

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

67448

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 20.III.1971 (P 147 051)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.II.1973

Kl. 49a, 25/06

MKP B23b 25/06

UKD

Współtwórcy wynalazku: Eugeniusz Antoniewicz, Wacław Frącz

Właściciel patentu: Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik
(Polska)

Zderzak tokarki

1

Przedmiotem wynalazku jest zderzak tokarki, zwłaszcza tokarki produkcyjnej z wałkiem pociągowym.

Znane dotychczas zderzaki tokarek produkcyjnych z wałkiem pociągowym są mocowane przestawnie do łoża tokarki. Zderzak ten jest złożony z korpusu zaopatrzonego w stały odbojnik, listwę dociskową i śruby dociskowe. Przygotowanie zderzaka do pracy następuje przez poluzowanie śrub mocujących, przemieszczenie zderzaka wzdłuż prowadnicy łoża tokarki na odpowiednią odległość i dokręcenie śrub mocujących. Opisany zderzak jest dostosowany do toczenia wymiarowego tylko na jedną długość.

Każda zmiana długości toczenia wymiarowego za pomocą zderzaka wymaga ponownego wykonania pracochłonnej czynności ustawienia tego zderzaka. Konieczność ciągłych zmian położenia zderzaka powoduje jego zupełną nieprzydatność w produkcji seryjnej w przypadku toczenia przedmiotów z wieloma odsadzeniami.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie powyższych wad.

Zadanie techniczne prowadzące do osiągnięcia tego celu polega na skonstruowaniu zderzaka do toczenia przedmiotów z odsadzeniami o określonej długości bez konieczności zmiany położenia korpusu tego zderzaka wzdłuż prowadnicy łoża tokarki.

Cel ten zrealizowano dzięki temu, że do istniejącego zderzaka zastosowano wymienne dzielone od-

2

bojniki o długościach i w ilościach takich jaka jest długość i ilość odsadzeń na obrabianym przedmiocie. Do korpusu istniejącego zderzaka zamocowano trzpień z nałożonymi przesuwnie na ten trzpień odbojnikami wychylanymi z położenia roboczego w zależności od obróbki poszczególnych długości toczzonego przedmiotu. Wyłączone z pracy odbojniki są oparte na listwie umocowanej rozłącznie do trzpienia.

Zastosowanie wymiennych odbojników pozwala na stosowanie tego zderzaka do wszystkich operacji tokarskich wykonywanych na tokarkach produkcyjnych z wałkiem pociągowym. Szczególną użyteczność wykazuje zderzak przy wykonywaniu elementów toczonych o małej i średniej długości toczenia w produkcji seryjnej, okresowo powtarzalnej, gdyż raz wykonane odbojniki mają wielokrotne zastosowanie i używane przez długi okres czasu nie wykazują zużycia.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia zderzak w widoku z boku, a fig. 2 przedstawia zderzak w widoku od czoła tokarki.

Istniejący zderzak mocowany przestawnie na prowadnicy łoża tokarki ma korpus 1, do którego za pomocą śrub 2 połączono trzpień 3 mający jedną końcówkę 4 o kołowym przekroju poprzecznym, a drugą końcówkę 5 o czworokątnym przekroju poprzecznym, do której za pomocą śrub 6 jest umocowana listwa 7. Na cylindryczną końcówkę

trzcienia 3 nałożono suwliwie wymienne odbojniki 8 w ilości odpowiadających ilości osadzeń lub uskoków na toczonym przedmiocie.

Odbojniki 8 podczas procesu toczenia są swobodnie zawieszane na cylindrycznej końcówce 4 trzcienia 3, a po zakończeniu operacji obróbczych są promieniowo wychylane z ich pierwotnego położenia i oparte na listwie 7, przy czym wychylanie odbojników 8 i opieranie ich na listwie 7 następuje w takiej kolejności jaką ustalono przy toczeniu następujących po sobie odsadzeń na obrabianym przedmiocie.

Wynalazek nie ogranicza się do toczenia jednego określonego przedmiotu, a jego dostosowanie do

innych skrawanych detali polega na wymianie odbojników o długościach dostosowanych do długości odsadzeń lub wieć jak na obrabianym przedmiocie.

Zastrzeżenie patentowe

Zderzak tokarki mocowany do łoża tokarki, **znamienny tym**, że znany korpus (1) jest wyposażony w listwę (7) i trzpień (3) z nałożonymi na część cylindryczną (4) odbojnikami (8), swobodnie zawieszonymi na trzpieniu (3) podczas pracy, a które po wyłączeniu z pracy są odchylone i wsparte na listwie (7).

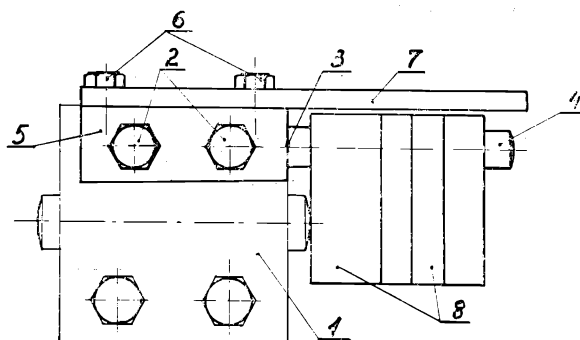


fig. 1

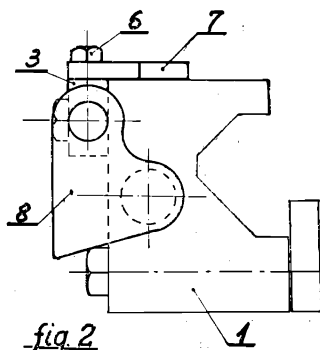


fig. 2