



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206427748 U

(45)授权公告日 2017.08.22

(21)申请号 201621057182.7

(22)申请日 2016.09.14

(73)专利权人 易载快速装卸系统(上海)有限公司

地址 201201 上海市浦东新区东川公路
1865号3幢308室

(72)发明人 范人杰 马文亮 周辉

(74)专利代理机构 上海科律专利代理事务所
(特殊普通合伙) 31290

代理人 袁亚军 金碎平

(51)Int.Cl.

B65G 65/30(2006.01)

B65D 88/12(2006.01)

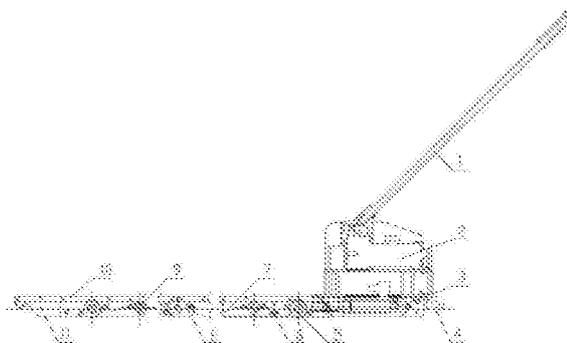
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

液压轨道装卸设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种液压轨道装卸设备,包括压力轨道装卸设备和侧板,其中,所述压力轨道装卸设备的下方固定安装有斜坡块,所述斜坡块的下方设置有斜坡轮,所述斜坡轮由液压缸驱动并可沿斜坡块滑动,所述液压缸上设有液压泵和手柄,所述侧板的下方安装有行走轮,所述侧板的两侧设有可沿轨道U型槽滑动的导向轮,所述导向轮的轴向与轨道相垂直。本实用新型通过液压缸驱动斜坡轮沿斜坡块滑动,使得液压轨道装卸设备提升一个高度,进而驱动压力轨道装卸设备行走轮发生位移来完成压力轨道装卸设备上的货物装卸,从而能够提高集装箱的装货容积率,大大提高物流装卸效率,降低人工成本和能耗,满足玻璃、石油、钢材、纸业等领域的大件物流装卸。



1. 一种液压轨道装卸设备,包括压力轨道装卸设备(10)和侧板(11),其特征在于,所述压力轨道装卸设备(10)的下方固定安装有斜坡块(7),所述斜坡块(7)的下方设置有斜坡轮(9),所述斜坡轮(9)由液压缸(3)驱动并可沿斜坡块(7)滑动,所述液压缸(3)上设有液压泵(2)和手柄(1),所述侧板(11)的下方安装有行走轮(5),所述侧板(11)的两侧设有可沿轨道U型槽滑动的导向轮(6),所述导向轮(6)的轴向与轨道相垂直。

2. 如权利要求1所述的液压轨道装卸设备,其特征在于,所述压力轨道装卸设备(10)和侧板(11)的数目为多个,所述多个压力轨道装卸设备(10)和侧板(11)各自沿轨道延伸方向依次拼接相连。

3. 如权利要求1所述的液压轨道装卸设备,其特征在于,所述侧板(11)上靠近液压缸(3)处设置有拉钩(4)。

液压轨道装卸设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种轨道装卸设备,尤其涉及一种液压轨道装卸设备。

背景技术

[0002] 装卸设备是物流行业的重要组成部分,它不仅在物流过程中起到对货物的保护作用,还对物流环节控制物流成本、提高物流效率、降低物流能耗等发挥着不容忽视的地位。随着工业现代化的高速发展和人们生活水平的不断提高,现有的液压车、叉车、行车等装卸设备不但笨重,且已无法满足人们对物流装卸的高效率、低成本、低能耗、低人力的急切需求,特别是玻璃、石油、钢材、纸业等领域的大件物流装卸。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种液压轨道装卸设备,能够提高集装箱的装货容积率,大大提高物流装卸效率,降低人工成本和能耗,满足玻璃、石油、钢材、纸业等领域的大件物流装卸。

[0004] 本实用新型为解决上述技术问题而采用的技术方案是提供一种液压轨道装卸设备,包括压力轨道装卸设备和侧板,其中,所述压力轨道装卸设备的下方固定安装有斜坡块,所述斜坡块的下方设置有斜坡轮,所述斜坡轮由液压缸驱动并可沿斜坡块滑动,所述液压缸上设有液压泵和手柄,所述侧板的下方安装有行走轮,所述侧板的两侧设有可沿轨道U型槽滑动的导向轮,所述导向轮的轴向与轨道相垂直。

[0005] 上述的液压轨道装卸设备,其中,所述压力轨道装卸设备和侧板的数目为多个,所述多个压力轨道装卸设备和侧板各自沿轨道延伸方向依次拼接相连。

[0006] 上述的液压轨道装卸设备,其中,所述侧板上靠近液压缸处设置有拉钩。

[0007] 本实用新型对比现有技术有如下的有益效果:本实用新型提供的液压轨道装卸设备,通过液压缸驱动斜坡轮沿斜坡块滑动,使得液压轨道装卸设备提升一个高度,进而驱动压力轨道装卸设备行走轮发生位移来完成压力轨道装卸设备上的货物装卸,从而能够提高集装箱的装货容积率,大大提高物流装卸效率,降低人工成本和能耗,满足玻璃、石油、钢材、纸业等领域的大件物流装卸。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型液压轨道装卸设备结构示意图。

[0009] 图中:

[0010]	1手柄	2液压泵	3液压缸
[0011]	4拉钩	5行走轮	6导向轮
[0012]	7斜坡块	8延长连接件	9斜坡轮
[0013]	10压力顶出装置	11侧板	

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的描述。

[0015] 图1为本实用新型液压轨道装卸设备结构示意图。

[0016] 请参见图1,本实用新型提供的液压轨道装卸设备,包括压力轨道装卸设备10和侧板11,其中,所述压力轨道装卸设备10的下方固定安装有斜坡块7,所述斜坡块7的下方设置有斜坡轮9,所述斜坡轮9由液压缸3驱动并沿斜坡块7滑动,所述液压缸3上设有液压泵2和手柄1,所述侧板11的下方安装有行走轮5,所述侧板11的两侧设有可沿轨道U型槽滑动的导向轮6,所述导向轮6的轴向与轨道相垂直。

[0017] 本实用新型提供的液压轨道装卸设备,其中,所述压力轨道装卸设备10和侧板11的数目为多个,所述多个压力轨道装卸设备10和侧板11各自沿轨道延伸方向依次拼接相连形成延长连接件8。为了防止货物的过大、过长、超载,延长连接件8可以做无限延长,最长可延伸到货物要装入的集装箱长度。所述侧板11上靠近液压缸3处可设置用于牵引的拉钩4。

[0018] 本实用新型采用液压驱动代替了压力驱动,液压驱动装置由手柄1、液压泵2和液压缸3共同组成,结构简单、便于操作、体积小。本实用新型由液压驱动装置驱动斜坡轮9在斜坡块7上滑动促使液压轨道装卸设备10提升一个高度,进而驱动压力轨道装卸设备10的行走轮5发生位移来完成压力轨道装卸设备上的货物装卸。液压轨道装卸设备可方便地根据货物和集装箱尺寸进行长度调节,从而可替代液压车、叉车、行车等设备进入集装箱进行直接装卸;并可实现集装箱货物的整装装卸,大大提高物流货物在集装箱内的容积率。具体优点如下:1)解决了叉车、行车无法进入集装箱装卸的难题,降低了能耗和降低了装卸成本。2)提高了集装箱的容积率。3)货物的整装整卸提高了物流装卸的效率。4)操作简单节省了装卸时间。5)降低了人力资源成本。6)降低了制造成本和材料能耗。

[0019] 虽然本实用新型已以较佳实施例揭示如上,然其并非用以限定本实用新型,任何本领域技术人员,在不脱离本实用新型的精神和范围内,当可作些许的修改和完善,因此本实用新型的保护范围当以权利要求书所界定的为准。

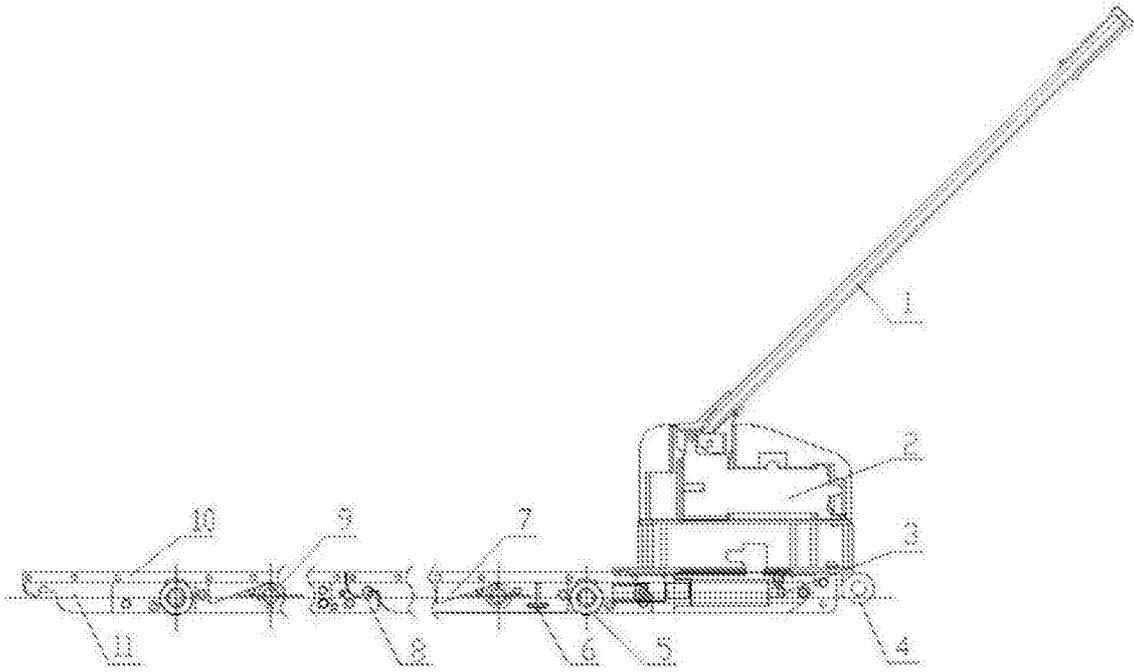


图1