



Patent dodatko-
wy do patentu _____

Zgłoszono: 04. VII. 1964 (P 105 091)

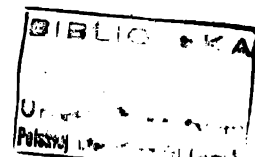
Pierwszeństwo: 05. VII. 1963
Niemiecka
Republika
Demokratyczna

Opublikowano: 17. XI. 1965

Kl. 21c, 24/02

MKP H 02 g 1/14

UKD



Współtwórcy wynalazku: inż. Horst Straubel, Johannes Weiss, inż. Herbert Wilde, inż. Erwin Uecker, Horst Wartenroth

Właściciel patentu: VEB Kabelwerk Oberspree (KWO), Berlin (Niemiecka Republika Demokratyczna)

Sposób mocowania i uszczelniania w obudowach instalacyjnych elektrycznych kabli lub przewodów z linką nośną w rdzeniu

1

Wynalazek dotyczy sposobu mocowania i uszczelniania w obudowach instalacyjnych na przykład we wtyczkach, giętkich kablach lub przewodach z linką nośną w rdzeniu.

Znane są różne sposoby mocowania kabli elektrycznych z linką nośną w elementach instalacyjnych, które jednak nie zapewniają optymalnej wytrzymałości na rozciąganie w miejscu połączenia. Znane sposoby polegają na tym, że linka nośna przewodu przewinięta jest kilkakrotnie przez ucho lub jarzmo znajdujące się w obudowie instalacyjnej, a jej koniec zostaje przymocowany przez przylutowanie.

Przy takim sposobie umocowania linki nośnej dopuszczalne obciążenie jest określone nie przez wytrzymałość linki, lecz przez wytrzymałość na rozciąganie miejsca lutowania, które przy stalowych linkach o dużej wytrzymałości na rozciąganie jest znacznie mniejsze od wytrzymałości samej linki.

Zastosowanie zwykłych tulejek lutowanych lub zacisków dla zamocowania linki nośnej po jej uprzednim przewinięciu, nie umożliwia pełnego wykorzystania nośności linki.

Sposób wykonania połączenia według wynalazku usuwa te wady i umożliwia pełne wykorzystanie nośności linki.

Uzyskuje się to w ten sposób, że linkę nośną przewleka się przez otwór w cylindrycznym kołku mocującym, a następnie wprowadza się ją w pod-

2

wójną tuleję lutowniczą o kształcie ósemkowym, gdzie zostaje zagięta w pętlę i przylutowana.

Kolek mocujący jest umieszczony w wycięciu pierścienia, który opiera się na elastycznym pierścieniu z miękkiej gumy. W ten sposób, przy dużych naprężeniach rozciągających, całkowite obciążenie powstałe wskutek dużego tarcia linki nośnej wewnątrz podwójnej (ósemkowej) tulei lutowniczej, wykonanej z miękkiego materiału (na przykład z miedzi), jest przejmowane przez linkę. Jednocześnie przy występujących naprężeniach rozciągających, metalowy pierścień wywiera nacisk na elastyczny pierścień gumowy, który dociska się do przewodu zapewniając dodatkowe jego podtrzymanie.

Jeżeli gumowy pierścień zakładany jest przy wstępnym napięciu, to znaczy wciskany jest przy użyciu siły, to może on jednocześnie służyć do uszczelniania obudowy instalacyjnej.

Przykład wykonania zamocowania z uszczelnieniem sposobem według wynalazku zostanie objaśniony na podstawie rysunku.

Na fig. 1 jest przedstawiony sposób zamocowania końca kabla w obudowie instalacyjnej, a na fig 2 — sposób wykonania podwójnej (ósemkowej) tulei lutowniczej w dwóch rzutach.

Koniec linki nośnej 1a kabla 1 jest przewleczony

przez otwór cylindrycznego kółka mocującego 3 a następnie wprowadzony do podwójnej (ósemkowej) tulei lutowniczej 4 wykonanej z miękkiego materiału (na przykład z miedzi), gdzie po zagięciu go w pętlę zostaje przylutowany. Kołek mocujący 3 spoczywa w pierścieniu 5 zaopatrzonym w wycięcie, który to pierścień poprzez tarczę naciskową 6 opiera się na elastycznym pierścieniu gumowym 7. Dla uszczelnienia nakrętka nasadowa 8 za pośrednictwem pierścienia 5 i tarczy 6 wywiera stały nacisk na pierścień gumowy 7.

W ten sposób istnieje pewność, że przy wystąpieniu w miejscu połączenia naprężeń rozciągających całe obciążenie przyjmie linka nośna przejmująca elastycznie wszystkie występujące siły za pośrednictwem gumowego pierścienia.

Jednocześnie wewnątrz obudowy instalacyjnej uszczelnione jest w miejscu wyjścia kabla, przez

gumowy pierścień znajdujący się pod działaniem nakrętki nasadowej 8.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób mocowania i uszczelniania w obudowach instalacyjnych elektrycznych kabli lub przewodów z linką nośną w rdzeniu, **znamienny tym**, że koniec linki nośnej (1a) przewleka się przez otwór cylindrycznego kółka mocującego (3) i wprowadza do ósemkowej tulei lutowniczej (4) z miękkiego materiału (na przykład z miedzi), gdzie osadzony zostaje w kształcie pętli i przylutowany, przy czym w celu umieszczenia obudowy instalacyjnej kołek mocujący (3) spoczywa w wycięciu pierścienia (5), który poprzez tarczę (6) opiera się na elastycznym pierścieniu gumowym (7).

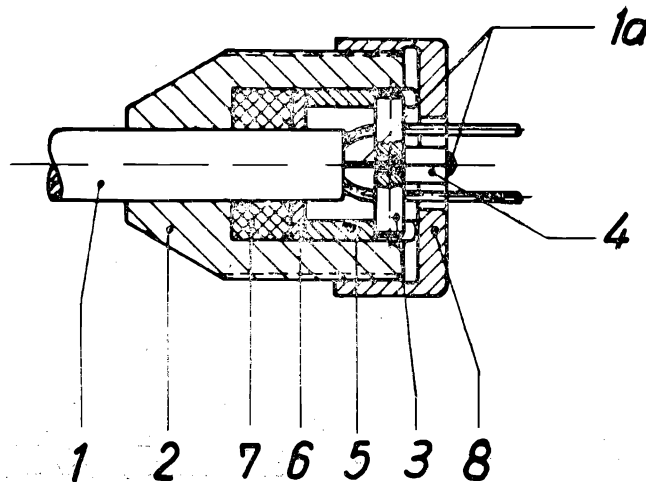


Fig. 1

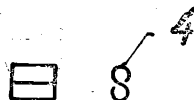


Fig. 2