



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213319406 U

(45) 授权公告日 2021.06.01

(21) 申请号 202022271644.8

(22) 申请日 2020.10.13

(73) 专利权人 深圳市永全兴精密机械有限公司

地址 518000 广东省深圳市宝安区沙井街
道南浦路165号蚝四南安科技园A12一
楼

(72) 发明人 何伟全 刘海英

(74) 专利代理机构 重庆百润洪知识产权代理有
限公司 50219

代理人 郝艳平

(51) Int.Cl.

B24B 21/02 (2006.01)

B24B 21/18 (2006.01)

B24B 21/20 (2006.01)

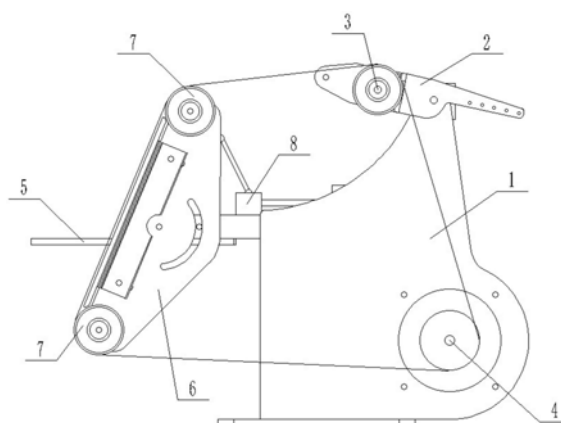
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种磨床工作台

(57) 摘要

本实用新型涉及磨床技术领域,具体涉及一种磨床工作台,包括工作台,所述工作台的上部转动设有第一调节架,所述第一调节架上设有上抛光轮,所述工作台的下部设有下抛光轮,所述工作台的中部水平连接有载物平台,所述载物平台上转动连接有第二调节架,所述第二调节架上设有中抛光轮,所述上抛光轮、所述中抛光轮和所述下抛光轮上套设有同一根抛光带。与现有技术相比,本实用新型提供的磨床工作台,该磨床可有效解决传统砂带磨床的使用性问题,占地使用面积较小,移动方便,且在使用的过程中可通过第一调节架和第二调节架与支架之间的组合使用进行调节,既可改变砂带的张紧度使用,又可改变砂带的打磨角度,且方便进行更换使用,实用性强。



1. 一种磨床工作台,其特征在于:包括工作台(1),所述工作台(1)的上部转动设有第一调节架(2),所述第一调节架(2)上设有上抛光轮(3),所述工作台(1)的下部设有下抛光轮(4),所述工作台(1)的中部水平连接有载物平台(5),所述载物平台(5)上转动连接有第二调节架(6),所述第二调节架(6)上设有中抛光轮(7),所述上抛光轮(3)、所述中抛光轮(7)和所述下抛光轮(4)上套设有同一根抛光带。

2. 根据权利要求1所述的一种磨床工作台,其特征在于:所述第一调节架(2)为条形板,所述条形板的中部通过转轴与所述工作台(1)的上部转动连接,所述转轴与第一电机的输出轴连接,所述条形板的任一转动部安装有所述上抛光轮(3)。

3. 根据权利要求1所述的一种磨床工作台,其特征在于:所述载物平台(5)包括固定连接的上固定座(51)和下打磨座(52),所述上固定座(51)的后端与所述工作台(1)固定连接,所述上固定座(51)的前部转动连接所述第二调节架(6),所述第二调节架(6)与所述上固定座(51)通过调节组件(8)连接。

4. 根据权利要求3所述的一种磨床工作台,其特征在于:所述第二调节架(6)为三角板,所述三角板的顶点处通过转轴与所述上固定座(51)转动连接,所述转轴与第二电机的输出轴连接,所述三角板的两转动部均安装有所述中抛光轮(7)。

5. 根据权利要求4所述的一种磨床工作台,其特征在于:所述调节组件(8)包括设置在所述上固定座(51)上的第三电机(81),所述第三电机(81)的输出端水平伸出连接有滑块(82),所述滑块(82)与所述第二调节架(6)之间通过连杆(83)铰接。

一种磨床工作台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及磨床技术领域,具体涉及一种磨床工作台。

背景技术

[0002] 磨床是利用磨具对工件表面进行磨削加工的机床,大多数的磨床是使用高速旋转的砂轮进行磨削加工,少数的是使用油石、砂带等其他磨具和游离磨料进行加工,如珩磨机、超精加工机床、砂带磨床、研磨机和抛光机等,磨床能加工硬度较高的材料,如淬硬钢、硬质合金等,也能加工脆性材料,如玻璃、花岗石。磨床能作高精度和表面粗糙度很小的磨削,也能进行高效率的磨削,如强力磨削等,机械加工行业所加工产品种类繁多,工件大小尺寸不同,要求加工精度各异。相对要求砂轮转速于主轴线速度不同,单纯调整主轴转速来满足工件加工线速度很难调整到理想状态。又由于轴杆类加工过程所产生应力弯曲,磨削过程会产生砂轮进给力矩不同,这样就带来砂轮输出转速/力矩不同变化,相应会产生振刀纹/烧糊纹等,磨削精度很难保证,由此造成生产效率低,精品率低等。

实用新型内容

[0003] 为解决以上技术问题,本实用新型提供一种磨床工作台。

[0004] 本实用新型采用的技术方案如下:一种磨床工作台,关键在于:包括工作台,所述工作台的上部转动设有第一调节架,所述第一调节架上设有上抛光轮,所述工作台的下部设有下抛光轮,所述工作台的中部水平连接有载物平台,所述载物平台上转动连接有第二调节架,所述第二调节架上设有中抛光轮,所述上抛光轮、所述中抛光轮和所述下抛光轮上套设有同一根抛光带。

[0005] 优选的,所述第一调节架为条形板,所述条形板的中部通过转轴与所述工作台的上部转动连接,所述转轴与第一电机的输出轴连接,所述条形板的任一转动部安装有所述上抛光轮。

[0006] 优选的,所述载物平台包括固定连接的上固定座和下打磨座,所述上固定座的后端与所述工作台固定连接,所述上固定座的前部转动连接所述第二调节架,所述第二调节架与所述上固定座通过调节组件连接。

[0007] 优选的,所述第二调节架为三角板,所述三角板的顶点处通过转轴与所述上固定座转动连接,所述转轴与第二电机的输出轴连接,所述三角板的两转动部均安装有所述中抛光轮。

[0008] 优选的,所述调节组件包括设置在所述上固定座上的第三电机,所述第三电机的输出端水平伸出连接有滑块,所述滑块与所述第二调节架之间通过连杆铰接。

[0009] 有益效果:与现有技术相比,本实用新型提供的磨床工作台,该磨床可有效解决传统砂带磨床的使用性问题,占地使用面积较小,移动方便,且在使用的过程中可通过第一调节架和第二调节架与支架之间的组合使用进行调节,既可改变砂带的张紧度使用,又可改变砂带的打磨角度,且方便进行更换使用,实用性强。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0011] 图2为图1的后视图。

具体实施方式

[0012] 为使本领域技术人员更好的理解本实用新型的技术方案，下面结合附表和具体实施方式对本实用新型作详细说明。

[0013] 如图1-2中所示，一种磨床工作台，包括工作台1，所述工作台1的上部转动设有第一调节架2，所述第一调节架2为条形板，所述条形板的中部通过转轴与所述工作台1的上部转动连接，所述转轴与第一电机的输出轴连接，所述条形板的任一转动部安装有上抛光轮3，所述工作台1的下部设有下抛光轮4，所述工作台1的中部水平连接有载物平台5，所述载物平台5包括固定连接的上固定座51和下打磨座52，所述上固定座51的后端与所述工作台1固定连接，所述上固定座51的前部转动连接所述第二调节架6，所述第二调节架6为三角板，所述三角板的顶点处通过转轴与所述上固定座51转动连接，所述转轴与第二电机的输出轴连接，所述三角板的两转动部均安装有中抛光轮7，所述上固定座51上设置有第三电机81，所述第三电机81的输出端水平伸出连接有滑块82，所述滑块82与所述第二调节架6之间通过连杆83铰接，所述上抛光轮3、所述中抛光轮7和所述下抛光轮4呈三角分布，并套设有同一根抛光带。

[0014] 使用时，将待打磨物体置于下打磨座，可通过转动第一调节架2进行调节，可以改变砂带的张紧度使用，可通过移动滑块，调节第二调节架6的转动角度，从而改变砂带打磨角度，并且方便进行更换使用，实用性强。

[0015] 最后需要说明，上述描述仅为本实用新型的优选实施例，本领域的技术人员在本实用新型的启示下，在不违背本实用新型宗旨及权利要求的前提下，可以做出多种类似的表示，这样的变换均落入本实用新型的保护范围之内。

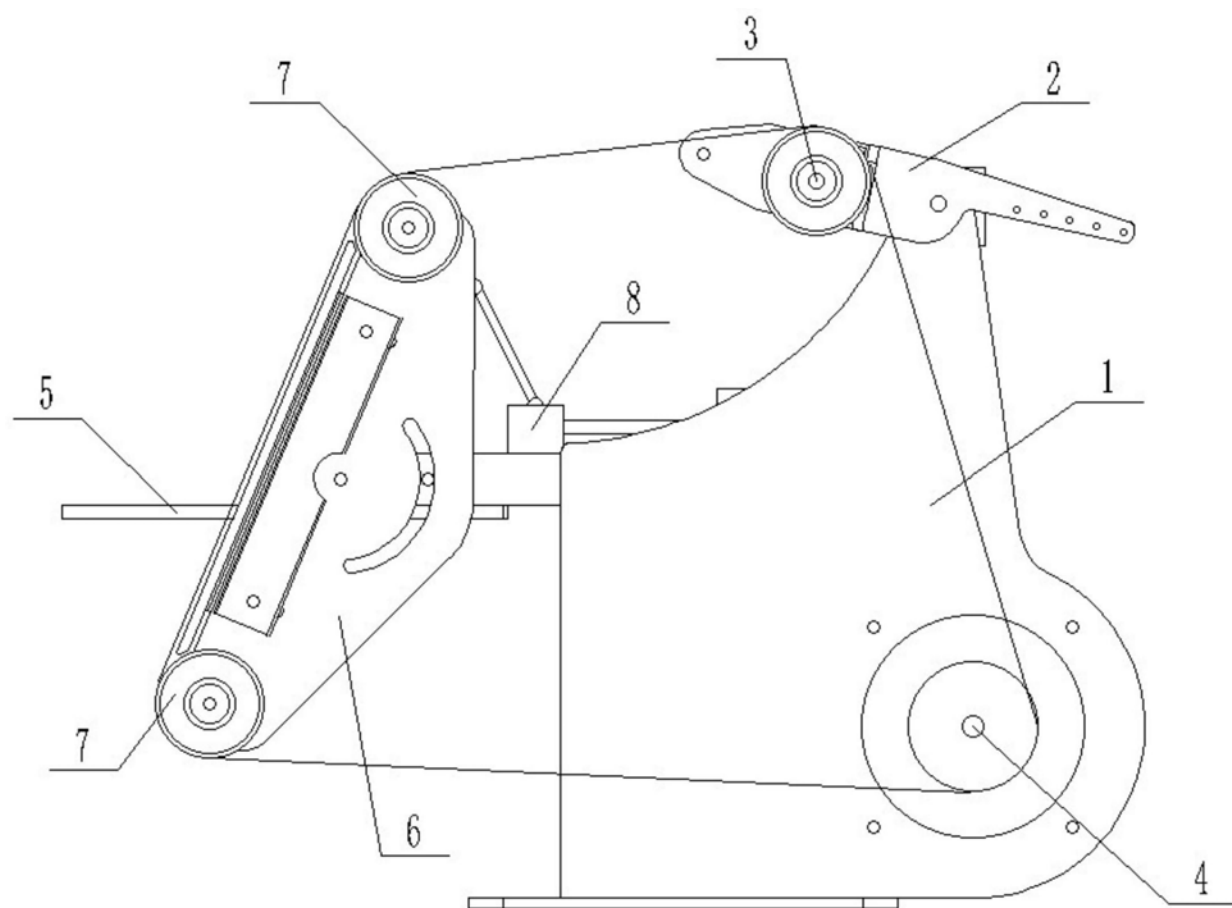


图1

