



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205008388 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 03

(21) 申请号 201520358286. 0

(22) 申请日 2015. 05. 29

(73) 专利权人 浙江中星钢管机械有限公司

地址 325303 浙江省温州市巨屿镇工业园区
镇中东路 87 号

(72) 发明人 潘益文 潘益忠 潘孝余

(51) Int. Cl.

B21B 25/02(2006. 01)

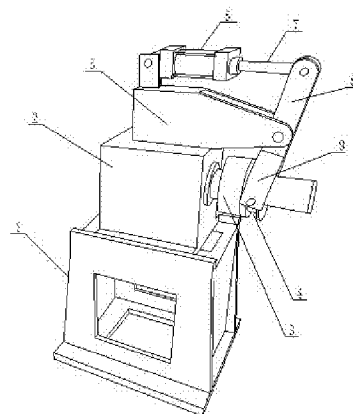
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种装夹装置上的气缸推动装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种装夹装置上的气缸推动装置,包括底座、输送箱、夹紧装置、凹槽、连接座、气缸、拨片、弧形部,所述的底座上设置有输送箱,输送箱侧面可移动式安装有夹紧装置,夹紧装置上环形开有凹槽,输送箱上焊接有连接座,连接座上通过立片转动式安装有气缸,气缸内设伸缩杆,伸缩杆与拨片一端转动式相连,拨片另一端与连接座转动式相连,在与连接座相连的拨片一侧一体式设有弧形部,弧形部两端转动式安装有推杆,推杆卡入凹槽内设置。所述的凹槽内的推杆为可滑动式安装。本实用新型的有益条件在于:结构简单,夹紧芯棒方便输送与轧制,夹紧装置调节不受力,长期使用不会变形,使用寿命长。



1. 一种装夹装置上的气缸推动装置,包括底座(1)、输送箱(2)、夹紧装置(3)、凹槽(4)、连接座(5)、气缸(6)、拨片(8)、弧形部(9),其特征在于,所述的底座(1)上设置有输送箱(2),输送箱(2)侧面可移动式安装有夹紧装置(3),夹紧装置(3)上环形开有凹槽(4),输送箱(2)上焊接有连接座(5),连接座(5)上通过立片转动式安装有气缸(6),气缸(6)内设有伸缩杆(7),伸缩杆(7)与拨片(8)一端转动式相连,拨片(8)另一端与连接座(5)转动式相连,在与连接座(5)相连的拨片(8)一侧一体式设有弧形部(9),弧形部(9)两端转动式安装有推杆,推杆卡入凹槽(4)内设置。

2. 根据权利要求1所述的一种装夹装置上的气缸推动装置,其特征在于,所述的凹槽(4)内的推杆为可滑动式安装。

一种装夹装置上的气缸推动装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冷轧钢管设备的技术领域,特别是一种装夹装置上的气缸推动装置。

背景技术

[0002] 冷轧钢管设备是快速方便的管材类轧制设备,管材在设备上是通过芯棒进行支撑输送的,设备在输送与轧制管材时,都需要夹住芯棒才可进行输送与轧制,否则芯棒会发生移动,导致无法继续输送与轧制管材,而且现在很多芯棒夹紧结构在将芯棒夹取调节时,同轴度较差,很容易使夹紧结构受力,长期使用发生变形,导致无法使用。

实用新型内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型的目的是提供一种结构简单、夹紧芯棒方便输送与轧制、夹紧装置调节不受力、长期使用不会变形、使用寿命长的装夹装置上的气缸推动装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案:

[0005] 一种装夹装置上的气缸推动装置,包括底座、输送箱、夹紧装置、凹槽、连接座、气缸、拨片、弧形部,所述的底座上设置有输送箱,输送箱侧面可移动式安装有夹紧装置,夹紧装置上环形开有凹槽,输送箱上焊接有连接座,连接座上通过立片转动式安装有气缸,气缸内设有伸缩杆,伸缩杆与拨片一端转动式相连,拨片另一端与连接座转动式相连,在与连接座相连的拨片一侧一体式设有弧形部,弧形部两端转动式安装有推杆,推杆卡入凹槽内设置。

[0006] 作为优选,所述的凹槽内的推杆为可滑动式安装。

[0007] 本实用新型的有益条件在于:结构简单,夹紧芯棒方便输送与轧制,夹紧装置调节不受力,长期使用不会变形,使用寿命长。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图1所示,一种装夹装置上的气缸推动装置,包括底座1、输送箱2、夹紧装置3、凹槽4、连接座5、气缸6、拨片8、弧形部9,所述的底座1上设置有输送箱2,输送箱2侧面可移动式安装有夹紧装置3,夹紧装置3上环形开有凹槽4,输送箱2上焊接有连接座5,连接座5上通过立片转动式安装有气缸6,气缸6内设有伸缩杆7,伸缩杆7与拨片8一端转动式相连,拨片8另一端与连接座5转动式相连,在与连接座5相连的拨片8一侧一体式设有弧形部9,弧形部9两端转动式安装有推杆,推杆卡入凹槽4内设置。所述的凹槽4内的推杆为可滑动式安装。本实用新型的输送箱2上的夹紧装置3上为安装芯棒使用,通过夹

紧装置 3 的紧固使得管材能够输送或轧制,当芯棒发生部分移动时,通过气缸 6 收缩,通过杠杆原理弧形部 9 拨动夹紧装置 3 移出,使得芯棒被夹出,通过推杆在凹槽 4 内可滑动,使得移动夹紧装置 3 时不会使夹紧装置 3 发生受力变形,使用寿命长,芯棒再次发生偏移时,只需松开夹紧装置 3 伸缩杆 7 伸出,夹紧装置 3 夹取后伸缩杆 7 再次收缩即可,非常方便。

