



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213919247 U

(45) 授权公告日 2021.08.10

(21) 申请号 202022579382.1

(22) 申请日 2020.11.10

(73) 专利权人 南京三泰机械制造有限公司

地址 211504 江苏省南京市六合区程桥街
道长青社区荷花上庄

(72) 发明人 刘玉海

(74) 专利代理机构 上海精晟知识产权代理有限公司 31253

代理人 刘宁

(51) Int. Cl.

B29C 39/02 (2006.01)

B29C 39/26 (2006.01)

B29C 39/38 (2006.01)

B29C 39/36 (2006.01)

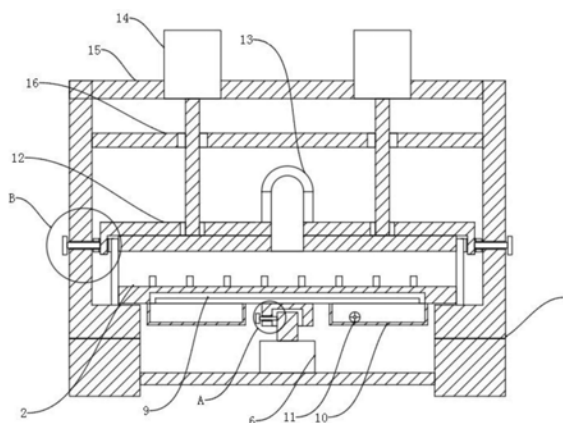
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种通讯滤波器腔体的浇排模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种通讯滤波器腔体的浇排模具,包括工作板,所述工作板内部设置有底板,所述底板底部设置有辅助块,所述底板与辅助块焊接,所述辅助块底部开设有第一卡槽,所述第一卡槽内部设置有连接杆。通过第二气缸带动盖板运动,第二螺纹槽转动第二螺栓,而对盖板的位置进行固定,同时通过连接管将液体材料灌入工作板内部,然后通过第一气缸推动底板,从而使模具内部的加工件成型,然后通过蓄水仓内部的水泵与冷却槽配合,从而方便对内部的模具降温,通过第一气缸与连接杆配合,方便将腔体推出,通过第一螺纹槽与第一螺栓配合,第一螺栓脱离锁紧状态,从而方便用户拆装更换底板,提高了装置的实用性。



1. 一种通讯滤波器腔体的浇排模具,包括工作板(1),其特征在于:所述工作板(1)内部设置有底板(2),所述底板(2)底部设置有辅助块(3),所述底板(2)与辅助块(3)焊接,所述辅助块(3)底部开设有第一卡槽(4),所述第一卡槽(4)内部设置有连接杆(5),所述连接杆(5)输入端设置有第一气缸(6),所述辅助块(3)一侧开设有第一螺纹槽(7),所述第一螺纹槽(7)内部设置有第一螺栓(8),所述底板(2)内部开设有冷却槽(9),所述冷却槽(9)底部设置有蓄水仓(10),所述蓄水仓(10)内部设置有水泵(11),所述工作板(1)顶部设置有盖板(12),所述盖板(12)顶部设置有连接管(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种通讯滤波器腔体的浇排模具,其特征在于:所述第一卡槽(4)与连接杆(5)卡合连接,所述第一螺纹槽(7)与第一螺栓(8)螺纹连接,所述第一螺栓(8)与连接杆(5)紧密贴合。

3. 根据权利要求1所述的一种通讯滤波器腔体的浇排模具,其特征在于:所述冷却槽(9)截面形状设置为蛇形。

4. 根据权利要求1所述的一种通讯滤波器腔体的浇排模具,其特征在于:所述盖板(12)顶部设置有第二气缸(14),所述盖板(12)与第二气缸(14)固定连接,所述第二气缸(14)数量设置有多。

5. 根据权利要求4所述的一种通讯滤波器腔体的浇排模具,其特征在于:所述第二气缸(14)底部设置有支撑架(15),所述支撑架(15)底部贯穿有横板(16),所述横板(16)与支撑架(15)固定连接。

6. 根据权利要求5所述的一种通讯滤波器腔体的浇排模具,其特征在于:所述工作板(1)外壁两侧均设置有连接板,所述工作板(1)与连接板固定连接,所述连接板顶部开设有竖孔(17),所述竖孔(17)截面形状设置为矩形,所述盖板(12)与竖孔(17)滑动连接。

7. 根据权利要求6所述的一种通讯滤波器腔体的浇排模具,其特征在于:所述连接板两侧均开设有横孔(18),所述支撑架(15)两侧均开设有第二螺纹槽(19),所述横孔(18)与第二螺纹槽(19)中轴线重合设置,所述第二螺纹槽(19)内部螺纹连接有第二螺栓(20),所述第二螺栓(20)与横孔(18)滑动连接。

一种通讯滤波器腔体的浇排模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,具体涉及一种通讯滤波器腔体的浇排模具。

背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。素有“工业之母”的称号。

[0003] 但现有的模具在使用过程中装置不便取出模具内部的腔体,导致人工操作腔体外表面受损,并且不具有冷却结构,导致装置工作效率降低的问题。

[0004] 因此,发明一种通讯滤波器腔体的浇排模具来解决上述问题很有必要。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种通讯滤波器腔体的浇排模具,通过第一横槽滑动第一卡板的位置,第二螺纹槽与第二螺栓配合,从而对管材进行稳定安装,通过第一轴承与压板配合,压板带动防护套,从而使管材位置固定,通过第二轴承转动第二支撑杆,第二支撑杆与第一支撑杆内部的内螺纹配合,从而方便度装置高度进行调节,通过卡杆与限位弹簧配合,限位弹簧与第二横板配合,从而提高了装置的减震能力,通过固定座带动限位架,对装置整体稳定性进行提高,并且通过通孔滑动工作杆,工作杆与工作槽配合,从而便于拆装装置本体,以解决技术中的上述不足之处。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种通讯滤波器腔体的浇排模具,包括工作板,所述工作板内部设置有底板,所述底板底部设置有辅助块,所述底板与辅助块焊接,所述辅助块底部开设有第一卡槽,所述第一卡槽内部设置有连接杆,所述连接杆输入端设置有第一气缸,所述辅助块一侧开设有第一螺纹槽,所述第一螺纹槽内部设置有第一螺栓,所述底板内部开设有冷却槽,所述冷却槽底部设置有蓄水仓,所述蓄水仓内部设置有水泵,所述工作板顶部设置有盖板,所述盖板顶部设置有连接管。

[0007] 优选的,所述第一卡槽与连接杆卡合连接,所述第一螺纹槽与第一螺栓螺纹连接,所述第一螺栓与连接杆紧密贴合。

[0008] 优选的,所述冷却槽截面形状设置为蛇形。

[0009] 优选的,所述盖板顶部设置有第二气缸,所述盖板与第二气缸固定连接,所述第二气缸数量设置有多个。

[0010] 优选的,所述第二气缸底部设置有支撑架,所述支撑架底部贯穿有横板,所述横板与支撑架固定连接。

[0011] 优选的,所述工作板外壁两侧均设置有连接板,所述工作板与连接板固定连接,所述连接板顶部开设有竖孔,所述竖孔截面形状设置为矩形,所述盖板与竖孔滑动连接。

[0012] 优选的,所述连接板两侧均开设有横孔,所述支撑架两侧均开设有第二螺纹槽,所

述横孔与第二螺纹槽中轴线重合设置,所述第二螺纹槽内部螺纹连接有第二螺栓,所述第二螺栓与横孔滑动连接。

[0013] 在上述技术方案中,本实用新型提供的技术效果和优点:

[0014] 通过第二气缸带动盖板运动,使盖板与竖孔配合,然后通过第二螺纹槽转动第二螺栓,使第二螺栓通过横孔与盖板相接触,从而对盖板的位置进行固定,同时通过连接管将液体材料灌入工作板内部,然后通过第一气缸推动底板,从而使模具内部的加工件成型,然后通过蓄水仓内部的水泵与冷却槽配合,从而方便对内部的模具降温,当需要拿取内部的腔体时,通过第一气缸与连接杆配合,从而方便将腔体推出,当需要更换底板时,可以通过第一螺纹槽与第一螺栓配合,第一螺栓脱离锁紧状态,从而方便用户拆装更换底板,提高了装置的实用性。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1为本实用新型的正视剖面结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的底板结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型的冷却槽分布结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型的图1中A处放大结构示意图;

[0020] 图5为本实用新型的图1中B处放大结构示意图。

[0021] 附图标记说明:

[0022] 1、工作板;2、底板;3、辅助块;4、第一卡槽;5、连接杆;6、第一气缸;7、第一螺纹槽;8、第一螺栓;9、冷却槽;10、蓄水仓;11、水泵;12、盖板;13、连接管;14、第二气缸;15、支撑架;16、横板;17、竖孔;18、横孔;19、第二螺纹槽;20、第二螺栓。

具体实施方式

[0023] 为了使本领域的技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面将结合附图对本实用新型作进一步的详细介绍。

[0024] 本实用新型提供了如图1-5所示的一种通讯滤波器腔体的浇排模具,包括工作板1,所述工作板1内部设置有底板2,所述底板2底部设置有辅助块3,所述底板2与辅助块3焊接,所述辅助块3底部开设有第一卡槽4,所述第一卡槽4内部设置有连接杆5,所述连接杆5输入端设置有第一气缸6,所述辅助块3一侧开设有第一螺纹槽7,所述第一螺纹槽7内部设置有第一螺栓8,所述底板2内部开设有冷却槽9,所述冷却槽9底部设置有蓄水仓10,所述蓄水仓10内部设置有水泵11,所述工作板1顶部设置有盖板12,所述盖板12顶部设置有连接管13。

[0025] 进一步的,在上述技术方案中,所述第一卡槽4与连接杆5卡合连接,所述第一螺纹槽7与第一螺栓8螺纹连接,所述第一螺栓8与连接杆5紧密贴合,通过第一卡槽4与连接杆5配合,第一螺纹槽7与第一螺栓8配合,便于用户拆装底板2。

[0026] 进一步的,在上述技术方案中,所述冷却槽9截面形状设置为蛇形,通过蛇形设置

的冷却槽9提高装置的工作效率。

[0027] 进一步的,在上述技术方案中,所述盖板12顶部设置有第二气缸14,所述盖板12与第二气缸14固定连接,所述第二气缸14数量设置有多,通过盖板12与第二气缸14配合,便于用户拿取装置内部的腔体。

[0028] 进一步的,在上述技术方案中,所述第二气缸14底部设置有支撑架15,所述支撑架15底部贯穿有横板16,所述横板16与支撑架15固定连接,通过支撑架15与横板16配合,提高了装置的使用寿命。

[0029] 进一步的,在上述技术方案中,所述工作板1外壁两侧均设置有连接板,所述工作板1与连接板固定连接,所述连接板顶部开设有竖孔17,所述竖孔17截面形状设置为矩形,所述盖板12与竖孔17滑动连接,通过竖孔17与盖板12配合,便于拆装盖板12。

[0030] 进一步的,在上述技术方案中,所述连接板两侧均开设有横孔18,所述支撑架15两侧均开设有第二螺纹槽19,所述横孔18与第二螺纹槽19中轴线重合设置,所述第二螺纹槽19内部螺纹连接有第二螺栓20,所述第二螺栓20与横孔18滑动连接,进一步方便用户拆装盖板12。

[0031] 本实用工作原理:

[0032] 参照说明书附图1-5,本装置中水泵11型号为p3514,当使用本装置时,首先通过第二气缸14带动盖板12运动,使盖板12与竖孔17配合,然后通过第二螺纹槽19转动第二螺栓20,使第二螺栓20通过横孔18与盖板12相接触,从而对盖板12的位置进行固定,同时通过接管13将液体材料灌入工作板1内部,然后通过第一气缸6推动底板2,从而使模具内部的加工件成型,然后通过蓄水仓10内部的水泵11与冷却槽9配合,从而方便对内部的模具降温,当需要拿取内部的腔体时,通过第一气缸6与连接杆5配合,从而方便将腔体推出,当需要更换底板2时,可以通过第一螺纹槽7与第一螺栓8配合,第一螺栓8与连接杆5脱离锁紧状态,从而方便用户拆装更换底板2,提高了装置的实用性。

[0033] 以上只通过说明的方式描述了本实用新型的某些示范性实施例,毋庸置疑,对于本领域的普通技术人员,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下,可以用各种不同的方式对所描述的实施例进行修正。因此,上述附图和描述在本质上是说明性的,不应理解为对本实用新型权利要求保护范围的限制。

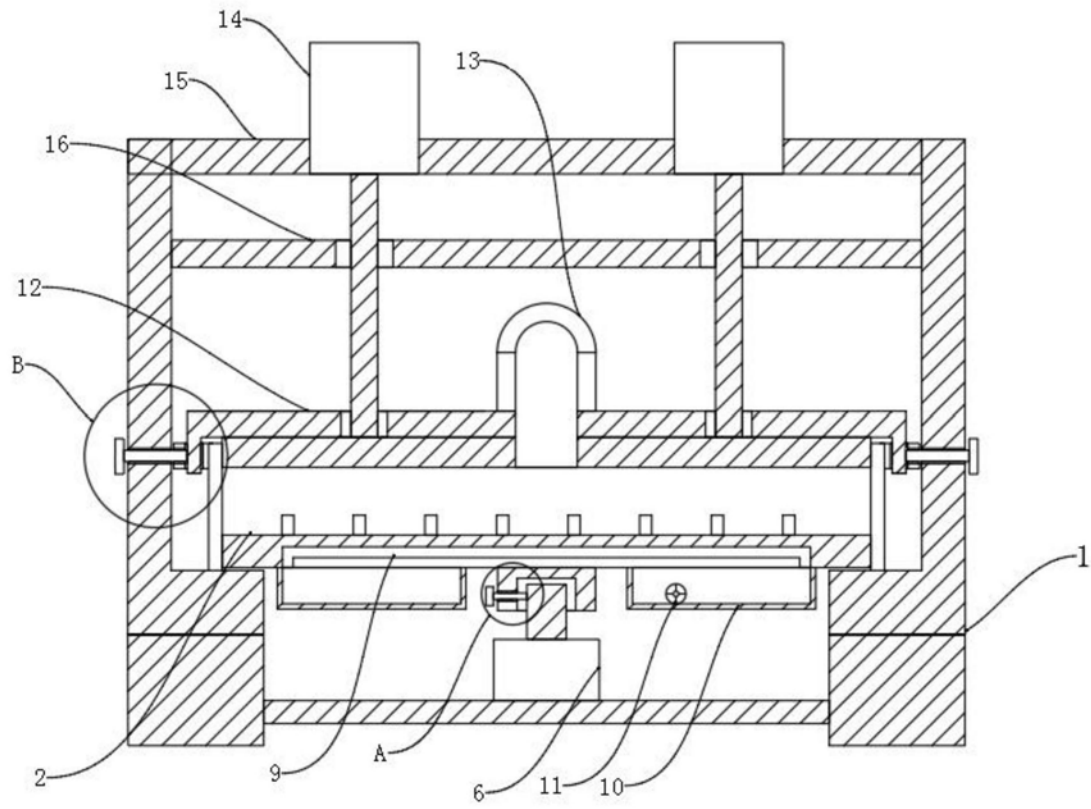


图1

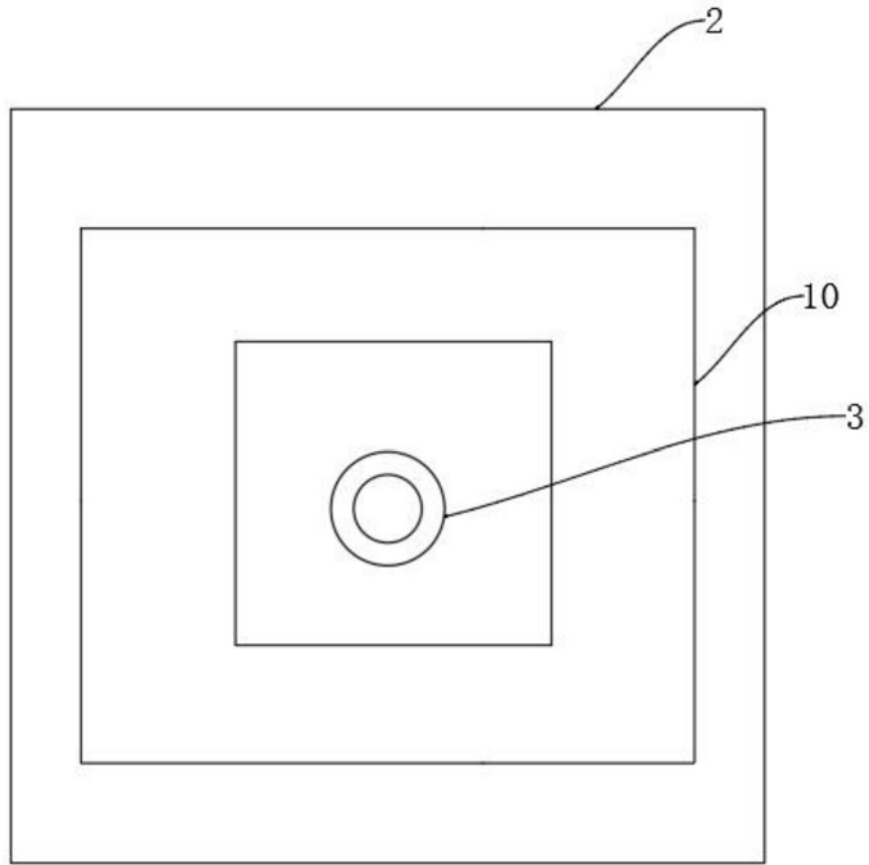


图2

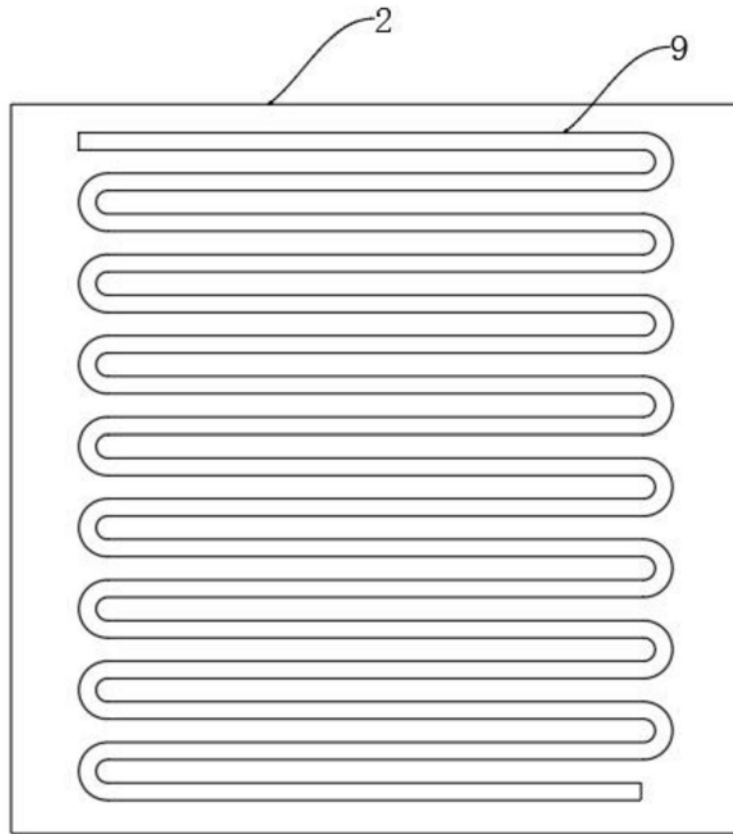


图3

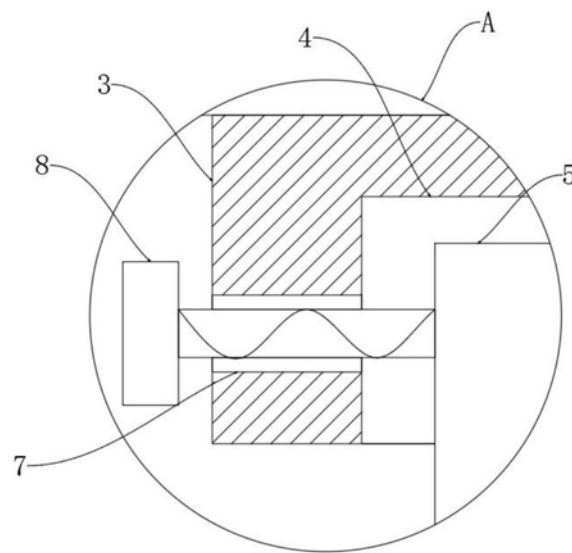


图4

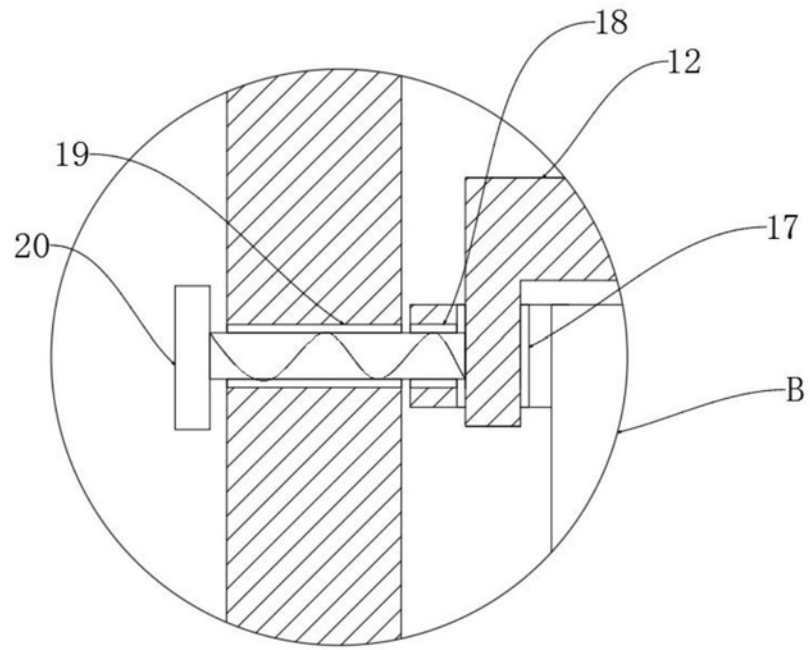


图5