



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 105872511 B

(45)授权公告日 2017.12.01

(21)申请号 201610315942.8

(51)Int.Cl.

(22)申请日 2016.05.12

H04N 9/73(2006.01)

(65)同一申请的已公布的文献号

审查员 李敏

申请公布号 CN 105872511 A

(43)申请公布日 2016.08.17

(66)本国优先权数据

201610082527.2 2016.02.05 CN

(73)专利权人 四川长虹电器股份有限公司

地址 621000 四川省绵阳市高新区绵兴东路35号

(72)发明人 黎志强 张承业

(74)专利代理机构 四川省成都市天策商标专利

事务所 51213

代理人 刘渝

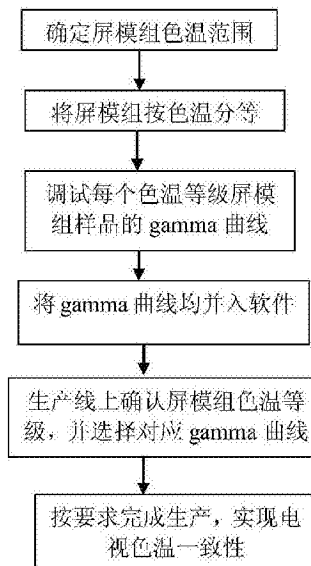
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

利用多条gamma曲线提高平板电视色温一致性的方法

(57)摘要

本发明公开了一种利用多条gamma曲线提高平板电视色温一致性的方法,涉及平板电视屏模组领域。该方法包括以下步骤:确定平板电视所使用的屏模组存在的色温范围;将所述屏模组存在的色温范围进行划分等级;对每个色温等级内的屏模组样品进行gamma调试,使调试后的色温处于要求的色温范围内;将对应调试出的gamma曲线合入电视软件中;测试确定生产线上每个屏模组色温等级,在电视软件中选择对应gamma曲线,完成后续生产。本发明是在现有平板电视及屏模组不增加任何成本的基础上,使同一型号屏模组的平板电视在完成生产后,显示出的色温均控制在要求的范围内,提升了色温一致性。



1. 利用多条gamma曲线提高平板电视色温一致性的方法,包括以下步骤:

a. 确定平板电视所使用的屏模组存在的色温范围,以个体间色温差异大的屏模组为对象确定色温范围;

b. 将所述屏模组存在的色温范围进行划分等级;

c. 对每个色温等级内的屏模组样品进行gamma调试,使调试后的色温处于要求的色温范围内;

d. 将对应调试出的gamma曲线合入电视软件中;

e. 测试确定生产线上每个屏模组色温等级,在电视软件中选择对应gamma曲线,完成后续生产。

2. 根据权利要求1所述的利用多条gamma曲线提高平板电视色温一致性的方法,其特征在于:确定50寸屏模组的色温范围为7000K~13000K。

3. 根据权利要求2所述的利用多条gamma曲线提高平板电视色温一致性的方法,其特征在于:将所述50寸屏模组的色温划分为三个色温等级:7000K~9000K,9001K~11000K,11001K~13000K;将各等级内的屏模组样品进行gamma调试,使各色温范围的屏模组最终输出的色温为10000K;将调试完成的3条gamma曲线均合入电视软件中;最后,测试确定生产线上每个屏模组色温等级,在电视软件中选择对应gamma曲线,完成后续生产。

利用多条gamma曲线提高平板电视色温一致性的方法

技术领域

[0001] 本发明涉及平板电视屏模组领域,具体涉及一种利用多条gamma曲线提高平板电视色温一致性的方法。

背景技术

[0002] 随着平板电视市场竞争愈演愈烈,各厂家为了降低成本,使同型号屏模组出现色温差异较大的情况。按照传统方法,利用一条gamma曲线供同型号的所有屏模组使用,在平板电视上就也会出现色温差异大的情况,不仅影响电视的主观效果,而且也影响电视的销售。如果通过前端控制屏模组所使用元器件来提升屏模组的色温一致性,意味着成本将大幅增加。

发明内容

[0003] 本发明的目的是针对上述背景技术中的不足,提供一种利用多条gamma曲线提高平板电视色温一致性的方法,在现有平板电视及屏模组不增加任何成本的基础上,通过存储调取多条gamma曲线来提升平板电视的色温一致性。

[0004] 为了达到上述的技术效果,本发明采取以下技术方案:利用多条gamma曲线提高平板电视色温一致性的方法,包括以下步骤:

[0005] a. 确定平板电视所使用的屏模组存在的色温范围;

[0006] b. 将所述屏模组存在的色温范围进行划分等级;

[0007] c. 对每个色温等级内的屏模组样品进行gamma调试,使调试后的色温处于要求的色温范围内;

[0008] d. 将对应调试出的gamma曲线合入电视软件中;

[0009] e. 测试确定生产线上每个屏模组色温等级,在电视软件中选择对应gamma曲线,完成后续生产。

[0010] 作为优选,步骤a中,以个体间色温差异大的屏模组为对象确定色温范围。

[0011] 作为优选,确定50寸屏模组的色温范围为7000K~13000K。

[0012] 作为优选,将所述50寸屏模组的色温划分为三个色温等级:7000K~9000K,9001K~11000K,11001K~13000K;将各等级内的屏模组样品进行gamma调试,使各色温范围的屏模组最终输出的色温为10000K;将调试完成的3条gamma曲线均合入电视软件中;最后,测试确定生产线上每个屏模组色温等级,在电视软件中选择对应gamma曲线,完成后续生产。

[0013] 本发明与现有技术相比,具有以下有益效果:本发明的技术要点在于将色温差异较大的屏模组按色温分等级,再将各等级屏模组进行gamma调试并合入软件,在生产时根据个体屏的色温范围调取软件中对应gamma曲线,最终使平板电视的色温处在要求的色温范围内,实现色温一致性。本发明是在现有平板电视及屏模组不增加任何成本的基础上,通过存储调取多条gamma曲线来提升平板电视的色温一致性,使同一型号屏模组的平板电视在完成生产后,显示出的色温均控制在要求的范围内,提升了色温一致性。

附图说明

[0014] 图1是本发明流程图；

[0015] 图2是本发明gamma曲线调试系统框图。

具体实施方式

[0016] 下面结合本发明的实施例对本发明作进一步的阐述和说明。

[0017] 实施例：

[0018] 如图1、2所示，利用多条gamma曲线提高平板电视色温一致性的方法，包括以下步骤：

[0019] a. 确定平板电视所使用的屏模组存在的色温范围，优选以个体间色温差异大的屏模组为对象确定色温范围。

[0020] b. 将所述屏模组存在的色温范围进行划分等级；

[0021] c. 对每个色温等级内的屏模组样品进行gamma调试，使调试后的色温处于要求的色温范围内；

[0022] d. 将对应调试出的gamma曲线合入电视软件中；

[0023] e. 测试确定生产线上每个屏模组色温等级，在电视软件中选择对应gamma曲线，完成后续生产。

[0024] 下面，以平板电视使用的50寸屏模组为例，详细描述本实施例

[0025] a. 确定50寸屏模组的色温范围为7000K~13000K。

[0026] b. 将所述50寸屏模组的色温划分为三个色温等级：7000K~9000K，9001K~11000K，11001K~13000K；

[0027] c. 将各等级内的屏模组样品进行gamma调试，使各色温范围的屏模组最终输出的色温为10000K；

[0028] d. 将调试完成的3条gamma曲线均合入电视软件中；

[0029] e. 测试确定生产线上每个屏模组色温等级，在电视软件中选择对应gamma曲线，完成后续生产。

[0030] 可以理解的是，以上实施方式仅仅是为了说明本发明的原理而采用的示例性实施方式，然而本发明并不局限于此。对于本领域内的普通技术人员而言，在不脱离本发明的精神和实质的情况下，可以做出各种变型和改进，这些变型和改进也视为本发明的保护范围。

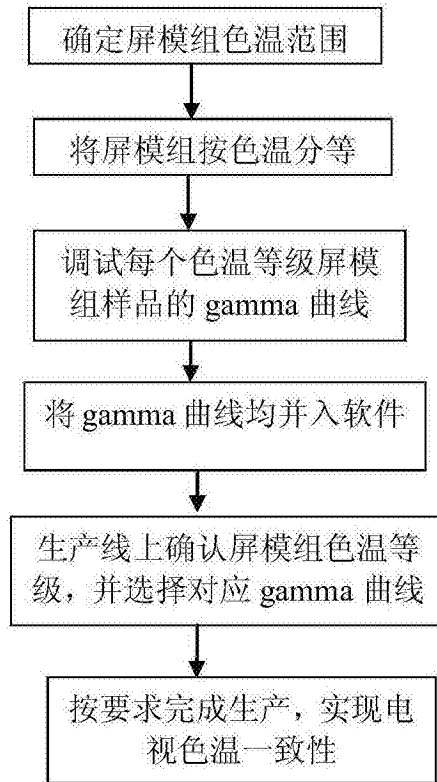


图1

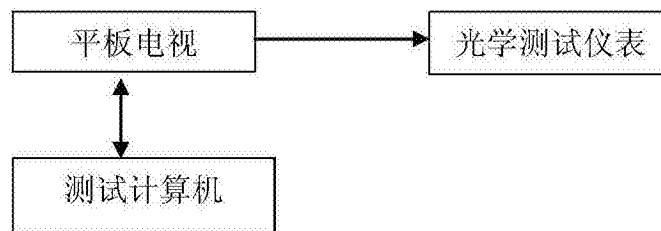


图2