



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205054863 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 02

(21) 申请号 201520750830. 6

(22) 申请日 2015. 09. 25

(73) 专利权人 四川科伦药业股份有限公司

地址 610500 四川省成都市新都卫星城工业
开发区南二路

(72) 发明人 邓茂林 吴小愚 刘文军 刘思川
谭鸿波 葛均友 陈柯志 罗成鑫

(74) 专利代理机构 成都金英专利代理事务所
(普通合伙) 51218

代理人 袁英

(51) Int. Cl.

A61J 1/10(2006. 01)

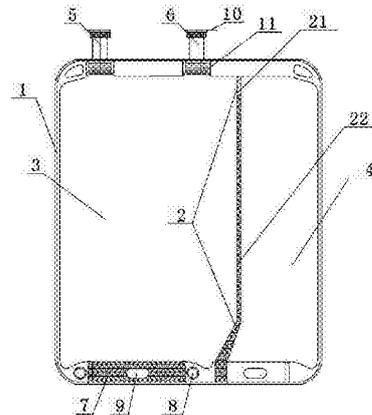
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种具有冲洗功能的输液袋

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有冲洗功能的输液袋,它包括输液袋本体(1),输液袋本体(1)由一焊缝(2)将其分为输液腔(3)和冲洗腔(4),输液袋本体(1)上设置有加药管(5)和输液管(6),加药管(5)和输液管(6)均与输液腔(3)连通,以加药管(5)所在位置为前,焊缝(2)前端部为虚焊焊缝(21),焊缝(2)的后端部为实焊焊缝(22),在输液腔(3)底部的输液袋本体(1)上设置有一焊接区(7),在焊接区(7)两边的输液袋本体(1)上设置有定位孔(8)。本实用新型的有益效果是:它具有操作便捷、使用安全可靠和制造成本低等优点。



1. 一种具有冲洗功能的输液袋,其特征在于:它包括输液袋本体(1),所述的输液袋本体(1)由一焊缝(2)将其分为输液腔(3)和冲洗腔(4),所述的输液袋本体(1)上设置有加药管(5)和输液管(6),加药管(5)和输液管(6)均与输液腔(3)连通,以加药管(5)所在位置为前,所述的焊缝(2)前端部为虚焊焊缝(21),焊缝(2)的后端部为实焊焊缝(22),在输液腔(3)底部的输液袋本体(1)上设置有一焊接区(7),在焊接区(7)两边的输液袋本体(1)上设置有定位孔(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种具有冲洗功能的输液袋,其特征在于:所述的焊接区(7)上和冲洗腔(4)底部的输液袋本体(1)上均开设有挂孔(9)。

3. 根据权利要求1所述的一种具有冲洗功能的输液袋,其特征在于:所述的输液管(6)和加药管(5)为一体式密封结构,在输液管(6)的上端管口和加药管(5)的上端管口内设置有密封塞以及输液管(6)的上端管口和加药管(5)的上端管口的端面上贴覆有易撕膜(10)。

4. 根据权利要求1所述的一种具有冲洗功能的输液袋,其特征在于:所述的输液管(6)的下端管口和加药管(5)的下端管口的外侧壁上均设置有加强筋(11)。

一种具有冲洗功能的输液袋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及输液袋,特别是一种具有冲洗功能的输液袋。

背景技术

[0002] 在药剂制造或临床用药过程中,将两种或两种以上药物混合在一起称为配伍。在配伍时,若发生不利于质量或治疗的变化则称配伍禁忌。药物配伍恰当可以改善药剂性能,增强疗效,如选择适当的附加剂以使药剂稳定,口服亚铁盐时加用维生素 C 可以增加吸收等。但是配伍禁忌也常发生。配伍禁忌分为物理性、化学性和药理性三类。物理性配伍禁忌是指药物配伍时发生了物理性状变化,如某些药物研合时可形成低共熔混合物,破坏外观性状,造成使用困难。化学性配伍禁忌是指配伍过程中发生了化学变化,发生沉淀、氧化还原、变色反应,使药物分解失效。药理学配伍禁忌是指配伍后发生的药效变化,增加毒性等。

[0003] 为保证输液时,避免配伍禁忌的发生,普通输液产品在临床使用后,需要医务人员人工对输液管进行清洗后,才能进行下一品种的再次滴注,操作复杂且不方便,大大增加了医务人员的工作量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术的缺点,提供一种操作便捷、使用安全可靠和制造成本低的具有冲洗功能的输液袋。

[0005] 本实用新型的目的通过以下技术方案来实现:一种具有冲洗功能的输液袋,它包括输液袋本体,所述的输液袋本体由一焊缝将其分为输液腔和冲洗腔,所述的输液袋本体上设置有加药管和输液管,加药管和输液管均与输液腔连通,以加药管所在位置为前,所述的焊缝前端部为虚焊焊缝,焊缝的后端部为实焊焊缝,在输液腔底部的输液袋本体上设置有一焊接区,在焊接区两边的输液袋本体上设置有定位孔。

[0006] 所述的焊接区上和冲洗腔底部的输液袋本体上均开设有挂孔。

[0007] 所述的输液管和加药管为一体式密封结构,在输液管的上端管口和加药管的上端管口内设置有密封塞以及输液管的上端管口和加药管的上端管口的端面上贴覆有易撕膜。

[0008] 所述的输液管的下端管口和加药管的下端管口的外侧壁上均设置有加强筋。

[0009] 本实用新型具有以下优点:本实用新型的输液袋,设置有冲洗腔室,冲洗腔室储存有冲洗液,冲洗液可对输液腔和输液管路进行冲洗,从而无需操作人员对输液管路的清洗,使其操作便捷,降低了操作人员的操作难度,提高了工作人员的工作效率;而且通过冲洗腔内的冲洗液对输液腔和输液管路的冲洗,无需担心两种药液在输液管路中发生配伍禁忌,因此提高了病患的输液安全性;输液管、冲洗管均为一体式覆膜结构,袋体内液体的灌装方式采用输液袋本体尾部灌装的方式进行,各种不同的袋型,可适用于多种规格产品灌装;输液腔和输液袋之间的焊缝具有虚焊焊缝,在压力的作用下,虚焊焊缝被撑开,输液腔和冲洗腔被连通,因此相对于现有的冲洗腔,没有冲洗管,节约了材料成本,而且制作工艺简单。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的主视示意图

[0011] 图 2 为本实用新型的左视示意图

[0012] 图中,1-输液袋本体,2-焊缝,3-输液腔,4-冲洗腔,5-加药管,6-输液管,7-焊接区,8-定位孔,9-挂孔,10-易撕膜,11-加强筋。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型做进一步的描述,本实用新型的保护范围不局限于以下所述:

[0014] 如图 1 和图 2 所示,一种具有冲洗功能的输液袋,它包括输液袋本体 1,所述的输液袋本体 1 由一焊缝 2 将其分为输液腔 3 和冲洗腔 4,所述的输液袋本体 1 上设置有加药管 5 和输液管 6,加药管 5 和输液管 6 均与输液腔 3 连通,以加药管 5 所在位置为前,所述的焊缝 2 前端部为虚焊焊缝 21,焊缝 2 的后端部为实焊焊缝 22,在输液腔 3 底部的输液袋本体 1 上设置有一焊接区 7,在焊接区 7 两边的输液袋本体 1 上设置有定位孔 8。

[0015] 在本实施例中,所述的焊接区 7 上和冲洗腔 4 底部的输液袋本体 1 上均开设有挂孔 9,挂孔 9 用以倒挂输液袋,便于实现自排液输液。

[0016] 在本实施例中,所述的输液管 6 和加药管 5 为一体式密封结构,袋体内液体的灌装方式采用输液袋本体尾部灌装的方式进行,各种不同的袋型,可适用于多种规格产品灌装,在输液管 6 的上端管口和加药管 5 的上端管口内设置有密封塞以及输液管 6 的上端管口和加药管 5 的上端管口的端面上贴覆有易撕膜 10,密封塞为胶塞,主要用以密封输液袋以及防止穿刺针在穿刺和穿刺后,输液袋内的液体流出,易撕膜 10 分别贴在输液管 6 和加药管 5 的上端管口,可避免输液管 6 和加药管 5 的上端管口的污染,使用时,撕开易撕膜,就可进行加药或者输液,无需对管口进行消毒,从而减少了操作人员的操作难度。

[0017] 所述的输液管 6 的下端管口和加药管 5 的下端管口的外侧壁上均设置有加强筋 11,加强筋 11 分别增加了输液管 6 和加药管 5 的下端管口的强度,同时也增加了输液管 6 的下端管口和加药管 5 的下端管口的与输液袋的粘接性。

[0018] 本实用新型的工作过程如下:撕开易撕膜 10,输液管路的穿刺针插入输液管 6 内,输液袋 6 自排液进行输液,当输液腔内的液体输完后,医护人员用后挤压冲洗腔 4,焊缝 2 的虚焊焊缝 21 则在压力的作用下被撑开,从而使得输液腔 3 和冲洗腔 4 连通,冲洗腔 4 内的冲洗液进入到输液腔 3 内,先对输液腔 3 内进行冲洗,然后在进入到输液管路中,对输液管路进行冲洗,当冲洗药液输液完成后,则通过加药管 5 往输液腔 3 中加药,因此避免了两种药液之间的混合,从而避免了配伍禁忌的发生,保证了病患输液的安全性。

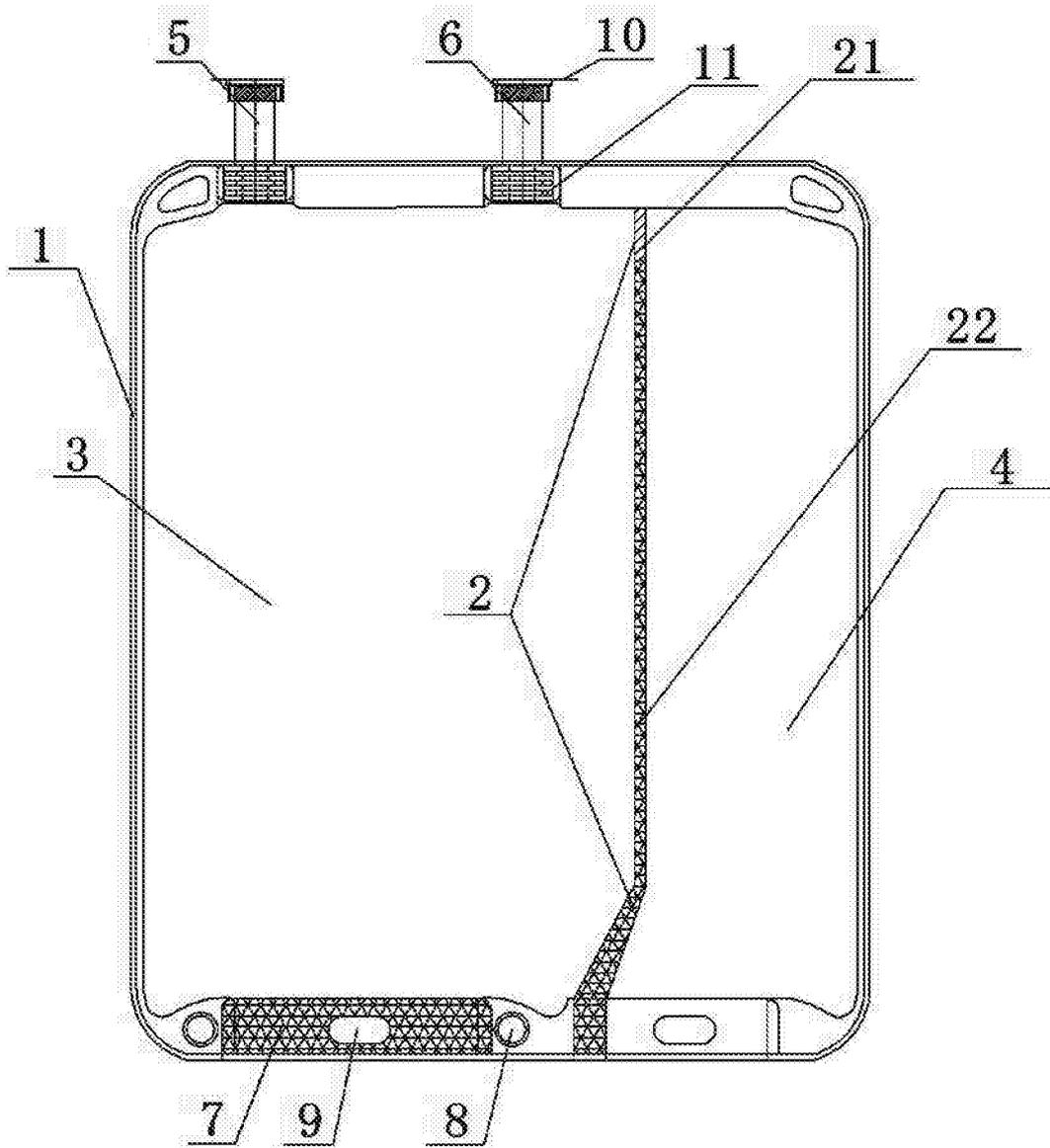


图 1

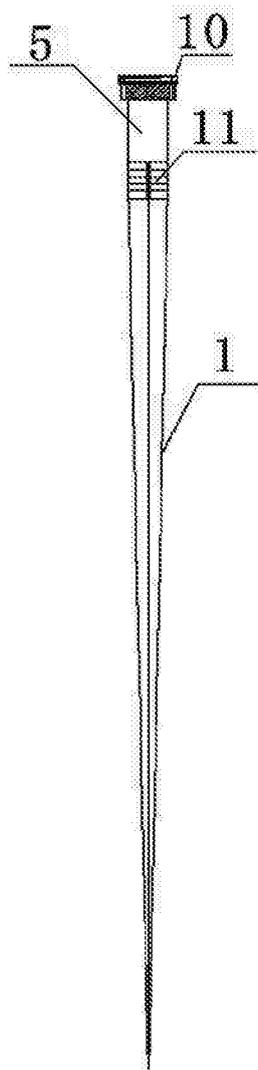


图 2