



OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

74 864

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Kl. 7b,51/00

Zgłoszono: 05.02.1972 (P. 153294)

Pierwszeństwo _____

MKP B21c 51/00

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 15.04.1975



Twórca wynalazku: Feliks Mincer

Uprawniony z patentu tymczasowego: Huta Warszawa, Warszawa (Polska)

Urządzenie do znakowania wyrobów hutniczych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do znakowania wyrobów hutniczych, zwłaszcza do znakowania prętów okrągłych profilowych, kęsów i kęsisk.

Dotychczas są stosowane do znakowania wyrobów hutniczych urządzenia hydrauliczne i pneumatyczne, działające przy pomocy fotokomórek.

Urządzenia te usytuowane są zazwyczaj obok lub nad linią samotoku, w ciągu walcowniczym. Wymagają one złożonej i często zawodnej w działaniu instalacji, ponadto mogą być stosowane wyłącznie do znakowania wyrobów gorących ze względu na uruchamianie mechanizmu dźwigni znakującej fotokomórką.

Celem wynalazku jest opracowanie taniego i niezawodnie działającego urządzenia, do znakowania zarówno prętów będących w stanie gorącym, jak i zimnym. Cel ten został osiągnięty przez zastosowanie ruchomej wahadłowo dwuramiennej dźwigni, wykorzystując siłę bezwładności walcowanego wyrobu, wystarczającą do wybitcia znaku na czołowej powierzchni wyrobu.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku na którym fig. 1 przedstawia urządzenie do znakowania wyrobów hutniczych w widoku, składające się z ruchomej wahadłowo dwuramiennej dźwigni 1 usytuowanej w linii samotoku na wale 3. Na obydwu końcach dźwigni 1 są ułożyskowane rolki 2,

2

ponadto na jednym jej ramieniu jest umieszczona kaseta z numeratorem 4 a na drugim ramieniu przeciwwaga 7. Znakowany wyrób przemieszczając się po rolkach samotoku 6 uderza siłą bezwładności czołową powierzchnią w kasety z numeratorem 4 w wyniku czego na czołowej powierzchni wyrobu odbijają się odpowiednie znaki. Jednocześnie wskutek siły bezwładności wyrobu, dźwignia 1 odchyła się o kąt 90° do położenia poziomego której rolki spełniają wtedy funkcję rolek samotoku do dalszego przemieszczania się walcowanego wyrobu. Po przemieszczeniu się walcowanego wyrobu na następne rolki samotoku, dźwignia 1 pod wpływem przeciwwagi wraca do położenia pionowego, po czym cykl powtarza się od początku.

Urządzenie według wynalazku umożliwia znakowanie wyrobów hutniczych bez względu na ich temperaturę, przy czym prosta jego konstrukcja zapewnia niezawodność działania.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do znakowania wyrobów hutniczych, zwłaszcza do znakowania prętów okrągłych, profilowych, kęsów i kęsisk, **znamiennie tym**, że posiada dwuramienną dźwignię (1) usytuowaną w linii samotoku (6) i osadzoną ruchomo na

wale (3), przy czym jedno ramie dźwigni jest wyposażone w kasetę z numeratorem (4) a drugie jest obciążone przeciwwagą (7).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że dźwignia (1) odchyła się podczas pracy o 90° równoległe do linii samotoku (6).

