【公報種別】特許法第１７条の２の規定による補正の掲載
【部門区分】第２部門第３区分
【発行日】令和6年5月17日(2024.5.17)

【公開番号】特開2023-86233(P2023-86233A)
【公開日】令和5年6月22日(2023.6.22)
【年通号数】公開公報(特許)2023-116
【出願番号】特願2021-200604(P2021-200604)
【国際特許分類】
Ｂ２４Ｂ 37/013(2012.01)
Ｈ０１Ｌ 21/304(2006.01)
Ｂ２４Ｂ 37/12(2012.01)
Ｂ２４Ｂ 41/06(2012.01)
Ｂ２４Ｂ 49/12(2006.01)
Ｂ２４Ｂ 49/04(2006.01)
Ｇ０１Ｂ 11/06(2006.01)
【ＦＩ】
Ｂ２４Ｂ 37/013
Ｈ０１Ｌ 21/3046２２Ｓ
Ｂ２４Ｂ 37/12 Ｄ
Ｂ２４Ｂ 41/06 Ｌ
Ｂ２４Ｂ 49/12
Ｂ２４Ｂ 49/04 Ｚ
Ｇ０１Ｂ 11/06 Ｇ

【手続補正書】
【提出日】令和6年5月9日(2024.5.9)
【手続補正１】
【補正対象書類名】明細書
【補正対象項目名】００６８
【補正方法】変更
【補正の内容】
【００６８】
ステップＳ１０３では、研磨ヘッド移動機構２４は研磨ヘッド２１の移動を開始し、膜厚測定ヘッド移動機構３７は膜厚測定ヘッド３１の移動を開始する。このとき、研磨ヘッド２１と、膜厚測定ヘッド３１は互いに接触しないように移動する。
ステップＳ１０４では、第１供給弁１４４および第１排出弁１４５を開き、ヘッドノズル４０の流体室１５１に液体を供給しながら、流体室１５１から液体を排出する。さらに、第２供給弁２４４および第２排出弁２４５を開き、ヘッドノズル４０からの液体供給を開始する。