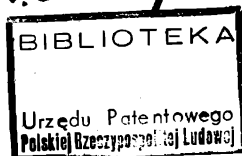


Opublikowano dnia 15 lutego 1955 r.



B 246 15/08



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37355

Kl. 67a, 31/04

Bielska Fabryka Armatur*)
Przedsiębiorstwo Państwowe

Bielsko-Biała, Polska

Przyrząd do mechanicznego docierania kurków i zaworów

Udzielono patentu z mocą od dnia 18 lutego 1954 r.

Docieranie armatury wykonywane jest obecnie po większej części ręcznie i polega na długotrwałym ręcznym obracaniu stożka kurka w otworze kadłuba wahadłowymi obrotami w prawo i w lewo, przy równoczesnym wywieraniu umiarkowanego nacisku na stożek kurka. Co pewien czas następuje półobrót (o 180°) stożka w kadłubie, a po nim następują dalsze wahadłowe ruchy w prawo i lewo, aż do osiągnięcia dostatecznego stopnia dotarcia powierzchni stykowych obu części. Zabieg ten jest uciążliwy i pracochłonny.

Próby mechanicznego docierania kurków przeprowadzane dotychczas odbywają się na sztywnym (stałym) podłożu, co nawet przy zastosowaniu przegubowego uchwytu do zamocowania jednej z docieranych części, zazwyczaj stożka — nie zabezpiecza przed przypadkami jednostronnego (asymetrycznego) dotarcia części składowych kurka. Powodem tego jest brak samonastawności pomiędzy obu docieranymi częściami oraz

brak warunków, jakie posiada ręczne docieranie, mianowicie przy sztywnym podparciu korpusu docieranego nie ma tego umiarkowanego i elastycznego docisku wzajemnego obu części docieranych. Stąd wyniki zabiegu nie zawsze są dodatnie.

Niżej opisany sposób mechanicznego docierania wszelkiego rodzaju kurków, wykonywany na maszynie np. typu gwinciarki pionowej, tzn. maszynie, posiadającej dwukierunkowy (w prawo i w lewo) obrót wrzeciona, charakterystyczny jest tym, że w przeciwieństwie do dotychczas robionych prób, przeprowadzanych na różnych maszynach, ale zawsze na sztywnym podłożu, odbywa się na stole uchylnym na oddalonych dość znacznie od siebie sprężynach.

Przyrząd według wynalazku jest uwidoczniiony na rysunku w widoku z boku.

Podstawą dla uchwytu jednej z docieranych części, zazwyczaj kadłuba kurka, jest płytka *a* podparta odpowiednio dobranymi zarówno pod względem strzałki ugięcia jak i siły sprężynami śrubowymi *C*, stanowiącymi nogi tej płytki,

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Władysław Kijak.

Zastrzeżenie patentowe

Przyrząd do mechanicznego docierania kurków i zaworów, używanych zarówno do cieczy, pary i gazów niezależnie od stosowanego ogólnie zamocowania docieranego stożka w przegubowym uchwycie na wrzecionie maszyny docierającej, posiadającego jako podstawę dla uchwytu kadłuba docieranego kurka stół, którego górna płyta

uchyla się elastycznie pod naciskiem sił, występujących w czasie docierania, co zapewnia wzajemną samonastawność obu docieranym częściom kurka, znamieny tym, że elastyczne podparcie stanowią sprężyny, dość znacznie od siebie oddalone.

Bielska Fabryka Armatur

Przedsiębiorstwo Państwowe

