



(21) 申请号 202011335310.0

F25D 1/00 (2006.01)

(22) 申请日 2020.11.24

(56) 对比文件

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 112718773 A

CN 209798213 U, 2019.12.17

DE 3540688 A1, 1987.05.27

KR 100815456 B1, 2008.03.20

KR 101762886 B1, 2017.08.30

(43) 申请公布日 2021.04.30

KR 20120118253 A, 2012.10.26

(73) 专利权人 中山市锐城制衣纺织有限公司

CN 210543883 U, 2020.05.19

地址 528400 广东省中山市沙溪镇港园沙

CN 109087785 A, 2018.12.25

中街28号A栋三楼之一、四楼之一、六

CN 110216402 A, 2019.09.10

楼之一、B栋二楼之一

CN 211749286 U, 2020.10.27

(72) 发明人 孟玲玉

CN 211883603 U, 2020.11.10

(74) 专利代理机构 重庆壹手知专利代理事务所

CN 2845694 Y, 2006.12.13

(普通合伙) 50267

CN 209724406 U, 2019.12.03

专利代理师 陈进宝

CN 106938167 A, 2017.07.11

US 4903367 A, 1990.02.27

(51) Int. Cl.

审查员 祁涛

B08B 15/04 (2006.01)

B01D 46/12 (2022.01)

B01D 46/62 (2022.01)

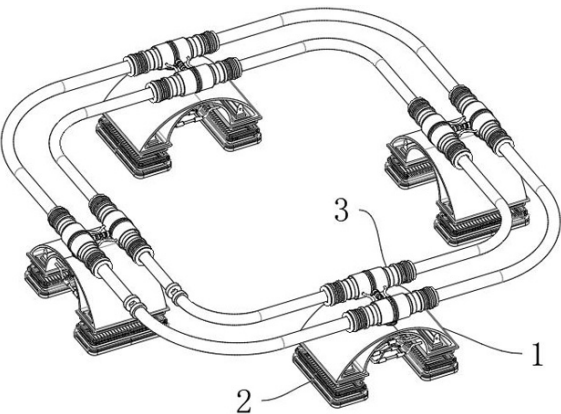
权利要求书3页 说明书7页 附图8页

(54) 发明名称

一种纺织机械用去尘装置及使用方法

(57) 摘要

本发明公开了一种纺织机械用去尘装置及使用方法,具体涉及纺织领域,包括支撑型除尘框架机构,支撑型除尘框架机构的数量设置为多个,每个支撑型除尘框架机构的底部均开设有两个过滤型磁吸限位卡罩机构,多个支撑型除尘框架机构的顶部均连通设有风管式降温管段机构;支撑型除尘框架机构包括支撑型横置托板,支撑型横置托板的顶部通过螺栓分别固定安装有第一半圆形支撑框架板与第二半圆形支撑框架板。本发明通过设置了框架式磁石支撑横板,通过框架式磁石支撑横板磁吸在纺织设备所需清洁的外壁附近,除尘型带座风机通电开始工作,将支撑型除尘框架机构附近的灰尘进行吸取,相对提升了纺织设备定点除尘的便捷性。



1. 一种纺织机械用去尘装置,包括支撑型除尘框架机构(1),其特征在于:所述支撑型除尘框架机构(1)的数量设置为多个,每个所述支撑型除尘框架机构(1)的底部均开设有两个过滤型磁吸限位卡罩机构(2),多个所述支撑型除尘框架机构(1)的顶部均连通设有风管式降温管段机构(3);

所述支撑型除尘框架机构(1)包括支撑型横置托板(101),所述支撑型横置托板(101)的顶部通过螺栓分别固定安装有第一半圆形支撑框架板(102)与第二半圆形支撑框架板(103),所述第一半圆形支撑框架板(102)与相邻的第二半圆形支撑框架板(103)之间均开设有空中型预留安装槽(104),每个所述中空型预留安装槽(104)的内腔均固定安装有多组除尘型带座风机(105),所述除尘型带座风机(105)的顶部连通设有分支型连通风管(106),所述过滤型磁吸限位卡罩机构(2)包括连通式限位镂空框架(21),所述连通式限位镂空框架(21)的四周均开设有空中型进气横槽(22),所述连通式限位镂空框架(21)的内壁通过螺栓固定安装有对应型支撑卡条(23),所述连通式限位镂空框架(21)的内壁通过对应型支撑卡条(23)固定安装有第一对应型限位卡条(24),所述连通式限位镂空框架(21)的内腔通过第一对应型限位卡条(24)卡接有第二对应型限位卡条(25),所述第二对应型限位卡条(25)的一侧通过螺栓固定安装有折角型滤风垫层(26),所述折角型滤风垫层(26)的内壁通过螺栓固定安装有连接型横置滤层垫板(28);

所述风管式降温管段机构(3)包括支撑型外风管套筒(31),所述支撑型外风管套筒(31)的内腔插接有支撑型内风管套筒(32),所述支撑型内风管套筒(32)的内腔插接有贴合型降温风管(33),所述贴合型降温风管(33)与相应的分支型连通风管(106)相连通,所述贴合型降温风管(33)的数量设置为多个,多个所述贴合型降温风管(33)均通过密封管件相连通,所述贴合型降温风管(33)的一端螺纹连接有端部连接段(34);

所述支撑型外风管套筒(31)的数量设置为多个,每两个相邻的所述支撑型外风管套筒(31)之间均固定安装有中置限位连接杆(35),所述中置限位连接杆(35)的两端均螺纹连接有螺栓连接座(36),两个相邻的所述支撑型外风管套筒(31)之间均固定安装有弧形连接悬杆(37),所述支撑型外风管套筒(31)的外壁中心位置套接有第一环形密封胶圈(38),所述支撑型内风管套筒(32)的两端均固定安装有第二环形密封胶圈(39),所述第二环形密封胶圈(39)的一端通过粘合剂固定安装有第一挤压式限位密封胶圈(310),所述第一挤压式限位密封胶圈(310)远离第二环形密封胶圈(39)的一端通过粘合剂固定安装有第二挤压式限位密封胶圈(311),所述贴合型降温风管(33)插接在相应的第一挤压式限位密封胶圈(310)与第二挤压式限位密封胶圈(311)内腔;

所述折角型滤风垫层(26)的顶部通过螺栓固定安装有第一密封型柱状限位卡条(27),所述折角型滤风垫层(26)通过相应的第一密封型柱状限位卡条(27)卡接在连通式限位镂空框架(21)的内腔顶部,所述折角型滤风垫层(26)与相邻的第一密封型柱状限位卡条(27)均呈一一对应设置,所述折角型滤风垫层(26)与相邻的连接型横置滤层垫板(28)均呈一一对应设置;

所述连通式限位镂空框架(21)的外壁通过相应的中空型进气横槽(22)卡接有折角型挂钩垫层框架板(29),所述折角型挂钩垫层框架板(29)的底部通过螺栓固定安装有框架式磁石支撑横板(210),所述框架式磁石支撑横板(210)的顶部通过粘合剂固定安装有多个防滑型溢尘密封胶条(211),所述折角型挂钩垫层框架板(29)与相邻的框架式磁石支撑横板

(210)均呈一一一对应设置,所述折角型挂钩垫层框架板(29)与框架式磁石支撑横板(210)的一侧均通过螺栓固定安装有第二密封型柱状限位卡条(212)。

2.根据权利要求1所述的一种纺织机械用去尘装置,其特征在于:所述第一半圆形支撑框架板(102)与相邻的第二半圆形支撑框架板(103)均呈一一一对应设置,每组所述除尘型带座风机(105)的数量均设置为两个,所述分支型连通风管(106)的数量设置为多个。

3.根据权利要求1所述的一种纺织机械用去尘装置,其特征在于:所述中空型预留安装槽(104)的内腔底部通过粘合剂固定安装有多个橡胶型弧面护边条(107),所述第二半圆形支撑框架板(103)的内壁通过螺栓固定安装有多个第一支撑型悬臂(108),多个所述第一支撑型悬臂(108)均呈等距依次设置。

4.根据权利要求3所述的一种纺织机械用去尘装置,其特征在于:每个所述第一支撑型悬臂(108)的中心部位均通过螺栓固定安装有第二支撑型悬臂(109),所述第二支撑型悬臂(109)的外壁套接有多个第一连接型限位套筒(110),且第二支撑型悬臂(109)与相邻的第一连接型限位套筒(110)均固定连接,相邻的所述第一连接型限位套筒(110)顶部均通过螺栓固定安装有第三支撑型悬臂(111)。

5.根据权利要求4所述的一种纺织机械用去尘装置,其特征在于:所述第三支撑型悬臂(111)的顶部通过螺栓固定安装有第二连接型限位套筒(112),所述第二连接型限位套筒(112)的内腔插接有第四支撑型悬臂(113),且第二连接型限位套筒(112)与相邻的第四支撑型悬臂(113)均固定连接,所述第三支撑型悬臂(111)、第二连接型限位套筒(112)与第四支撑型悬臂(113)均呈一一一对应设置,所述第四支撑型悬臂(113)通过螺栓固定安装在第二半圆形支撑框架板(103)的内壁。

6.根据权利要求5所述的一种纺织机械用去尘装置的使用方法,其特征在于,包括以下步骤:

S1:去尘预整備工序

首先选定所需的几个除尘区域,取出相应数量的支撑型除尘框架机构(1)与过滤型磁吸限位卡罩机构(2),并取出相应长度的风管式降温管段机构(3),以便于进行管件的相互连接;

S2:设备安装工序

取出支撑型除尘框架机构(1),通过第一对应型限位卡条(24)与第二对应型限位卡条(25),将折角型滤风垫层(26)卡接在连通式限位镂空框架(21)的内腔,同时连接型横置滤层垫板(28)支撑在连通式限位镂空框架(21)内腔底部,折角型挂钩垫层框架板(29)通过第二密封型柱状限位卡条(212)插接在相应的中空型进气横槽(22)内腔,并通过第一密封型柱状限位卡条(27)与第二密封型柱状限位卡条(212)的卡接,对该连通式限位镂空框架(21)内腔的折角型滤风垫层(26)达到固定的作用,使得折角型滤风垫层(26)、折角型挂钩垫层框架板(29)与连接型横置滤层垫板(28)形成三层过滤系统;

S3:降温设备的布置工序

通过支撑型外风管套筒(31)与支撑型内风管套筒(32),将贴合型降温风管(33)与相邻的分支型连通风管(106)相连通,同时根据实际需要,将贴合型降温风管(33)的部分端口通过端部连接段(34)进行封闭,多个贴合型降温风管(33)通过密封管件相连通,达到连接多组支撑型除尘框架机构(1)的作用,连接完成后即可进入设备工作工序;

S4:设备工作工序

在实际使用时,通过框架式磁石支撑横板(210)磁吸在纺织设备所需清洁的外壁附近,除尘型带座风机(105)通电开始工作,将支撑型除尘框架机构(1)附近的灰尘进行吸取,同时支撑型除尘框架机构(1)附近的灰尘穿过折角型滤风垫层(26)与折角型挂钩垫层框架板(29)的大孔目,停留在连接型横置滤层垫板(28)的小孔目上,风压同时从分支型连通风管(106)排向贴合型降温风管(33)的内部,沿着一个方向排出,风在流动的过程中,带走贴合型降温风管(33)周围的温度,达到辅助降温的作用,同时贴合型降温风管(33)所排出的方向可以根据所需需求自行调整。

一种纺织机械用去尘装置及使用方法

技术领域

[0001] 本发明涉及纺织技术领域,更具体地说,本发明涉及一种纺织机械用去尘装置及使用方法。

背景技术

[0002] 纺织原意是取自纺纱与织布的总称,但是随着纺织知识体系和学科体系的不断发展和完善,特别是非织造纺织材料和三维复合编织等技术产生后,已经不仅是传统的手工纺纱和织布,也包括无纺布技术,现代三维编织技术,现代静电纳米成网技术等生产的服装用、产业用、装饰用纺织品,所以,现代纺织是指一种纤维或纤维集合体的多尺度结构加工技术,中国古代的纺织与印染技术具有非常悠久的历史,早在原始社会时期,古人为了适应气候的变化,已懂得就地取材,利用自然资源作为纺织和印染的原料,以及制造简单的手工纺织工具,日常生活中的服装、安全气囊和窗帘地毯都是纺织和印染技术的产物,纺织,大致分为纺纱与编织两道工序,中国纺织的起源相传由嫫祖养蚕冶丝开始,考古则在旧石器时代山顶洞人的考古遗址上发现了骨针,为已知纺织最早的起源,至新石器时代,发明了纺轮,使得冶丝更加便捷,西周则出现了原始的纺织机:纺车、轱车,汉朝时发明了提花机,明朝宋应星编撰天工开物将纺织技术编入其中。

[0003] 针对于工厂流水线与规模化纺织加工生产的过程中,需要对纺织机械周围的灰尘进行处理,传统的处理方式,是通过风机进行整体吸除,这种整体清除的方式,存在不少问题,一方面无法针对纺织型设备狭小的局部区域进行清扫,导致用户的除尘需求无法达到,同时另一方面,整体除尘电费耗费较多,清洁能效比较低。

发明内容

[0004] 为了克服现有技术的上述缺陷,本发明的实施例提供一种纺织机械用去尘装置及使用方法,通过设置了框架式磁石支撑横板,通过框架式磁石支撑横板磁吸在纺织设备所需清洁的外壁附近,除尘型带座风机通电开始工作,将支撑型除尘框架机构附近的灰尘进行吸取,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种纺织机械用去尘装置,包括支撑型除尘框架机构,所述支撑型除尘框架机构的数量设置为多个,每个所述支撑型除尘框架机构的底部均开设有两个过滤型磁吸限位卡罩机构,多个所述支撑型除尘框架机构的顶部均连通设有风管式降温管段机构;

[0006] 所述支撑型除尘框架机构包括支撑型横置托板,所述支撑型横置托板的顶部通过螺栓分别固定安装有第一半圆形支撑框架板与第二半圆形支撑框架板,所述第一半圆形支撑框架板与相邻的第二半圆形支撑框架板之间均开设有中空型预留安装槽,每个所述中空型预留安装槽的内腔均固定安装有多组除尘型带座风机,所述除尘型带座风机的顶部连通设有分支型连通风管,所述过滤型磁吸限位卡罩机构包括连通式限位镂空框架,所述连通式限位镂空框架的四周均开设有中空型进气横槽,所述连通式限位镂空框架的内壁通过螺

栓固定安装有对应型支撑卡条,所述连通式限位镂空框架的内壁通过对应型支撑卡条固定安装有第一对应型限位卡条,所述连通式限位镂空框架的内腔通过第一对应型限位卡条卡接有第二对应型限位卡条,所述第二对应型限位卡条的一侧通过螺栓固定安装有折角型滤风垫层,所述折角型滤风垫层的内壁通过螺栓固定安装有连接型横置滤层垫板。

[0007] 在一个优选地实施方式中,所述第一半圆形支撑框架板与相邻的第二半圆形支撑框架板均呈一一一对应设置,每组所述除尘型带座风机的数量均设置为两个,所述分支型连通风管的数量设置为多个。

[0008] 在一个优选地实施方式中,所述中空型预留安装槽的内腔底部通过粘合剂固定安装有多个橡胶型弧面护边条,所述第二半圆形支撑框架板的内壁通过螺栓固定安装有多个第一支撑型悬臂,多个所述第一支撑型悬臂均呈等距依次设置。

[0009] 在一个优选地实施方式中,每个所述第一支撑型悬臂的中心部位均通过螺栓固定安装有第二支撑型悬臂,所述第二支撑型悬臂的外壁套接有多个第一连接型限位套筒,且第二支撑型悬臂与相邻的第一连接型限位套筒均固定连接,相邻的所述第一连接型限位套筒顶部均通过螺栓固定安装有第三支撑型悬臂。

[0010] 在一个优选地实施方式中,所述第三支撑型悬臂的顶部通过螺栓固定安装有第二连接型限位套筒,所述第二连接型限位套筒的内腔插接有第四支撑型悬臂,且第二连接型限位套筒与相邻的第四支撑型悬臂均固定连接,所述第三支撑型悬臂、第二连接型限位套筒与第四支撑型悬臂均呈一一一对应设置,所述第四支撑型悬臂通过螺栓固定安装在第二半圆形支撑框架板的内壁。

[0011] 在一个优选地实施方式中,所述折角型滤风垫层的顶部通过螺栓固定安装有第一密封型柱状限位卡条,所述折角型滤风垫层通过相应的第一密封型柱状限位卡条卡接在连通式限位镂空框架的内腔顶部,所述折角型滤风垫层与相邻的第一密封型柱状限位卡条均呈一一一对应设置,所述折角型滤风垫层与相邻的连接型横置滤层垫板均呈一一一对应设置。

[0012] 在一个优选地实施方式中,所述连通式限位镂空框架的外壁通过相应的中空型进气横槽卡接有折角型挂钩垫层框架板,所述折角型挂钩垫层框架板的底部通过螺栓固定安装有框架式磁石支撑横板,所述框架式磁石支撑横板的顶部通过粘合剂固定安装有多个防滑型溢尘密封胶条,所述折角型挂钩垫层框架板与相邻的框架式磁石支撑横板均呈一一一对应设置,所述折角型挂钩垫层框架板与框架式磁石支撑横板的一侧均通过螺栓固定安装有第二密封型柱状限位卡条。

[0013] 在一个优选地实施方式中,所述风管式降温管段机构包括支撑型外风管套筒,所述支撑型外风管套筒的内腔插接有支撑型内风管套筒,所述支撑型内风管套筒的内腔插接有贴合型降温风管,所述贴合型降温风管与相应的分支型连通风管相连通,所述贴合型降温风管的数量设置为多个,多个所述贴合型降温风管均通过密封管件相连通,所述贴合型降温风管的一端螺纹连接有端部连接段。

[0014] 在一个优选地实施方式中,所述支撑型外风管套筒的数量设置为多个,每两个相邻的所述支撑型外风管套筒之间均固定安装有中置限位连接杆,所述中置限位连接杆的两端均螺纹连接有螺栓连接座,两个相邻的所述支撑型外风管套筒之间均固定安装有弧形连接悬杆,所述支撑型外风管套筒的外壁中心位置套接有第一环形密封胶圈,所述支撑型内风管套筒的两端均固定安装有第二环形密封胶圈,所述第二环形密封胶圈的一端通过粘合

剂固定安装有第一挤压式限位密封胶圈,所述第一挤压式限位密封胶圈远离第二环形密封胶圈的一端通过粘合剂固定安装有第二挤压式限位密封胶圈,所述贴合型降温风管插接在相应的第一挤压式限位密封胶圈与第二挤压式限位密封胶圈内腔。

[0015] 一种纺织机械用去尘装置的使用方法,包括以下步骤:

[0016] S1:去尘预整备工序

[0017] 首先选定所需的几个除尘区域,取出相应数量的支撑型除尘框架机构与过滤型磁吸限位卡罩机构,并取出相应长度的风管式降温管段机构,以便于进行管件的相互连接;

[0018] S2:设备安装工序

[0019] 取出支撑型除尘框架机构,通过第一对应型限位卡条与第二对应型限位卡条,将折角型滤风垫层卡接在连通式限位镂空框架的内腔,同时连接型横置滤层垫板支撑在连通式限位镂空框架内腔底部,折角型挂钩垫层框架板通过第二密封型柱状限位卡条插接在相应的中空型进气横槽内腔,并通过第一密封型柱状限位卡条与第二密封型柱状限位卡条的卡接,对该连通式限位镂空框架内腔的折角型滤风垫层达到固定的作用,使得折角型滤风垫层、折角型挂钩垫层框架板与连接型横置滤层垫板形成三层过滤系统;

[0020] S3:降温设备的布置工序

[0021] 通过支撑型外风管套筒与支撑型内风管套筒,将贴合型降温风管与相邻的分支型连通风管相连通,同时根据实际需要,将贴合型降温风管的部分端口通过端部连接段进行封闭,多个贴合型降温风管通过密封管件相连通,达到连接多组支撑型除尘框架机构的作用,连接完成后即可进入设备工作工序;

[0022] S4:设备工作工序

[0023] 在本发明实际使用时,通过框架式磁石支撑横板磁吸在纺织设备所需清洁的外壁附近,除尘型带座风机通电开始工作,将支撑型除尘框架机构附近的灰尘进行吸取,同时支撑型除尘框架机构附近的灰尘穿过折角型滤风垫层与折角型挂钩垫层框架板的大孔目,停留在连接型横置滤层垫板的小孔目上,风压同时从分支型连通风管排向贴合型降温风管的内部,沿着一个方向排出,风在流动的过程中,带走贴合型降温风管周围的温度,达到辅助降温的作用,同时贴合型降温风管所排出的方向可以根据所需需求自行调整。

[0024] 本发明的技术效果和优点:

[0025] 本发明通过设置了框架式磁石支撑横板,通过框架式磁石支撑横板磁吸在纺织设备所需清洁的外壁附近,除尘型带座风机通电开始工作,将支撑型除尘框架机构附近的灰尘进行吸取,同时支撑型除尘框架机构附近的灰尘穿过折角型滤风垫层与折角型挂钩垫层框架板的大孔目,停留在连接型横置滤层垫板的小孔目上,即可完成纺织设备定点除尘的工作,相对提升了纺织设备定点除尘的便捷性;

[0026] 本发明通过设置了过滤型磁吸限位卡罩机构,通过第一对应型限位卡条与第二对应型限位卡条将折角型滤风垫层卡接在连通式限位镂空框架的内腔,同时连接型横置滤层垫板支撑在连通式限位镂空框架内腔底部,折角型挂钩垫层框架板通过第二密封型柱状限位卡条插接在相应的中空型进气横槽内腔,并通过第一密封型柱状限位卡条与第二密封型柱状限位卡条的卡接,对该连通式限位镂空框架内腔的折角型滤风垫层达到固定的作用,使得折角型滤风垫层、折角型挂钩垫层框架板与连接型横置滤层垫板形成三层过滤系统,相对提升了清洁集尘的便捷性与安全性;

[0027] 本发明通过设置了风管式降温管段机构,通过支撑型外风管套筒与支撑型内风管套筒,将贴合型降温风管与相邻的分支型连通风管相连通,同时根据实际需要将贴合型降温风管的部分端口通过端部连接段进行封闭,多个贴合型降温风管通过密封管件相连通,风压同时从分支型连通风管排向贴合型降温风管的内部,沿着一个方向排出,风在流动的过程中,带走贴合型降温风管周围的温度,即可达到轨迹型辅助降温的作用。

附图说明

[0028] 图1为本发明的整体结构示意图。

[0029] 图2为本发明的底部结构示意图。

[0030] 图3为本发明的局部结构示意图。

[0031] 图4为本发明过滤型磁吸限位卡罩机构的底部结构示意图。

[0032] 图5为本发明的局部结构剖视图。

[0033] 图6为本发明图5的A部结构放大图。

[0034] 图7为本发明图5的B部结构放大图。

[0035] 图8为本发明图5的C部结构放大图。

[0036] 附图标记为:1支撑型除尘框架机构、101支撑型横置托板、102第一半圆形支撑框架板、103第二半圆形支撑框架板、104中空型预留安装槽、105除尘型带座风机、106分支型连通风管、107橡胶型弧面护边条、108第一支撑型悬臂、109第二支撑型悬臂、110第一连接型限位套筒、111第三支撑型悬臂、112第二连接型限位套筒、113第四支撑型悬臂、2过滤型磁吸限位卡罩机构、21连通式限位镂空框架、22中空型进气横槽、23对应型支撑卡条、24第一对应型限位卡条、25第二对应型限位卡条、26折角型滤风垫层、27第一密封型柱状限位卡条、28连接型横置滤层垫板、29折角型挂钩垫层框架板、210框架式磁石支撑横板、211防滑型溢尘密封胶条、212第二密封型柱状限位卡条、3风管式降温管段机构、31支撑型外风管套筒、32支撑型内风管套筒、33贴合型降温风管、34端部连接段、35中置限位连接杆、36螺栓连接座、37弧形连接悬杆、38第一环形密封胶圈、39第二环形密封胶圈、310第一挤压式限位密封胶圈、311第二挤压式限位密封胶圈。

实施方式

[0037] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0038] 参照说明书附图1-8,本发明所提供的一实施例:

[0039] 一种纺织机械用去尘装置,包括支撑型除尘框架机构1,支撑型除尘框架机构1的数量设置为多个,每个支撑型除尘框架机构1的底部均开设有两个过滤型磁吸限位卡罩机构2,多个支撑型除尘框架机构1的顶部均连通设有风管式降温管段机构3,首先选定所需的几个除尘区域,取出相应数量的支撑型除尘框架机构1与过滤型磁吸限位卡罩机构2,并取出相应长度的风管式降温管段机构3,以便于进行管件的相互连接,支撑型除尘框架机构1包括支撑型横置托板101,支撑型横置托板101的顶部通过螺栓分别固定安装有第一半圆形

支撑框架板102与第二半圆形支撑框架板103,第一半圆形支撑框架板102与相邻的第二半圆形支撑框架板103之间均开设有中空型预留安装槽104,每个中空型预留安装槽104的内腔均固定安装有多组除尘型带座风机105,除尘型带座风机105的顶部连通设有分支型连通风管106,过滤型磁吸限位卡罩机构2包括连通式限位镂空框架21,连通式限位镂空框架21的四周均开设有中空型进气横槽22,连通式限位镂空框架21的内壁通过螺栓固定安装有对应型支撑卡条23,连通式限位镂空框架21的内壁通过对应型支撑卡条23固定安装有第一对应型限位卡条24,连通式限位镂空框架21的内腔通过第一对应型限位卡条24卡接有第二对应型限位卡条25,第二对应型限位卡条25的一侧通过螺栓固定安装有折角型滤风垫层26,折角型滤风垫层26的内壁通过螺栓固定安装有连接型横置滤层垫板28。

[0040] 第一半圆形支撑框架板102与相邻的第二半圆形支撑框架板103均呈一一对应设置,每组除尘型带座风机105的数量均设置为两个,分支型连通风管106的数量设置为多个,中空型预留安装槽104的内腔底部通过粘合剂固定安装有多个橡胶型弧面护边条107,第二半圆形支撑框架板103的内壁通过螺栓固定安装有多个第一支撑型悬臂108,多个第一支撑型悬臂108均呈等距依次设置,将支撑型除尘框架机构1附近的灰尘进行吸取,同时支撑型除尘框架机构1附近的灰尘穿过折角型滤风垫层26与折角型挂钩垫层框架板29的大孔目,停留在连接型横置滤层垫板28的小孔目上,风压同时从分支型连通风管106排向贴合型降温风管33的内部,沿着一个方向排出,每个第一支撑型悬臂108的中心部位均通过螺栓固定安装有第二支撑型悬臂109,第二支撑型悬臂109的外壁套接有多个第一连接型限位套筒110,且第二支撑型悬臂109与相邻的第一连接型限位套筒110均固定连接,相邻的第一连接型限位套筒110顶部均通过螺栓固定安装有第三支撑型悬臂111,第三支撑型悬臂111的顶部通过螺栓固定安装有第二连接型限位套筒112,第二连接型限位套筒112的内腔插接有第四支撑型悬臂113,且第二连接型限位套筒112与相邻的第四支撑型悬臂113均固定连接,第三支撑型悬臂111、第二连接型限位套筒112与第四支撑型悬臂113均呈一一对应设置,第四支撑型悬臂113通过螺栓固定安装在第二半圆形支撑框架板103的内壁。

[0041] 折角型滤风垫层26的顶部通过螺栓固定安装有第一密封型柱状限位卡条27,折角型滤风垫层26通过相应的第一密封型柱状限位卡条27卡接在连通式限位镂空框架21的内腔顶部,折角型滤风垫层26与相邻的第一密封型柱状限位卡条27均呈一一对应设置,折角型滤风垫层26与相邻的连接型横置滤层垫板28均呈一一对应设置,连通式限位镂空框架21的外壁通过相应的中空型进气横槽22卡接有折角型挂钩垫层框架板29,折角型挂钩垫层框架板29的底部通过螺栓固定安装有框架式磁石支撑横板210,框架式磁石支撑横板210的顶部通过粘合剂固定安装有多个防滑型溢尘密封胶条211,折角型挂钩垫层框架板29与相邻的框架式磁石支撑横板210均呈一一对应设置,通过第一对应型限位卡条24与第二对应型限位卡条25,将折角型滤风垫层26卡接在连通式限位镂空框架21的内腔,同时连接型横置滤层垫板28支撑在连通式限位镂空框架21内腔底部,折角型挂钩垫层框架板29通过第二密封型柱状限位卡条212插接在相应的中空型进气横槽22内腔,并通过第一密封型柱状限位卡条27与第二密封型柱状限位卡条212的卡接,对该连通式限位镂空框架21内腔的折角型滤风垫层26达到固定的作用,折角型挂钩垫层框架板29与框架式磁石支撑横板210的一侧均通过螺栓固定安装有第二密封型柱状限位卡条212。

[0042] 风管式降温管段机构3包括支撑型外风管套筒31,支撑型外风管套筒31的内腔插

接有支撑型内风管套筒32,支撑型内风管套筒32的内腔插接有贴合型降温风管33,贴合型降温风管33与相应的分支型连通风管106相连通,贴合型降温风管33的数量设置为多个,风在流动的过程中,带走贴合型降温风管33周围的温度,达到辅助降温的作用,多个贴合型降温风管33均通过密封管件相连通,贴合型降温风管33的一端螺纹连接有端部连接段34,支撑型外风管套筒31的数量设置为多个,每两个相邻的支撑型外风管套筒31之间均固定安装有中置限位连接杆35,中置限位连接杆35的两端均螺纹连接有螺栓连接座36,两个相邻的支撑型外风管套筒31之间均固定安装有弧形连接悬杆37,支撑型外风管套筒31的外壁中心位置套接有第一环形密封胶圈38,支撑型内风管套筒32的两端均固定安装有第二环形密封胶圈39,第二环形密封胶圈39的一端通过粘合剂固定安装有第一挤压式限位密封胶圈310,第一挤压式限位密封胶圈310远离第二环形密封胶圈39的一端通过粘合剂固定安装有第二挤压式限位密封胶圈311,贴合型降温风管33插接在相应的第一挤压式限位密封胶圈310与第二挤压式限位密封胶圈311内腔。

[0043] 一种纺织机械用去尘装置的使用方法,包括以下步骤:

[0044] S1:去尘预整備工序

[0045] 首先选定所需的几个除尘区域,取出相应数量的支撑型除尘框架机构1与过滤型磁吸限位卡罩机构2,并取出相应长度的风管式降温管段机构3,以便于进行管件的相互连接;

[0046] S2:设备安装工序

[0047] 取出支撑型除尘框架机构1,通过第一对应型限位卡条24与第二对应型限位卡条25,将折角型滤风垫层26卡接在连通式限位镂空框架21的内腔,同时连接型横置滤层垫板28支撑在连通式限位镂空框架21内腔底部,折角型挂钩垫层框架板29通过第二密封型柱状限位卡条212插接在相应的中空型进气横槽22内腔,并通过第一密封型柱状限位卡条27与第二密封型柱状限位卡条212的卡接,对该连通式限位镂空框架21内腔的折角型滤风垫层26达到固定的作用,使得折角型滤风垫层26、折角型挂钩垫层框架板29与连接型横置滤层垫板28形成三层过滤系统;

[0048] S3:降温设备的布置工序

[0049] 通过支撑型外风管套筒31与支撑型内风管套筒32,将贴合型降温风管33与相邻的分支型连通风管106相连通,同时根据实际需要,将贴合型降温风管33的部分端口通过端部连接段34进行封闭,多个贴合型降温风管33通过密封管件相连通,达到连接多组支撑型除尘框架机构1的作用,连接完成后即可进入设备工作工序;

[0050] S4:设备工作工序

[0051] 在本发明实际使用时,通过框架式磁石支撑横板210磁吸在纺织设备所需清洁的外壁附近,除尘型带座风机105通电开始工作,将支撑型除尘框架机构1附近的灰尘进行吸取,同时支撑型除尘框架机构1附近的灰尘穿过折角型滤风垫层26与折角型挂钩垫层框架板29的大孔目,停留在连接型横置滤层垫板28的小孔目上,风压同时从分支型连通风管106排向贴合型降温风管33的内部,沿着一个方向排出,风在流动的过程中,带走贴合型降温风管33周围的温度,达到辅助降温的作用,同时贴合型降温风管33所排出的方向可以根据所需需求自行调整。

[0052] 工作原理:通过框架式磁石支撑横板210磁吸在纺织设备所需清洁的外壁附近,除

尘型带座风机105通电开始工作,将支撑型除尘框架机构1附近的灰尘进行吸取,同时支撑型除尘框架机构1附近的灰尘穿过折角型滤风垫层26与折角型挂钩垫层框架板29的大孔目,停留在连接型横置滤层垫板28的小孔目上,风压同时从分支型连通风管106排向贴合型降温风管33的内部,沿着一个方向排出,风在流动的过程中,带走贴合型降温风管33周围的温度,达到辅助降温的作用。

[0053] 最后应说明的几点是:首先,在本申请的描述中,需要说明的是,除非另有规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,可以是机械连接或电连接,也可以是两个元件内部的连通,可以是直接相连,“上”、“下”、“左”、“右”等仅用于表示相对位置关系,当被描述对象的绝对位置改变,则相对位置关系可能发生改变;

[0054] 其次:本发明公开实施例附图中,只涉及到与本公开实施例涉及到的结构,其他结构可参考通常设计,在不冲突情况下,本发明同一实施例及不同实施例可以相互组合;

[0055] 最后:以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

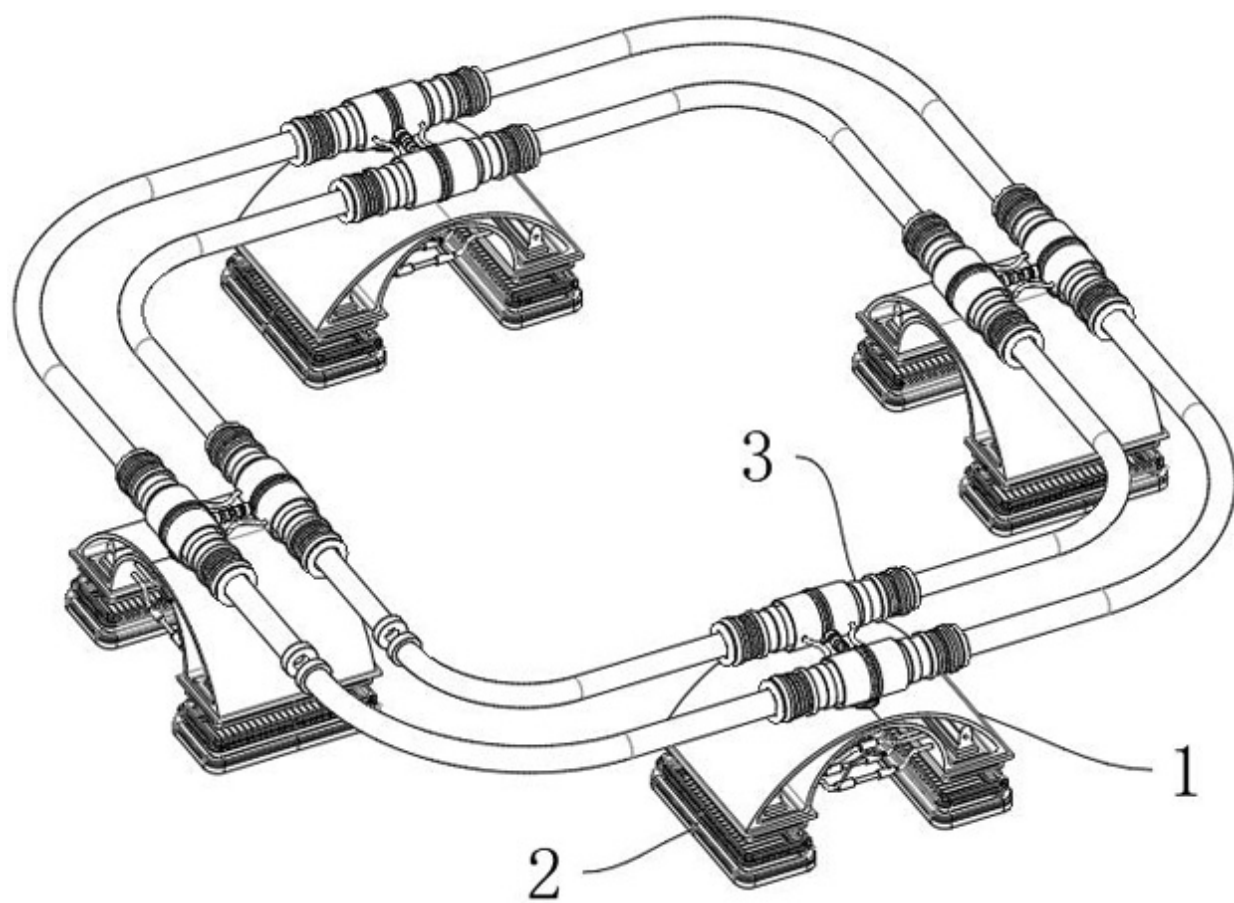


图1

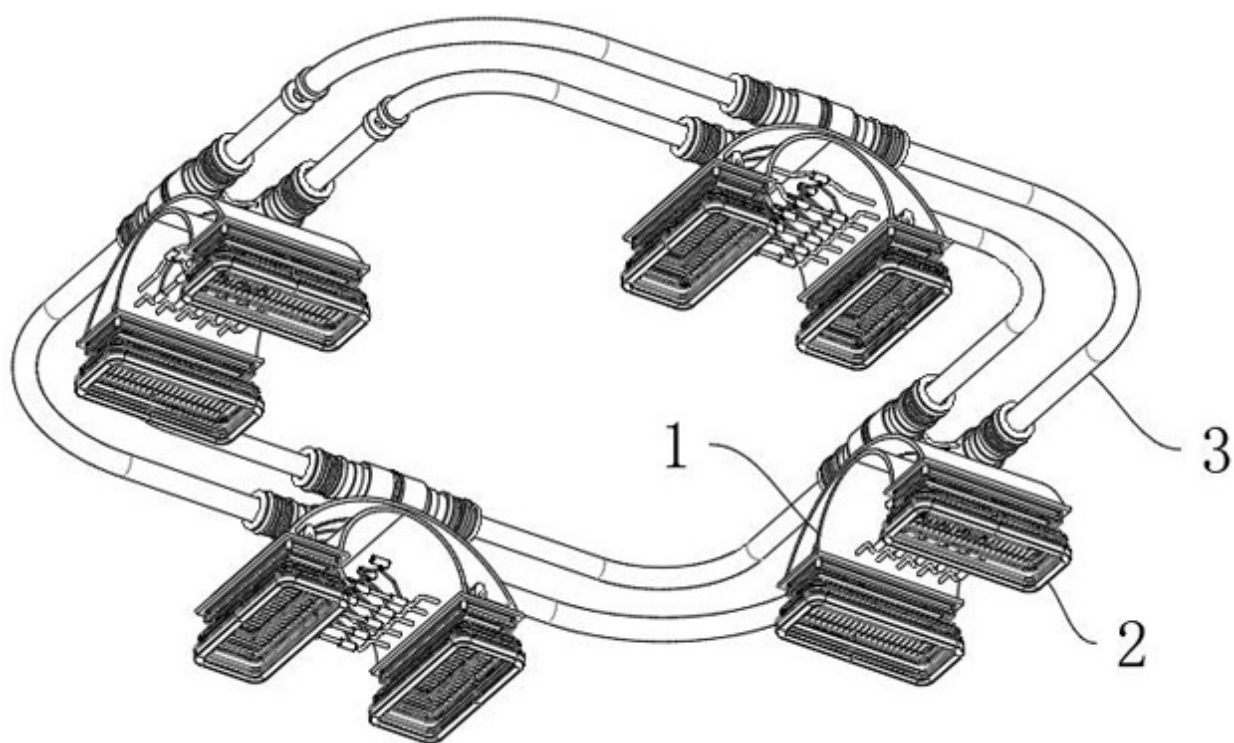


图2

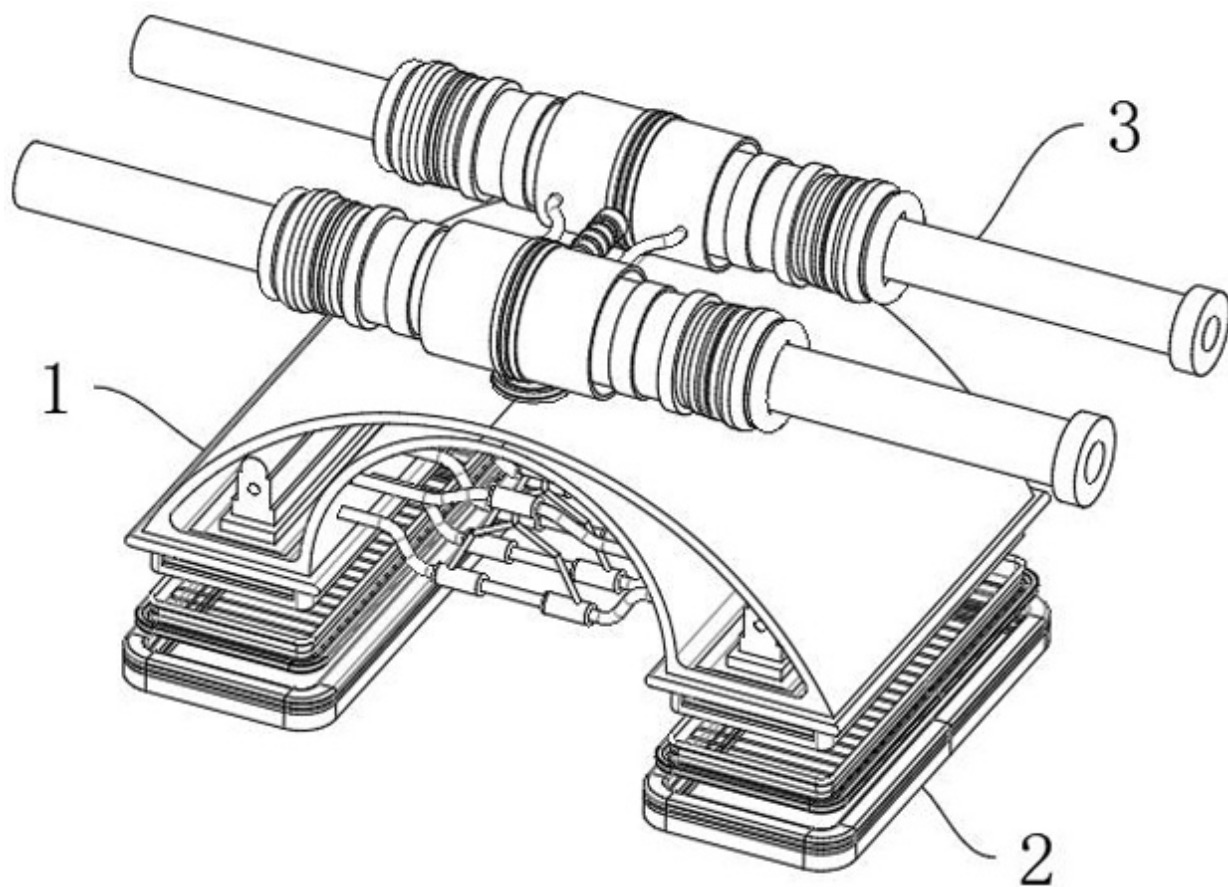


图3

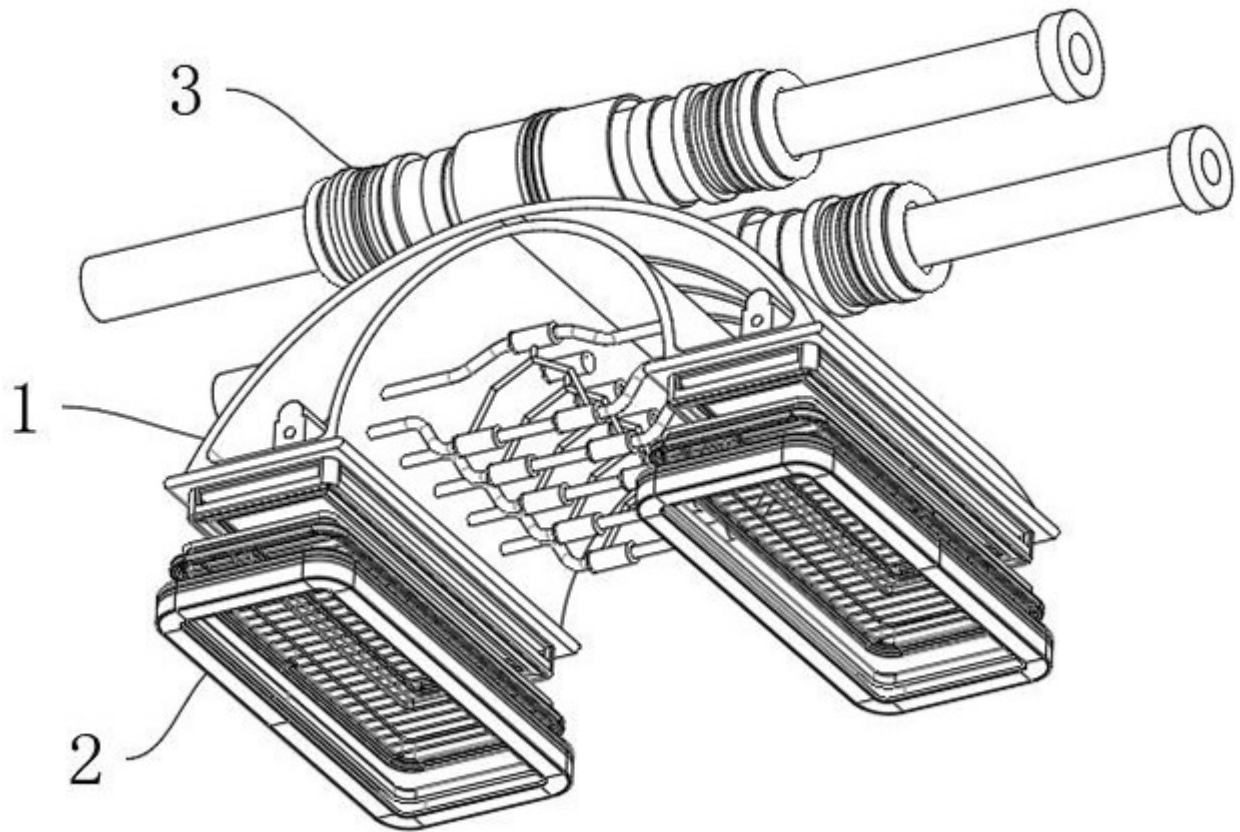


图4

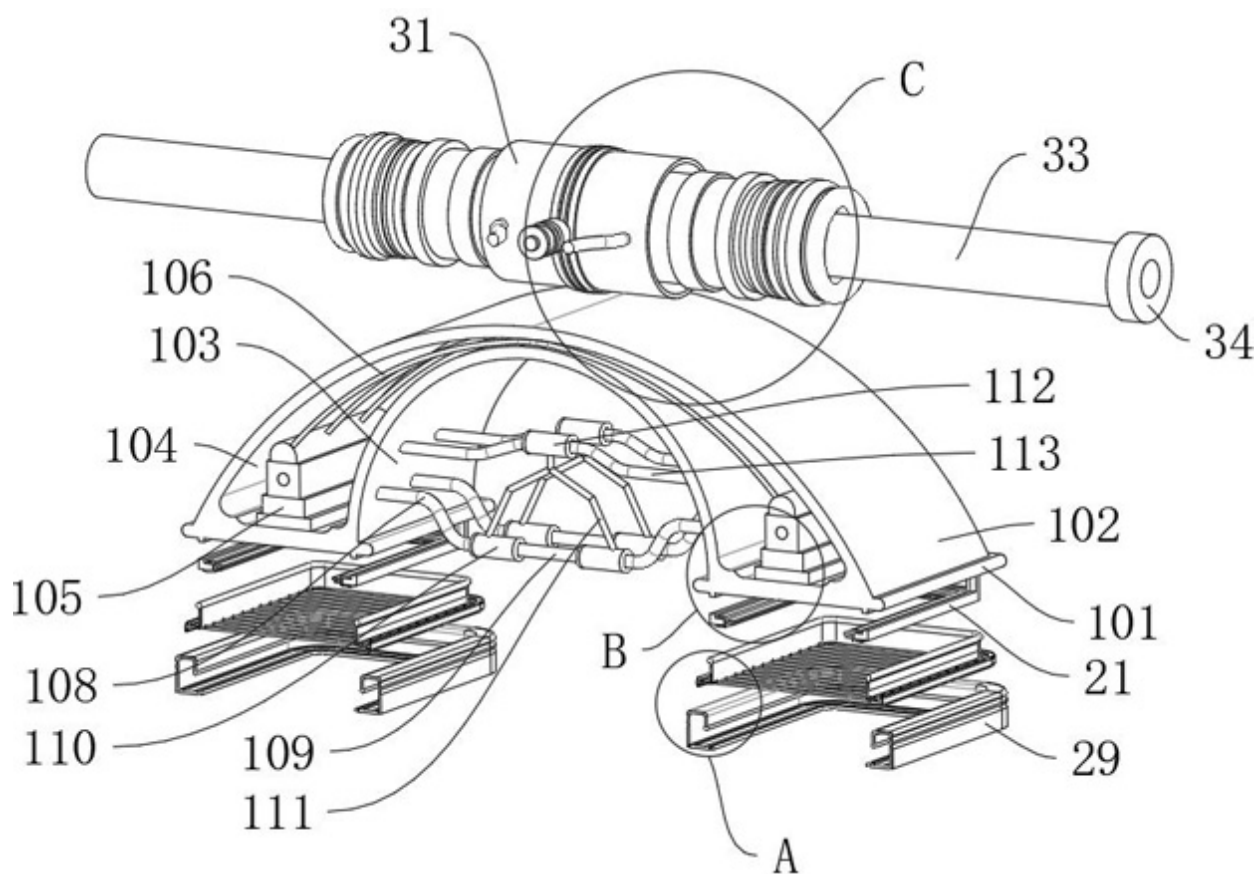


图5

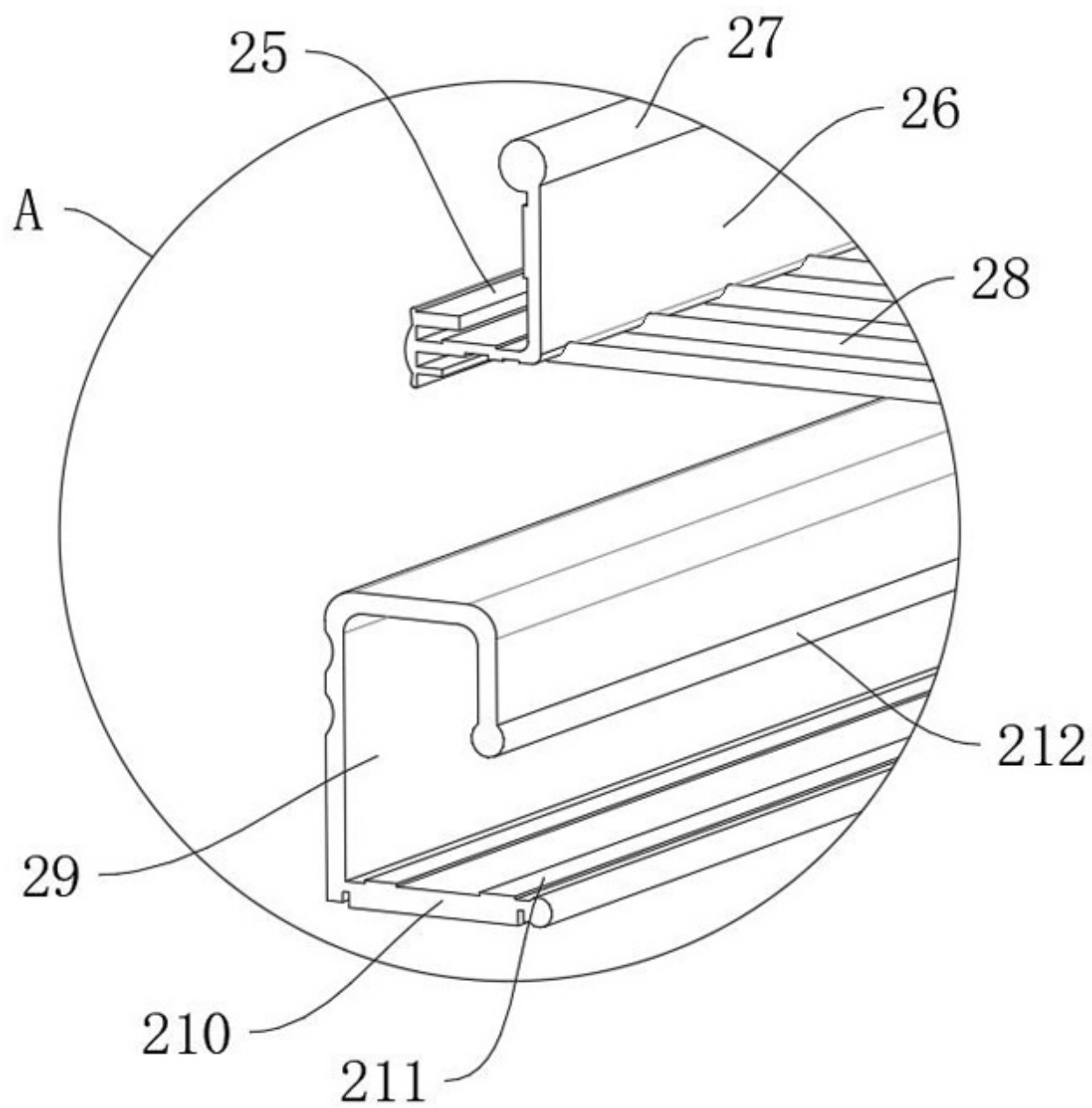


图6

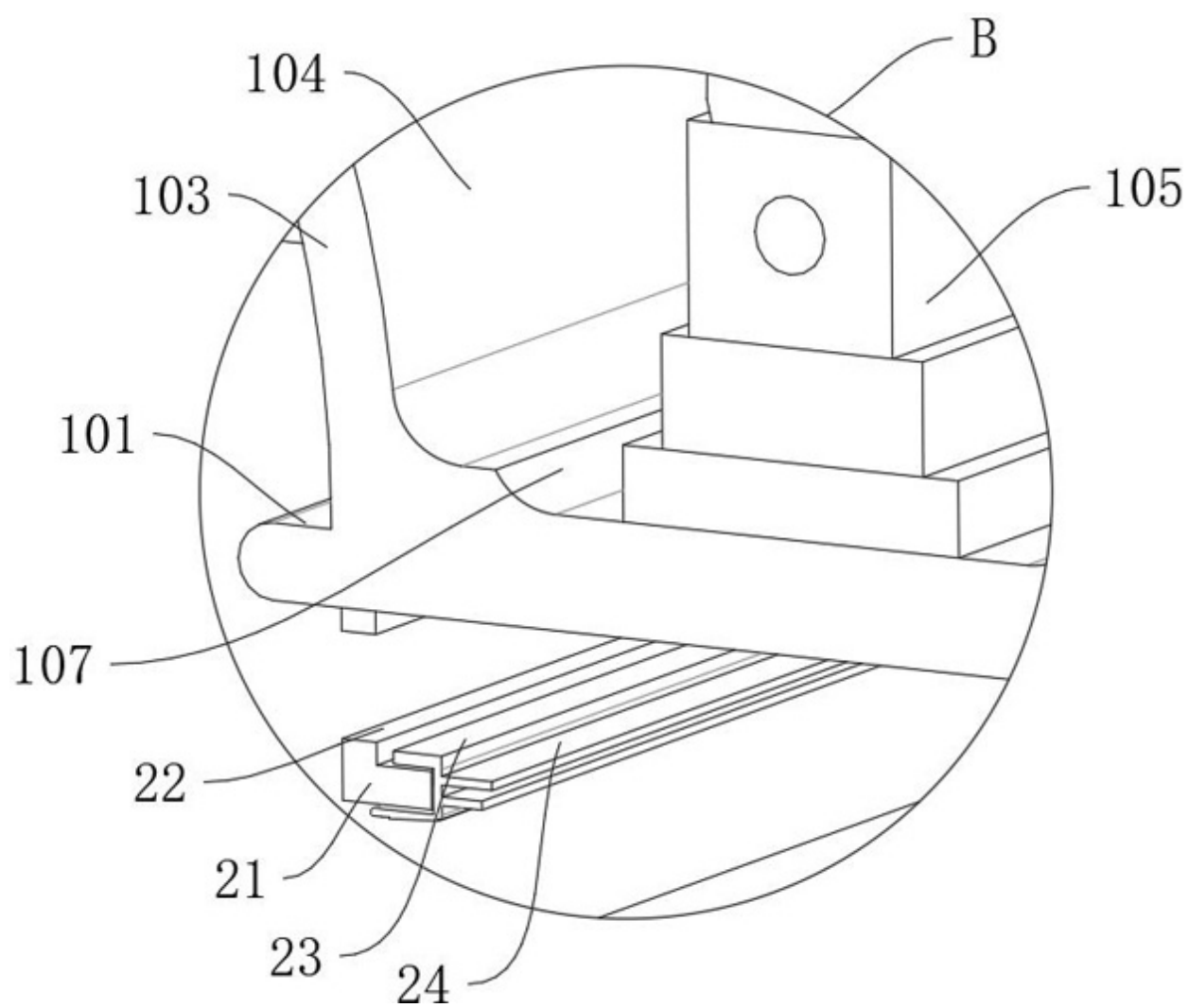


图7

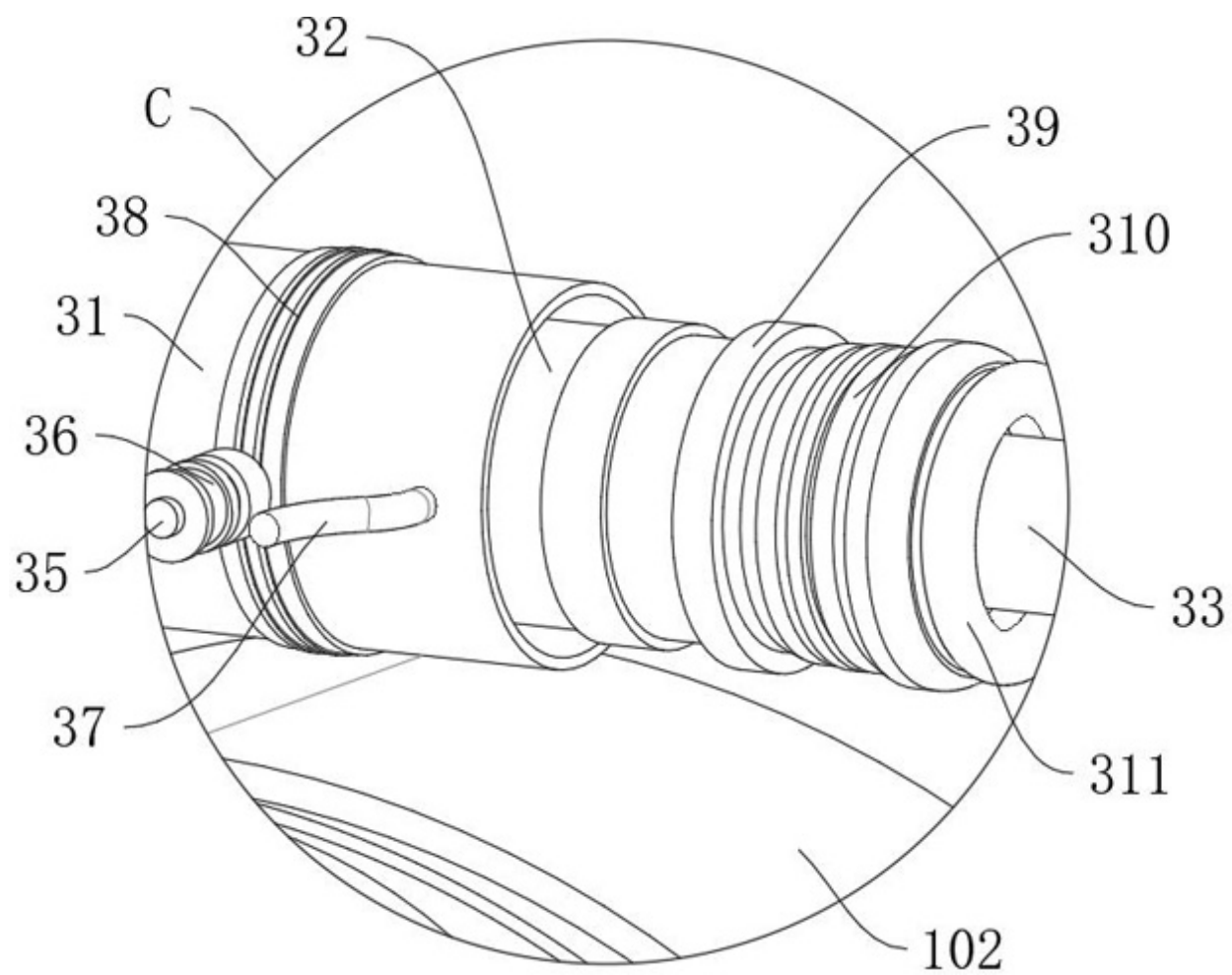


图8