



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

201424
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 08 B 9/02

(22) Přihlášeno 22 12 78
(21) (PV 8862-78)

(40) Zveřejněno 29 02 80

(45) Vydáno 31 05 82

(75)

Autor vynálezu

MIKŠOVIC ZDENĚK, CHOMUTOV

(54) Zařízení k odstraňování cizích částic z trubek před redukováním

Vynález se týká zařízení k odstraňování cizích částic před redukováním.

Při lisování dochází v důsledku opotřebení a rozdílných tepelných podmínek k odtrhávání částic lisovaného materiálu, které zapadnou do trubky a jsou pak do vnitřního povrchu trubky při redukování vtlačeny, což způsobuje zhoršení povrchu, popřípadě i ucpaní trubky a její vyzmetkování. Odstraňování těchto vředuovaných částic je obtížné a podstatně snižuje produktivitu zařízení a stěžuje kontrolu trubek.

Tyto nevýhody odstraňuje vynález zařízení k odstraňování cizích částic z trubek před redukováním spočívající v podstatě v tom, že odstříhovací rameno a odstříhovací nůž jsou opatřeny kanálem procházejícím ve směru osy od odstříhovacího nože, a odklánějícím se k vnějšímu obvodu odstříhovacího ramene a procházejícím vnější stěnou až k upevňovacím šroubům, kde je vyveden připojovacím šroubením, na které je napojena hadice spojující odstříhovací rameno s elektromagnetickým ventilem ovládaným přídavným elektrickým obvodem, který je zapínán a vypínán přepínačem ovládacího pultu, a který je spouštěn stykačem ovládacím přívod tlakové vody do odstříhovacího lisu.

Zařízením podle vynálezu lze odstraňovat cizí částice z trubek před redukováním a tím snížit podstatně zmetkovitost, usnadnit kon-

trolu a odstranit i namáhavou práci při vytlačování těchto částic na kontrolních stolech. Zařízení též umožňuje chlazení matrice a vnitřního pouzdra kontejneru. Tím se zvyšuje životnost náradí a snižuje náročnost údržby. Použití tohoto zařízení dále zajišťuje bezpečnost práce, protože je blokováno při přepnutí do polohy „výměna matrice“, aby nemohlo dojít k úrazu odletujícími nečistotami z okolí stahovače nedolisků při výměně matrice a jiných úkonů, kdy je v činnosti odstříhovací lis a odstříhovací rameno není v kontejneru.

Zařízení pracuje tak, že přes elektromagnetický ventil je přiváděn stlačený vzduch k profukování trubek. Vzduch je veden k elektromagnetickému ventilu kanálem v odstříhovacím rameni a v odstříhovacím noži. Po vylišování trubky zajede odstříhovací rameno do kontejneru a nad něj najede odstříhovací nůž. Odstříhovaná trubka je uzavřena odstříhovacím nožem. Elektrický obvod otevře elektromagnetický ventil a proud stlačeného vzduchu procházející trubkou spodním koncem trubky vyfoukne zapadlé cizí částice z trubky na rošty stolu výběhu.

Na připojeném výkrese je znázorněno jako příklad jedno z možných provedení zařízení podle vynálezu, tj. odstříhovací rameno 1 a odstříhovací nůž 5, které jsou opatřeny kanálem procházejícím ve směru osy od odstří-

hovacího nože 5 a procházejícím po vnější stěně až k upevňovacím šroubům, kde je kanál vyveden do přípojovacího šroubení 2, na které je napojena hadice 3, spojující odstřihovací rameno 1 s elektromagnetickým ventilem 4 ovládaným přídavným elektrickým obvodem, který je rozpínán a vypínán přepínačem na pultě lisaře a který je spouštěn stykačem ovládajícím přívod tlakové vody do odstřihovacího lisu. Cívka elektromagnetického ventilu je napájena přes pracovní kontakt stykače S1, přičemž stykač S1 je napá-

jen přes pracovní kontakt relé B3 a relé B3 je napájeno přes pracovní kontakty relé B2, B1 a BT2, přičemž relé B1 je napájeno přes pracovní kontakty relé B2, 45,1 s paralelním kontaktem relé B1 a klidovým kontaktem časového relé BT1, a časové relé BT1 je napájeno přes pracovní kontakty relé B2, B1, 45,1 BT2, přičemž časové relé BT2 je napájeno přes pracovní kontakty relé B2, B1 a 45,1 přičemž relé B2 je napájeno přes vypínač V a přepínač Př.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení k odstraňování cizích částic z trubek před redukováním, vyznačené tím, že odstřihovací rameno (1) a odstřihovací nůž (5) odstřihovacího lisu jsou opatřeny kanálem procházejícím ve směru osy od odstřihovacího nože (5) a odklánějícím se k vnějšímu obvodu odstřihovacího ramene (1) a procházejícím ve směru osy odstřihovacího ramene (1)

vnější stěnou až k upevňovacím šroubům, kde je vyveden šroubením (2), na které je napojena hadice (3), spojující odstřihovací rameno (1) s elektromagnetickým ventilem (4) ovládaným přídavným elektrickým obvodem, propojeným s přepínačem na ovládacím pultě, spojeným se stykačem přívodu tlakové vody od odstřihovacího lisu.

1 výkres

