



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203818188 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 10

(21) 申请号 201420190743. 5

(22) 申请日 2014. 04. 20

(73) 专利权人 陈玉金

地址 350208 福建省福州市长乐市鹤上镇岐
阳村新厝 166 号

(72) 发明人 陈玉金

(51) Int. Cl.

B26D 1/14 (2006. 01)

B26D 5/04 (2006. 01)

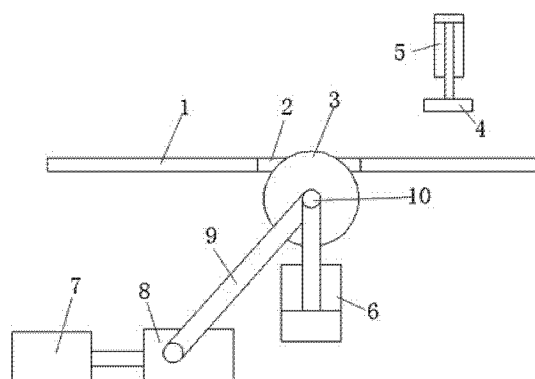
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

果条分切装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种果条分切装置,包括果条传送带,其特征在于:所述果条传送带的中段设有一缝口,所述缝口的下侧设有一上边缘伸出缝口的可升降的滚刀排,所述滚刀排的相邻滚刀之间的距离与果条宽度相符,位于滚刀排进料侧的果条传送带上方设有一可上下升降的压块,所述压块由一第一气缸驱动升降,所述滚刀排由一第二气缸驱动升降,所述果条传送带下方设有一电机及连接于电机上的减速机构,所述减速机构经传送皮带与安装有滚刀排的转轴连接。本实用新型结构简单,实现便捷,不仅能有效提升生产效率,而且还能保障成品质量。



1. 一种果条分切装置,包括果条传送带,其特征在于:所述果条传送带的中段设有一缝口,所述缝口的下侧设有一上边缘伸出缝口的可升降的滚刀排,所述滚刀排的相邻滚刀之间的距离与果条宽度相符,位于滚刀排进料侧的果条传送带上方设有一可上下升降的压块,所述压块由一第一气缸驱动升降,所述滚刀排由一第二气缸驱动升降,所述果条传送带下方设有一电机及连接于电机上的减速机构,所述减速机构经传送皮带与安装有滚刀排的转轴连接。

果条分切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种果条分切装置,应用于各种果品切条。

背景技术

[0002] 果品为了满足成条需要一般采用人工切条完成,而人工切条作用依赖工人的熟练程度才能完成均匀一致成条,这极大影响了切条作业的生产效率及生产质量。因此,针对上述问题是本实用新型研究的对象。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种果条分切装置,有力解决了现有果品成条作业效率低质量差等问题。

[0004] 本实用新型的特征在于:一种果条分切装置,包括果条传送带,其特征在于:所述果条传送带的中段设有一缝口,所述缝口的下侧设有一上边缘伸出缝口的可升降的滚刀排,所述滚刀排的相邻滚刀之间的距离与果条宽度相符,位于滚刀排进料侧的果条传送带上方设有一可上下升降的压块,所述压块由一第一气缸驱动升降,所述滚刀排由一第二气缸驱动升降,所述果条传送带下方设有一电机及连接于电机上的减速机构,所述减速机构经传送皮带与安装有滚刀排的转轴连接。

[0005] 本实用新型的优点:本实用新型结构简单,实现便捷,不仅能有效提升生产效率,而且还能保障成品质量。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型实施例结构示意图。

具体实施方式

[0007] 参考图1,本实用新型涉及一种果条分切装置,包括果条传送带1,所述果条传送带的中段设有一缝口2,所述缝口的下侧设有一上边缘伸出缝口的可升降的滚刀排3,所述滚刀排的相邻滚刀之间的距离与果条宽度相符,位于滚刀排进料侧的果条传送带上方设有一可上下升降的压块4,所述压块由一第一气缸5驱动升降,所述滚刀排由一第二气缸6驱动升降,所述果条传送带下方设有一电机7及连接于电机上的减速机构8,所述减速机构经传送皮带9与安装有滚刀排的转轴10连接。

[0008] 具体实施过程:将制成好的块状半成品放置到果条传送带上,通过传送带输送至缝口处,在输送至缝口的路径中,通过第一气缸驱动压块压平半成品,使其具有均匀厚度,然后半成品在通过位于缝口处的滚刀排,利用滚刀排相邻滚刀的间隔实现对半成品切割成条,并且切割大小均匀。由于不同产品具有不同的厚度,因此根据不同厚度来调节第二气缸,使滚刀排上升或下降来切割不同厚度的半成品,而转轴与减速机构之间的连接由于距离的改变可根据需要挑选皮带,从而完成动力传输的需要。

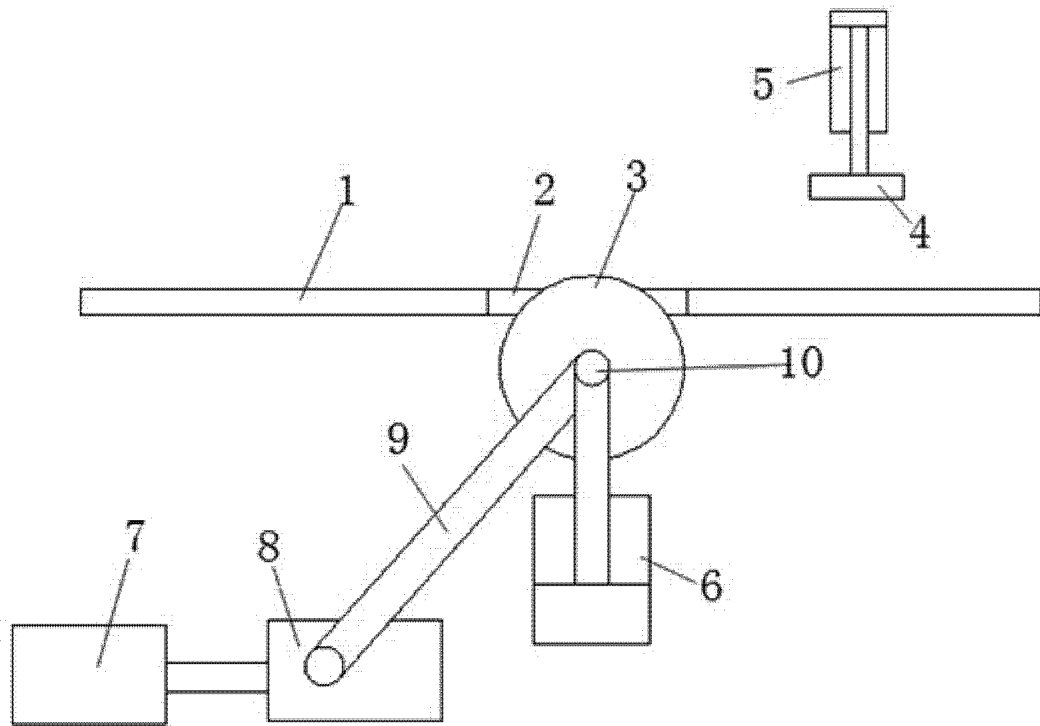


图 1