



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105123287 A

(43) 申请公布日 2015. 12. 09

(21) 申请号 201510654815. 6

(22) 申请日 2015. 10. 12

(71) 申请人 江西紫园苗木有限公司

地址 344200 江西省抚州市崇仁县相山镇柏昌村

(72) 发明人 杨广亮

(51) Int. Cl.

A01G 1/06(2006. 01)

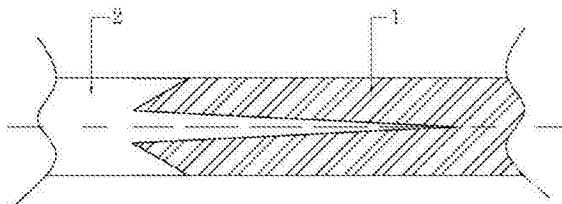
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种新型苗木嫁接培植方法

(57) 摘要

本发明涉及农业种植嫁接领域,提供一种新型苗木嫁接培植方法,根据砧木直径大小定制榫卯尺寸,在砧木上设置接叉结构,并且设置与接叉结构互补相配的接穗结构,所述接穗结构末端直径分为三等分 a、b、c,中间 b 段设有插入锥体,两侧 a、c 段设有相对称的侧翼,所述侧翼与苗木本体外围成角度 β , β 角为 30° ,所述侧翼长度为 L_1 ,所述插入锥体长度为 L_2 , L_2 为 L_1 的六倍,衔接后的接叉结构和接穗结构之间光滑无缝隙,衔接处采用纱布或胶带简易包扎即可,无需泥土及其他营养液。本发明嫁接工艺简单,嫁接接触面大,改变传统的插接、靠接、粘接、牙接等方法,降低了培植成本,成活率达 100%,且成活后接口无痕迹,目测与原生态几乎无区别。



1. 一种新型苗木嫁接培植方法,其特征在于:根据砧木直径大小定制榫卯尺寸,在砧木上设置接叉结构,并且设置与接叉结构互补相配的接穗结构,所述接穗结构末端直径分为三等分 a、b、c,中间 b 段设有插入锥体,两侧 a、c 段设有相对称的侧翼,所述侧翼与苗木本体外围成角度 β , β 角为 30° ,所述侧翼长度为 L_1 ,所述插入锥体长度为 L_2 , L_2 为 L_1 的六倍,衔接后的接叉结构和接穗结构之间光滑无缝隙,衔接处采用纱布或胶带简易包扎即可。

2. 根据权利要求 1 所述的一种新型苗木嫁接培植方法,其特征在于:所述插入锥体与两侧翼组成“W”形状结构。

3. 根据权利要求 2 所述的一种新型苗木嫁接培植方法,其特征在于:所述接叉结构设有与接穗结构互补相配的“W”形状结构。

4. 根据权利要求 1 所述的一种新型苗木嫁接培植方法,其特征在于:所述 L_2 为 L_1 的 4 ~ 7 倍。

5. 根据权利要求 1 所述的一种新型苗木嫁接培植方法,其特征在于:所述接穗结构末端与接叉结构前端直径相等。

一种新型苗木嫁接培植方法

技术领域

[0001] 本发明涉及农业种植嫁接领域,特别涉及苗木嫁接方法。

背景技术

[0002] 嫁接,植物的人工营养繁殖方法之一。即把一种植物的枝或芽,嫁接到另一种植物的茎或根上,使接在一起的两个部分长成一个完整的植株。嫁接的方式分为枝接和芽接。嫁接时应当使接穗与砧木的形成层紧密结合,以确保接穗成活。接上去的枝或芽,叫做接穗,被接的植物体,叫做砧木或台木。接穗时一般选用具 2 到 4 个芽的苗,嫁接后成为植物体的上部或顶部,砧木嫁接后成为植物体的根系部分。

[0003] 影响嫁接成活的主要因素是接穗和砧木的亲合力,其次是嫁接的技术和嫁接后的管理。而亲和力的体现除了生物基因及遗传上的相近,还有一个关键的地方在于接穗及交叉结构的设计,科学完美的接穗交叉结构才能有利于嫁接成活率。传统的插接、靠接、粘接、牙接等方法,流程繁琐、成活率低、且成活后接口不平整、凹凸度大、影响美观。

发明内容

[0004] 本发明的目的就是针对以上技术问题,提供一种新型苗木嫁接培植方法,提高苗木嫁接成活率,及嫁接效率和质量,尤其适应于紫薇花的嫁接种植。

[0005] 本发明的技术问题主要通过下述技术方案得以解决:

[0006] 一种新型苗木嫁接培植方法,其特征在于:根据砧木直径大小定制榫卯尺寸,在砧木上设置交叉结构,并且设置与交叉结构互补相配的接穗结构,所述接穗结构末端直径分为三等分 a、b、c,中间 b 段设有插入锥体,两侧 a、c 段设有相对称的侧翼,所述侧翼与苗木本体外围成角度 β , β 角为 30° ,所述侧翼长度为 L1,所述插入锥体长度为 L2, L2 为 L1 的六倍,衔接后的交叉结构和接穗结构之间光滑无缝隙,衔接处采用纱布或胶带简易包扎即可,无需泥土及其他营养液。

[0007] 具体的,所述插入锥体与两侧翼组成“W”形状结构。

[0008] 进一步,所述交叉结构设有与接穗结构互补相配的“W”形状结构。

[0009] 进一步,所述 L2 为 L1 的 4~7 倍。

[0010] 进一步,所述接穗结构末端与交叉结构前端直径相等。

[0011] 本发明的有益效果是:嫁接工艺简单,嫁接接触面大,改变传统的插接、靠接、粘接、牙接等方法,降低了培植成本,成活率达 100%,且成活后接口无痕迹,目测辨别不出有过嫁接工艺,与原生态几乎无区别,且生长速度快,适应各种果树、园林苗木的嫁接,特别适应稀有种类苗木嫁接培植,杜绝了珍贵资源因成活率低而造成的巨大损失。尤其适应于紫薇花的嫁接种植,一棵树上可嫁接多种花色。

附图说明

[0012] 图 1 是本发明的结构示意图;

[0013] 图 2 是本发明中接叉结构的示意图；

[0014] 图 3 是本发明中接穗结构的示意图。

[0015] 图中：1. 接叉结构；2. 接穗结构；3. 插入锥体；4. 侧翼。

具体实施方式

[0016] 下面通过实施例，并结合附图 1-3，对本发明的技术方案作进一步具体的说明。

[0017] 一种新型苗木嫁接培植方法，根据砧木直径大小定制榫卯尺寸，在砧木上设置接叉结构 1，并且设置与接叉结构 1 互补相配的接穗结构 2，所述接穗结构 2 末端直径分为三等分 a、b、c，中间 b 段设有插入锥体 3，两侧 a、c 段设有相对称的侧翼 4，所述侧翼 4 与苗木本体外围成角度 β ， β 角为 30° ，所述侧翼 4 长度为 L_1 ，所述插入锥体 3 长度为 L_2 ， L_2 为 L_1 的六倍，衔接后的接叉结构 1 和接穗结构 2 之间光滑无缝隙，衔接处采用纱布或胶带简易包扎即可，无需泥土及其他营养液。

[0018] 具体的，所述插入锥体 3 与两侧翼 4 组成“W”形状结构。所述接叉结构 1 设有与接穗结构 2 互补相配的“W”形状结构。所述 L_2 为 L_1 的 4~7 倍。所述接穗结构 2 末端与接叉结构 1 前端直径相等。本发明尤其适应于紫薇花的嫁接种植，一棵树上可嫁接多种花色。

[0019] 实施例 1：

[0020] β 角为 30° ；直径 $R = 9\text{mm}$ ； $a = b = c = 3\text{mm}$ ； $L_1 = 4\text{mm}$ ； $L_2 = 24\text{mm}$ 。

[0021] 实施例 2：

[0022] β 角为 30° ；直径 $R = 18\text{mm}$ ； $a = b = c = 6\text{mm}$ ； $L_1 = 8\text{mm}$ ； $L_2 = 48\text{mm}$ 。

[0023] 实施例 3：

[0024] β 角为 30° ；直径 $R = 15\text{mm}$ ； $a = b = c = 5\text{mm}$ ； $L_1 = 6.7\text{mm}$ ； $L_2 = 40\text{mm}$ 。

[0025] 本实施例只是本发明示例的实施方式，对于本领域内的技术人员而言，在本发明公开了应用方法和原理的基础上，很容易做出各种类型的改进或变形，而并不限于本发明上述具体实施方式所描述的结构，因此前面描述的方式只是优选方案，而并不具有限制性的意义，凡是依本发明所作的等效变化与修改，都在本发明权利要求书的范围保护范围内。

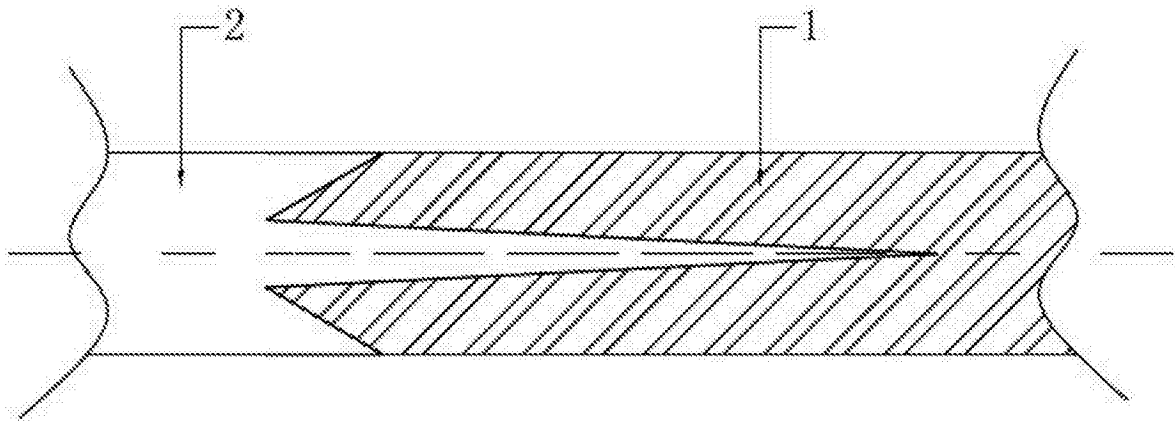


图 1

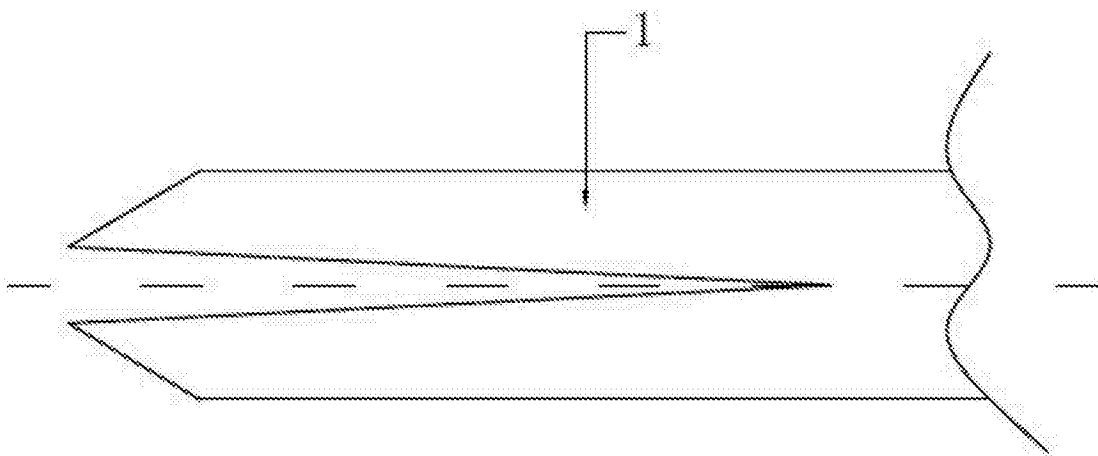


图 2

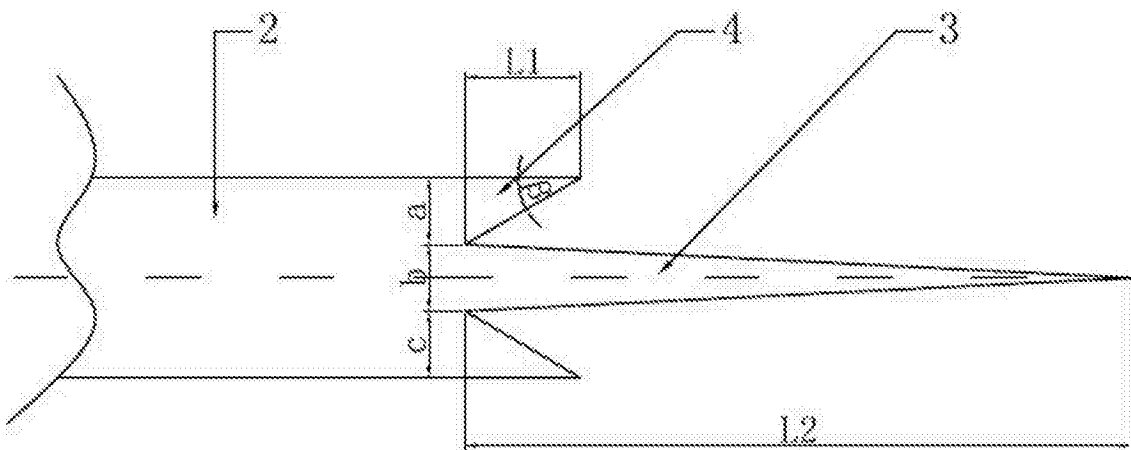


图 3