

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 130 462

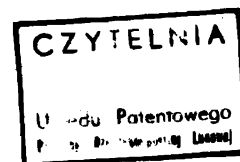
Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 81 02 02 (P. 229489)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 82 08 16

Opis patentowy opublikowano: 1985.10.31



Int. Cl.³ B65G 23/42

Twórcy wynalazku: Marian Langer, Witold Udziela, Leszek Wolski

Uprawniony z patentu: Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego "Biprohut"
Oddział w Warszawie, Warszawa (Polska)

Urządzenie do transportu prętów i rur

Wynalazek dotyczy urządzenia do przenoszenia długich przedmiotów, takich jak rury lub pręty, w celu wysuszenia ich po zabiegu malowania.

Dotychczas znane rozwiązania przenośników łańcuchowych przewidują ciągi łańcuchowe rozmieszczone w stałych odległościach od siebie. Łańcuchy tych przenośników poruszane są za pomocą kół łańcuchowych, napędzanych mechanicznie lub hydraulicznie.

Celem wynalazku było opracowanie takiego przenośnika łańcuchowego, który może przenosić rury lub pręty o różnej długości (dla danej partii) podparte wyłącznie na końcach, aby nie uszkadzać świeżo malowanej powierzchni tych elementów w części środkowej oraz transportować je tak długo, aż wyschnie powierzchnia malowana.

Powyższy problem rozwiązany został według wynalazku, przez opracowanie urządzenia o dwóch przenośnikach łańcuchowych, z których jeden ma położenie stałe, a drugi daje się przemieszczać w kierunku poprzecznym po szynach, umożliwiając zmianę odległości między ciągami, przystosowując ją do aktualnej długości przenoszonych rur lub prętów. Wszystkie koła łańcuchowe tego urządzenia są nienapędzane, natomiast ruch łańcuchów wymuszony jest za pomocą specjalnych zbieraków, poruszanych skokowo siłownikami hydraulicznymi. Pozwala to uniknąć kłopotliwego i droższego mechanizmu napędu kół łańcuchowych, uwzględniającego zmienną odległość tych kół.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony na przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia schematycznie widok z góry na urządzenie, fig. 2 — widok urządzenia z boku, fig. 3 — urządzenie w przekroju poprzecznym I—I, a fig. 4 — rozwiązanie mechanizmu do przesuwania łańcucha.

Urządzenie złożone jest z jednego przenośnika łańcuchowego 1, na stałe mocowanego do podłogi oraz przenośnika łańcuchowego 2, którego odległość od przenośnika 1 jest zmienna w zależności od długości transportowanych rur lub prętów. Konstrukcja obu przenośników łańcuchowych ogólnie złożona jest z konstrukcji nośnej 3, kół łańcuchowych 4, łańcucha drabinkowego 5, mechanizmu naciągu łańcucha 6, mechanizmu przesuwania łańcucha 7. Przenośnik łańcuchowy 2 dodatkowo ma kilka par kół jezdnych 8, toczących się po szynach 9 oraz mechanizmy zakleszczające urządzenie na szynach 10.

W przypadku dużej długości przenośnika łańcuchowego 2 stosowane są podpory śrubowe 11, przeciwdziałające ewentualnym ugięciom konstrukcji nośnej i stabilizujące ustawione położenie przenośnika. Mechanizm

przesuwania łańcucha zbudowany jest z wózka 12 poruszanego siłownikiem 13, w prowadnicy 14. Wózek 12 ma w ramie zawieszony obrotowo na sworzniach 15 zabieraki 16, ustawiające się samoczynnie, pod działaniem siły ciężkości, w położeniu pionowym. Gdy wózek 12 cofa się do tyłu, zabieraki 16 przechylają się w prawo, ślizgając się końcami po łańcuchu 5, leżącym pod wózkiem. Gdy wózek 12 porusza się do przodu zabieraki nie mogą przechylać się w drugą stronę, gdyż opierają się końcami o konstrukcję oporową 17 i zmuszane są do ciągnięcia łańcucha 5 na drodze wymuszonej skokiem siłownika 13.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do transportu prętów i rur, podczas którego obsychają po malowaniu, złożone z dwóch przenośników łańcuchowych, z n a m i e n n e t y m, że jeden przenośnik łańcuchowy (1) jest na stałe umocowany do podłoża, a drugi przenośnik łańcuchowy (2) jest przesuwnie ustawiony na szynach (9), tak by była możliwa zmiana odległości między nimi.

2. Urządzenie według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że wszystkie koła łańcuchowe (4) są zamocowane luźno, obrotowo do konstrukcji nośnej (3).

3. Urządzenie według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że zawiera łańcuchy drabinkowe (5) oraz zamocowane przesuwne wózki (12) poruszane siłownikami (13) w prowadnicach (14), przy czym wózek (12) ma w swej ramie zawieszony obrotowo na sworzniach (15) zabieraki (16), ustawiające się samoczynnie w położeniu pionowym i przesuwające łańcuch (5) tylko w jednym kierunku.

Fig 1

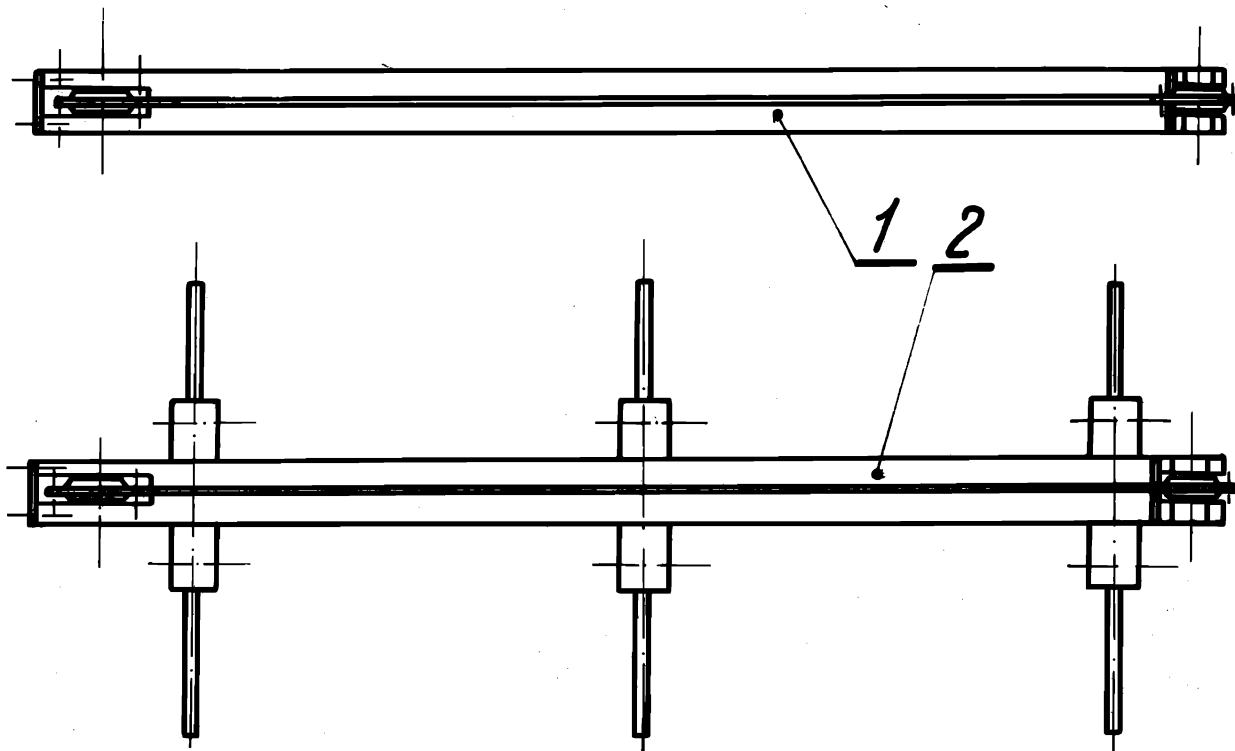
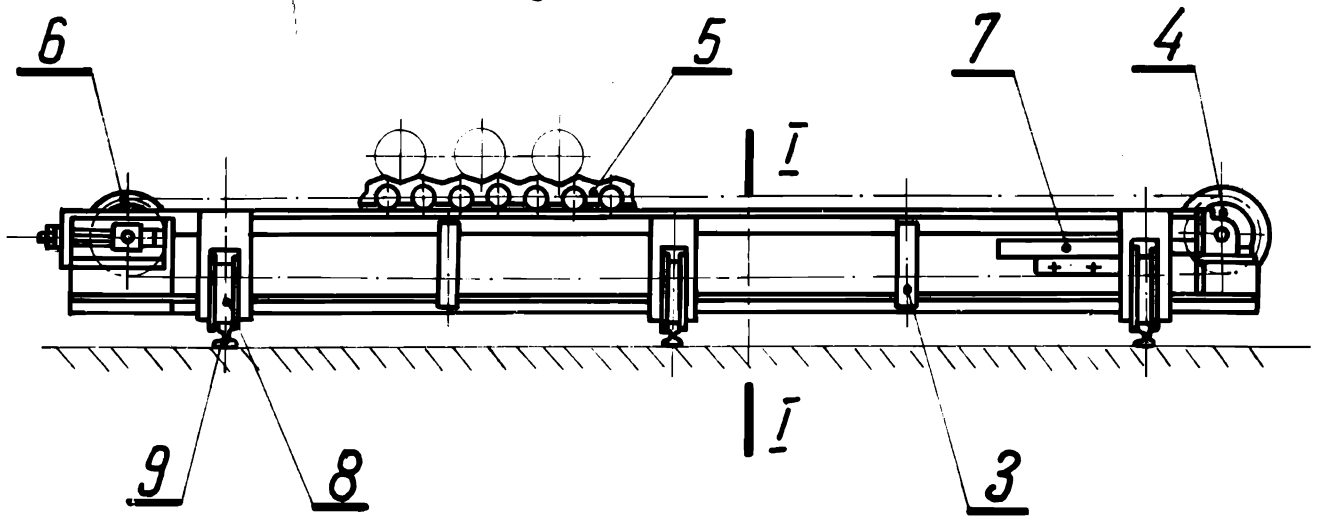


Fig. 2*Fig. 3*
 $\bar{I}-\bar{I}$ 