种卫生巾,其特征在于:所述底覆层的底部设有粘接部。

一种卫生巾

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吸收性卫生用品领域,尤其涉及一种卫生巾。

背景技术

[0002] 卫生巾作为女性必不可少的卫生用品,其舒适性和吸收性能至关重要。随着经济发展、人们生活水平提高,对卫生巾的吸收速度快、干爽度和透气性的要求也越来越高。现有卫生巾表面干爽度高时,却不够柔软和蓬松。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种卫生巾,能提高产品的柔软度和蓬松度,同时在保证产品吸收量的基础上,提高产品的下渗速度、表面干爽性和扩散性能。

[0004] 本实用新型所解决的技术问题可以采用以下技术方案来实现:

[0005] 一种卫生巾,包括由上到下依次设置的表面接触层、吸收芯体层和底覆层;所述表面接触层采用非织造无纺布材料;所述表面接触层上设有凹凸立体感的菱形压纹和导流孔,所述菱形压纹的中部形成凸起;所述底覆层为透气PE膜,所述吸收芯层通过非交叉 Ω 形喷胶方式与所述表面接触层和所述底覆层粘接。

[0006] 优选的,还包括导流层,所述导流层设于所述表面接触层和吸收芯体层之间。

[0007] 优选的,所述表面接触层和导流层均采用热风无纺布,所述热风无纺布是使用3D立体螺旋偏心芯鞘型纤维制作的蓬松低密度无纺布。

[0008] 优选的,所述导流孔设置在所述菱形压纹的菱边上或菱角上,每个所述菱形压纹的每条菱边上可设置一个或多个所述导流孔。

[0009] 优选的,所述导流孔的形状可为圆形、椭圆形或多边形中的任意一种。

[0010] 优选的,所述吸收芯层为木浆结构或复合芯体结构,中间添加有10%~70%的高分子吸水树脂。

[0011] 优选的,所述底覆层的底部设有粘接部。

[0012] 本实用新型在现有卫生巾基础上,增设菱形压纹和导流孔,可减少材料与皮肤的接触面积,而且更有利于液体下渗和扩散,使用更加透气舒适。同时本实用新型采用3D立体螺旋偏心芯鞘型纤维制作的蓬松低密度无纺布制作表面接触层和导流层,蓬松高弹,全方位螺旋渗透,有效控制和减少反渗;可以有效的帮助液体从表面接触层向内快速传导并使液体纵向扩散分布,从而使液体很快离开使用者的肌肤,并进入吸收芯层。本实用新型采用非交叉 Ω 形喷胶方式粘附表面接触层和吸收芯层,比传统螺旋喷胶方式在导流层上液体扩散长度增加,且喷胶均匀,粘结强度高。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的层面分布结构示意图。

[0014] 图2是表面接触层的俯视示意图。

[0015] 图3是液体流向示意图。

[0016] 图4是底覆层的喷胶方式示意图。

[0017] 图中,1表面接触层、2导流层、3吸收芯体层、4菱形压纹、5导流孔、6凸起、7底覆层、8Ω形喷胶。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型解决的技术问题、采用的技术方案和达到的技术效果更加清楚,下面将结合附图对本实用新型实施例的技术方案作进一步地详细描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。其中,术语“第一位置”和“第二位置”为两个不同的位置。

[0020] 图1~4是本实用新型的优选方案,本实用新型所述的卫生巾,包括由上到下依次设置的表面接触层1、吸收芯体层3和底覆层7。液体由表面接触层1流入吸收芯体层3,吸收芯体层3对分泌物进行吸收和存储,底覆层7起到防止分泌物泄漏的作用。

[0021] 表面接触层1直接与肌肤接触,采用非织造无纺布材料,优选为热风无纺布,热风无纺布是使用偏心芯鞘型纤维制作的蓬松低密度无纺布,更柔软舒适;其非致密性纤维组织,能快速渗透血液,提升下渗速度。

[0022] 表面接触层1上设有凹凸立体感的菱形压纹4,并设有导流孔5,导流孔5可以设置在菱形压纹4的菱边上或菱角上,每个菱形压纹4的每条菱边上可设置一个或多个导流孔5。菱形压纹4的中部会形成凸起6,增加蓬松感。导流孔5的形状可为圆形、椭圆形或多边形等,导流孔5不可过大,避免破坏凸起6。

[0023] 表面接触层1经过此特殊处理,具有弱亲水性,使得表面单点渗透、不扩散、反渗低,有效降低血液在表面的残留,具有淡化经血的隐血效果。

[0024] 可选地,该卫生巾还包括导流层2,导流层2设于表面接触层1和吸收芯体层3之间,导流层2采用粗旦低密度的热风无纺布,优选3D立体螺旋偏芯纤维制成的导流无纺布,蓬松高弹,全方位螺旋渗透,有效控制和减少反渗。可以有效的帮助液体从表面接触层1向内快速传导并使液体纵向扩散分布,从而使液体很快离开使用者的肌肤,并进入吸收芯层3。即可保证表面接触层1的干爽,提高使用舒适性。

[0025] 吸收芯层3为木浆结构或复合芯体结构,中间添加10%~70%的高分子吸水树脂,通过合理配比,使其吸收速度和回渗量达到最佳。木浆结构是在生产线上将木浆粉碎成绒毛浆。复合芯体是一种预先制好的吸水纸,可以是三层,也可以是五层,可以直接上机使用。复合芯体可以是胶合,也可以是热合。复合芯体可以有多种结构,如:湿强纸+高分子+湿强纸+胶;衬纸+高分子+无尘纸+木浆;无尘纸+SAP+蓬松无纺布+SAP+胶+无尘纸等等。

[0026] 底覆层7优选为透气PE膜,采用流延或吹膜工艺,提高产品的透气性。透气PE膜为不透水材质,可将经血等排泄物保留在吸收芯体层3内。

[0027] 吸收芯层3通过非交叉 Ω 形喷胶8与表面接触层1和底覆层7粘接在一起,将导流层2包裹在内。非交叉 Ω 形喷胶8比传统螺旋喷胶方式在导流层上液体扩散长度增加,且喷胶均匀,粘结强度高。

[0028] 底覆层7的底部相应设有粘接部(图中未示出)。卫生巾未使用时,离型纸与粘接部连接。更换卫生巾时,撕下离型纸,将防渗底膜通过粘接部粘贴在衣物上即可。

[0029] 以上所述,仅是本实用新型较佳实施例而已,并非对本实用新型的技术范围作任何限制,故凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何细微修改、等同变化与修饰,仍属于本实用新型的保护范围。

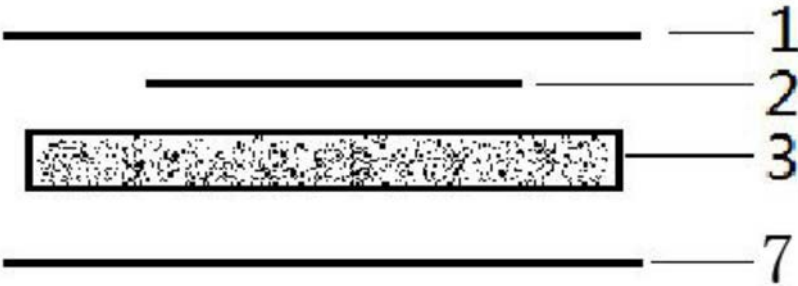


图1

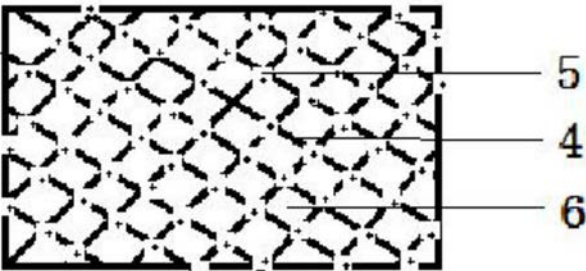


图2

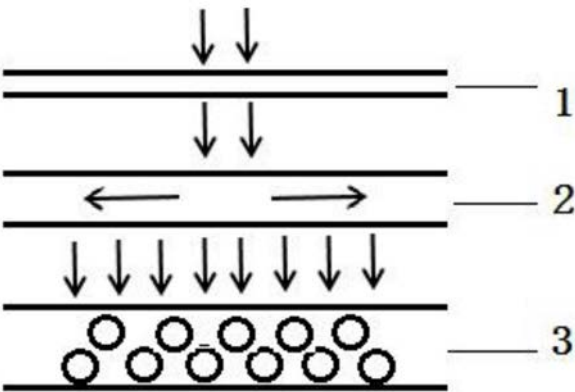


图3

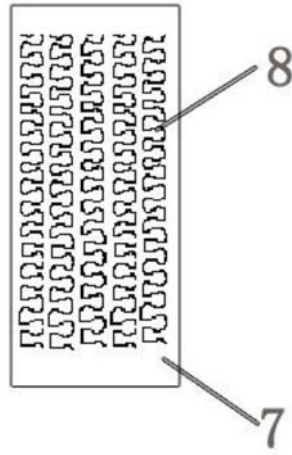


图4