



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203857837 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 01

(21) 申请号 201420243008. 6

(22) 申请日 2014. 05. 13

(73) 专利权人 新兴铸管股份有限公司

地址 056017 河北省邯郸市武安市新兴铸管
工业区

(72) 发明人 孙弘 温智慧 殷朝锦

(74) 专利代理机构 北京华夏正合知识产权代理
事务所(普通合伙) 11017

代理人 韩登营 张焕亮

(51) Int. Cl.

F28C 3/08 (2006. 01)

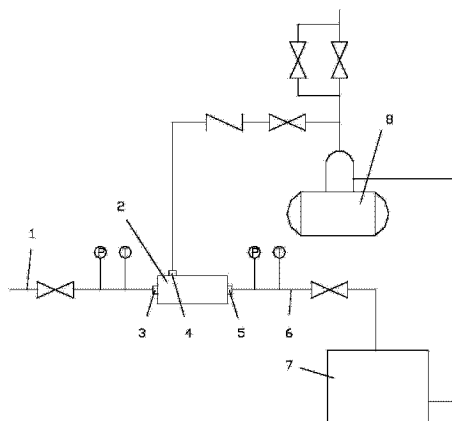
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

锅炉工艺余热回收装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种锅炉工艺余热回收装置。除盐水管与负压室的第一入口相通,水室的第二入口与除氧器或定排扩容器相通,水室的出口与水箱相通,水箱与除氧器或定排扩容器相通;所述第一入口的负压室内连通有喷嘴。



1. 一种锅炉工艺余热回收装置,其特征在于:除盐水管(1)与负压室(2)的第一入口(3)相通,水室的第二入口(4)与除氧器或定排扩容器(8)相通,水室(2)的出口(5)与水箱(7)相通,水箱(7)与除氧器或定排扩容器(8)相通;所述第一入口(3)的负压室(2)内连通有喷嘴。

锅炉工艺余热回收装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种余热回收装置,特别是锅炉工艺余热的回收装置。

背景技术

[0002] 节约能源、降低成本是各企业面对日益激烈的市场竞争环境求生存、求发展最为紧迫的任务之一。而企业大量的工业锅炉、电站锅炉在运行中配备除氧器及汽水系统配备的锅炉定排扩容器和疏水扩容器产生大量的低压蒸汽、闪蒸汽(乏汽)向外排放。另外,很多企业在蒸汽使用过程中,由于工艺的原因会产生很多排放的低压蒸汽,造成极大的能源损失及浪费,回收经济价值巨大。目前没有此类装置。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术的缺点,本实用新型提供一种锅炉工艺余热回收装置,它结构简单,节能降耗。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采取的技术方案是:除盐水管与负压室的第一入口相通,水室的第二入口与除氧器或定排扩容器相通,水室的出口与水箱相通,水箱与除氧器或定排扩容器相通;所述第一入口的负压室内连通有喷嘴。

[0005] 本实用新型结构简单,节能降耗。

附图说明

[0006] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0007] 图1为本实用新型示意图。

具体实施方式

[0008] 如图1所示,除盐水管1与负压室2的第一入口3相通,水室的第二入口4与除氧器或定排扩容器8相通,水室2的出口5与水箱7相通,水箱7与除氧器或定排扩容器8相通;所述第一入口3的负压室2内连通有喷嘴(图中未画出)。

[0009] 除盐水经给水泵升压后经除盐水管1射入负压室2,喷嘴将压力水的压力能转变为速度能,水流高速从喷嘴射出后在负压室2中形成高度真空的负压区,从而使除氧器或定排扩容器8内的乏气吸入负压室2内,和除盐水一起进入扩散管6,水流速度减慢压力升高最后以略高于大气压力的压力进入水箱7。

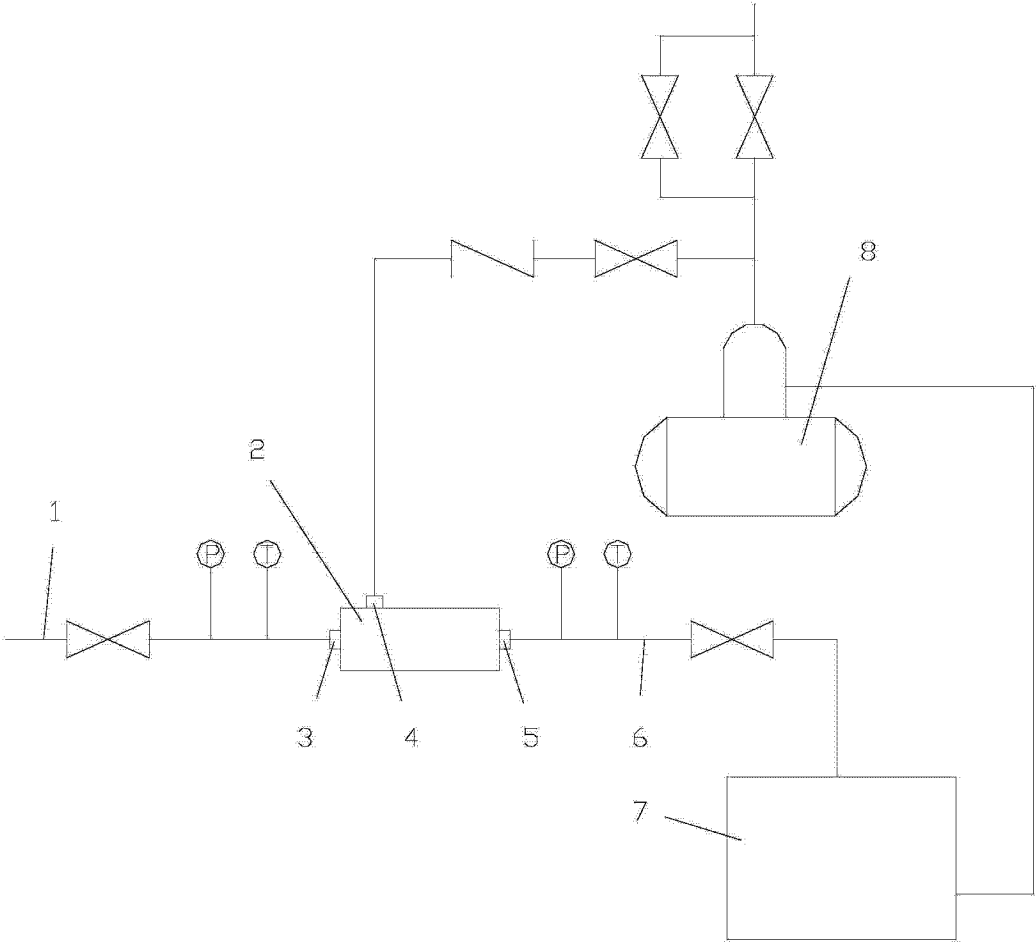


图 1