

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **9084**

(51) Klasyfikacja:
09-99

(21) Numer zgłoszenia: **5709**

(22) Data zgłoszenia: **30.04.2004**

(54)

Opakowanie

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.12.2005 WUP 12/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

TASTE AGENCJA REKLAMOWA
Magdalena Świerlikowska, Karczew, (PL);

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Świerlikowski Ireneusz, Karczew, (PL)

PL 9084

Nr Rp. 9084

Klasa 09-99

- 1 -

OPAKOWANIE

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest opakowanie przeznaczone do zabezpieczenia, transportu i łącznego przechowywania różnego rodzaju artykułów w jednym opakowaniu, zwłaszcza butelek, słoików, pudełek oraz kartoników na soki i napoje. Opakowanie według wzoru pozwala na łączną sprzedaż dwóch lub więcej produktów razem, jak również umożliwia ręczny sposób konfekcjonowania łączonych przedmiotów, bez konieczności wykorzystania dodatkowych urządzeń, elementów czy klejów. W miejscach ekspozycji i sprzedaży opakowanie to pełni również funkcję opakowania reklamowego i promocyjnego o właściwościach prezentujących towar w nim sprzedawany. Opakowanie pozwala na umocowanie i przenoszenie produktów w pozycji pionowej zabezpieczając je przed wysuwaniem i uszkodzeniem.

Istotę wzoru stanowi nowa postać przedmiotu przejawiająca się w kształcie i układzie linii.

Dotychczas znane opakowania tego rodzaju wykonane są z tektury i mają kształt prostopadłościanu bez ścian bocznych, w którym elementem trzymającym są ścianki przednia i tylna, a produkty są zabezpieczane przed wypadnięciem dodatkowymi elementami np. gumką typu recepturka.

Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniony na załączonych rysunkach i fotografiach, na których fig.1 przedstawia rozłożone opakowanie w widoku z góry, fig.2 - pokazuje rozłożone opakowanie w widoku z góry z dodatkowym otworem w podstawie górnej, fig. 3 - prezentuje opakowanie w widoku od strony ściany bocznej z nacięciem z otwartymi zakładkami bocznymi, fig. 4 - uwidacznia opakowanie w widoku od strony ściany bocznej z nacięciem zamkniętymi zakładkami bocznymi z widoczną częścią podstawy górnej z otworem i zapięciem, fig.5 - przedstawia zamknięte opakowanie w widoku od strony ściany bocznej i części górnej podstawy z otworami, fig.6 – pokazuje opakowanie w widoku od strony ściany bocznej z otworem z zamkniętymi zakładkami bocznymi, fig.7 – prezentuje zamknięte opakowanie w widoku z przodu z otwartymi zakładkami podstawy dolnej i widocznymi w środku opakowania produktami, fig.8 – uwidacznia opakowanie w widoku z dołu z otwartymi zakładkami, fig.9 – przedstawia opakowanie w widoku z dołu z zamkniętymi zakładkami, fig.10 – pokazuje opakowanie w widoku z góry z widocznymi otworami w podstawie górnej: prostokątnym o zaokrąglonych rogach, okrągłym i podłużnym, fig.11 – prezentuje opakowanie w widoku z góry z otworami w podstawie górnej: okrągłym,

podłużnym i w kształcie trapezu, fig.12 – uwidacznia opakowanie w widoku z góry z widocznymi otworami w podstawie górnej w kształcie trójkąta, pięciokąta i owalnym, fig.13 – uwidacznia opakowanie w widoku z góry z otworami w podstawie górnej w kształcie połowy elipsy, pięciokąta i owalnym, fig.14 – przedstawia rozłożone zapięcie opakowania, fig.15 - pokazuje rozłożone opakowanie w widoku z góry ze złożonymi zakładkami, fig.16 - prezentuje zamknięte opakowanie w widoku od ściany frontowej z otwartymi zakładkami i od strony ściany bocznej z otworem z rozłożonymi zakładkami oraz od strony ściany bocznej z zapięciem włożonym w nacięcie ze złożonymi zakładkami, fig.17 – uwidacznia zamknięte opakowanie w widoku od ściany frontowej z otwartymi zakładkami z widocznym wnętrzem podstawy dolnej oraz od strony ścian bocznych z zamkniętymi zakładkami z widocznym otworem i zapięciem włożonym w nacięcie, fig.18 - przedstawia zamknięte opakowanie w widoku od ściany frontowej i od strony ścian bocznych z zamkniętymi zakładkami z widocznym otworem i zapięciem włożonym w nacięcie, fig.19 - pokazuje zamknięte opakowanie w widoku od ściany frontowej z otwartymi zakładkami podstawy dolnej oraz od strony ścian bocznych z zamkniętymi zakładkami z widocznym otworem i bokami zapięcia włożonymi w nacięcie, fig.20 - prezentuje zamknięte opakowanie w widoku od ściany frontowej i od strony ścian bocznych z zamkniętymi zakładkami z widocznym otworem i bokami zapięcia włożonymi w nacięcie, fig. 21 – uwidacznia opakowanie wraz z kartonem soku i butelką w widoku od strony ściany bocznej z otworem oraz od ściany frontowej z otwartymi zakładkami, fig. 22 - przedstawia zamknięte opakowanie wraz z kartonem soku i butelką w widoku od strony ściany bocznej z włożonym zapięciem w nacięcie oraz od strony ściany frontowej z otwartymi

zakładkami, fig. 23 – pokazuje opakowanie z produktami w widoku od strony ściany bocznej z otworem, fig. 24 – prezentuje otwarte opakowanie z butelką w widoku od strony ściany bocznej z nacięciem z widoczną częścią podstawy górnej z zapięciem, fig.25 - uwidacznia opakowanie w widoku z dołu z rozłożonymi zakładkami, fig.26 - przedstawia opakowanie w widoku z dołu z zamkniętymi zakładkami, fig. 27 – pokazuje opakowanie w widoku z góry, fig. 28 – prezentuje opakowanie wraz z butelką i kartonikiem soku w widoku z góry, fig.29 – uwidacznia opakowanie w widoku z góry i od strony ściany bocznej z otworem, fig.30 – przedstawia zapięcie zamykanej części opakowania.

Opakowanie według wzoru przemysłowego ma kształt prostokątnej opaski, z której, po jej złożeniu i zapięciu, powstaje prostopadłościan o podstawie prostokątnej, bez dwóch frontowych ścian. Przedłużenie dolnej prostokątnej podstawy stanowią dwie prostokątne zakładki, równoległe do dłuższych boków podstawy, zaginane wzdłuż linii prostoliniowych zagięć (bigów). Zakładki podstawy dolnej zabezpieczają przechowywane produkty przed wypadnięciem z opakowania oraz stanowią jedną całość z zakładkami ścian bocznych i podstawy górnej. Dzięki temu połączeniu po złożeniu opakowania następuje naprężenie wszystkich załadek, co warunkuje skuteczność zabezpieczenia i samego opakowania.

Krótsze boki podstawy dolnej przechodzą w pasy zapinające obejmujące pakowane produkty i tworzące ściany boczne oraz podstawę górną opakowania.

Jeden z krótszych boków podstawy dolnej przechodzi w ścianę boczną, w której górnej części znajduje się prostoliniowe nacięcie, równoległe do podstawy dolnej. Usytuowanie tego nacięcia uzależnione

jest od wielkości zabezpieczanego produktu. W nacięcie wsuwane jest zapięcie służące do zamknięcia produktu w opakowaniu i tym samym utworzenia jednej całości. Ściana boczna posiada dwie równoległe do dłuższych boków zakładki oddzielone od niej liniami prostoliniowych zagięć (bigów). Zakładki przy podstawie dolnej posiadają dodatkowo prostoliniowe linie zagięć (bigów) poprowadzone pod kątem 45 stopni w stosunku do ściany bocznej, a wychodzące z jej dolnych narożników. Ściana boczna przechodzi w część podstawy górnej z otworem mocującym pakowany produkt. Położenie i wielkość otworu uzależnione jest od wielkości i kształtu pakowanego produktu. Część ta oddzielona jest od ściany bocznej prostoliniową linią zagięcia (bigu) oraz posiada dwie zakładki boczne zaginane do środka i stanowiące proste przedłużenie zakładek ściany bocznej, wzmacniające jej konstrukcję. Złożone zakładki mają wycięcia dopasowane kształtem do wyciętego w podstawie górnej otworu, który przytrzymuje jeden z produktów.

Drugi z krótszych boków podstawy dolnej przechodzi w drugą ścianę boczną, w której górnej części wycięty jest otwór w kształcie figury geometrycznej. W zależności od rodzaju pakowanego produktu otwór ten może mieć kształt prostokąta, którego rogi mogą być zaokrąglone, rombu, trapezu, innego wielokąta lub okręgu. Ta ściana boczna również posiada zakładki równoległe do dłuższych boków, a oddzielone od niej liniami zagięć (bigów). Zakładki przy podstawie dolnej mają dodatkowo prostoliniowe linie zagięć (bigów) poprowadzone pod kątem 45 stopni w stosunku do ściany bocznej, a wychodzące z jej dolnych narożników. Zakładki w części ściany, gdzie znajduje się otwór, zostały zwężone, aby dopasować je kształtem do wyciętego w ścianie bocznej otworu, który przytrzymuje jeden z produktów.

Po oddzieleniu prostoliniową linią zagięcia (bigu) ściana boczna przechodzi w prostokątną podstawę górną, która w dalszej swej części posiada wycięty otwór na pakowany produkt np. na szyjkę butelki. Otwór ten może mieć kształt podłużny, okrągły, wielokąta bądź innej figury geometrycznej. Podobny otwór może znajdować się w bliższej części podstawy górnej, jeżeli służy ona do przechowywania butelki lub innego przedmiotu. Wielkość i kształt tych otworów uzależniona jest od rozmiarów i kształtu pakowanych przedmiotów. Otwory te pozwalają na utrzymanie ich w stabilnej pozycji oraz zapobiegają ich przesuwaniu się lub wypadaniu. Zakładki boczne równoległe do dłuższych boków tej części opakowania stanowią przedłużenie załadek ściany bocznej oraz posiadają kształt dopasowujący je po zagięciu do wyciętego otworu.

Podstawa górna przechodzi w zapięcie w kształcie litery „T”. Jej prostokątne boki ulegają zagięciu wzdłuż linii bigów umożliwiając wsunięcie jej w otwór nacięcia, usytuowany na drugiej ścianie bocznej, a następnie po włożeniu samoistnie odginają się, uniemożliwiając wypadnięcie produktu i łącząc boki opakowania. Po włożeniu zapięcia w nacięcie przeciwległej ściany bocznej następuje zamknięcie całego opakowania.

Po złożeniu i zapięciu opakowania podstawa górna podtrzymywana jest od spodu przez ściany boczne. Obie powierzchnie podstawy górnej, ściany boczne i zakładki po złożeniu opakowania dopasowują się do siebie umożliwiając włożenie w środek pakowanych produktów i lepsze ich zabezpieczenie przed uszkodzeniem bądź wypadnięciem.

Opakowanie wykonane jest z tektury, wzmocnionego papieru, materiału bądź tworzywa sztucznego. Na skalę przemysłową wzór jest odtwarzany na podstawie wcześniej przygotowanej matrycy, wykrojników

bądź formy. Opakowanie wykonane jest z jednego kawałka materiału i może być transportowane rozłożone na płasko. Aby osiągnąć wysoką wydajność konfekcjonowania i je ułatwić, zakładki na ścianach bocznych oraz podstawy górnej mogą być klejone.

Wykaz odmian wzoru przemysłowego:

Fig. 2 przedstawia odmianę nr 1 wzoru przemysłowego

Fig. 11 przedstawia odmianę nr 2 wzoru przemysłowego

Fig. 12 przedstawia odmianę nr 3 wzoru przemysłowego

Fig. 13 przedstawia odmianę nr 4 wzoru przemysłowego

Cechy istotne wzoru przemysłowego: kształt prostokątnej opaski, z której, po jej złożeniu i zapięciu, powstaje prostopadłościan o podstawie prostokątnej, bez dwóch frontowych ścian, przy czym przedłużenie dolnej prostokątnej podstawy stanowią dwie prostokątne zakładki, równoległe do dłuższych boków podstawy, zaginane wzdłuż linii prostoliniowych zagięć (bigów); zakładki podstawy dolnej zabezpieczają przechowywane produkty przed wypadnięciem z opakowania oraz stanowią jedną całość z wypustkami ścian bocznych i podstawy górnej, dzięki temu połączeniu po złożeniu opakowania następuje naprężenie wszystkich załadek, co warunkuje skuteczność zabezpieczenia i samego opakowania; krótsze boki podstawy dolnej przechodzą w pasy zapinające, obejmujące pakowane produkty i tworzące ściany boczne oraz podstawę górną opakowania; jeden z krótszych boków podstawy dolnej przechodzi w ścianę boczną, w

której górnej części znajduje się prostoliniowe nacięcie, równoległe do podstawy dolnej, zaś usytuowanie tego nacięcia uzależnione jest od wielkości zabezpieczanego produktu; w nacięciu wsuwane jest zapięcie służące do zamknięcia produktu w opakowaniu i tym samym utworzenia jednej całości; ściana boczna posiada dwie równoległe do dłuższych boków zakładki oddzielone od niej liniami prostoliniowych zagięć (bigów), zakładki przy podstawie dolnej posiadają dodatkowo prostoliniowe linie zagięć (bigów) poprowadzone pod kątem 45 stopni w stosunku do ściany bocznej, a wychodzące z jej dolnych narożników; ściana boczna przechodzi w część podstawy górnej z otworem mocującym pakowany produkt, zaś położenie i wielkość otworu uzależnione jest od wielkości i kształtu pakowanego produktu; część ta oddzielona jest od ściany bocznej prostoliniową linią zagięcia (bigu) oraz posiada dwie zakładki boczne zaginane do środka i stanowiące proste przedłużenie zakładek ściany bocznej wzmacniające jej konstrukcję; złożone zakładki mają wycięcia dopasowane kształtem do wyciętego w podstawie górnej otworu, który przytrzymuje jeden z produktów; drugi z krótszych boków podstawy dolnej przechodzi w drugą ścianę boczną, w której górnej części wycięty jest otwór w kształcie figury geometrycznej; w zależności od rodzaju pakowanego produktu otwór ten może mieć kształt prostokąta, którego rogi mogą być zaokrąglone, rombu, trapezu, innego wielokąta lub okręgu; ta ściana boczna również posiada zakładki równoległe do dłuższych boków, a oddzielone od niej liniami zagięć (bigów); zakładki przy podstawie dolnej mają dodatkowo prostoliniowe linie zagięć (bigów) poprowadzone pod kątem 45 stopni w stosunku do ściany bocznej, a wychodzące z jej dolnych narożników; przy czym zakładki w części ściany, gdzie znajduje się otwór, zostały zwężone, aby

dopasować je kształtem do wyciętego w ścianie bocznej otworu, który przytrzymuje jeden z produktów; po oddzieleniu prostoliniową linią zagięcia (bigu) ściana boczna przechodzi w prostokątną podstawę górną, która w dalszej swej części posiada wycięty otwór na pakowany produkt np. na szyjkę butelki; otwór ten może mieć kształt podłużny, okrągły, wielokąta bądź innej figury geometrycznej; przy czym podobny otwór może znajdować się w bliższej części podstawy górnej, jeżeli służy ona do przechowywania butelki lub innego przedmiotu, zaś wielkość i kształt tych otworów uzależniona jest od rozmiarów i kształtu pakowanych przedmiotów; otwory te pozwalają na utrzymanie produktów w stabilnej pozycji oraz zapobiegają ich przesuwaniu się lub wypadaniu; zakładki boczne równoległe do dłuższych boków tej części opakowania stanowią przedłużenie załadek ściany bocznej oraz posiadają kształt dopasowujący je po zagięciu do wyciętego otworu; podstawa górna przechodzi w zapięcie w kształcie litery „T”; jej prostokątne boki ulegają zagięciu wzdłuż linii bigów umożliwiając wsunięcie jej w otwór nacięcia, usytuowany na drugiej ścianie bocznej, a następnie po włożeniu samoistnie odginają się, uniemożliwiając wypadnięcie produktu i łącząc boki opakowania; po włożeniu zapięcia w nacięcie przeciwległej ściany bocznej następuje zamknięcie całego opakowania; zaś po złożeniu i zapięciu opakowania podstawa górna podtrzymywana jest od spodu przez ściany boczne; obie powierzchnie podstawy górnej, ściany boczne i zakładki po złożeniu opakowania dopasowują się do siebie umożliwiając włożenie w środek pakowanych produktów i lepsze ich zabezpieczenie przed uszkodzeniem bądź wypadnięciem, przedmiot wzoru przemysłowego może być wykonany w dowolnych wielkościach, kolorach i ich zestawieniach oraz dowolnego materiału.

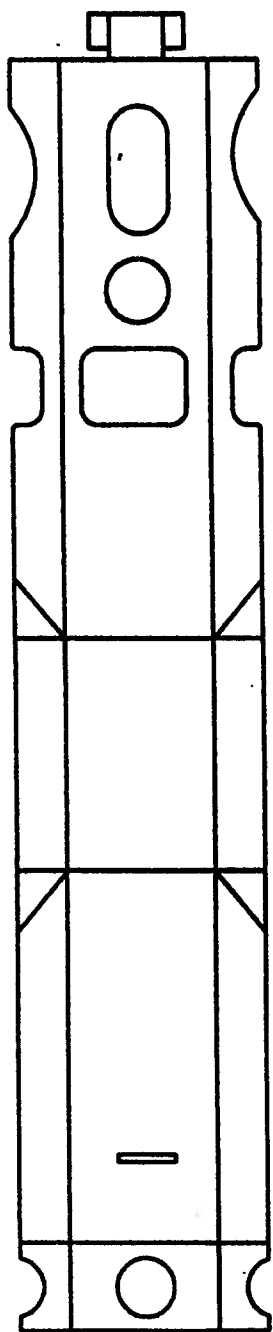


Fig. 2

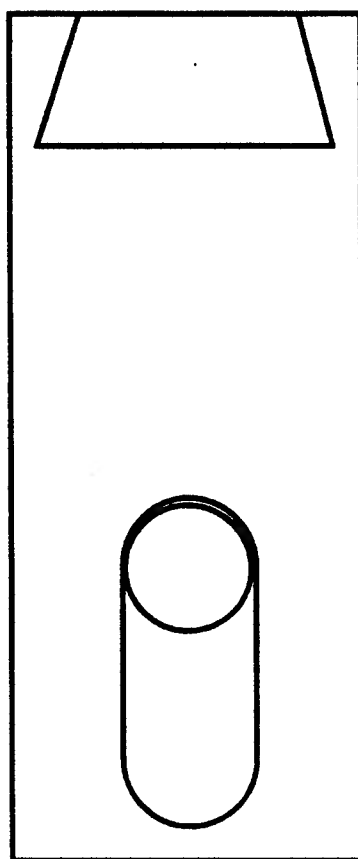


Fig. 11

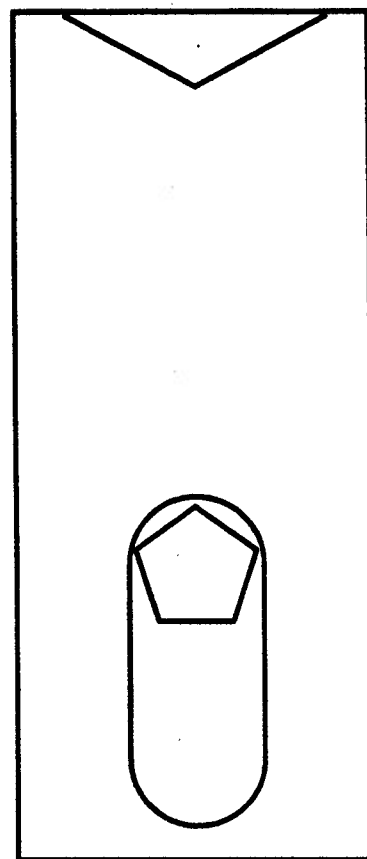


Fig. 12

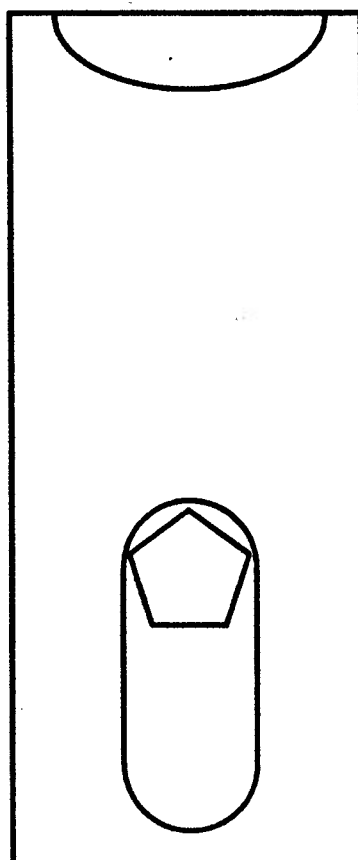


Fig. 13

- 10 -

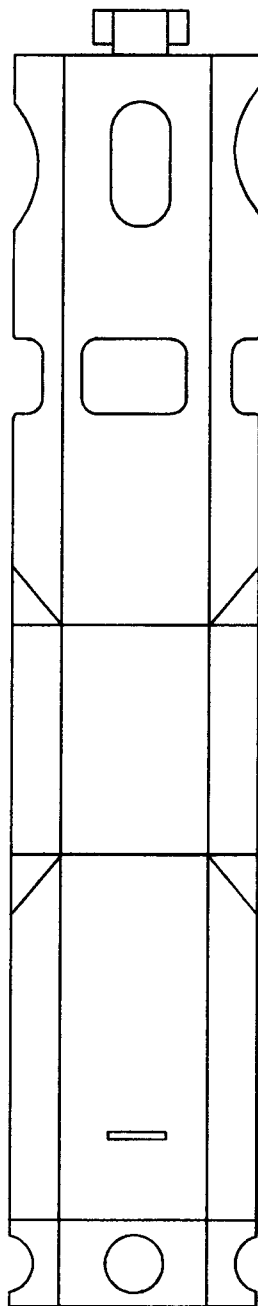


Fig. 1

- 11 -

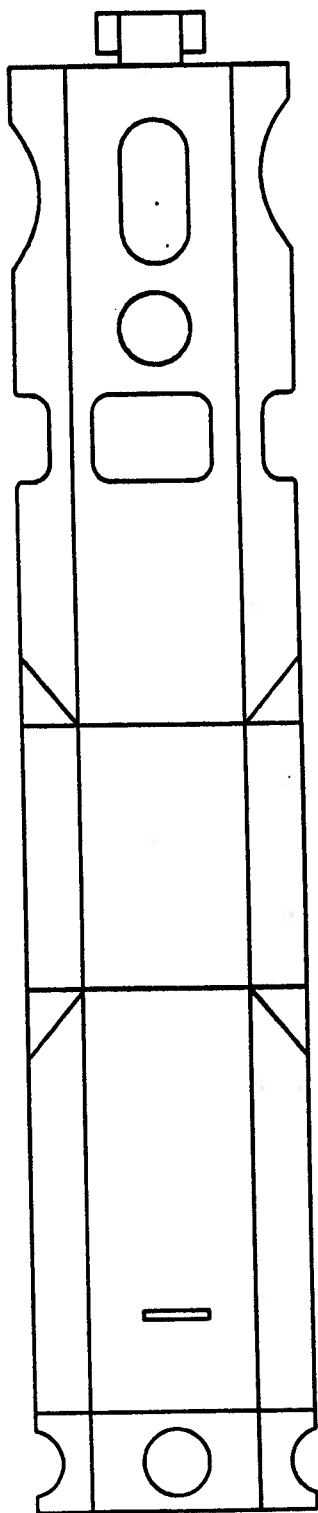


Fig. 2

- 12 -

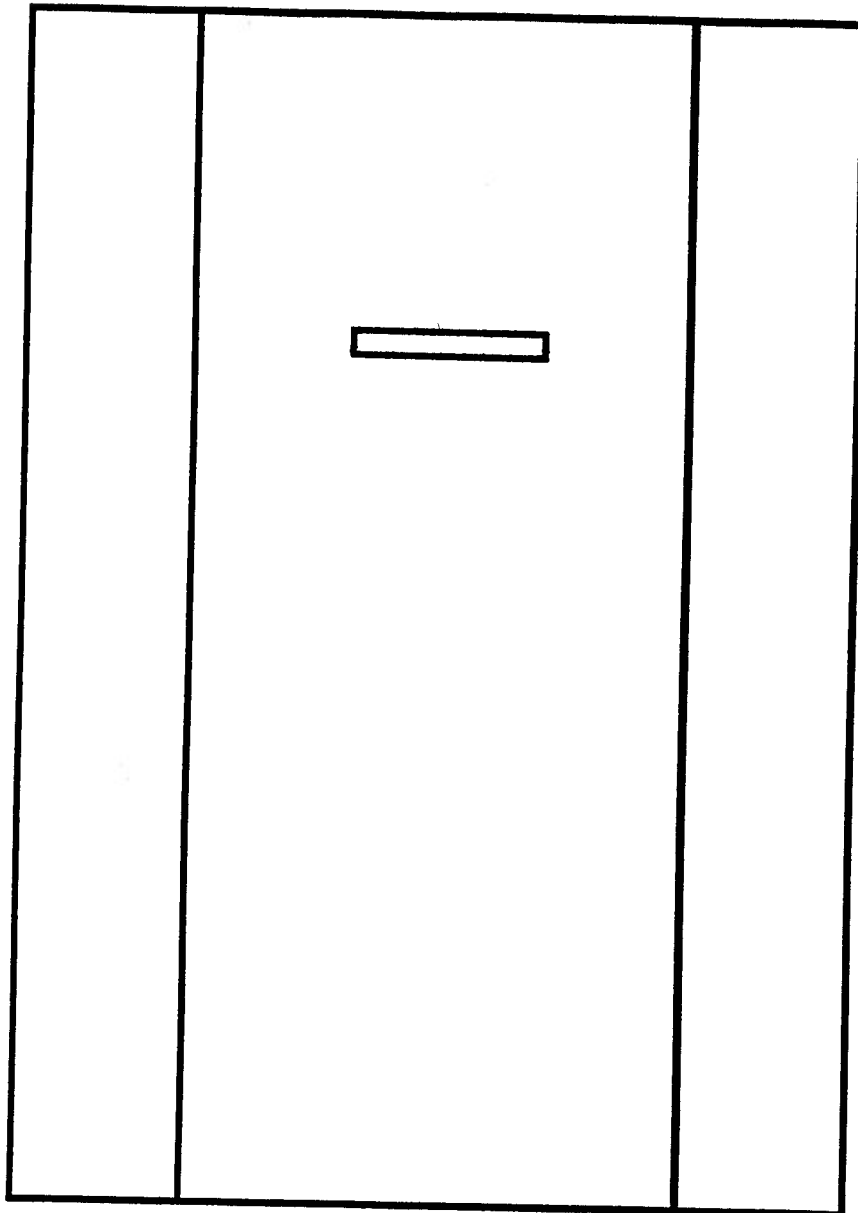


Fig. 3

- 13 -

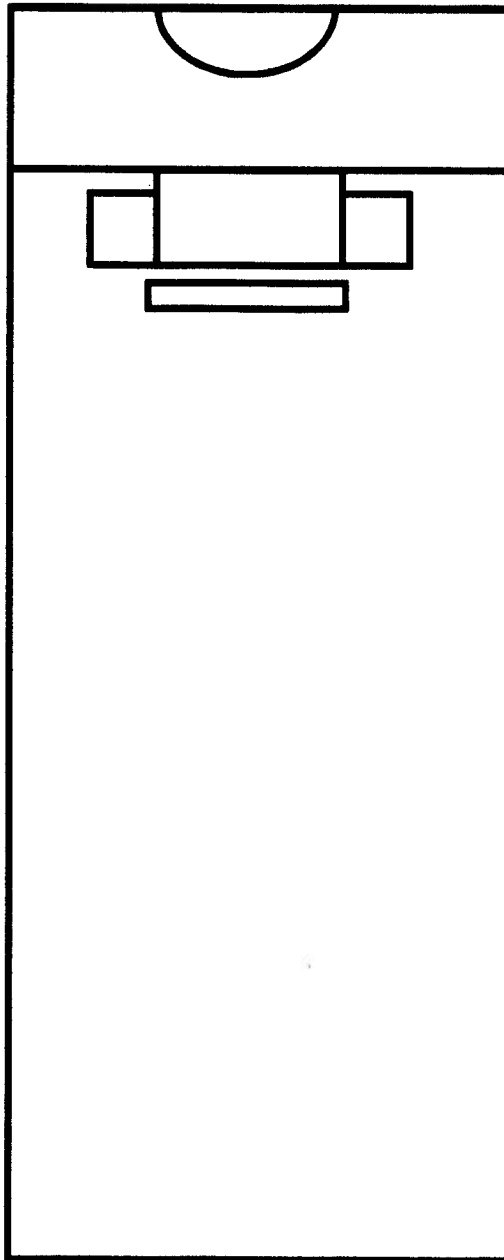


Fig. 4

- 14 -

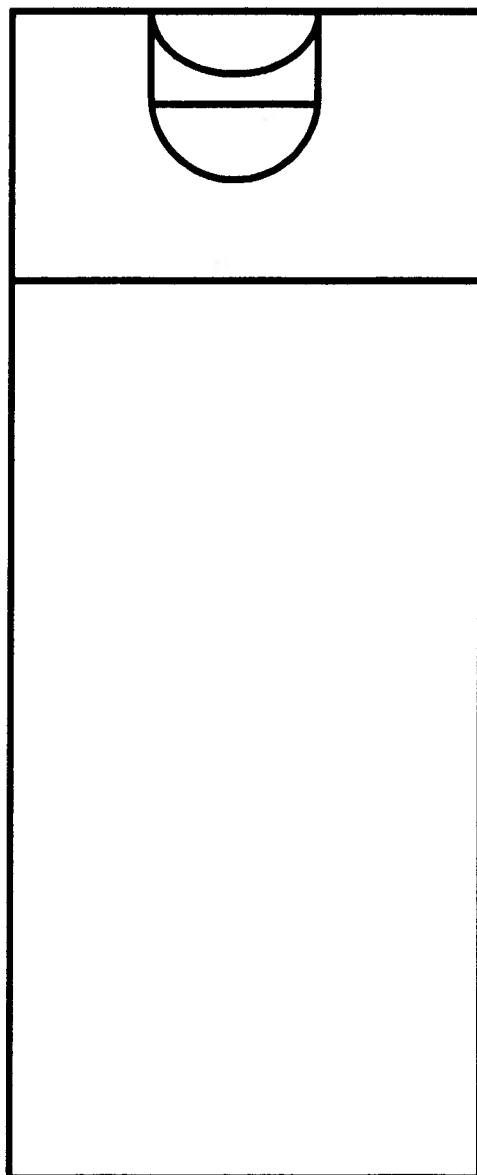


Fig. 5

- 15 -

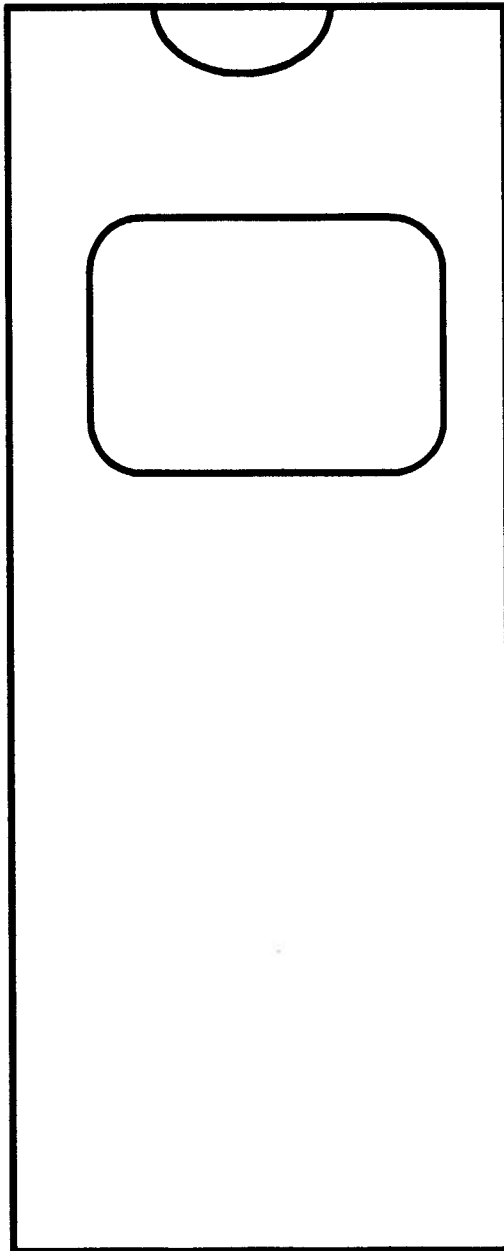


Fig. 6

- 16 -

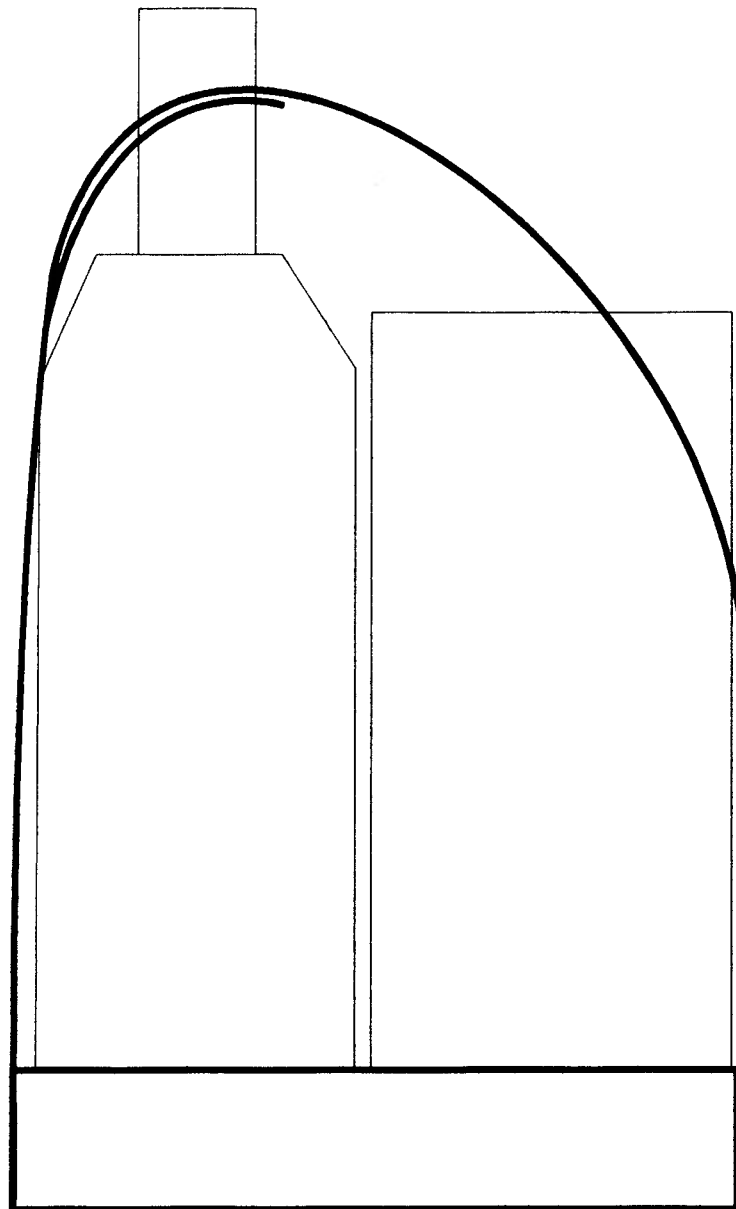


Fig. 7

- 17 -

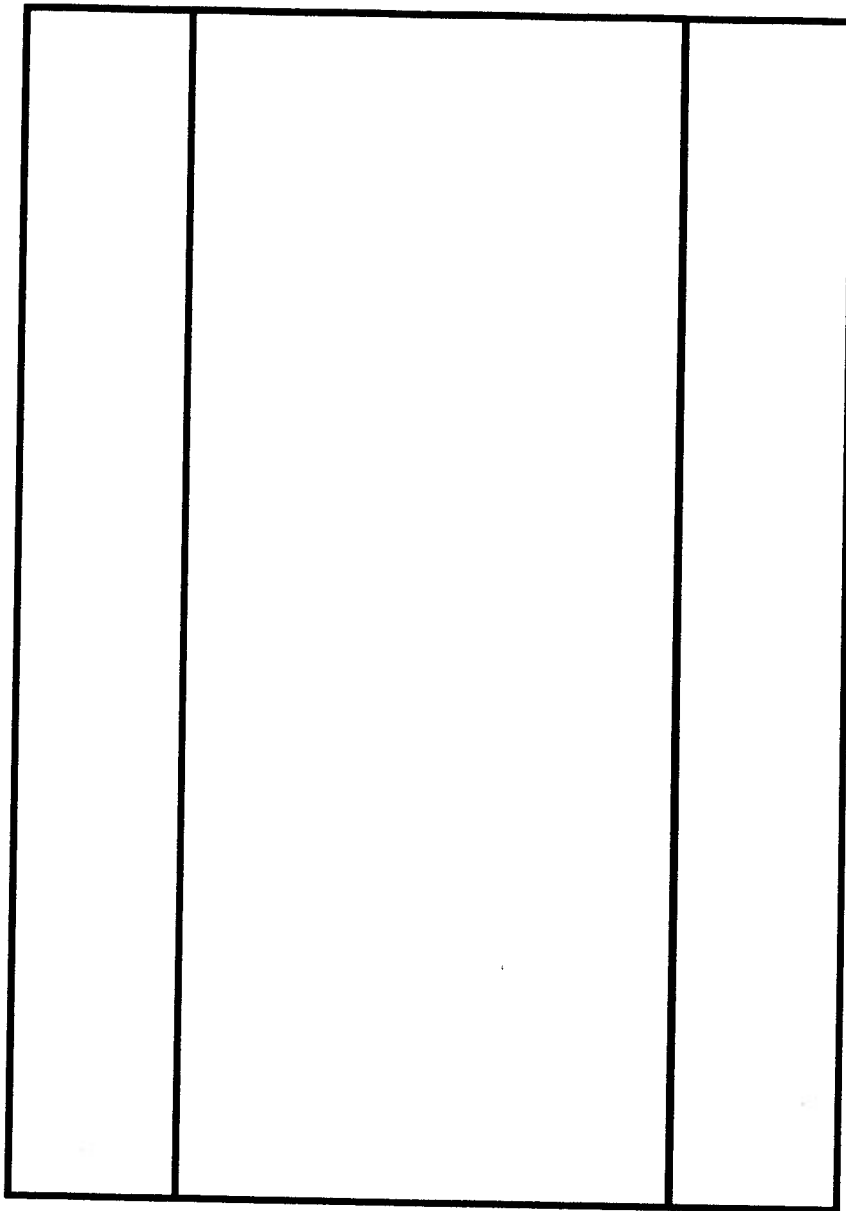


Fig. 8

- 18 -

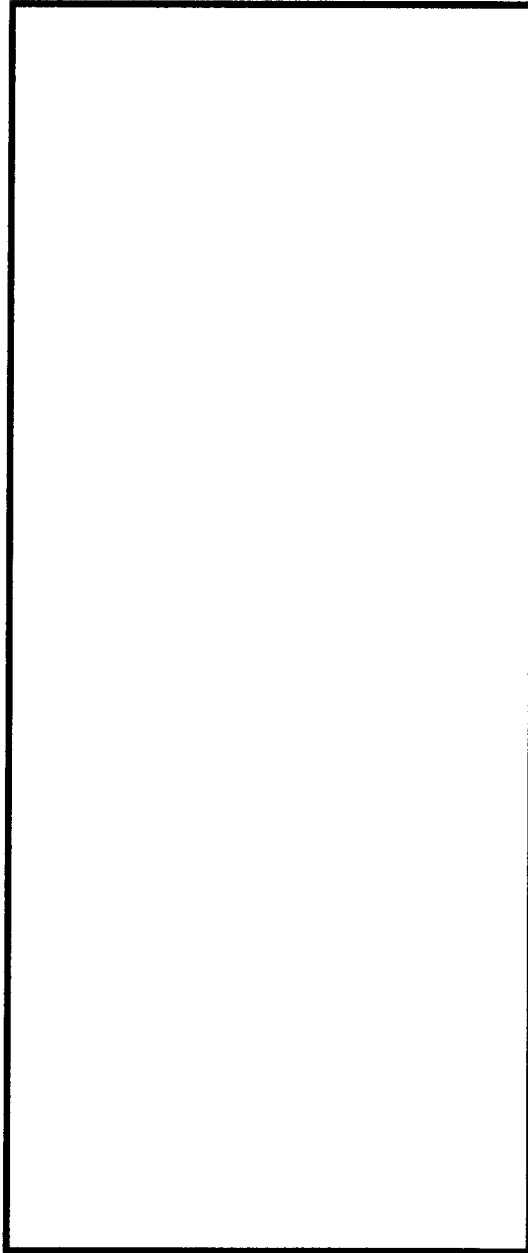


Fig. 9

- 19 -

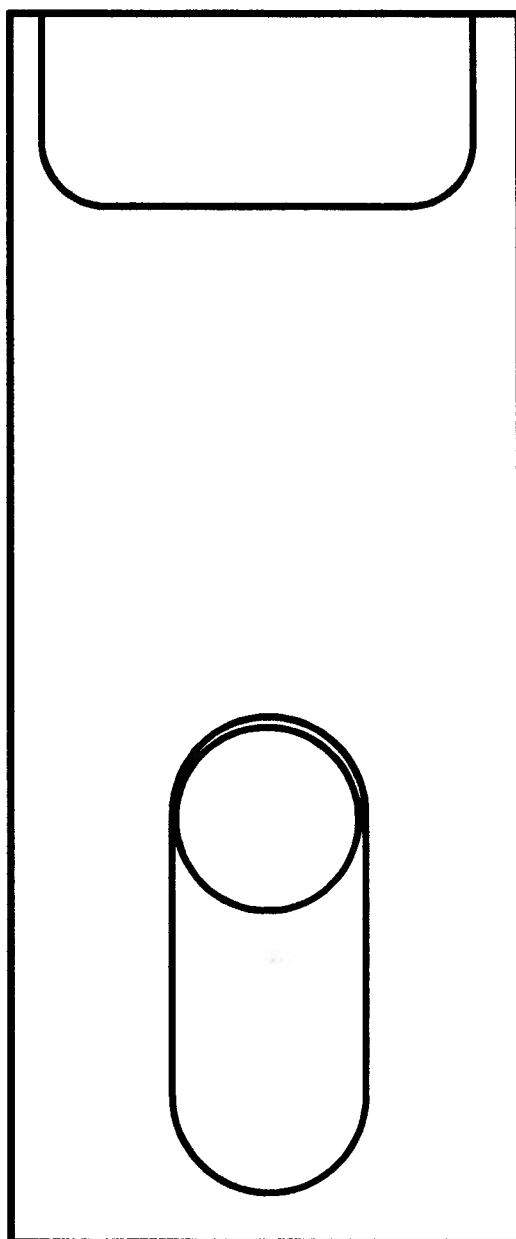


Fig. 10

- 20 -

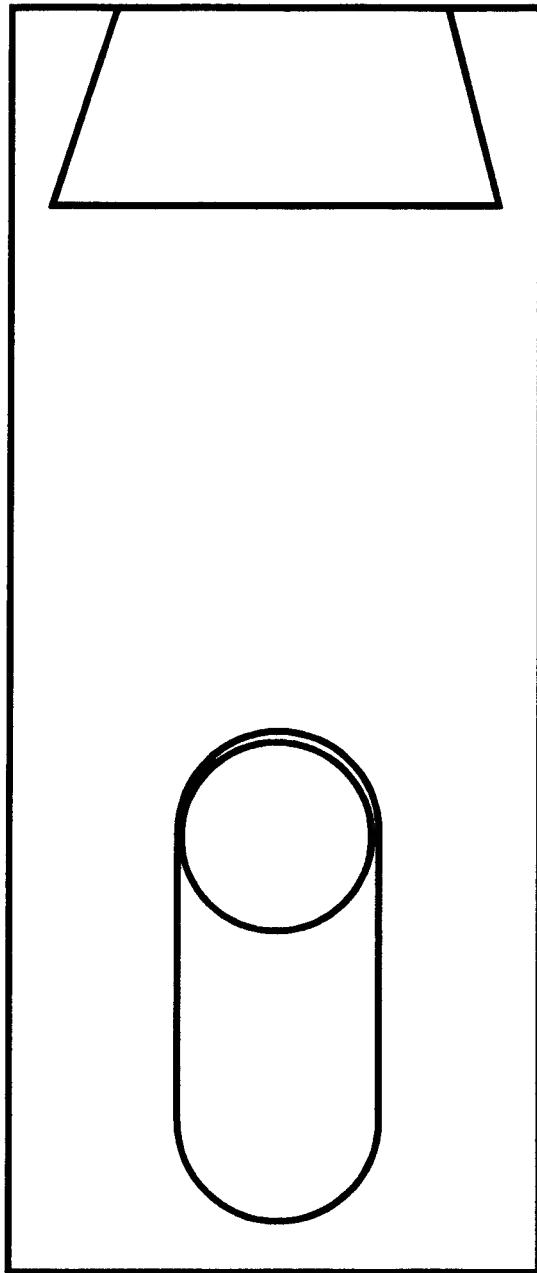


Fig. 11

- 21 -

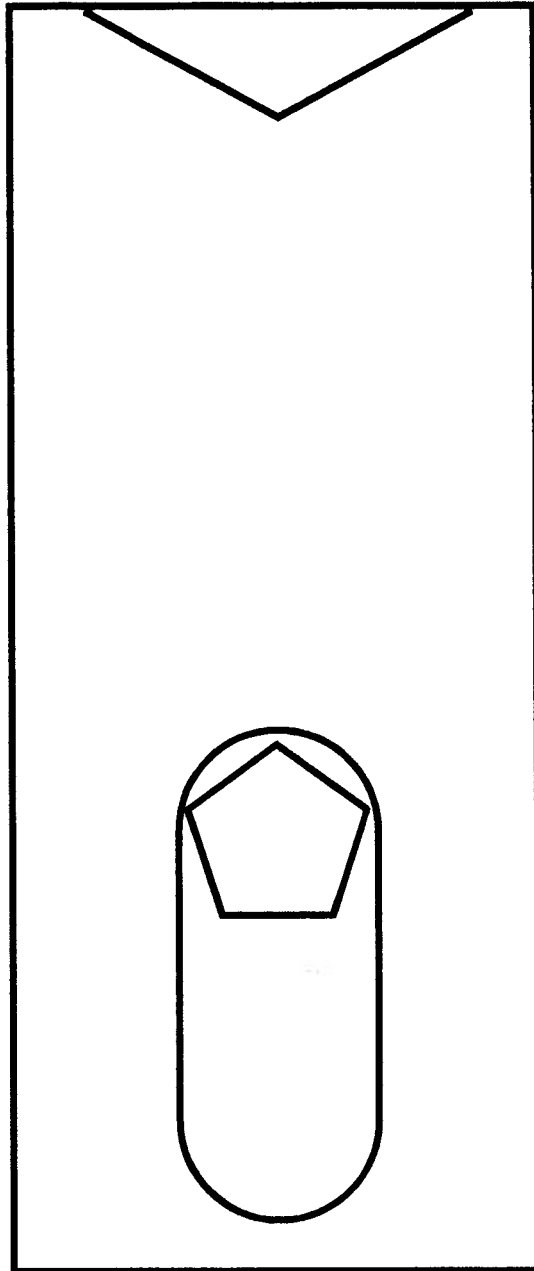


Fig. 12

- 22 -

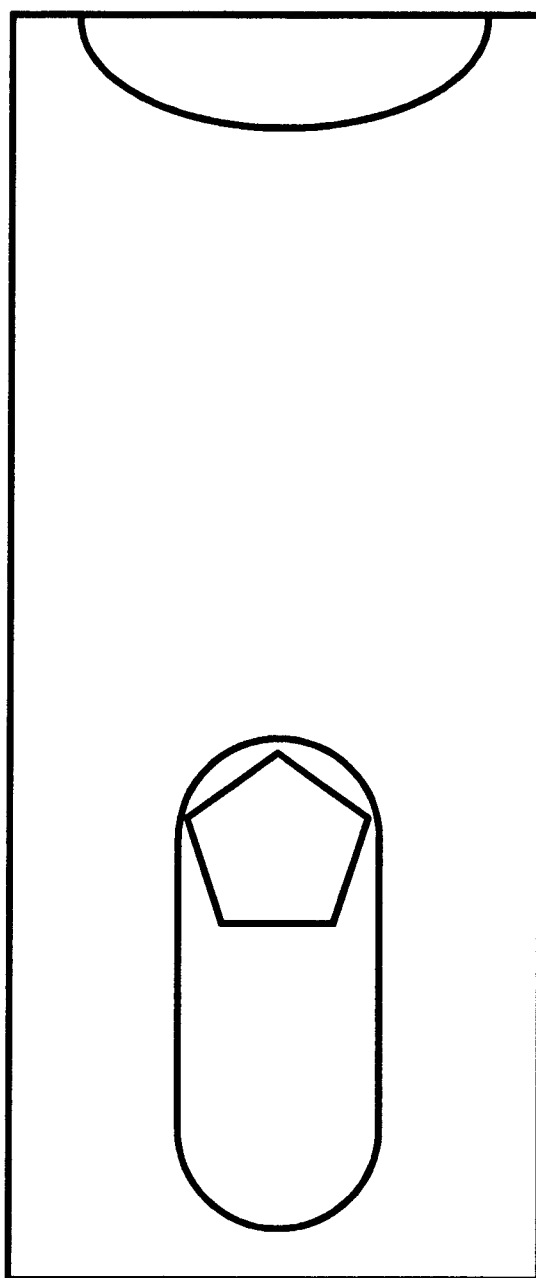


Fig. 13

- 23 -

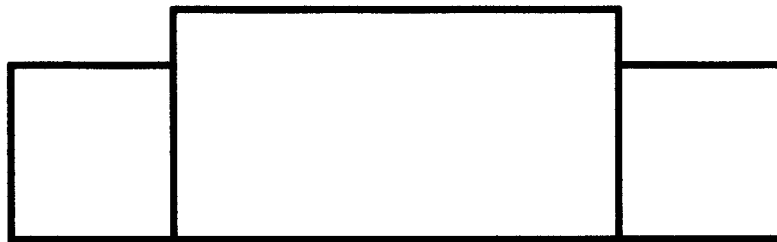


Fig. 14

- 24 -

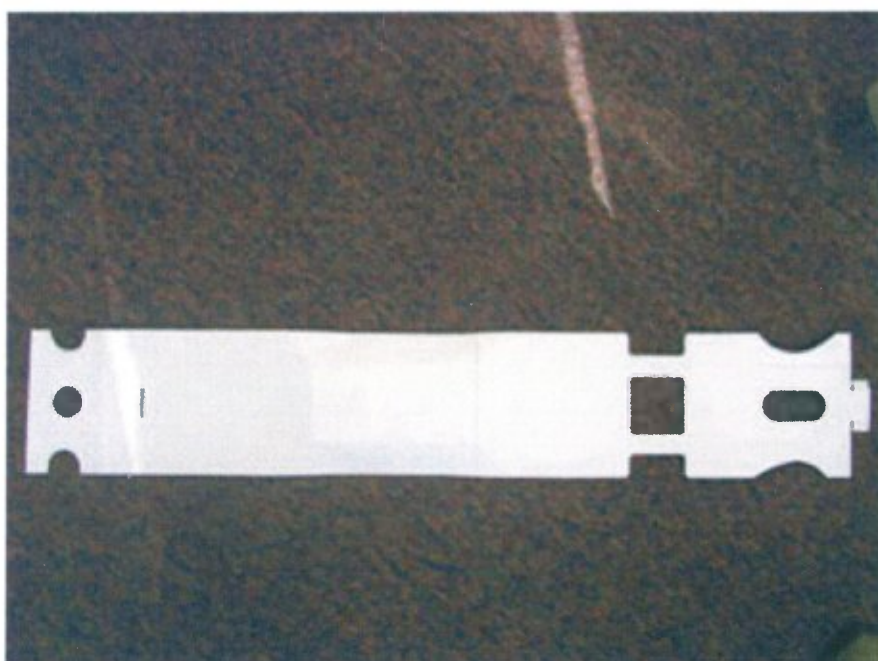


Fig. 15

- 25 -



Fig. 16

- 26 -



Fig. 17

- 27 -



Fig. 18



Fig. 19

- 29 -



Fig. 20

- 30 -



Fig. 21

- 31 -



Fig. 22

- 32 -



Fig. 23

- 33 -



Fig. 24

- 34 -

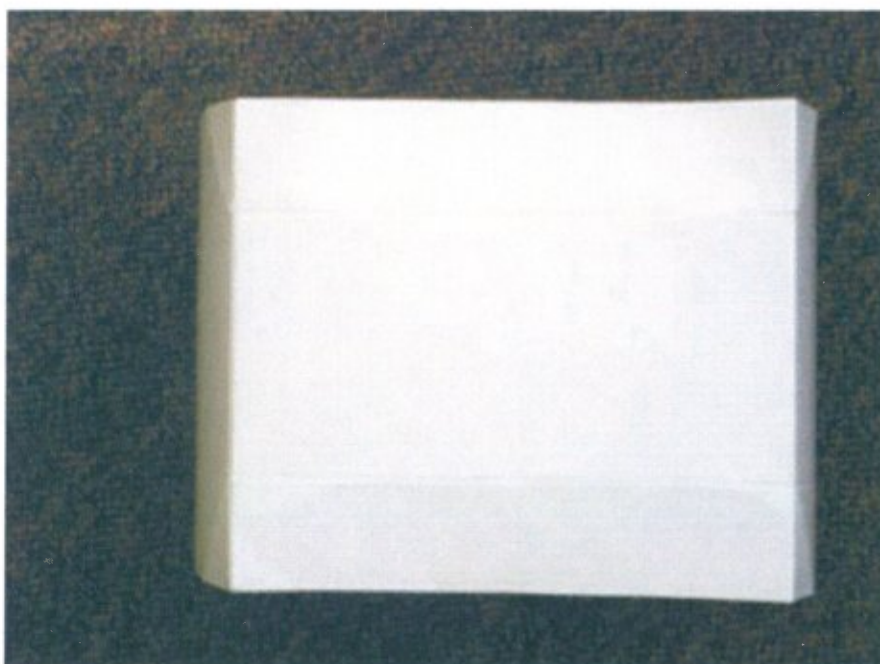


Fig. 25

- 35 -

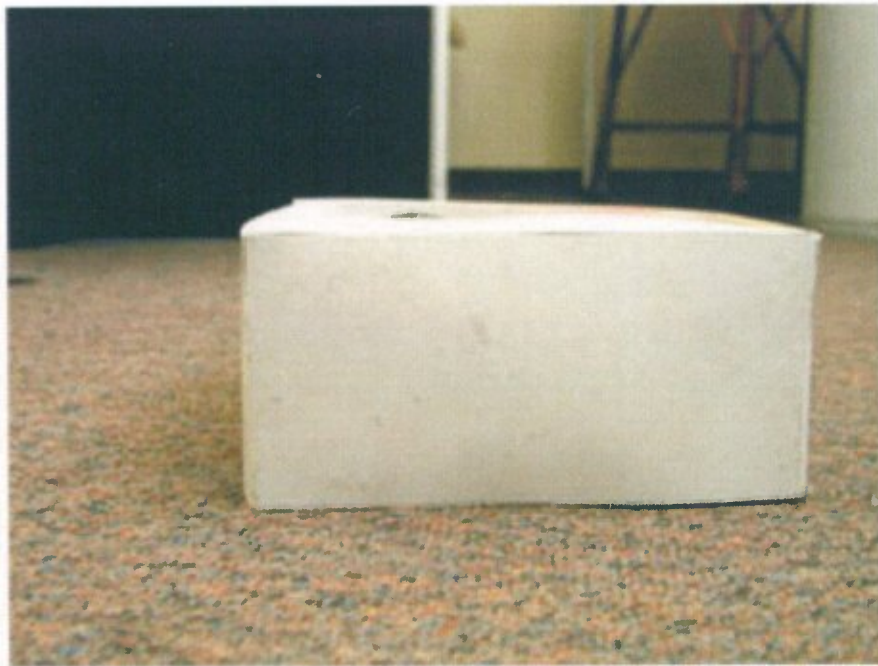


Fig. 26

- 36 -

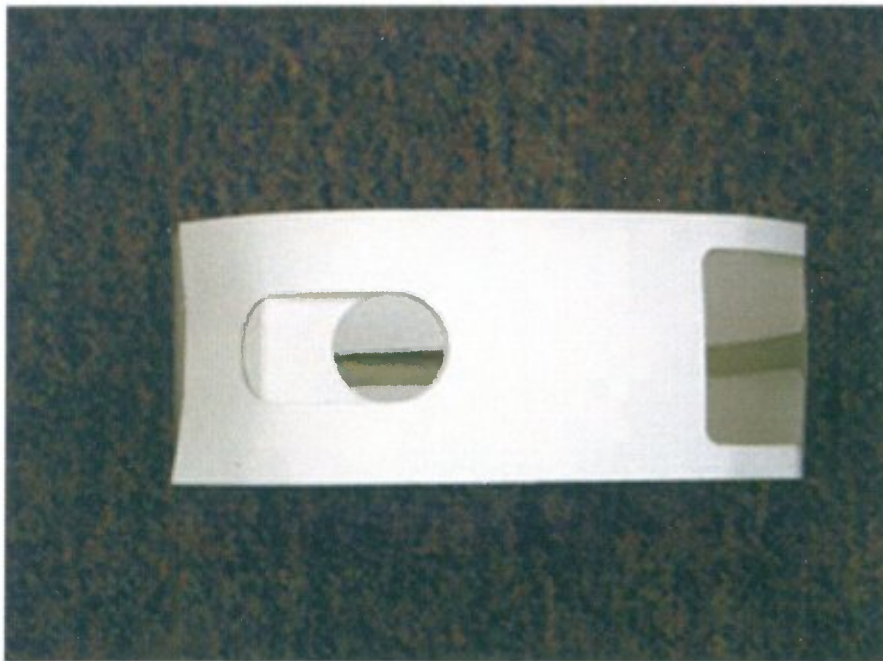


Fig. 27

- 37 -



Fig. 28

- 38 -

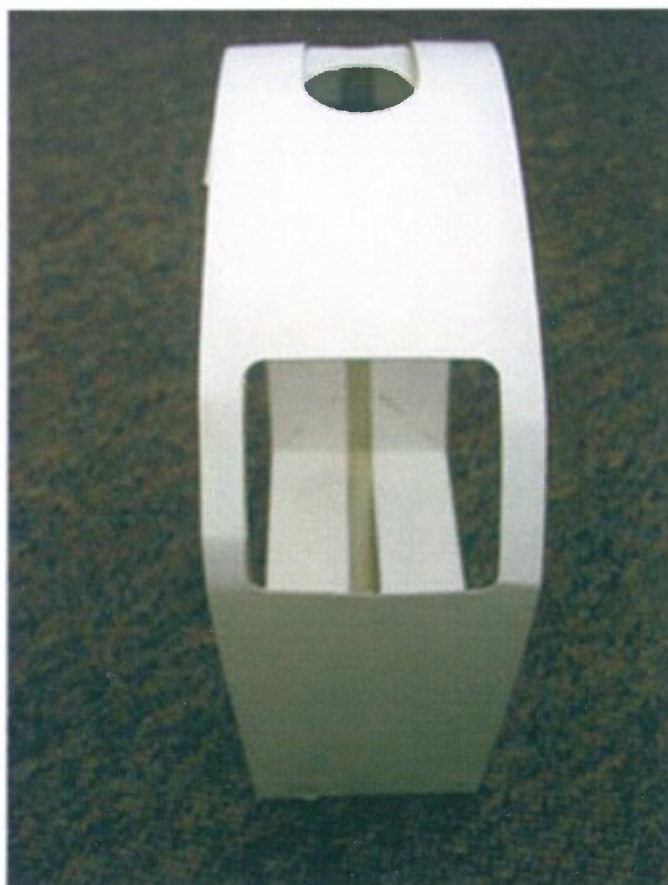


Fig. 29

- 39 -

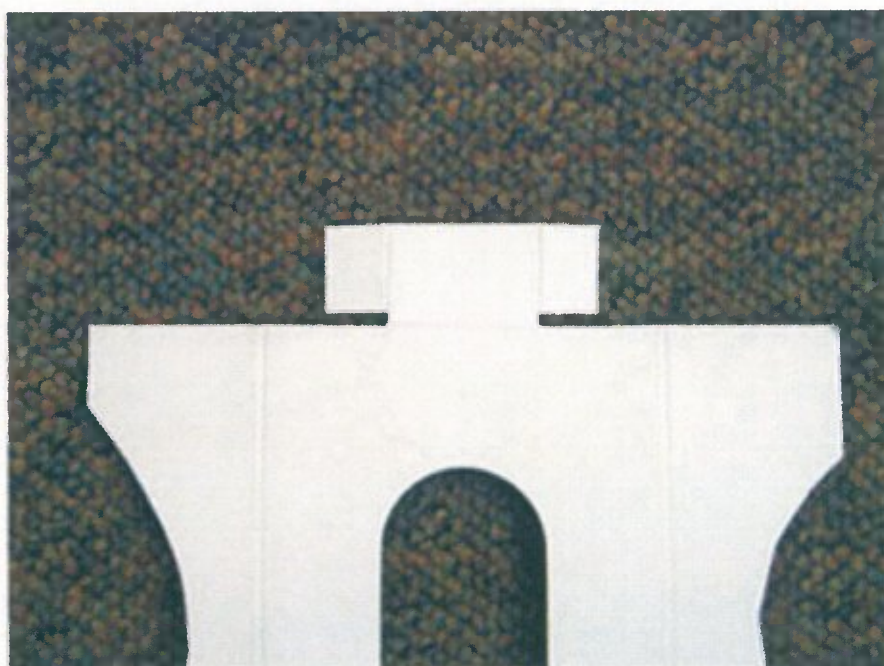


Fig. 30