(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207744769 U
(45)授权公告日 2018.08.21

(21)申请号 201721770225.0

(22)申请日 2017.12.18

(73)专利权人 泗阳昌盛鞋业有限公司
地址 223735 江苏省宿迁市泗阳县裴圩镇创业路2号

(72)发明人 张伟

(51)Int.Cl.
A43D 69/02(2006.01)

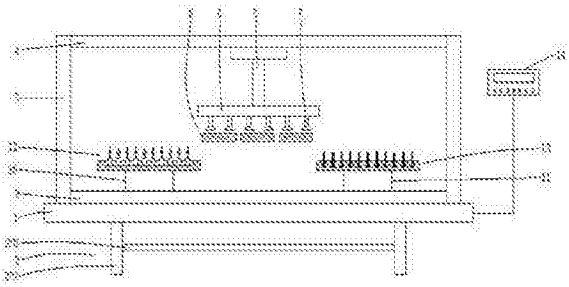
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种鞋底压钉装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种鞋底压钉装置，属于制鞋技术领域。设置有呈矩形结构的工作台面，所述工作台面上表面的左右两侧分别设置有支撑杆，所述支撑杆之间设置有连接杆，所述连接杆的底侧设置有下压气缸，所述下压气缸的气缸轴上设置有下压板，所述下压板上设置有多个吸盘，所述吸盘上吸附有鞋底，所述工作台面上设置有直线导轨，所述直线导轨上设置有左滑块和右滑块，所述左滑块上设置有钻孔装置，所述右滑块上设置有铁钉放置装置。本实用新型的有益之处是：通过吸盘件鞋底吸住，通过钻孔装置先将鞋底上钻孔，然后通过铁钉放置装置将铁钉插入到鞋底的孔中即可，从而实现了鞋底压钉的目的，本实用新型结构新颖，操作方便。



CN 207744769 U

1.一种鞋底压钉装置，其特征在于：设置有呈矩形结构的工作台面(1)，所述工作台面(1)的底部设置有支架(2)，所述工作台面(1)上表面的左右两侧分别设置有支撑杆(3)，所述支撑杆(3)之间设置有连接杆(4)，所述连接杆(4)的底侧设置有下压气缸(5)，所述下压气缸(5)的气缸轴上设置有下压板(6)，所述下压板(6)上设置有多个吸盘(7)，所述吸盘(7)上吸附有鞋底(8)，所述工作台面(1)上设置有直线导轨(9)，所述直线导轨(9)上设置有左滑块(10)和右滑块(11)，所述左滑块(10)上设置有钻孔装置(12)，所述右滑块(11)上设置有铁钉放置装置(13)。

2.根据权利要求1所述的鞋底压钉装置，其特征在于：所述钻孔装置(12)设置有钻孔板(1201)，所述钻孔板(1201)上设置钻孔凹槽(1202)，所述钻孔凹槽(1202)里设置有多个钻孔电机(1203)，所述钻孔电机(1203)上设置有钻头连接板(1204)，所述钻头连接板(1204)上设置有钻头(1205)，所述钻孔电机(1203)带动所述钻头(1205)旋转。

3.根据权利要求1所述的鞋底压钉装置，其特征在于：所述铁钉放置装置(13)设置有铁钉放置板(1301)，所述铁钉放置板(1301)上设置有多个铁钉放置槽(1302)，所述铁钉放置槽(1302)分别放置有铁钉(1303)。

4.根据权利要求1所述的鞋底压钉装置，其特征在于：所述支架(2)由多个横梁(201)和立柱(202)相互连接而成。

5.根据权利要求1所述的鞋底压钉装置，其特征在于：所述工作台面(1)的右侧设置有控制装置(14)。

一种鞋底压钉装置

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及一种鞋底压钉装置，属于制鞋技术领域。

[0003] 背景技术：

[0004] 在日常生活中，鞋子是必不可少的一种日用品，鞋子的种类很多，有一种鞋子由于使用的场合不同，需要比较结实，特别是经常在山林里穿的鞋子，鞋底都会镶上钢板，这种鞋子的鞋底和鞋帮需要用钢钉连接在一起，才能保证鞋子的强度，这种鞋子一般是在鞋底镶上钢板，然后将钢钉反插到鞋底上，然后再将鞋帮通过钢钉连接在鞋底上，从而保证鞋子的强度，现有的钢钉压到鞋底上较为简单，由工人通过压力机将钢钉压到鞋底上，这种方法每一次都是压单根钢钉，从而导致效率不高，不太适合大规模的生产。

[0005] 发明内容：

[0006] 本实用新型所要解决的技术问题是：提供一种鞋底压钉装置，以解决行业中面临的问题。

[0007] 为了解决上述技术问题，本实用新型是通过以下技术方案实现的：一种鞋底压钉装置，设置有呈矩形结构的工作台面，所述工作台面的底部设置有支架，所述工作台面上表面的左右两侧分别设置有支撑杆，所述支撑杆之间设置有连接杆，所述连接杆的底侧设置有下压气缸，所述下压气缸的气缸轴上设置有下压板，所述下压板上设置有多个吸盘，所述吸盘上吸附有鞋底，所述工作台面上设置有直线导轨，所述直线导轨上设置有左滑块和右滑块，所述左滑块上设置有钻孔装置，所述右滑块上设置有铁钉放置装置。

[0008] 作为优选，所述钻孔装置设置有钻孔板，所述钻孔板上设置钻孔凹槽，所述钻孔凹槽里设置有多个钻孔电机，所述钻孔电机上设置有钻头连接板，所述钻头连接板上设置有钻头，所述钻孔电机带动所述钻头旋转。

[0009] 作为优选，所述铁钉放置装置设置有铁钉放置板，所述铁钉放置板上设置有多个铁钉放置槽，所述铁钉放置槽分别放置有铁钉。

[0010] 作为优选，所述支架由多个横梁和立柱相互连接而成。

[0011] 作为优选，所述工作台面的右侧设置有控制装置。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益之处是：通过吸盘件鞋底吸住，通过钻孔装置先将鞋底上钻孔，然后通过铁钉放置装置将铁钉插入到鞋底的孔中即可，从而实现了鞋底压钉的目的，本实用新型结构新颖，操作方便。

[0013] 附图说明：

[0014] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0015] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0016] 图2是钻孔装置的结构示意图。

[0017] 图3是铁钉放置装置的结构示意图。

[0018] 图中：工作台面1；支架2；横梁201；立柱202；支撑杆3；连接杆4；下压气缸5；下压板6；吸盘7；鞋底8；直线导轨9；左滑块10；右滑块11；钻孔装置12；钻孔板1201；钻孔凹槽1202；钻孔电机1203；钻头连接板1204；钻头1205；铁钉放置装置13；铁钉放置板1301；铁钉放置槽

1302;铁钉1303;控制装置14。

[0019] 具体实施方式：

[0020] 下面结合附图及具体实施方式对本实用新型进行详细描述:根据图1至图3所示的一种鞋底压钉装置,设置有呈矩形结构的工作台面1,所述工作台面1的底部设置有支架2,所述工作台面1上表面的左右两侧分别设置有支撑杆3,所述支撑杆3之间设置有连接杆4,所述连接杆4的底侧设置有下压气缸5,所述下压气缸5的气缸轴上设置有下压板6,所述下压板6上设置有多个吸盘7,所述吸盘7上吸附有鞋底8,所述工作台面1上设置有直线导轨9,所述直线导轨9上设置有左滑块10和右滑块11,所述左滑块10上设置有钻孔装置12,所述右滑块11上设置有铁钉放置装置13。

[0021] 所述钻孔装置12设置有钻孔板1201,所述钻孔板1201上设置钻孔凹槽1202,所述钻孔凹槽1202里设置有多个钻孔电机1203,所述钻孔电机1203上设置有钻头连接板1204,所述钻头连接板1204上设置有钻头1205,所述钻孔电机1203带动所述钻头1205旋转。

[0022] 为了方便铁钉1303的放置,进一步地,所述铁钉放置装置13设置有铁钉放置板1301,所述铁钉放置板1301上设置有多个铁钉放置槽1302,所述铁钉放置槽1302分别放置有铁钉1303。

[0023] 为了增加设备的稳定性,进一步地,所述支架2由多个横梁201和立柱202相互连接而成。

[0024] 为了能够实现控制,进一步地,所述工作台面1的右侧设置有控制装置14。

[0025] 使用时,首先将鞋底8吸附在吸盘7上,然后将钻孔装置12通过左滑块10运动到鞋底8的底部,启动下压气缸5,通过下压气缸5带动下压板6往下移动,从而带动鞋底8下降,同时启动钻孔电机1203,通过钻孔电机1203上的钻头1205对鞋底8进行钻孔,当鞋底8上的孔钻好以后,通过左滑块10将钻孔装置12移动到边上,通过右滑块11将铁钉放置装置13移动到鞋底8的底部,然后通过下压气缸5将鞋底8按到铁钉1303上,由于鞋底8上已经钻好孔,这样铁钉1303就会插入到鞋底8上已经钻好的孔中,然后启动下压气缸5,将下压气缸5往上升,这样就会将鞋底8往上升,而铁钉1303已经插入到鞋底8的孔中,这样鞋底8在上升的过程中,带动铁钉1303一起上升即可,从而实现了鞋底8压钉的目的。

[0026] 需要强调的是:以上仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围内。

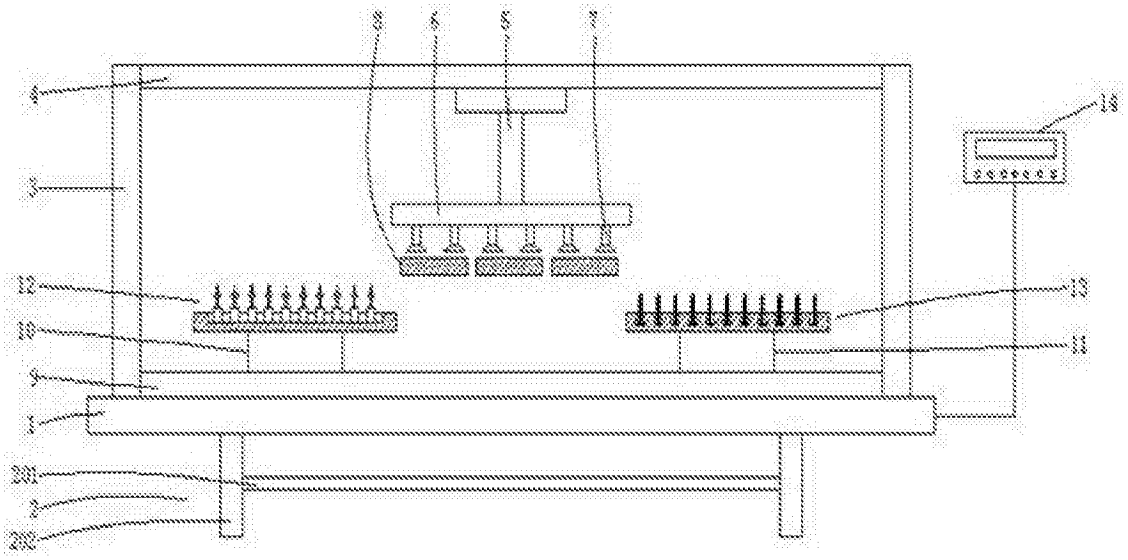

8
6
5
7
4
3
12
10
9
1
201
2
202
13
11
14

图1

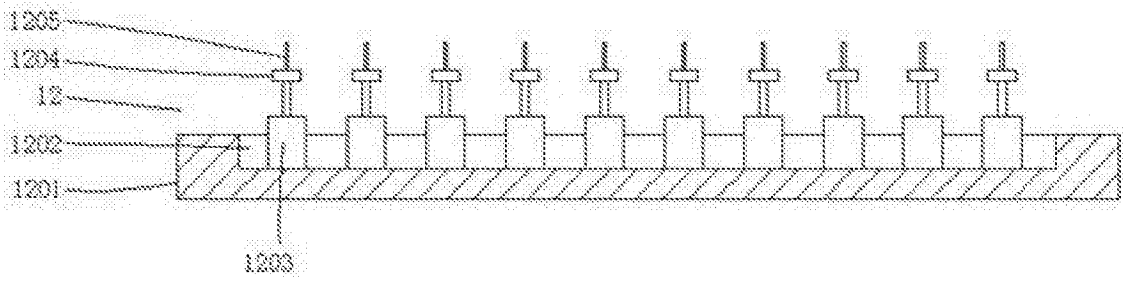

1205
1204
12
1202
1201
1203

图2

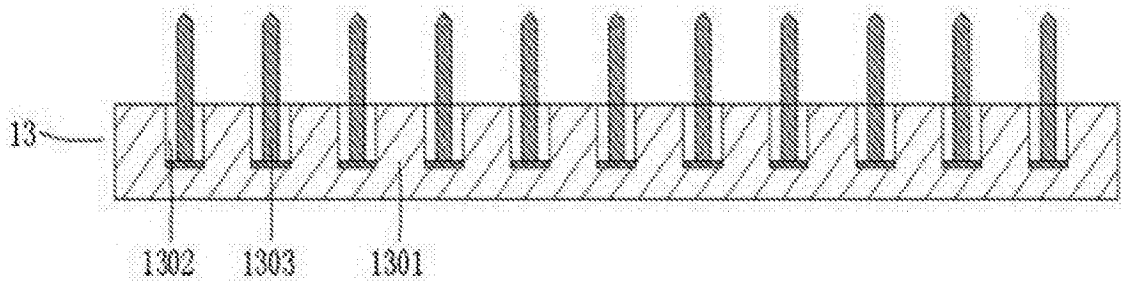

13
1302
1303
1301

图3