

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

127 352

Patent dodatkowy
do patentu —

Zgłoszono: 1979 07 03 /P.217469/

Pierwszeństwo: —

Zgłoszenie ogłoszono: 1981 08 07

Opis patentowy opublikowano: 1985 04 30

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl.³ D06H 7/04
B26D 3/00
B29H 7/04

Twórcy wynalazku: Zbigniew Bilicki, Ryszard Damiński, Henryk Fehlau

Uprawniony z patentu: Grudziądzkie Zakłady Przemysłu Gumowego "Stomil"
Grudziądz /Polska/

URZĄDZENIE DO CIĄGŁEGO OBCINANIA TKANIN POGUMOWANYCH

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ciągłego obcinania tkanin pogumowanych, zwłaszcza obrzeży wstęgi skonfekcjonowanych materaców pneumatycznych.

Znane jest z polskiego opisu patentowego nr 78 444 urządzenie do cięcia papieru posiadające zespoły tnące w postaci współpracujących w jednej płaszczyźnie dwóch noży tarczowych. Natomiast z opisu wyłożenia patentowego RFN nr 2 660 308 znany jest zespół tnący w którym cięcie następuje przy pomocy samodzielnego noża tarczowego obrotowego z ostrzem niekształtowym, przy czym nóż ten jest naprowadzany na wstęgę materiału. Z opisu patentowego RFN nr 2 411 747 znane jest urządzenie, w którym układ naprowadzający wstęgę dywanową jest jednocześnie transporterem podającym wstęgę pod gilotynę. Poszczególne układy jak i elementy wymienionych urządzeń nie nadają się do obcinania tkanin pogumowanych z powodu specyficznych własności tych tkanin. Znane do obcinania tkanin pogumowanych, zwłaszcza obrzeży skonfekcjonowanych materaców pneumatycznych nożyce krawieckie są narzędziem uciążliwym w używaniu, mało wydajnym i nie zapewniającym równomiernych szerokości obrzeży tkanin po obcięciu. Użycie nożyce wymaga ręcznego naprowadzania tkanin pod nożyce.

Celem wynalazku jest konstrukcja urządzenia umożliwiającego mechaniczne ciągłe obcinanie tkanin pogumowanych. Okazało się, że urządzenie to musi spełniać jednocześnie funkcję nożyce i ręcznego naprowadzania tkanin pogumowanych pod nożyce. Nieoczekiwanie efekt taki uzyskano w urządzeniu, w którym zespół tnący składa się z górnego obrotowego tarczowego noża kształtowego o ostrzu łukowatym i współpracuje z dolnym nożem stałym, przy czym kąt między ostrzami obu noży wynosi 1° do 2°. Ostrze noża obrotowego ma kształt wielokąta, korzystnie czworokąta. Obrót tarczy noża o kąt odpowiadający jednemu łukowatemu odcinkowi ostrza odpowiada jednemu pełnemu ruchowi tnącemu nożyce krawieckich. Zespół tnący znajduje się nad taśmą transportera podającego tkaninę pogumowaną. Tkaninę naprowadza się pod zespoły tnące przy pomocy układu składającego się z dwóch równoległych

wałków osadzonych w obudowach wspartych wahliwie w płaszczyźnie poziomej na rozwartych przegubach. Tkanina jest obejmowana przez obydwa wałki i przechodzi między nimi. Układ naprowadzający umożliwia ciągłą korektę położenia tkaniny podawanej przez transporter względem zespołów tnących. Regulacja ta jest realizowana poprzez ruch dźwigni nastawnej przymocowanej do obudowy wałków naprowadzających.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie do ciągłego obcinania wstęgi skonfekcjonowanych materaców pneumatycznych w rzucie z boku, a fig. 2 przedstawia to samo urządzenie w rzucie z góry.

Urządzenie nad taśmą transportera 1 podającego tkaninę 2 posiada dwa równoległe wałki 3, 4 osadzone w obudowach 5, 6 wspartych wahliwie w płaszczyźnie poziomej na rozwartych przegubach 7, 8. Tkaninę przeprowadza się nad wałkiem odbierającym 3 i pod wałkiem podającym 4. Wałek 4 podaje tkaninę 2 do zespołu tnącego 9 zawierającego dwa wrzeciona 10, 11, na których osadzone są dwa nastawne obrotowe noże tarczowe kształtowe 12, 13 a pod nimi znajdują się dwa noże stałe 14, 15. Noże 14, 15 umieszczone są na wspornikach przesuwnych 16, 17 i współpracują z nożami tarczowymi 12, 13. Kąt między nożami 12, 13 a nożami stałymi 14, 15 wynosi 1° do 2° . Do obudowy wałków 3, 4 zamocowana jest dźwignia nastawna 18. Pomocne w dokładnym naprowadzaniu tkaniny 2 są wskaźnik 19 i wałek naprężający 20. Zespół tnący 9 ma możliwość regulacji noży tarczowych 12, 13 i noży stałych 14, 15, co zapewnia obcinanie obrzeży tkaniny 2 o różnych szerokościach. Za zespołem tnącym 9 usytuowany jest wałek odbierający 21, na który nawija się tkaninę po obojętności.

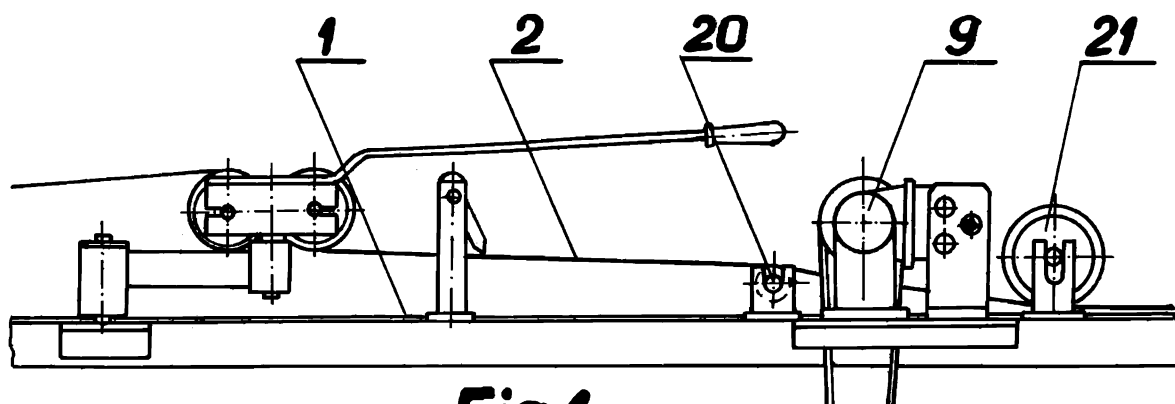
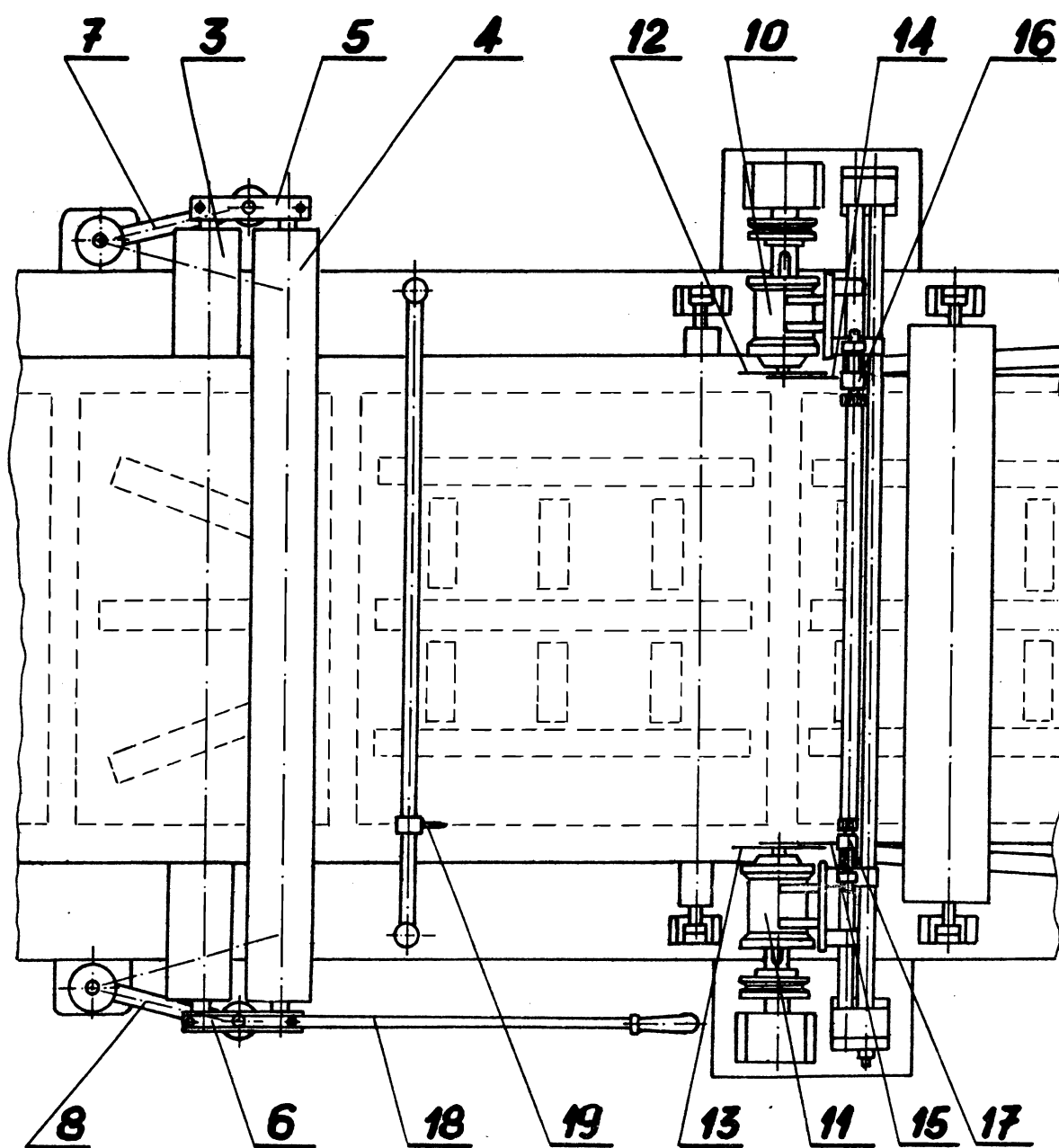
Urządzenie według wynalazku szczególnie korzystnie nadaje się do współpracy z urządzeniem do konfekcji artykułów pneumatycznych znanym np. z opisu patentowego PRL nr 56 550.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e

1. Urządzenie do ciągłego obcinania tkanin pogumowanych posiadające zespół tnący obrotowych noży tarczowych oraz zespół naprowadzający wstęgę materiału pod noże, z n a m i e n n e t y m, że zespół tnący /9/ składa się z górnych obrotowych tarczowych noży kształtowych /12, 13/ o ostrzach łukowatych w formie wielokąta i współpracujących z nimi dolnych noży stałych /14, 15/ przy czym kąt między ostrzem noża obrotowego a ostrzem noża stałego wynosi od 1° do 2° , zaś zespół naprowadzający tkaninę /2/ tworzą dwa równoległe wałki /3, 4/ obejmujące tkaninę /2/ wsparte wahliwie w płaszczyźnie poziomej na rozwartych przegubach /7, 8/.

2. Urządzenie według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że ma jeden zespół tnący /9/ złożony z dwóch noży obrotowych /12, 13/ i dwóch noży stałych /14, 15/ oraz jeden zespół naprowadzający tkaninę.

3. Urządzenie według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że ostrza noży obrotowych /12, 13/ mają kształt czworokąta.

**Fig. 1****Fig. 2**