ÖZET

ASANSÖR RAYINDA GELİŞTİRME

Bu buluş; asansörlerin üzerinde hareket ettikleri asansör raylarında üretim maliyetlerinin düşürülmesi, mukavemetin artırılması, nakliye/depolama ve montaj işlemlerinin kolaylaştırılması ile ilgilidir.

İSTEMLER

1. Asansör raylarında geliştirme olup, özelliği; asansör rayının (1), orta kısmında iç gövde boşluğu (1.1.1) bulunan sac profilden mamül dış gövde (1.1) ve iç gövde boşluğu (1.1.1) içine geçen sert plastik malzemeden mamül iç gövde (1.2) içermesi ile karakterize edilmektedir.

2. İstem 1'e uygun asansör rayı (1) olup, özelliği; dış gövdenin (1.1) alanından dışarı doğru çıkıntı oluşturan ve montaj işlemi sırasında diğer asansör rayındaki (1) iç gövde boşluğuna (1.1.1) geçen iç gövde geçme bölümü (1.2.1) içermesidir.

3. İstem 1 veya istem 2'ye uygun asansör rayı (1) olup, özelliği; dış gövde (1.1) ile iç gövdenin (1.2) birbirlerine sabitlenebilmesi için dış gövde (1.1) üzerinde dış gövde birleştirme kanaları (1.1.2), iç gövde (1.2) üzerinde ise iç gövde birleştirme kanalları (1.2.2) içermesidir.

TARİFNAME

ASANSÖR RAYINDA GELİŞTİRME

Teknik Alan

Bu buluş; asansörlerin üzerinde hareket ettikleri asansör raylarında üretim maliyetlerinin düşürülmesi, mukavemetin artırılması, nakliye/depolama ve montaj işlemlerinin kolaylaştırılması ile ilgilidir.

Önceki Teknik

Günümüzde kullanılan asansör rayları dolu T demir diye tabir edilen içi dolu T kesitli demir malzemeden yapılmaktadır. Asansör rayının tamamen içi dolu demir malzemeden üretilmesi maliyetin yüksek olmasına neden olmaktadır. Asansör rayının tamamen içi dolu demir malzemeden üretilmesi ağırlığının da yüksek olmasına neden olduğundan depolama, nakliye ve montaj işlemlerinde zorluklar yaşanmaktadır. Yine belli bir uzunlukta kesilen rayları asansör boşluğuna yerleştirilirken birbirlerine irtibatlandırılması/sabitlenmesi için çeşitli flanş sistemleri kullanılması gerekmekte, bu durum da hem montaj işlemlerinin zorlaşmasına neden olmakta hem de zaman ve emek kayıplarına yol açmaktadır.

Buluşun Amacı:

Bu buluşun amacı; asansör raylarının tamamen içi dolu demir yerine saç profil dış gövde ve sert plastik iç gövde olmak üzere iki farklı parçadan üretilmesi sayesinde üretim maliyetlerinin düşürülmesidir.

Bu buluşun amacı; asansör raylarının tamamen içi dolu demir yerine saç profil dış gövde ve sert plastik iç gövde olmak üzere iki farklı parçadan üretilmesi sayesinde mukavemetinin artırılmasıdır.

Bu buluşun amacı; asansör raylarının tamamen içi dolu demir yerine saç profil dış gövde ve sert plastik iç gövde olmak üzere iki farklı parçadan üretilmesi sayesinde ağırlığının azaltılması dolayısı ile depolama, nakliye ve montaj işlemlerinde kolaylık sağlanmasıdır.

Bu buluşun amacı; asansör raylarının montaj işlemi sırasında flanş sistemlerine gerek kalmadan birbirleri ile kolaylıkla birleşmesini sağlamak dolayısı ile zaman ve emek kayıplarının önüne geçerek üretim verimini arttırmaktır.

Buluş konusu ürün ekli şekillerle gösterilmiş olup;

Şekil-1: Buluş konusu ürünün görünüşü
Şekil-2: Dış gövdenin görünüşü,
Şekil-3: İç gövdenin görünüşü,
Şekil-4: Asansör raylarının birleşme halinin görünüşü,

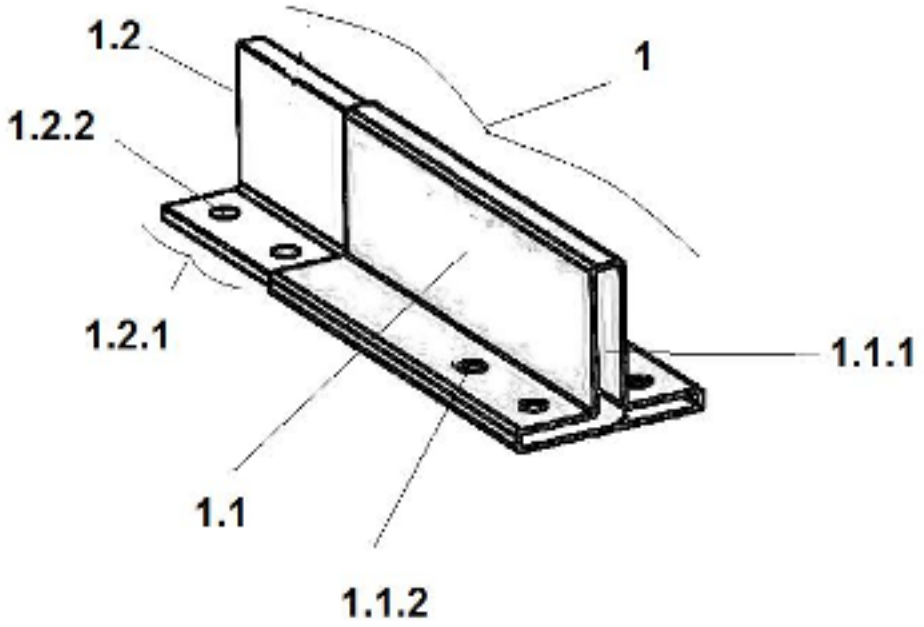
Şekillerde kullanılan referansların açılaması;

1. Asansör Rayı
   1.1 Dış Gövde
      1.1.1 İç Gövde Boşluğu
      1.1.2 Dış Gövde Birleştirme Kanaları
   1.2 İç Gövde
      1.2.1 İç Gövde Geçme Bölümü
      1.2.2 İç Gövde Birleştirme Kanalları

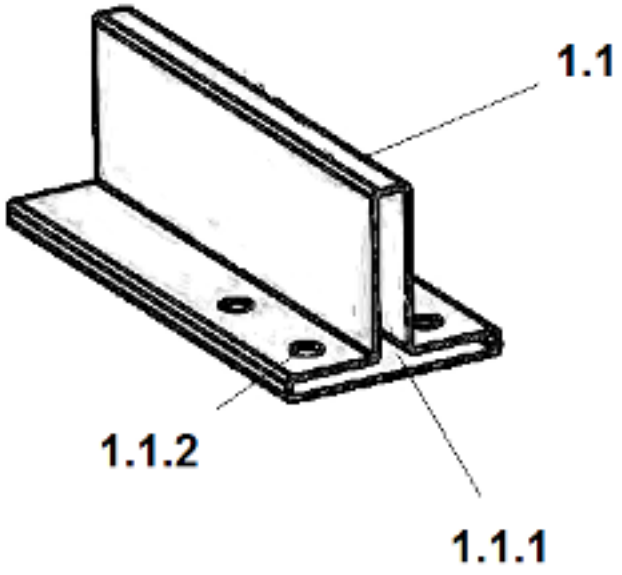
Buluşun Açıklaması:

Buluş konusu asansör rayı (1), orta kısmında iç gövde boşluğu (1.1.1) bulunan sac profilden mamül dış gövde (1.1) ve iç gövde boşluğu (1.1.1) içine geçen sert plastik malzemeden mamül iç gövde (1.2) içermektedir. İç gövde (1.2) dış gövde (1.2) de bulunan iç gövde boşluğuna (1.1.1) sıkı geçme ile geçirildiğinden tam bir birleşme sağlanmaktadır. Buluş konusu üründe dış gövdenin (1.1) alanından dışarı doğru çıkıntı oluşturan iç gövde geçme bölümü (1.2.1) vardır. Bu sayede buluş konusu asansör rayları (1) montaj işlemleri sırasında birbirleri ile birleştirilirken, asansör raylarından (1) bir tanesinde bulunan iç gövde geçme bölümü (1.2.1) diğer asansör rayında (2) bulunan iç gövde boşluğuna (1.1.1) geçerek asansör raylarının (1) birbirleri ile birleştirilmesini kolaylaştırmaktadır. Yine buluş konusu üründe dış gövde (1.1) üzerinde dış gövde

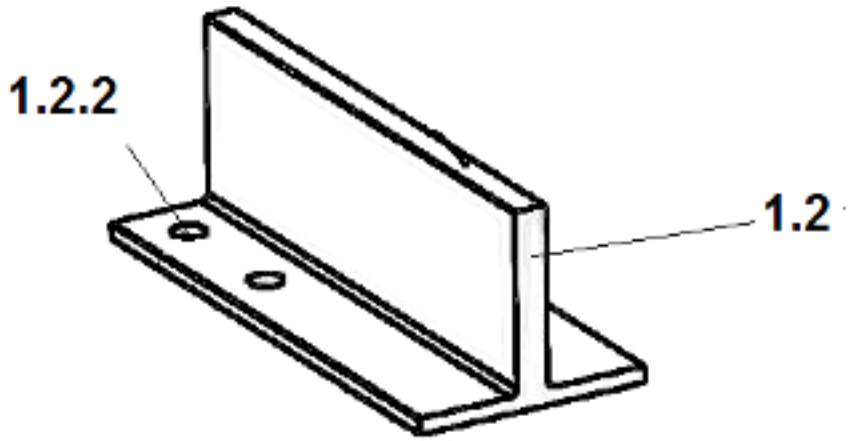
birleştirme kanaları (1.1.2), iç gövde (1.2) üzerinde ise iç gövde birleştirme kanalları (1.2.2) vardır. Dış gövde birleştirme kanaları (1.1.2) iç gövde birleştirme kanalları (1.2.2) sayesinde iç gövde (1.2) ve dış gövdenin (1.1) birbirlerine cıvata vb. ürünler ile sabitlenmesi sağlanmaktadır. Asansör raylarından (1) bir tanesinde bulunan iç gövde geçme bölümünün (1.2.1) diğer asansör rayında (2) bulunan iç gövde boşluğuna (1.1.1) geçmesi yine dış gövde birleştirme kanaları (1.1.2) ve iç gövde birleştirme kanalları (1.2.2) sayesinde iç gövde (1.2) ve dış gövdenin (1.1) birbirlerine cıvata vb. ürünler ile sabitlenmesi sayesinde iç gövde (2) ile dış gövdenin (1) flanş sistemleri ile birleştirilmesi gerekliliği ortadan kaldırılmaktadır.



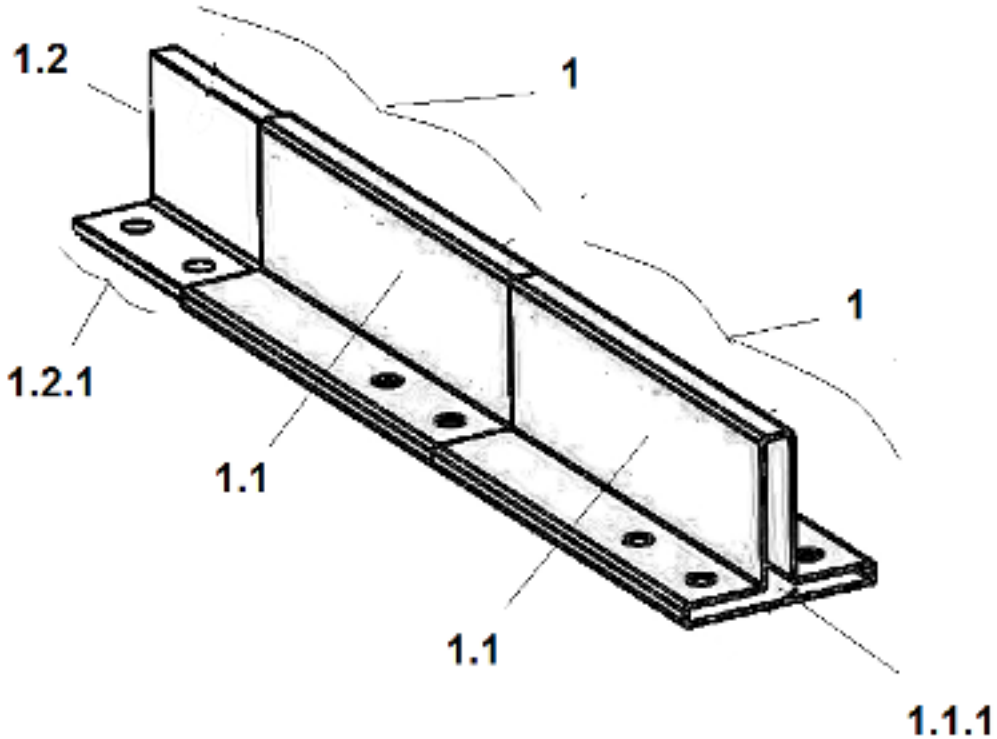
ŞEKİL-*1*



ŞEKİL-*2*



ŞEKİL-3



ŞEKİL-4