



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

**(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012149220/12, 04.05.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

04.05.2010 KR 10-2010-0042001;  
 04.05.2010 KR 10-2010-0042003;  
 04.05.2010 KR 10-2010-0042002;  
 07.05.2010 KR 10-2010-0042763;  
 07.05.2010 KR 10-2010-0042795;  
 07.05.2010 KR 10-2010-0042797;  
 07.05.2010 KR 10-2010-0042798;  
 03.09.2010 KR 10-2010-0086350

(43) Дата публикации заявки: 27.05.2014 Бюл. № 15

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на национальной фазе: 19.11.2012

(86) Заявка РСТ:  
KR 2011/003346 (04.05.2011)(87) Публикация заявки РСТ:  
WO 2011/139095 (10.11.2011)

Адрес для переписки:  
 129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр. 3, ООО  
 "Юридическая фирма Городиский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

ЭлДжи ЭЛЕКТРОНИКС ИНК. (KR)

(72) Автор(ы):

КО Хиодзин (KR),  
 ЛИ Сангик (KR),  
 КИМ Донгхиун (KR),  
 АХН Сеунгпхио (KR),  
 КИМ Дзеонгиун (KR)

**(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОДЕЖДЫ С УЗЛАМИ УДАЛЕНИЯ, СБОРА И ПРЕССОВАНИЯ ВЕЩЕСТВ ДЛЯ ФИЛЬТРА****(57) Формула изобретения**

1. Устройство для обработки одежды, причем устройство содержит отделение для вмещения, выполненное с возможностью вмещения одного или более предметов одежды;

узел подачи воздуха, выполненный с возможностью подачи воздуха в отделение для вмещения;

канальный узел, выполненный с возможностью направления выпуска воздуха из отделения для вмещения;

узел фильтра, расположенный для фильтрации веществ из воздуха, выпускаемого из отделения для вмещения через канальный узел;

узел удаления веществ, выполненный с возможностью перемещения веществ, оставшихся на участке фильтра; и

часть для сбора, которая является отдельной от узла фильтра и узла удаления веществ и которая выполнена с возможностью сбора веществ, перемещенных с узла фильтра

при помощи узла удаления веществ.

2. Устройство по п.1, дополнительно содержащее узел прессования, выполненный с возможностью прессования веществ, собранных в части для сбора.

3. Устройство по п.1, в котором узел удаления веществ содержит вращающуюся щетку.

4. Устройство по п.2, в котором узел прессования содержит пластину, выполненную с возможностью перемещения в части для сбора вдоль горизонтальной оси и прижатия веществ, собранных в части для сбора, к стороне части для сбора.

5. Устройство по п.4, дополнительно содержащее ведущую шестерню, которая выполнена с возможностью перемещения узла прессования вдоль горизонтальной оси и вращения узла удаления веществ.

6. Устройство по п.4, дополнительно содержащее первую ведущую шестерню, выполненную с возможностью перемещения узла прессования вдоль горизонтальной оси, и вторую ведущую шестерню, выполненную с возможностью вращения узла удаления веществ.

7. Устройство по п.2, дополнительно содержащее датчик на эффекте Холла, расположенный в части для сбора; первый магнит, соединенный с узлом прессования, так что перемещение узла прессования может определяться датчиком на эффекте Холла, и второй магнит, соединенный с узлом удаления веществ, так что перемещение узла удаления веществ может определяться датчиком на эффекте Холла.

8. Устройство по п.7, в котором перемещение узла удаления веществ и перемещение узла прессования происходят в разное время.

9. Устройство по п.8, в котором узел удаления веществ расположен в заданном положении, когда он не работает, причем положение остановки узла удаления веществ при завершении работы узла удаления веществ определяется датчиком на эффекте Холла, так что узел удаления веществ повторно располагается в заданном положении, когда положение остановки узла удаления веществ отличается от заданного положения.

10. Устройство по п.2, в котором узел прессования включает в себя прессующую пластину, выполненную с возможностью перемещения внутри части для сбора, и приводной электродвигатель, выполненный с возможностью перемещения прессующей пластины.

11. Устройство по п.1, в котором дно части для сбора содержит сетку, так что воздух может проходить через дно части для сбора.

12. Устройство по п.2, дополнительно включающее в себя входную часть, закрепленную на кожухе устройства, причем часть для сбора доступна с наружной стороны устройства за счет входной части, и часть для сбора может удаляться из кожуха устройства через входную часть.

13. Устройство по п.2, в котором узел прессования дополнительно включает в себя измерительный узел для определения количества веществ, содержащихся в части для сбора.

14. Устройство по п.13, в котором измерительный узел выполнен с возможностью сравнения периода возвратно-поступательного движения узла прессования с заданным контрольным периодом и определения количества веществ, содержащихся в части для сбора, на основании сравнения.

15. Устройство по п.13, в котором узел прессования дополнительно включает в себя: прессующую пластину, выполненную с возможностью перемещения внутри части для сбора;

приводной электродвигатель, выполненный с возможностью перемещения

прессующей пластины; и

узел передачи усилия, соединенный между приводным электродвигателем и прессующей пластиной,

причем измерительный узел включает в себя контактный датчик, выполненный с возможностью определения периода возвратно-поступательного движения прессующей пластины при приведении в контакт с прессующей пластиной.

A 0226412102 RU

RU 2012149220 A