

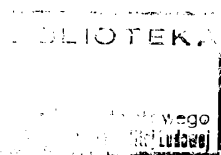
B29h, 7/02

Warszawa, 30 listopada 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



B 29h 7/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 27390.

Kl. ~~39 a, 15.~~39 a⁶ 7/02.

Rheinische Gummi- und Celluloid-Fabrik
(Mannheim-Neckerau, Niemcy).

Sposób wyrobu głów lalek z celuloиду, gumy lub materiału podobnego.

Zgłoszono 24 marca 1937 r.

Udzielono 10 października 1938 r.

Pierwszeństwo: 4 kwietnia 1936 r. (Niemcy).

Głowy lalek z celuloиду, gumy lub innego materiału podobnego wykonywa się w formach metalowych, które zawierają normalnie większą liczbę form głów. Wyrób tych form jest połączony z trudnościami i może być dokonywany jedynie przez doświadczonych i zręcznych rytowników.

Wykonywanie form metalowych jest również kosztowne, wobec czego formy te mogą być stosowane jedynie do wyrobu większej liczby głów przez dłuższy okres czasu.

Zależnie od kadłuba lalki i celu stosuje się rozmaite głowy, przy których nasada, zastosowana na szyi i służąca do połączenia głowy z kadłubem, jest wykonana rozmaicie. Lalki z kadłubem sztywnym posia-

dają głowy zakończone częścią półkulistą, wchodzącą w odpowiednie wydrążenie kadłuba, a mianowicie w tak zwaną panewkę szyjową. Lalki zaś z kadłubem miękkim posiadają głowy, które są zaopatrzone na dolnym brzegu szyi w kołnierz pierścieniowy, za pomocą którego przymocowuje się głowę do kadłuba lalki przez obwiązanie.

Wynalazek niniejszy umożliwia stosowanie form, służących do wyrobu głów z zakończeniem kulistym, również przy wyrobie głów z kołnierzami pierścieniowymi. Wynalazek usuwa więc niebezpieczeństwo zmiany formy, jak też dodatkowe koszty wykonywania form na głowy z kołnierzami pierścieniowymi.

Według wynalazku wykonywa się z ce-

luloidu lub materiału podobnego w odpowiedniej formie głowę z nasadką półkulistą i odcina się tę nasadkę, po czym na koniec szyi, posiadającej w przybliżeniu kształt cylindryczny, nasuwa się kołnierz pierścieniowy i przymocowuje się go przez przyklejenie lub w podobny sposób.

Na rysunku uwidoczniono w przekroju głowę lalki. Wydrążona głowa 1 z celuloïdu, gumy lub innego materiału, wykonana w odpowiedniej formie, posiada na dolnym końcu nasadkę 2 o kształcie wydrążonej półkuli, którą umieszcza się w odpowiedniej, nie przedstawionej na rysunku, panewce sztywnego kadłuba i zamocowuje się w tej panewce za pomocą sprężyny lub linki gumowej. W celu wykonania z tej głowy głowy z nasadką pierścieniową odcina się nasadkę 2 wzdłuż linii A — B i nasuwa się na wolny koniec szyi koł-

nierz pierścieniowy 3, wykonany za pomocą oddzielnych narzędzi i posiadający np. w przekroju poprzecznym kształt litery U, przy czym kołnierz ten przymocowuje się do głowy 1 np. przez przyklejenie.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu głów lalek z celuloïdu, gumy lub materiału podobnego znamieny tym, że odcina się nasadkę półkulistą głowy, wykonanej w znany sposób, i na dolny koniec szyi nasuwa się kołnierz pierścieniowy, który następnie łączy się z szyją np. przez przyklejenie.

Rheinische Gummi-
und Celluloid-Fabrik.

Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

