

URZĄD PATENTOWY
w WARSZAWIE DO 1 c, 1/02
OPIS PATENTOWY

Nr 29129.

Kl. 29 b, 2.

Wilhelm Sailer, Vellahn.

DO 1 c 1/02

Sposób wytwarzania materiału włóknistego z kory drzew iglastych.

Zgłoszono 28 czerwca 1938 r.

Udzielono 17 czerwca 1940 r.

Pierwszeństwo: 28 czerwca 1937 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu wytwarzania materiału włóknistego z kory drzew iglastych.

Kora europejskich drzew iglastych, np. kora sosnowa, świerkowa, jodłowa, modrzewiowa i innych drzew iglastych, oraz kora pozaeuropejskich drzew iglastych nie daje się dotychczas przerabiać na włókna do wyściełania i włókna przędzalne.

Kora ta bowiem po wysuszeniu jej jest bardzo łamliwa. Jeśli korę przed rozłożeniem jej na włókna obrabia się w znany sposób zwykłymi środkami rozluźniającymi, np. roztworami alkaliów, to tym sposobem nie osiąga się wyników zadowalających. Tak np. kora świerkowa podczas gotowania jej w roztworach alkaliów

rozpada się bardzo szybko na papkę o bardzo krótkich włóknach. Na ogół uważano przeto, że z kory drzew iglastych nie można wyrabiać dobrego materiału włóknistego.

Mniemanie to jest jednak błędne. Stwierdzono bowiem, że jeżeli przed obróbką środkami chemicznymi podda się korę rozwłóknianiu, to włókna te można dobrze obrabiać środkami chemicznymi, np. roztworami alkaliów, siarczynami itd.

Jeżeli np. rozwłóknioną korę świerkową gotuje się z roztworami alkaliów nawet wysokoprocentowymi (30%-owymi), to nie rozpada się ona w nich na krótkie włókienka elementarne, jak kora nie rozwłókniona. Materiał ten w wodzie pęcznieje tak, iż po moczeniu go otrzymuje się

materiał włóknisty, dający się prząść i mogący służyć jako materiał wyściółający.

Zależnie od zasadowości nadawanej włóknu, można wytwarzać z tego materiału różnego rodzaju wyroby. Można wytwarzać włókna grube i elastyczne, np. włosie i fibrę, albo też włókna miękkie, dające się prząść i zastępujące jutę. Tego rodzaju włókna można łatwo bielić i barwić zwykłymi sposobami. Zasadowo obrobione włókna można obrabiać kwasami albo solami kwaśnymi.

Przez stosowanie odpowiedniej temperatury roztworów alkaliów można wpływać w wysokim stopniu na jakość wytwarzanych wyrobów. Również przez stosowanie fermentacji kory przed obróbką roztworami alkaliów otrzymuje się specjalny materiał włóknisty. To samo zachodzi w tym przypadku, gdy z kory uprzednio usunie się garbnik. Zawsze należy jednak zwracać uwagę na to, aby kora przed obróbką jej środkami chemicznymi była rozkładana na włókna. Długość tych włókien winna wynosić, zależnie od celu stosowania jej, od ułamka milimetra do mniej więcej 5 mm.

Przykład. Korę drzewa iglastego odbiera się na czysto, ewentualnie po uprzednim moczeniu przez pewien czas. Pozostającą warstwę łykową tnie lub czesze się na części włókniste.

Z rozwłóknionych części kory można ewentualnie w znany sposób wydzielać

garbnik. Korę przed dalszą obróbką można również poddawać fermentacji, a mianowicie przez szczepienie specjalnymi zarodkami albo też przez pozostawianie jej w spokoju w stanie zwilżonym z zachowaniem zwykle stosowanych warunków.

W ten sposób obrobioną albo też nieobrobioną rozwłóknioną korę wkłada się do kąpieli zasadowej. Można stosować mniej lub bardziej stężone kąpiele (5 — 30%—owe) przy czym czas obróbki może być dłuższy lub krótszy w temperaturze wyższej lub niższej. Zależnie od wyżej wymienionych warunków otrzymuje się materiał włóknisty o różnych właściwościach.

Po pewnym czasie obróbki zasadowej, np. po kwadransie, materiał prasuje się, przepłukuje i obrabia dodatkowo wodą często zmieniając wodę.

Następnie materiał włóknisty w zwykły sposób poddaje się suszeniu.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania materiału włóknistego z kory drzew iglastych przez obróbkę chemiczną, znamieny tym, że korę lub łyko kory przed obróbką chemiczną, poddaje się rozwłóknianiu, ewentualnie fermentacji i usuwaniu garbnika.

Wilhelm Sailer.
Zastępca: inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.