(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206425240 U
(45)授权公告日 2017.08.22

(21)申请号 201621411948.7

(22)申请日 2016.12.22

(73)专利权人 杨春英
地址 114200 辽宁省鞍山市辽宁省海城市铁西经济开发区环城北路24号楼

(72)发明人 杨春英

(74)专利代理机构 鞍山嘉讯科技专利事务所 21224
代理人 张群

(51)Int.Cl.
B07B 4/00(2006.01)

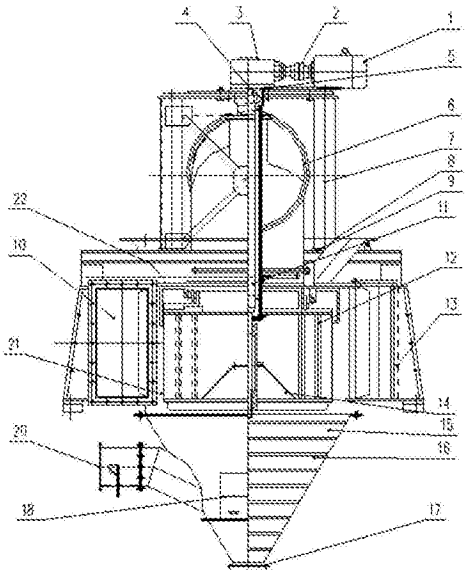
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种动态选粉机

(57)摘要

本实用新型涉及一种动态选粉机，包括电动机、减速机、支架、壳体、主轴、撒料盘、转子、灰斗；支架上面设有电动机及减速机，减速机与主轴连接，主轴下面与转子及撒料盘相连接；支架后面设有出风口，支架的两侧分别设有进料口，支架下部通过调节垫板及密封板与壳体连接，壳体的中部设有选粉室，壳体下部设有灰斗，选粉室及灰斗的侧壁装有瓷片，转子位于选粉室的中央，转子下面设有锥形撒料盘，壳体的左侧设有一次风进口，壳体右侧的后面设有二次风进口；灰斗侧壁设有三次风进口，灰斗中部设有清灰门，灰斗底部设有出料口。本实用新型选粉效率高，设备磨损极小，成品颗粒分布更均匀，颗粒级配更合理，提高了产品质量。



CN 206425240 U

1.一种动态选粉机，包括电动机、减速机、支架、壳体、主轴、撒料盘、转子、灰斗；支架上面设有电动机及减速机，减速机与主轴连接，主轴下面与转子及撒料盘相连接；其特征在于，支架后面设有出风口，支架的两侧分别设有进料口，支架下部通过调节垫板及密封板与壳体连接，壳体的中部设有选粉室，壳体下部设有灰斗，选粉室及灰斗的侧壁装有瓷片，转子位于选粉室的中央，转子下面设有锥形撒料盘，壳体的左侧设有一次风进口，壳体右侧的后面设有二次风进口；灰斗侧壁设有三次风进口，灰斗中部设有清灰门，灰斗底部设有出料口。

2.根据权利要求1所述的一种动态选粉机，其特征在于，所述的密封板为橡胶石棉板。

3.根据权利要求1所述的一种动态选粉机，其特征在于，所述转子的叶片外设有耐磨涂层。

4.根据权利要求1所述的一种动态选粉机，其特征在于，所述的一次风进口的底边与撒料盘底边平齐。

一种动态选粉机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及水泥生产熟料专用选粉的设备，尤其涉及一种动态选粉机。

背景技术

[0002] 目前，在水泥生产过程中使用的粉料分级设备一般都用传统的离心式或旋风式选粉机，通过它将粉料分选成合格的粉料和不合格的粉料。离心式或旋风式选粉机，该类设备对粉状物料进行分选，由于该类设备产量低、细度调节方式落后，导致企业产能低，竞争力低。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种动态选粉机，选粉效率高，设备磨损极小，成品颗粒分布更均匀。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用以下技术方案实现：

[0005] 一种动态选粉机，包括电动机、减速机、支架、壳体、主轴、撒料盘、转子、灰斗；支架上面设有电动机及减速机，减速机与主轴连接，主轴下面与转子及撒料盘相连接；支架后面设有出风口，支架的两侧分别设有进料口，支架下部通过调节垫板及密封板与壳体连接，壳体的中部设有选粉室，壳体下部设有灰斗，选粉室及灰斗的侧壁装有瓷片，转子位于选粉室的中央，转子下面设有锥形撒料盘，壳体的左侧设有一次风进口，壳体右侧的后面设有二次风进口；灰斗侧壁设有三次风进口，灰斗中部设有清灰门，灰斗底部设有出料口。

[0006] 所述的密封板为橡胶石棉板。

[0007] 所述转子的叶片外设有耐磨涂层。

[0008] 所述的一次风进口的底边与撒料盘底边平齐。

[0009] 与现有的技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0010] 1、选粉效率高，可提高产量10％。

[0011] 2、细度调节简单、灵敏、准确。

[0012] 3、节能低耗、设备磨损极小，单位产量的基本能耗少。

[0013] 4、成品颗粒分布更均匀，颗粒级配更合理，从而提高了产品质量。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型的结构俯视图。

[0016] 图中：电动机1、联轴器一2、减速机3、联轴器二4、润滑油进口5、出风口6、支架7、进料口8、橡胶石棉密封板9、一次风进口10、主轴11、转子12、壳体13、撒料盘14、灰斗15、瓷片16、出料口17、清灰门18、二次风进口19、三次风进口20、选粉室21、调节垫板22。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式进一步说明：

[0018] 如图1-图2，一种动态选粉机，包括电动机1、减速机3、支架7、壳体13、主轴11、撒料盘14、转子12、灰斗15；支架7上面设有电动机1及减速机3，电动机1、减速机3之间设有联轴器一2，减速机3下面设有联轴器二4，联轴器二4与主轴11相连接；联轴器二4下面设有润滑油进口5。

[0019] 支架7后面设有出风口6，主轴11下面与做耐磨处理的转子12及撒料盘14相连接；支架7的两侧分别设有进料口8；支架下部通过设有调节垫板22及橡胶石棉密封板9与壳体13相连接；

[0020] 壳体13的中部设有选粉室21，壳体下部设有灰斗15，选粉室21及灰斗15的侧壁装有瓷片16，转子12位于选粉室的中央，转子12下面设有锥形撒料盘14，壳体13的左侧设有一次风进口10，一次风进口的底边与撒料盘底边平齐。壳体13右侧的后面设有二次风进口19；灰斗15侧壁设有三次风进口20；灰斗15中部设有清灰门18，灰斗15底部设有出料口17。

[0021] 选粉气流通过切向一次风进口10、来自收尘设备的收尘风通过二次风进口19进入，一部分风进入选粉室21，一部分风从转子12下面的撒料盘14下面及边缘处流出成为上升气流；粉料通过进料口8落入锥形撒料盘14上，形成粉体沸腾，粉料中的细粉颗粒向上飘起经出风口6进入细粉收集下一道工序；粗料落入灰斗15；落入灰斗15的物料经三次风20再次飘选，选出后的细粉被气流带到上部出风口6，其余的粗粉从底部出料口17卸出，再次返回前道工序磨机重磨。

[0022] 上面所述仅是本实用新型的基本原理，并非对本实用新型作任何限制，凡是依据本实用新型对其进行等同变化和修饰，均在本专利技术保护方案的范畴之内。

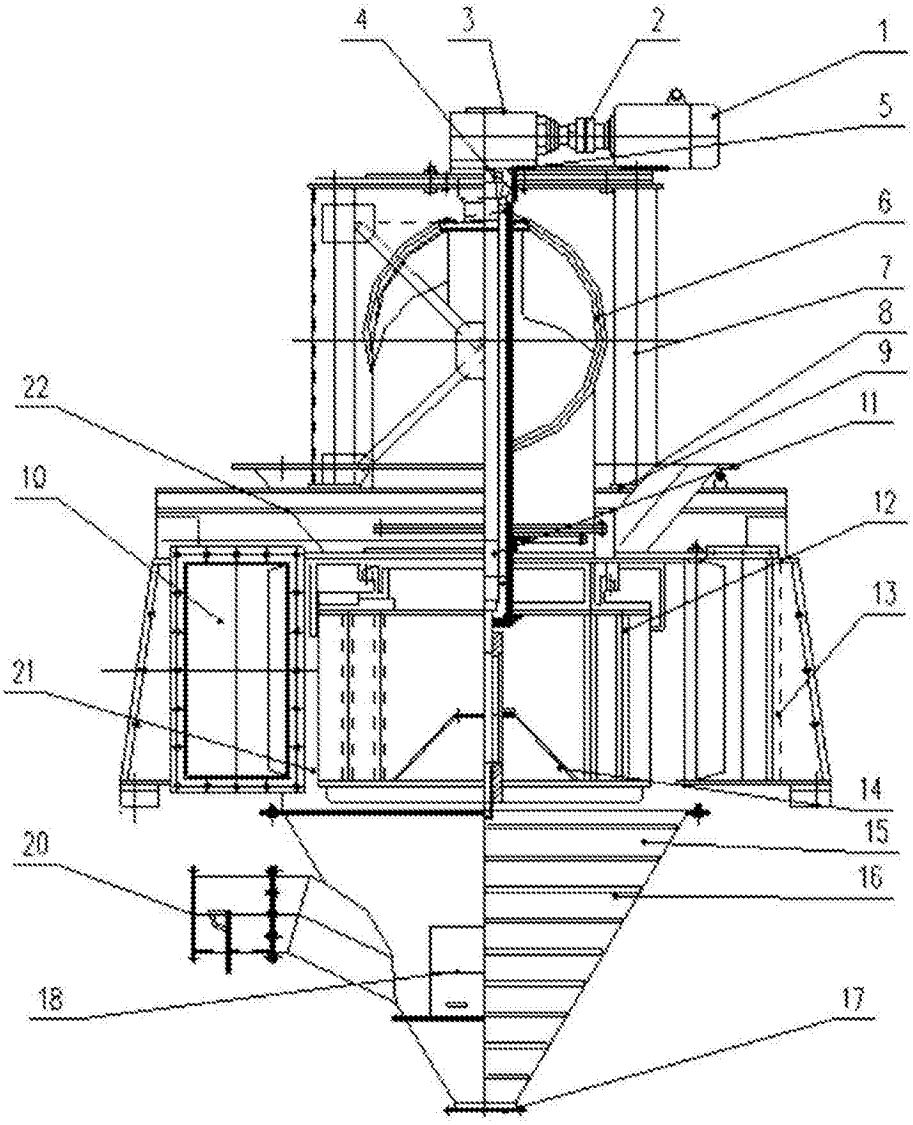


图1

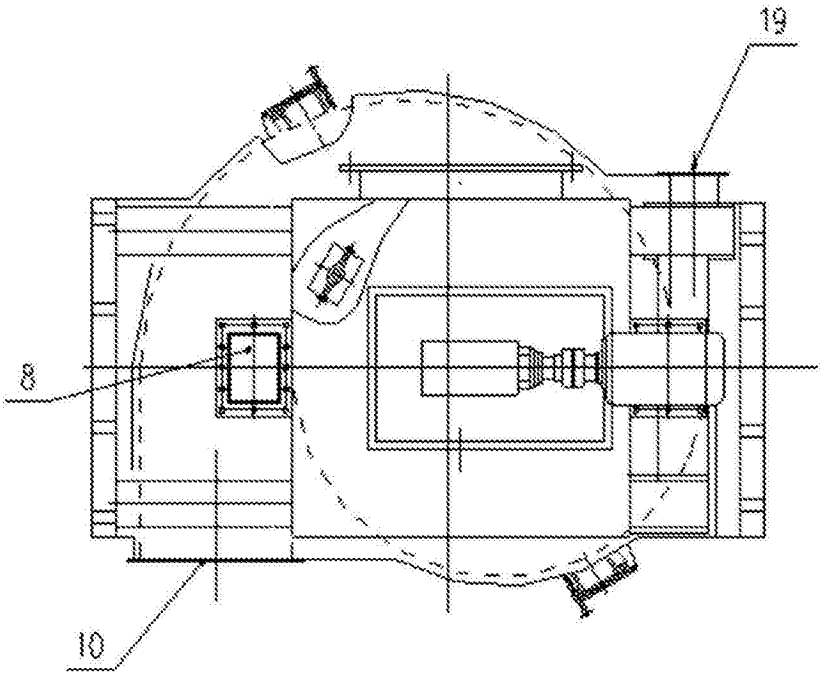


图2