



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216838581 U

(45) 授权公告日 2022. 06. 28

(21) 申请号 202220446515.4

(22) 申请日 2022.03.03

(73) 专利权人 浙江鑫盛瑞纺织科技有限公司
地址 312300 浙江省绍兴市杭州湾上虞经
济技术开发区

(72) 发明人 潘雨润

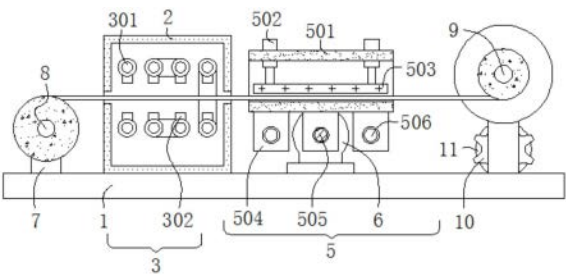
(51) Int. Cl.
D06C 3/00 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称
一种节能拉幅机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种节能拉幅机,包括工作台、箱体、牵引机构、支撑件和齿轮,直接放置在地面上的工作台,且工作台的左后端螺栓连接有鼓风机,并且工作台的右后端螺栓连接有第二电机;同时,工作台的中后端螺栓连接有第一电机;所述箱体固定连接在工作台的左上端,且箱体上设置有加热机构;所述牵引机构设置在工作台的中上端;所述支撑件前后对称的固定连接在工作台的左右两端,且支撑件的上端纵截面呈“U”字形结构;所述齿轮转动连接在工作台的后上端,且齿轮的后端安装有第二电机。该节能拉幅机,便于均匀的对面料进行加热,而且容易调节限位板之间的间距让面料变得平整,同时方便对面料进行收卷。



1. 一种节能拉幅机,包括直接放置在地面上的工作台(1),且工作台(1)的左后端螺栓连接有鼓风机(4),并且工作台(1)的右后端螺栓连接有第二电机(11);

同时,工作台(1)的中后端螺栓连接有第一电机(6);

其特征在于,还包括:

箱体(2),所述箱体(2)固定连接在工作台(1)的左上端,且箱体(2)上设置有加热机构(3),并且加热机构(3)包括连接管(301)、喷头(302)、加热箱(303)和加热丝(304);

牵引机构(5),所述牵引机构(5)设置在工作台(1)的中上端,且牵引机构(5)包括连接框(501)、液压伸缩杆(502)、限位板(503)、调节块(504)、调节杆(505)和引导杆(506),其中连接框(501)前后对称的设置在工作台(1)的前后两端;

支撑件(7),所述支撑件(7)前后对称的固定连接在工作台(1)的左右两端,且支撑件(7)的上端纵截面呈“U”字形结构,并且左侧支撑件(7)的上端卡合连接有第一绕布辊(8),同时右侧支撑件(7)的上端卡合连接有第二绕布辊(9);

齿轮(10),所述齿轮(10)转动连接在工作台(1)的后上端,且齿轮(10)的后端安装有第二电机(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种节能拉幅机,其特征在于:所述连接管(301)螺栓连接在箱体(2)的内部,且连接管(301)的横截面呈弯曲状结构,并且连接管(301)的左下端螺栓连接在加热箱(303)的前壁上;

其中,所述加热箱(303)的内部呈等间距的设置加热丝(304),且加热箱(303)的后端螺栓连接有鼓风机(4),同时加热箱(303)通过连接管(301)与喷头(302)相连通,且连接管(301)的内端呈等间距的固定连接有喷头(302)。

3. 根据权利要求1所述的一种节能拉幅机,其特征在于:所述连接框(501)的上端左右对称的螺栓连接有液压伸缩杆(502),且液压伸缩杆(502)的下端安装有限位板(503),并且连接框(501)的下端均匀的镶嵌连接有调节块(504),同时调节杆(505)螺纹连接在中间调节块(504)的内部,且调节杆(505)转动连接在工作台(1)的上端。

4. 根据权利要求3所述的一种节能拉幅机,其特征在于:所述调节杆(505)的外表面呈双向螺纹状结构,且左右两组调节块(504)的内部滑动连接有引导杆(506),所述引导杆(506)固定连接在工作台(1)的上端,其中连接框(501)通过调节杆(505)以及引导杆(506)在工作台(1)的上侧呈滑动结构,且调节杆(505)的后端安装有第一电机(6)。

5. 根据权利要求1所述的一种节能拉幅机,其特征在于:所述第一绕布辊(8)的前后两端以及第二绕布辊(9)的前后两端均为“工”字形结构,且第二绕布辊(9)的后下端与齿轮(10)的连接方式为啮合连接,并且第二绕布辊(9)通过齿轮(10)在工作台(1)的右上侧呈旋转结构。

一种节能拉幅机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及拉幅机相关技术领域，具体为一种节能拉幅机。

背景技术

[0002] 面料经过煮练、漂染、染色、水洗等湿热处理后，整匹面料的纬向会相对缩短，面料表面会产生褶皱，所以需要拉幅机实现布料的平整、平齐，让面料达到品质要求。

[0003] 但是，一般的节能拉幅机，不便于均匀的对面料进行加热，导致面料受热不均匀，而且不容易调节限位板之间的间距让面料变得平整，同时不方便对面料进行收卷，因此，我们提出一种节能拉幅机，以便于解决上述中提出的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种节能拉幅机，以解决上述背景技术中提出的大多数节能拉幅机，不仅不便于调节模具的间距生产出不同尺寸的墙板，而且不容易更换不同尺寸的压板，同时不方便更换承载板的位置进行脱模的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种节能拉幅机，包括直接放置在地面上的工作台，且工作台的左后端螺栓连接有鼓风机，并且工作台的右后端螺栓连接有第二电机；

[0006] 同时，工作台的中后端螺栓连接有第一电机；

[0007] 还包括：

[0008] 箱体，所述箱体固定连接在工作台的左上端，且箱体上设置有加热机构，并且加热机构包括连接管、喷头、加热箱和加热丝；

[0009] 牵引机构，所述牵引机构设置在工作台的中上端，且牵引机构包括连接框、液压伸缩杆、限位板、调节块、调节杆和引导杆，其中连接框前后对称的设置在工作台的前后两端；

[0010] 支撑件，所述支撑件前后对称的固定连接在工作台的左右两端，且支撑件的上端纵截面呈“U”字形结构，并且左侧支撑件的上端卡合连接有第一绕布辊，同时右侧支撑件的上端卡合连接有第二绕布辊；

[0011] 齿轮，所述齿轮转动连接在工作台的后上端，且齿轮的后端安装有第二电机。

[0012] 优选的，所述连接管螺栓连接在箱体的内部，且连接管的横截面呈弯曲状结构，并且连接管的左下端螺栓连接在加热箱的前壁上；

[0013] 其中，所述加热箱的内部呈等间距的设置加热丝，且加热箱的后端螺栓连接有鼓风机，同时加热箱通过连接管与喷头相连通，且连接管的内端呈等间距的固定连接喷头。

[0014] 优选的，所述连接框的上端左右对称的螺栓连接有液压伸缩杆，且液压伸缩杆的下端安装有限位板，并且连接框的下端均匀的镶嵌连接有调节块，同时调节杆螺纹连接在中间调节块的内部，且调节杆转动连接在工作台的上端。

[0015] 优选的，所述调节杆的外表面呈双向螺纹状结构，且左右两组调节块的内部滑动

连接有引导杆,所述引导杆固定连接在工作台的上端,其中连接框通过调节杆以及引导杆在工作台的上侧呈滑动结构,且调节杆的后端安装有第一电机。

[0016] 优选的,所述第一绕布辊的前后两端以及第二绕布辊的前后两端均为“工”字形结构,且第二绕布辊的后下端与齿轮的连接方式为啮合连接,并且第二绕布辊通过齿轮在工作台的右上侧呈旋转结构。

[0017] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该节能拉幅机,便于均匀的对面料进行加热,而且容易调节限位板之间的间距让面料变得平整,同时方便对面料进行收卷;

[0018] 1、设有加热机构,加热箱与喷头的结构设计,使得加热箱内部的凉风通过加热丝加热后通过连接管进入到连接管的内部,连接管的横截面呈弯曲状结构,通过连接管以及呈等间距设置的喷头让热风均匀的喷洒在箱体内部的面料上,从而便于均匀的对面料进行加热;

[0019] 2、设有牵引机构,液压伸缩杆工作时让限位板抵在面料的上端,连接框与工作台的结构设计,使得调节杆转动时通过引导杆让前后两组连接框向外端滑动,让连接框以及限位板向外端拉动面料,从而容易调节限位板之间的间距让面料变得平整;

[0020] 3、设有第二绕布辊和齿轮,第二绕布辊与工作台的结构设计,使得第二绕布辊卡合连接在右侧的支撑件上后,齿轮转动时与第二绕布辊的后端啮合,让第二绕布辊在右侧的第一绕布辊上转动,从而方便对面料进行收卷。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型正视剖面结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型连接管与箱体连接俯视剖面结构示意图;

[0023] 图3为本实用新型连接框与限位板连接右侧视剖面结构示意图;

[0024] 图4为本实用新型连接管与喷头连接左侧视剖面结构示意图;

[0025] 图5为本实用新型齿轮与第二绕布辊连接左侧视剖面结构示意图;

[0026] 图6为本实用新型第一绕布辊与支撑件连接左侧视结构示意图。

[0027] 图中:1、工作台;2、箱体;3、加热机构;301、连接管;302、喷头;303、加热箱;304、加热丝;4、鼓风机;5、牵引机构;501、连接框;502、液压伸缩杆;503、限位板;504、调节块;505、调节杆;506、引导杆;6、第一电机;7、支撑件;8、第一绕布辊;9、第二绕布辊;10、齿轮;11、第二电机。

具体实施方式

[0028] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0029] 请参阅图1-6,本实用新型提供一种技术方案:一种节能拉幅机,包括工作台1、箱体2、加热机构3、鼓风机4、牵引机构5、第一电机6、支撑件7、第一绕布辊8、第二绕布辊9、齿轮10和第二电机11,在使用该节能拉幅机时,结合图1、图2、图4和图6,将第一绕布辊8放置在左侧支撑件7的上侧,让第一绕布辊8的前后两端纵截面的“工”字形结构卡合连接在左侧

支撑件7上端呈“U”字形结构上,让第一绕布辊8上缠绕的面料贯穿连接在箱体2的内部,通过连接管301、喷头302、加热箱303和加热丝304组成的结构对箱体2内部的面料进行加热;

[0030] 由于连接管301的横截面呈弯曲状结构,加热箱303的内部呈等间距的设置加热丝304,加热箱303通过连接管301与喷头302相连通,因此鼓风机4工作时将凉风吹到加热箱303的内部,加热箱303内部呈等间距设置的加热丝304对凉风进行加热,热风进入连接管301的内部,连接管301横截面为弯曲状结构,可以让连接管301均匀的分布在箱体2的内部,连接管301内部的热风通过其内端安装的呈等间距设置的喷头302均匀的喷洒在箱体2内部面料的上下两端,从而便于均匀的对面料进行加热,让箱体2内部的面料可以均匀受热;

[0031] 结合图1、图2和图5,通过连接框501、液压伸缩杆502、限位板503、调节块504、调节杆505和引导杆506组成的结构对加热后的面料进行拉伸,由于调节杆505的外表面呈双向螺纹状结构,连接框501通过调节杆505以及引导杆506在工作台1的上侧呈滑动结构,因此加热后的面料进入到前后两组连接框501的内端时,左右对称设置的液压伸缩杆502工作带动前后两组限位板503下降,直至面料的下端与连接框501的下端相接触,而限位板503的下端贴合在面料的上端;

[0032] 当第一电机6工作时带动调节杆505在工作台1的上端转动,外表面为双向螺纹状结构的调节杆505转动时通过左右对称设置的引导杆506,让前后对称设置的调节块504在调节杆505上向外端移动,使得前后对称设置的连接框501带动面料向外端移动,从而容易调节限位板503之间的间距让面料变得平整;

[0033] 结合图1、图2和图3,由于第二绕布辊9的后下端与齿轮10的连接方式为啮合连接,并且第二绕布辊9通过齿轮10在工作台1的右上侧呈旋转结构,因此将第二绕布辊9放置在右侧支撑件7的上侧,让第二绕布辊9的前后两端纵截面的“工”字形结构卡合连接在右侧支撑件7上端呈“U”字形结构上,让第二绕布辊9的后端与齿轮10的上端相接触,第二电机11工作时带动齿轮10在工作台1的右上端转动,齿轮10转动时与第二绕布辊9的后端啮合,让第二绕布辊9在右侧支撑件7的上端转动,将拉伸后的面料缠绕在第二绕布辊9上,从而方便对面料进行收卷,这就是该节能拉幅机的工作原理。

[0034] 本实用新型使用到的标准零件均可以从市场上购买,异形件根据说明书的和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊接等常规手段,机械、零件和设备均采用现有技术中,常规的型号,加上电路连接采用现有技术中常规的连接方式,在此不再详述,本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0035] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

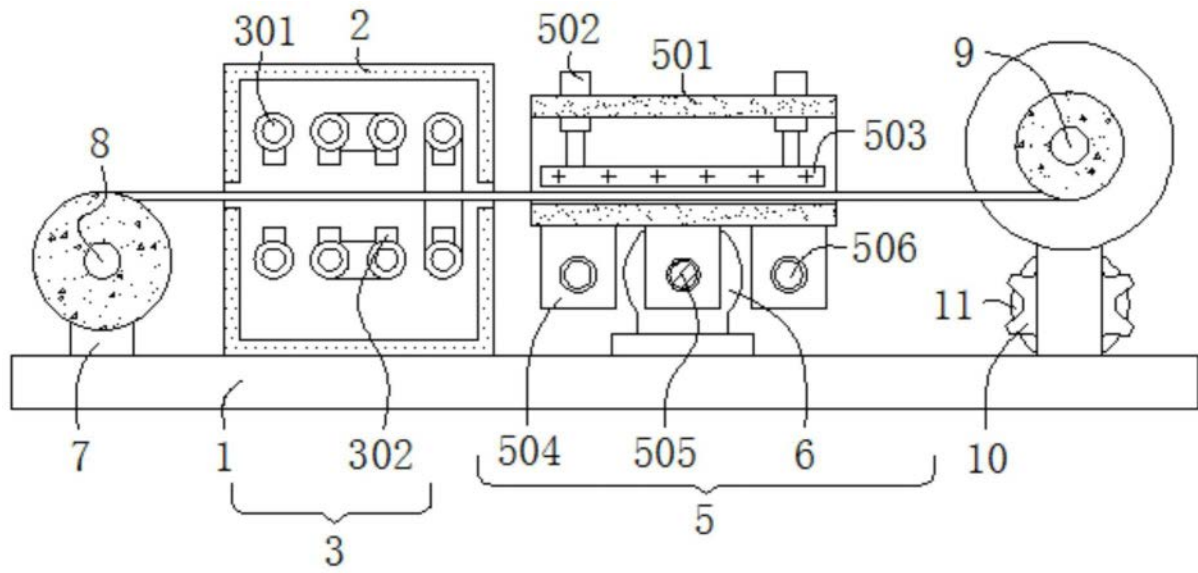


图1

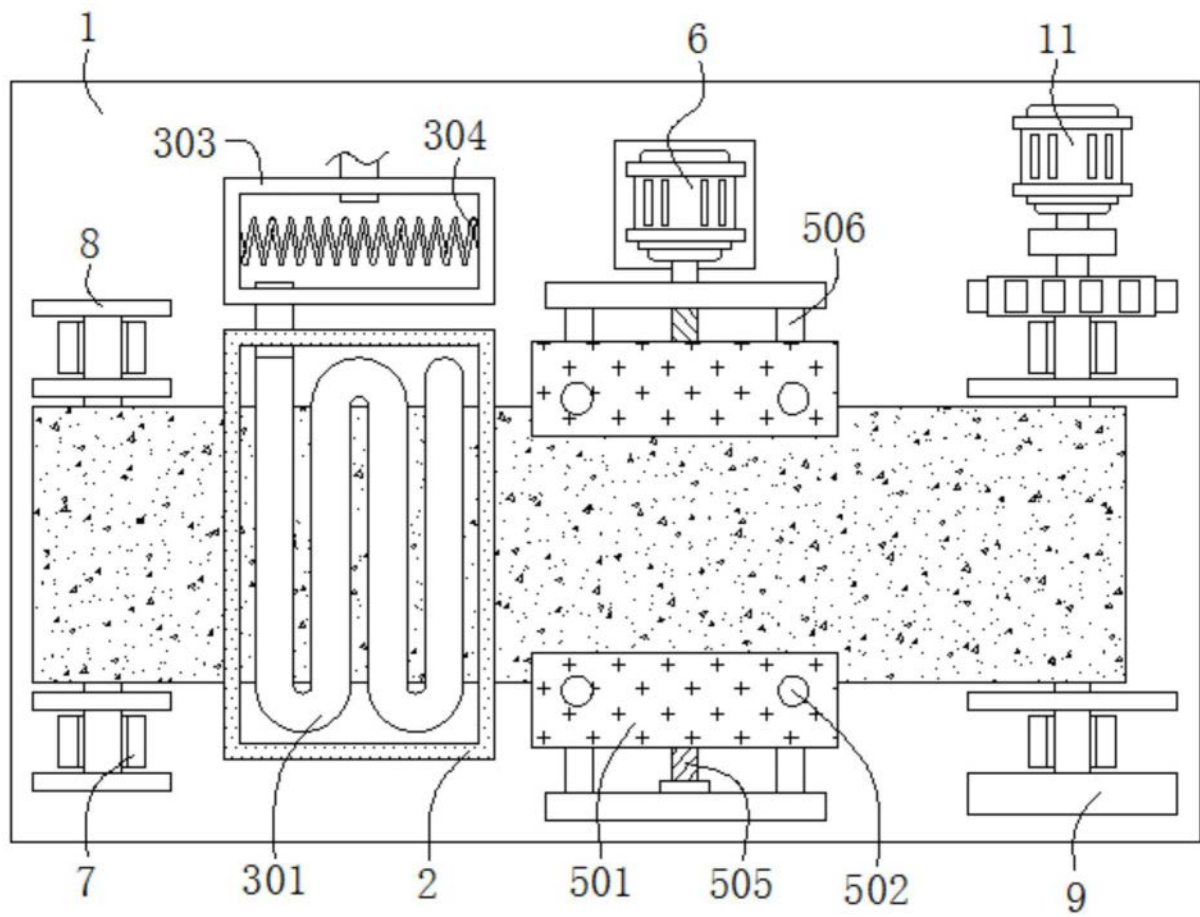


图2

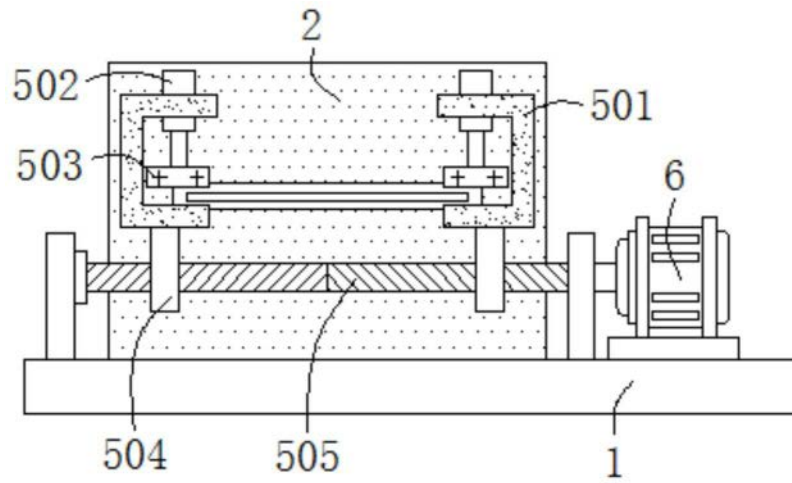


图3

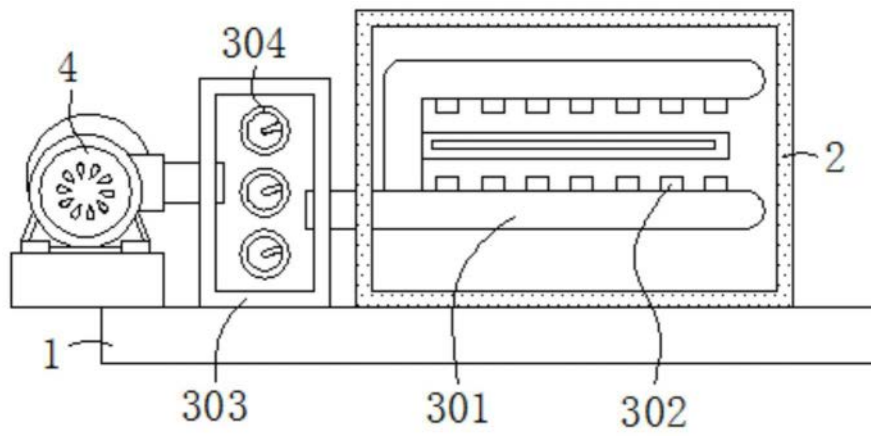


图4

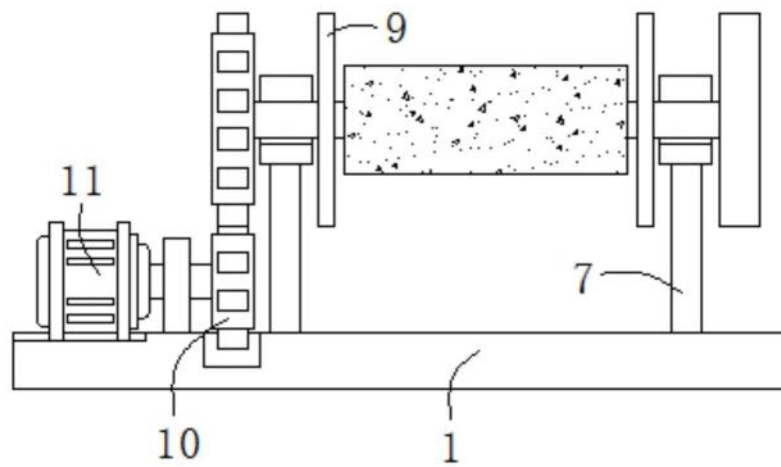


图5

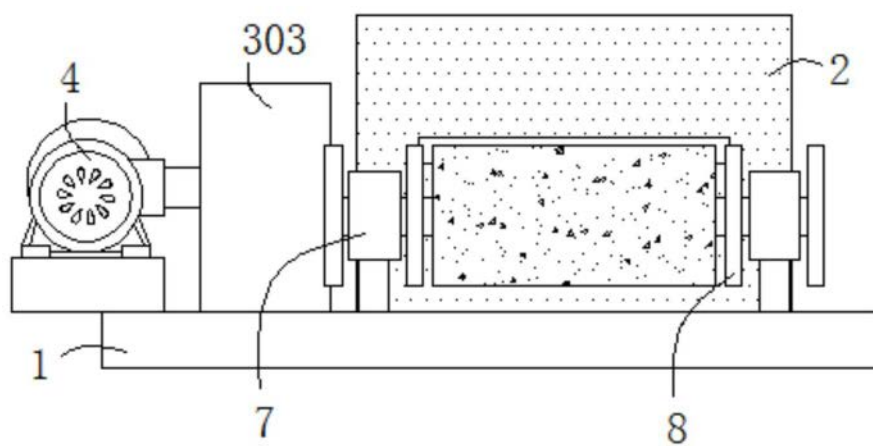


图6