



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202242311 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 30

(21) 申请号 201120374022. 6

(22) 申请日 2011. 09. 29

(73) 专利权人 贵州劲嘉新型包装材料有限公司

地址 550009 贵州省贵阳市小河区红河路
106 号

(72) 发明人 王学军 彭国意

(74) 专利代理机构 贵阳中新专利商标事务所

52100

代理人 吴无惧

(51) Int. Cl.

B41F 21/12(2006. 01)

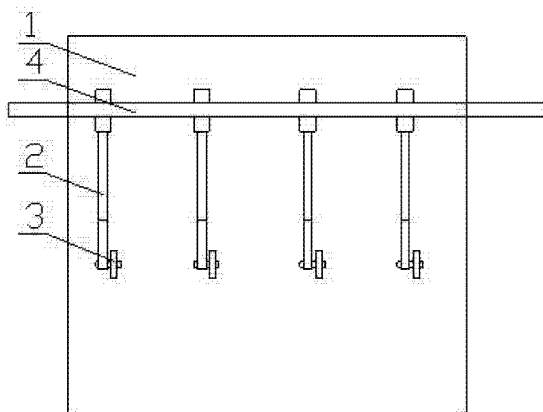
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

胶印机输纸前规压纸装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种胶印机输纸前规压纸装置,它包括胶印机的输纸部前规(1),在输纸部前规(1)上活动连接有连杆(2),在连杆(2)上连接有滚轮(3)。本实用新型通过采用带滚轮的连杆代替压纸板,这样就可通过一根直挺的连杆将变形的纸张咬口强行展平,解决了纸张在前运动时咬口保持平展的难题,有利地使前规电眼保持正常识别判断。连杆前端加装了滚动轴承解决了因强行对纸张展平所造成的摩擦力加大,走纸不稳,前规定位不准的问题。还解决了为大面积展平纸张所用的板型压纸板给纸张表面造成的表面划伤。



1. 一种胶印机输纸前规压纸装置,它包括胶印机的输纸部前规(1),其特征在于:在输纸部前规(1)上活动连接有连杆(2),在连杆(2)上连接有滚轮(3)。

2. 根据权利要求 1 所述的胶印机输纸前规压纸装置,其特征在于:在输纸部前规(1)处设有连接轴(4),连杆(2)的尾端连接在连接轴(4)上。

3. 根据权利要求 2 所述的胶印机输纸前规压纸装置,其特征在于:连接在连接轴(4)上的连杆(2)的数量为 2-6 个。

胶印机输纸前规压纸装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种胶印机输纸前规压纸装置,属于胶印机设备技术领域。

背景技术

[0002] 现有的胶印机在生产过程中胶印卡纸经常会用到 200g 以上的产品,而 200g 以上卡纸都是由卷筒纸分切成平张纸后再进行胶印,这种纸常会遇到表面不平整,如弯曲、荷叶边、波浪等变形。现有位于胶印机输纸前规处的压纸装置常为压纸板,以海德堡胶印机为例,该机器上的压纸板在使用过程中存在较轻、较软、压纸面积大的三方面问题。在生产过程中遇到纸张不平整时不能很好的起到压纸作用,如果加大压纸板力度则会出现走纸不稳、前规定位不准、纸张表面易被擦伤的问题,容易造成停机,影响正常生产。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种可减少操作人员调机时间,节约能耗,易维护的胶印机输纸前规压纸装置,可以克服现有技术的不足。

[0004] 本实用新型的技术方案是:它包括胶印机的输纸部前规,在输纸部前规上活动连接有连杆,在连杆上连接有滚轮。

[0005] 在输纸部前规处设有连接轴,连杆的尾端连接在连接轴上。

[0006] 连接在连接轴上的连杆的数量为 2-6 个。

[0007] 与现有技术比较,本实用新型通过采用带滚轮的连杆代替压纸板,这样就可通过一根直挺的连杆将变形的纸张咬口强行展平,解决了纸张在运动时咬口保持平展的难题,有利地使前规电眼保持正常识别判断。连杆前端加装了滚动轴承解决了因强行对纸张展平所造成的摩擦力加大,走纸不稳,前规定位不准的问题。还解决了大面积展平纸张所用的板型压纸板给纸张表面造成的表面划伤。同时此压纸装置不但减少了机器操作人员调机时间,缩短生产周期,节约能耗,降低废品率,而且还降低了胶印机操作人员的劳动强度。具统计此改进可以提高生产效率 30% 以上。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 实施例 1:如图 1 所示,在输纸部前规 1 处连接有金属杆制得连接轴 4,在连杆 2 的尾端连接有卡套,卡套套接在连接轴 4 上,在连杆 2 的端部连接有滚轮 3,调节连杆 2 与连接轴 4 的连接角度使滚轮 3 压接在纸上,连接在连接轴 4 上的连杆 2 的数量为 2-6 个,具体数量根据纸张大小来定。

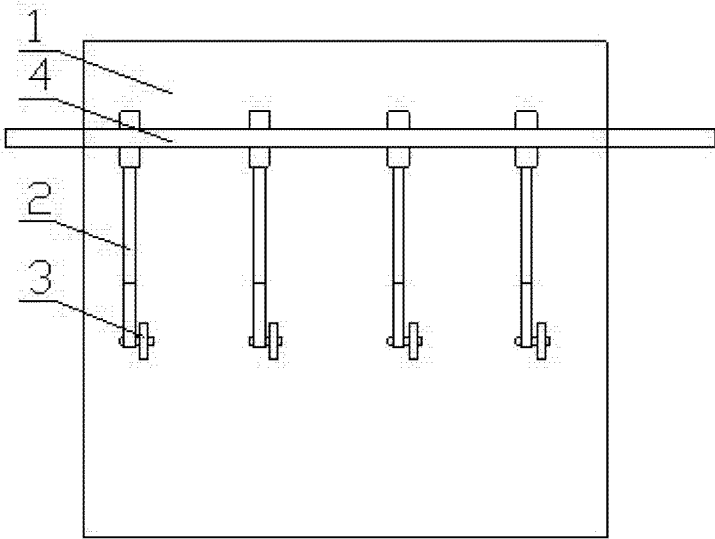


图 1