



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

195145

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
B 23 K 37/00

/22/ Prihlášené 02 12 77
/21/ /PV 7995-77/

(40) Zverejnené 28 04 79

(45) Vydané 15 04 82

(75)

Autor vynálezu

VITTEK ANDREJ, BRATISLAVA

(54) Zariadenie na pridávanie prídavného drôtu do miesta budúceho zvaru

1

Vynález sa týka zariadenia na pridávanie prídavného drôtu do miesta budúceho zvaru.

Doteraz známe zariadenia na pridávanie prídavného drôtu do miesta budúceho zvaru sú riešené tak, že nastavovanie prídavného drôtu sa robí mimo zvaracieho procesu, alebo pri zvaracom procese, ale len v niektorom smere. Nevýhodou takéhoto riešenia je, že pri každom nastavovaní prídavného drôtu je nutné prerušiť zvarací proces a za takéhoto stavu nie je možné presne nastaviť vedenie prídavného drôtu do požadovanej polohy.

Uvedené nevýhody sa vynálezom do značnej miery odstraňuje. Podstata zariadenia na pridávanie prídavného drôtu do miesta budúceho zvaru podľa vynálezu spočíva v tom, že skracovanie a predlžovanie vyloženia prídavného drôtu je zabezpečené čapom, púzdrami čapu, pákou a segmentom, zmena sklonu prídavného drôtu vo vertikálnej rovine je zabezpečená koncovkou, držiakom koncovky, kolíkom, čapom držiaka a vodičkom skrutky. Ďalej nastavenie prídavného drôtu vo vertikálnej rovine je zabezpečené telesom, skrutkou telesa a púzdom a napokon nastavenie prídavného drôtu v horizontálnej rovine je zabezpečené nosníkom, podložkou, maticou a púzdom.

Zariadenie na pridávanie prídavného drôtu do miesta budúceho zvaru podľa vynálezu má proti doterajšiemu stavu technickú výhodu, že pomocou neho je možné počas zvaracieho procesu ľubovoľne podľa potreby meniť polohu prídavného drôtu a to bez zastavenia zvaracieho procesu.

2

Príklad prevedenia vynálezu je znázornený na pripojenom výkrese, kde obrázok predstavuje nárysny rez zariadenia na pridávanie prídavného drôtu do miesta budúceho zvaru.

Zariadenie na pridávanie prídavného drôtu do miesta budúceho zvaru podľa vynálezu spočíva v tom, že skracovanie a predlžovanie vyloženia prídavného drôtu 18 je zabezpečené čapom 2, púzdrami 3 čapu 2, pákou 5 a segmentom 6, zmena sklonu prídavného drôtu 18 vo vertikálnej rovine je zabezpečená koncovkou 17, držiakom 16 koncovky 17, kolíkom 14, čapom 15 držiaka 16 a vodičkom 13 skrutky 12. Ďalej nastavovanie prídavného drôtu 18 vo vertikálnej rovine je zabezpečené telesom 11, skrutkou 12 telesa 11 a púzdom 9 a napokon nastavenie prídavného drôtu 18 v horizontálnej rovine je zabezpečené nosníkom 4, podložkou 8, maticou 7 a púzdom 9.

Zariadenie na pridávanie prídavného drôtu do miesta budúceho zvaru je pripojené ku konzole 1 pomocou čapu 2 a púzdiar 3 čapu 2. Posúvanie držiaka 16 koncovky 17 vo vertikálnej rovine sa robí pomocou otáčania skrutky 10 telesa 11 a to pri otáčaní vpravo je posuv telesa 11 v púzdre 9 smerom hore a pri otáčaní vľavo je posuv smerom dolu. Zmena sklonu prídavného drôtu 18 ku zvaranému materiálu 21 sa robí otáčaním skrutky 12 v oboch smeroch, ktorá posúva vodičko 13 v telesa 11 vo vertikálnej rovine v oboch smeroch. Vodičko 13 pomocou kolíka 14 otáča držiak 16 koncovky 17 okolo čapu 15 držiaka 16. Otočením matice 7 púzdra 9 vľavo uvoľní sa pod-

ložka 8 a maticou 7 púzdra 9 v nosníku 4 sa nastaví požadovaný smer prídavného drôtu 18 do miesta budúceho zvaru 19 zase v oboch smeroch. Otočením matice 7 púzdra 9 vpravo sa zaistí nastavená poloha prídavného drôtu 18. Otočením páky 5 vľavo sa uvoľní segment 6 a posúvaním páky 5

vo vertikálnej rovine okolo čapu 2 pomocou púzdiar 3 čapu 2 a nosníka 4 sa nastaví koncovka 17 do požadovanej vzdialenosti od miesta budúceho zvaru 19. Otočením páky 5 vpravo sa zaistí nastavená vzdialenosť koncovky 17 od miesta budúceho zvaru 19 horáka 20.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Zariadenie na pridávanie prídavného drôtu do miesta budúceho zvaru, vyznačujúce sa tým, že skracovanie a predlžovanie vyloženia prídavného drôtu /18/ je zabezpečené čapom /2/, púzdrami /3/ čapu /2/, pákou /5/ a segmentom /6/, zmena sklonu prídavného drôtu /18/ vo vertikálnej rovine je zabezpečená koncovkou /17/, držiakom /16/ koncovky /17/, kolíkom /14/, čapom

/15/ držiaka /16/ a vodítkom /13/ skrutky /12/, ďalej nastavenie prídavného drôtu /18/ vo vertikálnej rovine je zabezpečené teleso /11/, skrutkou /12/ telesa /11/ a púzdrom /9/ a napokon nastavenie prídavného drôtu /18/ v horizontálnej rovine je zabezpečené nosníkom /4/, podložkou /8/, maticou /7/ a púzdrom /9/.

1 list výkresov

